



工業安全智慧化輔導計畫

工安雲端管理操作推廣說明會

主辦單位：經濟部產業發展署

承辦單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

○ contents



基線清查



作業環境監測、機械設備 自動檢查、人員健康檢查



人員證照與教育訓練、 適法性分析(智能預判)



帳號管理及設定

定位與架構



依據「工廠管理輔導法」第26條規定

工業主管機關為促進工業發展，應就工業污染及工業安全衛生之防治或管理技術，對工廠實施輔導。

為擴大服務量能與延續輔導效益，本署於111年起提供工安雲端管理服務。

系統化管理提高工作效率，增強管理品質減少疏漏，有效提升企業自主管理，達到改善安全衛生文化、減少工安事故、提升企業形象之目的，進而促進產業永續發展。





雲端管理主頁

基線清查

PART ONE

雲端管理主頁

雲端管理主頁

Step1.導覽列表
六大項目頁面轉跳功能按鈕，
依序由左至右基線清查開始填寫。

摘要

機械設備自動檢查

總項目	4 項
已檢查	11 項
待檢查	11 項
不合格	1 項

健康檢查

總人數	0 人
合格人數	1 人
不合格人數	9 人
待檢查人數	40 人

人員證照與教育訓練

教育訓練總數	5 項
人員證照總數	35 項
不合格項目	2 項

重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn

待檢查

2021-11-18 14:53:15

Step2.摘要列表
五大項目重點摘要顯示，
可一目了然各大項目中的統計數字。

摘要

基線清查

員工總數	6 人
化學品項目	15 項
機械設備項目	20 項

作業環境監測

總項目	6 項
合格項目	0 項
逾時項目	1 項
超標項目	4 項
待監測項目	12 項

機械設備自動檢查

總項目	4 項
已檢查	11 項
待檢查	11 項
不合格	1 項

健康檢查

總人數	0 人
合格人數	1 人
不合格人數	9 人
待檢查人數	40 人

人員證照與教育訓練

教育訓練總數	5 項
人員證照總數	35 項
不合格項目	2 項

最新消息

系統消息

作業環境監測項目更新

2021-12-03

重要消息

系統維護2021/11/2

2021-12-03

Step3.最新消息
顯示由管理員所發佈的所有消息。
訊息類別分為系統消息、重要消息與其他，
並顯示此消息所發佈的時間。

最新消息

系統消息

作業環境監測項目更新

2021-12-03

重要消息

系統維護2021/11/2

2021-12-03

人員健康檢查

待檢查

人員健康檢查

待檢查

人員健康檢查

待檢查

作業環境監測

待檢查

作業環境監測

待檢查

作業環境監測

待檢查

Step4.重要通知
顯示各項重要通知，
例如逾時、缺漏等項目，
並可手動關閉單一通知。

重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 丙酮

待檢查

2021-11-18 14:53:15


作業環境監測 - 高溫作業

待檢查

2021-11-18 14:53:15

雲端管理主頁

帳號管理



經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查

作業環境監測

機械設備自動檢查

健康檢查

人員證照與教育訓練

適法性分析

untitled factory

帳號管理

子帳號管理

IR 權限管理

意見回覆

提醒功能

設備表單管理

登出

摘要

基線清查

員工總數	6 人
化學品項目	15 項
機械設備項目	20 項

作業環境監測

總項目	6 項
合格項目	0 項
逾時項目	1 項
超標項目	4 項
待監測項目	12 項

機械設備自動檢查

總項目	4 項
已檢查	11 項
待檢查	11 項
不合格	1 項

健康檢查

總人數	0 人
合格人數	1 人
不合格人數	9 人
待檢查人數	40 人

人員證照與教育訓練

教育訓練總數	5 項
人員證照總數	35
不合格項目	2

重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

Step5.功能選單

點擊後可展開選單欄位。

帳號管理：進行帳號資料檢視及編輯等功能

意見回覆：可傳送問題或意見給管理員

登出：點擊後即可登出此帳號

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 丙酮

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業

待檢查

2021-11-18 14:53:15

最新消息

系統消息

作業環境監測項目更新

2021-12-03

重要消息

系統維護2021/11/2

2021-12-03

基線清查

事業單位基本資料

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項

未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目

作業場所

化學品

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項

危險性設備 0 項

特殊作業機械 5 項

特殊作業設備 3 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人

男性員工 2 人

女性員工 4 人

查看更多

基線清查

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 untitled factory

※填寫工廠內部資料基本調查，調查產業別、作業班次、人員組成等資訊，以便系統取得資訊，並進行基本邏輯的判斷。

事業單位基本資料

工廠資訊 (*為必填)

*工廠名稱 公司別 ☒ 國內 ☐ 國外

廠區

*產業別 建築工程業 法規提示 *事業別 第一類

*工廠地址 選擇縣市 選擇鄉鎮市區

*工業區 ☒ 是 ☐ 否

*工廠電話 請輸入工廠電話 工廠傳真 請輸入工廠傳真

聯絡資訊 (*為必填)

公司資訊 (*為必填)

作業資訊 (*為必填)

儲存

事業單位基本資料

總項目 28 項

未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目 15 項

作業場所 2 項

化學品 13 項

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項

基線清查

作業場所、化學品

基線清查

事業單位基本資料

總項目	28 項
未填寫	14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目	6 項
作業場所	6 項
化學品	2 項

查看更多

機械設備

危險性機械	0 項
危險性設備	5 項
特殊作業機械	3 項

查看更多

員工資料

總人數	6 人
男性員工	2 人
女性員工	4 人

查看更多

基線清查

作業場所、化學品

總項目	6 項
作業場所	6 項
化學品	2 項

機械設備

危險性機械	20 項
危險性設備	10 項
特殊作業機械	2 項
特殊作業設備	6 項

作業場所、化學品概要

☐ 全選 新增 刪除

92 項監測項目 (點此下載)

作業場所、化學品詳細資訊

作業場所									
勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氫化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊 [含苯容量占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。]	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V			
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	硫酸	作測	V				
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業 (或其重量比超過百分之五之混合物之作業)	分級管理		V			

化學品									
勾選	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理					
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基	分級管理					

作業場所、化學品

基線清查中作業場所、化學品轉跳按鈕，顯示已有的作業場所與化學品項目。

8

基線清查

作業場所、化學品

經濟部產業發展署
Ministry of Economic Affairs

基線清查

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

全選 新增 刪除 匯出 (Excel)

表別轉跳功能
將作業場所、化學品內容分為概要與詳細資訊，
點擊後即可轉跳至該分類列表。

勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	標準	特殊機械	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氯化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	硝甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊 (含苯容量占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。)	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基苯化合物	分級管理	V	V			

新增作業場所、化學品

作業場所 純物質 混合物

*作業場所

檢查週期 月

(檢查日若為農曆11月及下次檢查日，未填寫者預設6個月，CCS項目預設3年為36個月)

容許濃度 ppm: mg/m³:

分子量

作業區

新增

新增作業場所、化學品

作業場所 純物質 混合物

*作業場所

檢查週期 月

(檢查日若為農曆11月及下次檢查日，未填寫者預設6個月，CCS項目預設3年為36個月)

容許濃度 ppm: mg/m³:

分子量

作業區

新增

新增作業場所、化學品

作業場所 純物質 混合物

*作業場所

檢查週期 月

(檢查日若為農曆11月及下次檢查日，未填寫者預設6個月，CCS項目預設3年為36個月)

容許濃度 ppm: mg/m³:

分子量

作業區

新增

新增作業場所、化學品

作業場所 純物質 混合物

*作業場所

檢查週期 月

(檢查日若為農曆11月及下次檢查日，未填寫者預設6個月，CCS項目預設3年為36個月)

容許濃度 ppm: mg/m³:

分子量

作業區

新增

作業場所、化學品

[illegible]

基線清查

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

☐ 全選

作業場所、化學品概要

92 項監測項目 (點此下)

顯示已有的作業場所與化學品項目，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、特殊體檢、毒化物、關注物、優先化學品。並可於此表中使用勾選進行刪除功能操作。

作業場所

勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	作測	V
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊 (含苯容量占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。)	分級管理	V
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	硫酸	作測	V
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業 (或其重量比超過百分之五之混合物之作業)	分級管理	

化學品

勾選	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理	
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基	分級管理	

作業場所、化學品詳細資訊

顯示已有的作業場所與化學品項目詳細資訊，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、中文品名、英文品名、Cas No.、檢視、編輯。如類別為混合物，將可進行展開查看其成分。可於此表中使用勾選刪除功能操作。

作業場所、化學品

總項目
作業場所 6 項
化學品 2 項

查看更多

作業場所

勾選	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	Hydrogen cyanide	74-90-8	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	Methyl iodide	74-88-4	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊 (含苯容量占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。)			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業 (或其重量比超過百分之五之混合物之作業)			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	氯	Chlorine	7782-50-5	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>

化學品

勾選	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	收合	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯		71850-09-4	^	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
			中文品名	英文品名	Cas No.	Content(%)		
			奧黃	Auramine	2465-27-2	15		
			三價鉻化合物 (以鉻計)	Chromium (III) compounds (as Cr)	16065-83-1	13		
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基		119313-12-1		<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>



基線清查

機械設備

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項

查看更多

機械設備

作業場所、化學品

總項目 28 項
未填寫 14 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人
男性員工 2 人
女性員工 4 人

查看更多

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析

untitled factory 三

※透過新增或匯入的方式，將工廠內的危險性機械設備及特殊作業機械設備項目新增至系統中，透過系統進行統一管理。

機械設備

☐ 全選

勾選	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型壓力容器	1007小型壓力		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐1號		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐2號		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	升降機 (非營造用)	升降機1108		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機B		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機A		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機C		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	衝剪機械	衝剪A77		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-G區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區1	2022-02-10	否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區	2021-10-21	是

機械設備



基線清查

員工資料

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目 15 項
作業場所 2 項
化學品 13 項

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項
危險性設備 0 項
特殊作業機械 5 項
特殊作業設備 3 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人
男性員工 2 人
女性員工 4 人

查看更多

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目 15 項
作業場所 2 項
化學品 13 項

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項
危險性設備 0 項
特殊作業機械 5 項
特殊作業設備 3 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人
男性員工 2 人
女性員工 4 人

查看更多

員工資料

☐ 全選 新增 刪除

勾選	員工編號	姓名	職稱	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	002	劉美花	工程師	<input type="button" value="Q"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	031	陳淑卿	工程師	<input type="button" value="Q"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	0522	曾忠佑	工程師	<input type="button" value="Q"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	110	洪曉明	主管	<input type="button" value="Q"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	995	偉哲		<input type="button" value="Q"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	995	偉哲		<input type="button" value="Q"/>	<input type="button" value="修改"/>

基線清查中員工資料轉跳按鈕，可填寫已有的員工資訊，並可在列表中進行檢視與修改，其內容包含：員工編號、姓名、職稱、檢視、修改。

※透過新增或匯入之方式，建立廠內勞工基本資料，確實掌握人數及人員作業場所資訊。

14

基線清查

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查

員工資料

新增 刪除

員工編號 姓名

點擊新增

將轉跳至新增員工基本資料頁面，並在此新增員工基本資料，依序由上至下員工資訊開始填寫即可，資訊欄位可藉由●及●進行收合及展開功能，填寫完畢後點擊儲存即可完成。

基線清查

員工基本資料

員工資訊 (*為必填)

員工編號

* 中文姓名

英文姓名

* 到職日期 年/月/日

* 狀態

* 離職日期 年/月/日

聯絡資訊 (*為必填)

人員證照與教育訓練 (*為必填)

員工資訊 (*為必填)

作業場所、化學品

總項目 15 項

作業場所 2 項

化學品 13 項

機械設備

危險性機械 12 項

員工資料

基線清查

機械設備

匯入/匯出

* 若需匯入資料，請先下載以下格式範例，並依格式填寫資料表。

格式範例.xlsx

※ 請使用範例格式進行操作

選擇檔案 未選擇任何檔案

* 上傳資料將覆蓋目前所有資料，上傳檔案須符合上方範例格式，若格式不符將上傳失敗。目前僅支援 .xlsx、.xls 檔

確認匯入

匯出檔案

* 匯出目前已有員工資料。





作業環境監測 機械設備自動檢查 人員健康檢查

PART TWO

作業環境監測

作業環境監測

※須實施作業環境監測(如有機溶劑、特定化學物質、高溫..等)、
暴露評估及化學品分級管理,提供監測頻率即將到期之提醒。

法規小提醒：

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

法規小提醒

針對作業環境監測的勞工法規小提醒。

可快速了解作業環境監測相關重點法條及監測日期規定。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氫化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		

作業環境監測

法規小提醒：

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

表別轉跳功能

點擊後即可轉跳至該分類列表，

其分類項目為：作業環境監測、暴露評估、化學品分級管理。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氫化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

化學品名稱

化學品名稱

CAS-NO

狀態

條件篩選及搜尋功能

可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，

並於搜尋欄位輸入欲查詢的關鍵字，

點擊即可進行查詢。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氫化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

批次新增

* 檢驗日期：年/月/日

* 是否合格：是 否

取消	化學品名稱	CAS.NO	區域	上傳報告
<input type="checkbox"/>	氫化氫	74-90-8	作業區	<input type="button" value="選擇檔案"/> 未選擇任何檔案
<input type="checkbox"/>	碘甲烷	74-88-4	作業區	<input type="button" value="選擇檔案"/> 未選擇任何檔案
<input type="checkbox"/>	氯	7782-50-5	1	<input type="button" value="選擇檔案"/> 未選擇任何檔案

批次新增

可於作業環境監測列表中選擇欲新增之項目，

並點選批次新增按鈕，即可在彈出視窗中填入相關資料，

其內容包含：檢驗日期、是否合格、

確認新增之項目資訊是否正確，

其顯示資訊包含：化學品名稱、CAS.NO、區域。

並可於此進行上傳報告功能操作。

如非欲新增項目則可點擊取消進行刪除該項目。

最後點擊確定即可新增。

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氫化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

作業環境監測

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

作業環境監測列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於作業環境監測之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測									
暴露評估									
化學品分級管理									
批次新增									
勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氟化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	氯	7782-50-5	1	合格	2023-12-24	2024-06-24		
<input type="checkbox"/>	003	2,4-二異氰酸甲苯或2,6-二異氰酸甲苯	584-84-9	SSA	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

作業環境監測

點擊新增監測

將轉跳至新增該化學品監測資料頁面，可於此新增化學品監測資料，上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。填寫內容包含：檢驗日期、是否合格，並可上傳相關監測檔案。填寫完畢後點擊儲存即可完成。



新增監測

查看資訊

← 回上一頁

CAS.NO : 74-90-8 中文品名: 氟化氫 作業區: 作業區 填寫日期: 2024-01-01 最後編輯日期: --

作業環境監測

* 檢驗日期:

* 是否合格: ☐ 是 ☐ 否

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸: 5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意: 您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存

作業環境監測

作業環境監測

作業環境監測

新增監測

查看資訊

點擊查看資訊

將轉跳至該項目監測歷史資料頁面。
可於此新增、修改、查看該化學品監測資料。
並可於上方年份及作業區篩選欄位選擇欲查看之年份或作業區來快速瀏覽。
其欄位顯示資料包含：檢驗日期、作業區、是否超標、修改、檢視。
點選左上角的 [← 回上一頁](#) 即可退出此頁面。

[← 回上一頁](#)

作業環境監測 氰化氫

+ 新增

年份

全部

作業區

作業區

作業環境相關法規



作業區

檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2024-01-01	作業區	否		查看
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2023-03-01	作業區	否		查看
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2023-01-17	作業區	是		查看
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2022-06-20	作業區	否		查看
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2020-01-10	作業區	否		查看

作業環境監測

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

暴露評估列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於暴露評估之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測			暴露評估			化學品分級管理		
編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	鄰苯二甲酸二異己酯	71850-09-4	A區	合格	2023-12-14	2026-12-14		
002	2,6-二異氰酸甲苯	91-08-7	AS	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
003	銀、金屬粉塵、煙塵及可溶性化合物（以銀計）	7440-22-4	ADDE	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

暴露評估

點擊新增監測

將轉跳至新增該暴露評估資料頁面，可於此新增化學品監測資料，上方顯示該化學品名稱、CAS.NO.、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。填寫內容包含：檢驗日期、定量推估模式，系統將依據填寫內容自動判定是否合格，並可上傳相關監測檔案。

填寫完畢後點擊儲存即可完成。

新增監測

查看資訊

← 回上一頁

CAS.NO : 71850-09-4 中文品名: 鄰苯二甲酸二異己酯 作業區: A區 填寫日期: 2024-01-01 最後編輯日期: --

暴露評估

* 檢驗日期: 年 / 月 / 日

* 定量推估模式: ☒ 作業場所無通風推估模式 ☐ 飽和蒸汽壓模式

化學品濃度 (mg/m³): (mg) / (m³)

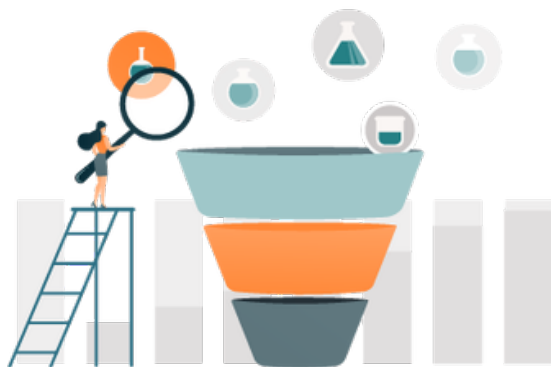
是否合格: 不合格

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸: 5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意: 您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



作業環境監測

化學品分級管理列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於化學品分級管理之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、風險等級、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測		暴露評估		化學品分級管理				
編號	品名	CAS NO.	區域	風險等級	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	二甲苯胺基	119313-12-1	B區	2	2023-12-18	2026-12-18		
002	對-胺基聯苯鹽酸鹽	2113-61-3	TOI	1	2023-11-16	2024-02-16		
003	多氯聯苯	1336-36-31	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
004	五氯聯苯	82-68-8	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

化學品分級管理

中文品名：二甲苯胺基 作業區：B區 填寫日期：2024-01-01 最後編輯日期：--

新增監測

查看資訊

點擊新增監測

將轉跳至新增該化學品分級管理資料頁面，可於此新增化學品監測資料。
上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。
填寫內容包含：檢驗日期、物理型態、使用量，系統將依據填寫內容自動顯示危害群組與風險等級判定結果以及管理方法，並可上傳相關監測檔案。
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

化學品分級管理

* 檢驗日期：年/月/日

* 物理型態：液態

- ☒ 低 沸點大於150°C。
☐ 中 沸點介於50°C至150°C間。
☐ 高 沸點小於50°C。

* 使用量：

- ☒ 小 < 1公斤
☐ 中 1-1000公斤
☐ 高 1000公斤以上

危害群組：C

風險等級：1

管理方法：

管理方法 1	
作業型態	表單下載
一般原則	100
袋、瓶子和圓桶的儲存	101
貨物儲存	102
清除空氣清淨設備的廢棄物	103



點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存

機械設備自動檢查

機械設備自動檢查

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

機械設備自動檢查

請輸入搜尋內容

條件篩選及搜尋功能
可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位輸入欲查詢的關鍵字，點擊即可進行查詢。

請選擇

- 請選擇
- 編號
- 類別
- 機械設備
- 機械設備名稱
- 最後檢查時間
- 下次檢查時間
- 狀態

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09		合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

機械設備自動檢查

請輸入搜尋內容

設備檢查列表
可於列表中查看已有設備項目，並點可於此查看檢查時間、狀態及新增檢查。其列表內容包含：編號、類別、機械設備、機械設備名稱、最後檢查時間、下次檢查時間、狀態、新增檢查、查看資訊。

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

機械設備自動檢查

請輸入搜尋內容

※針對廠內常用機械設備之自動檢查(如固定式起重機、堆高機..等),提供即將到期之提醒。

表別轉跳功能
依照檢查的週期分為年檢查與月檢查，點擊後即可轉跳至該週期檢查列表。
顯示則為提醒尚有缺漏資料需填補。

1 年檢查 1 月檢查

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

機械設備自動檢查

請輸入搜尋內容

自動檢查表單設定功能位置
將滑鼠移置於頁面右上方，顯示更多功能列表，點擊選擇「設備表單管理」選項，即可轉跳前往自動檢查表單設定頁面。

帳號管理
子帳號管理
IR 權限管理
意見回覆
提醒功能
設備表單管理
登出

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
002	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
003	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-002	2023-03-02	2024-03-02			
004	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
005	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
006	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
007	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
008	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-003	2023-03-14	2024-03-14			
009	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)	B201-004	2023-03-14	2024-03-14			

機械設備自動檢查

新增檢查 查看資訊

← 回上一頁

固定式起重機 (3噸以上)

年檢查 月檢查 年份 全部 新增年檢查 下載範例

2022 年

機械設備名稱	檢查日期	新增日期	是否合格	修改	檢視
	2022-06-09	2022-06-10	合格		查看

點擊查看資訊
將轉跳至該機械設備歷史資料頁面。
可於此新增、修改、查看該機械設備檢查表。
並可於透過上方切換表別及年份篩選欄位選擇欲查看之年份來快速瀏覽。
其欄位顯示資料包含：機械設備名稱、檢查日期、新增日期、是否合格、修改、檢視。
點選左上角的「← 回上一頁」即可退出此頁面。



新增檢查 查看資訊

← 回上一頁

名稱：固定式起重機 (3噸以上) 類別：機械 新增日期：2022-07-28 最後編輯日期：--

機械設備名稱：-- 表別：年檢查

* 檢查日期：年/月/日

繩主對固定式起重機 (3噸以上) 每年依下列規定定期實施檢查一次：

- 一、結構部分 ☐ 有異常 ☒ 無異常
- 二、繩、直行軌道 ☐ 有異常 ☒ 無異常
- 三、繩、直行機械裝置 ☐ 有異常 ☒ 無異常
- 四、捲揚機械裝置 ☐ 有異常 ☒ 無異常
- 五、滑輪 ☐ 有異常 ☒ 無異常
- 六、電氣部分 ☐ 有異常 ☒ 無異常
- 七、安全裝置 ☐ 有異常 ☒ 無異常

* 其他項目是否合格： ☒ 是 ☐ 否

* 上傳檔案內容是否符合職業安全衛生管理辦法第80條之規定： ☒ 是 ☐ 否

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存

機械設備自動檢查

機械設備自動檢查

人員健康檢查

人員健康檢查

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

系統管理 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員訓練與教育訓練 職安法分析

united factory

人員健康檢查

健康檢查 - 小提醒：
本條文有附件 第 17 條
雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：
一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。
前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及 附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。
本條文有附件 第 18 條
雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條-附表十所定項目，實施特殊健康檢查。
雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。
前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

健康檢查小提醒
針對健康檢查的法規小提醒，
可快速了解勞工健康檢查之相關法規。

請輸入搜尋內容

請選擇

一般健檢 特殊健檢

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		

請輸入搜尋內容

請選擇

一般健檢 特殊健檢

表別轉跳功能
依照一般健檢與特殊健檢進行分類，
點擊後即可轉跳至該種類健檢列表。
顯示 則為提醒尚有缺漏資料需填補。

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		

本條文有附件 第 17 條
※根據勞工作業環境(如有機溶劑、噪音、游離輻射、粉塵、高溫、特定化學物質..等)的不同使其健檢的項目。
本條文有附件 第 17 條
雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：
一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。
前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及 附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。
本條文有附件 第 18 條
雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條-附表十所定項目，實施特殊健康檢查。
雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。
前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

請輸入搜尋內容

請選擇

條件篩選及搜尋功能
可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，
並於搜尋欄位輸入欲查詢的關鍵字，
點擊 即可進行查詢。

請選擇

員工編號
員工姓名
最後健檢時間
下次健檢時間
狀態

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		

請輸入搜尋內容

請選擇

人員健檢列表
可於列表中查看已有健檢的員工，並點可於此
查看健檢時間、狀態及新增檢查。
其列表內容包含：員工編號、員工姓名、最後健檢時間、
下次健檢時間、狀態、新增健檢、查看資訊。

一般健檢 特殊健檢

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		

人員健康檢查

新增健檢 查看資訊

← 回上一頁

111

新增健檢 年份 全部

2021 年

健檢日期	作業類別	是否異常	修改	檢視	刪除
2021-05-17	錳及其無機化合物、錳及其化合物（一氧化碳及三氧化錳除外）、錳及其無機化合物	否		查看	刪除

點擊查看資訊
將轉跳至該員工健檢歷史資料頁面。
可於此新增、修改、查看、刪除健檢資料。
並可於透過上方年份篩選欄位選擇欲查看之年份來快速瀏覽。
其欄位顯示資料包含：健檢日期、作業類別、是否異常、修改、檢視、刪除。
點選左上角的 即可退出此頁面。

人員健康檢查

新增健檢 查看資訊

← 回上一頁

點擊新增檢查
將轉跳至新增該員工健檢表單頁面，可於此新增員工健康檢查表。
上方顯示該員工編號、員工姓名、填寫日期、最後編輯日期、特別危害健康作業。
填寫內容包含：健檢日期、該員工相關特殊作業之健檢項目。
並可於下方欄位上傳相關檔案。
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

人員健康檢查

員工編號： 11 員工姓名： 111 填寫日期： 2022-07-28 最後編輯日期： --

特別危害健康作業： 錳及其無機化合物、錳及其化合物（一氧化碳及三氧化錳除外）、錳及其無機化合物

健檢日期： 年/月/日

一、錳及其化合物（一氧化碳及三氧化錳除外）：

胸部X光：
1. 胸部X光：
☐ 有異常 ☒ 無異常

各系統身體檢查：
1. 精神狀態：
☐ 有異常 ☒ 無異常
2. 神經系統：
☐ 有異常 ☒ 無異常
3. 呼吸系統：
☐ 有異常 ☒ 無異常

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存





人員證照與教育訓練 適法性分析

PART THREE

人員證照與教育訓練

人員證照與教育訓練

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

人員證照與教育訓練

人員證照 **教育訓練**

類別切換按鈕
依照人員證照與教育訓練進行分類，
點擊後即可切換該相關之列表內容。

※針對人員證照資格及擔任不同性質之勞工(如業務主管、安全衛生管理人員、特殊作業人員、一般勞工等),提供在職回訓時間即將到期之提醒。

查看資訊
即可轉跳至該證照資訊頁面，
並可於此進行新增欄位、編輯、刪除等功能。
其欄位內容包含：證照持有人、證照狀態、證照取得日期、證照有效日期、相關文件上傳欄位。

甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練

+ 新增欄位

證照持有人: 111 證照狀態: 持有

證照取得日期: 2022-07-21 證照有效日期: 2024-07-21

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

人員證照與教育訓練

人員證照 **教育訓練**

證照列表
依類別劃分為人員證照與作業證照。
並提供篩選及搜尋功能。
其表格內容包含：編號、證照名稱、所需張數、持有張數、查看資訊。

人員證照

請輸入搜尋內容

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練	1	1	
002	職業安全衛生管理人員	1	0	
003	倉庫人員	2	0	

作業證照

請輸入搜尋內容

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	特定化學物質作業主管	1	1	
002	吊升裝置在三公噸以上之固定式起重機或吊升裝置在一公噸以上之新機卡式起重機操作人員	1	0	
003	吊升裝置在三公噸以上之移動式起重機操作人員	1	0	
004	導軌或升降路之高度在二十公尺以上之雙層用提升機操作人員	1	0	

教育訓練列表
顯示員工需進行的教育訓練項目。
並提供篩選及搜尋功能。
其表格內容包含：編號、員工姓名、即將到期證照名稱、有效日期、累積時數、查看詳情。

教育訓練

請輸入搜尋內容

編號	員工姓名	即將到期證照名稱	有效日期	累積時數	查看詳情
11	111	甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練	2022-07-21 ~ 2024-07-21	0	

人員證照與教育訓練



人員證照與教育訓練

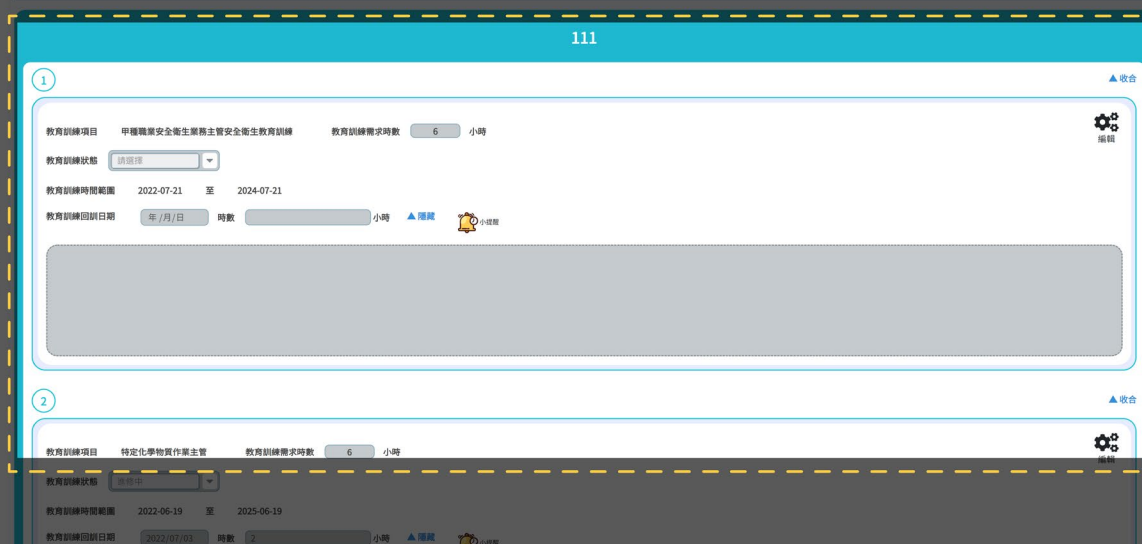
※系統根據人員證照中，建置的人員證照資訊，判斷最近一期快到期的資訊。

累積時數

查看詳情

點擊查看詳情

即可轉跳至該員工需進行教育訓練之證照頁面。並可於此進行編輯功能。其欄位內容包含：教育訓練項目、教育訓練需求時數、教育訓練狀態、教育訓練時間範圍、教育訓練回訓日期、相關文件上傳欄位。



適法性分析

適法性分析

適法性分析

※系統化分析廠內職安衛法規

的符合度,將自動提示改善項目
與建議,提升工安管理效。

健康檢查	
總數	4 章
合格	4 章
不合格	0 章

人員選照與教育訓練	
總數	7 章
合格	7 章
不合格	0 章

作業環境監測	
總數	4 章
合格	0 章
不合格	4 章

機械設備自動檢查	
總數	3 章
合格	2 章
不合格	1 章

智能預判 (常見危害分析)	
總數	15 條

項目切換側欄

點擊欲查看的項目類別即可切換右側之相關法規內容及智能預判(常見危害分析),
其側欄中內容包含:與之相關法規章節總數、合格章數、不合格章數。

適法性分析

相關法規列表

依左側側欄中選擇查看項目,即可轉換其內容。
並顯示與之相關的不同法規與章,其表格右側則顯示:每法規之相關章數、合格章數、不合格章數。
其表格內容則包含:章、章節內容、是否合格、查看原文。

機械設備自動檢查

職業安全衛生法		總數	2 章	合格	2 章	不合格	0 章
章	章節內容	是否合格	查看原文				
第3章	安全衛生管理	是	詳細頁				
第5章	罰則	是	詳細頁				

職業安全衛生管理辦法		總數	1 章	合格	0 章	不合格	1 章
章	章節內容	是否合格	查看原文				
第4章	自動檢查	否	詳細頁				

適法性分析

機械設備自動檢查

點擊章節內容

即可轉跳至「全國法規資料庫」頁面,
顯示與之相關詳細內容。



經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

適法性分析

機械設備自動檢查

自動檢查		總數	12 條	合格	9 條	不合格	3 條
條號	條文內容	是否合格	查看詳細				
第15-1條	雇主對高空工作車,應每年就下列事項實施檢查一次: 一、剎車能力、剎車輪及其他車輪裝置有無異常。 二、離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。 三、主動輪、從動輪、上下轉輪、尾車、輪胎、車輪軸承及其他行走裝置有無異常。 四、轉動軸之左右轉向角正、附掛、軸、臂及其他操作裝置有無異常。 五、剎車能力、剎車輪、剎車輪及其他剎車裝置有無異常。 六、引擎、升降裝置、旋轉裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。 七、油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。 九、懸吊、操作裝置、安全裝置、控制裝置、警報裝置、方向指示器、障礙裝置及儀表有無異常。	是	詳細				
第15-2條	雇主對高空工作車,應每月依下列規定定期實施檢查一次: 一、剎車裝置、離合器及操作裝置有無異常。 二、作業裝置及油壓裝置有無異常。 三、安全裝置有無異常。	否	詳細				
第15-3條	雇主對高空工作車,應每年就剎車之剎車裝置定期實施檢查一次: 一、剎車裝置、離合器及操作裝置有無異常。 二、作業裝置及油壓裝置有無異常。 三、安全裝置有無異常。	是	詳細				



適法性分析

適法性分析

自動檢查

總數 12 條 合格 9 條 不合格 3 條

條號	條文內容	是否合格	查看詳細
第 15-1 條 ↗	雇主對高空工作車，應每年就下列事項實施檢查一次： 一、壓縮壓力、閥間隙及其他原動機有無異常。 二、離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。 三、主動輪、從動輪、上下轉輪、履帶、輪胎、車輪軸承及其他走行裝置有無異常。 四、轉向器之左右回轉角度、肘節、軸、臂及其他操作裝置有無異常。 五、制動能力、制動鼓、制動塊及其他制動裝置有無異常。 六、伸臂、升降裝置、屈折裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。 七、油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。 九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及儀	是	詳細

點擊查看詳細

將轉跳至與該法條相關
並已篩選出的內容。

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查

作業環境監測

機械設備自動檢查

健康檢查

人員證照與教育訓練

適法性分析

untitled factory 三

機械設備自動檢查

高空工作車

機械設備

年檢查 月檢查

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

智能預判

健康檢查

總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章

人員證照與教育訓練

總數	7	章
合格	7	章
不合格	0	章

智能預判 (常見危害分析)

編號	類別	常見項目	查看
1	安全	高度在二公尺以上之工作場所邊緣及開口部分應設有適當強度之護欄、護蓋等防護措施；高度二公尺以上之處所進行作業應架設工作台。設置工作台有困難者，應採取安全網、安全帶等措施。 高差超過一、五公尺以上之場所作業應設置能使勞工安全上下之設備。 (依據勞動檢查法第28條規定，得通知停工)	查看
2	安全	電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 一、電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 二、電氣設備設置護圍、開關箱應設置護蓋。 (依據勞動檢查法第28條，得通知停工)	查看
3	安全	一、機械之原動機、轉軸、齒輪、皮帶、滾輪等設備。 二、傳動帶及動力傳動裝置之開口部分。 三、動力機械之旋轉部分。 四、動力機械之動力輸出部分。 五、動力機械之動力輸入部分。 六、動力機械之動力輸出部分。 七、動力機械之動力輸出部分。	查看
4	管理	動力衝剪機械、手推刨床、木質機械、動力衝剪機械之光學裝置、動力衝剪機械之光學裝置。 ※備註：104年1月1日起採購之動力衝剪機械，應具備安全裝置。	查看
5	管理	對物料之堆放，應依下列規定： 一、不得超過堆放地最大安全高度。 二、不得影響照明。 三、不得妨礙機械設備之操作。 四、不得妨礙交通或出入口。 五、不得減少自動灑水器及火警設備之效能。 六、不得妨礙消防器具之緊急使用。 七、以不倚靠牆壁或結構支柱。 八、不得妨礙消防器具之緊急使用。 九、不得妨礙消防器具之緊急使用。	查看

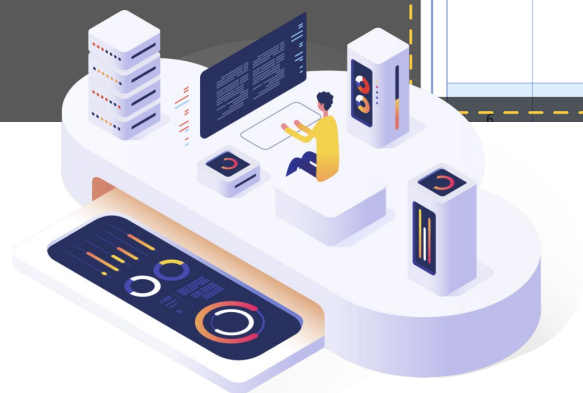
智能預判 (常見危害分析)

依照基線清查的事業單位基本資料中所填寫之產業別、事業別來進行常見危害分析。總數15條，其顯示內容為：編號、類別、常見項目、查看、設備自動檢查。

總數 3 章
合格 2 章
不合格 0 章

智能預判 (常見危害分析)

總數 15 條



※ 功能測試中
將於7月底正式上架

智能預判

健康檢查

總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章

人員證照與教育訓練

總數	7	章
合格	7	章
不合格	0	章

智能預判 (常見危害分析)

編號	類別	常見項目	查看
1	安全	高度在二公尺以上之工作場所邊緣及開口部分應設有適當強度之護欄、護蓋等防護措施；高度二公尺以上之處所進行作業應架設工作台。設置工作台有困難者，應採取安全網、安全帶等措施。 高差超過一、五公尺以上之場所作業應設置能使勞工安全上下之設備。 (依據勞動檢查法第28條規定，得通知停工)	查看
2	安全	電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 一、電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 二、電氣設備設置護圍、開關箱應設置護蓋。 (依據勞動檢查法第28條，得通知停工)	查看
3	安全	一、機械之原動機、轉軸、齒輪、皮帶、滾輪等設備。 二、傳動帶及動力傳動裝置之開口部分。 三、動力機械之旋轉部分。 四、動力機械之動力輸出部分。 五、動力機械之動力輸入部分。 六、動力機械之動力輸出部分。 七、動力機械之動力輸出部分。	查看
4	管理	動力衝剪機械、手推刨床、木質機械、動力衝剪機械之光學裝置、動力衝剪機械之光學裝置。 ※備註：104年1月1日起採購之動力衝剪機械，應具備安全裝置。	查看
5	管理	對物料之堆放，應依下列規定： 一、不得超過堆放地最大安全高度。 二、不得影響照明。 三、不得妨礙機械設備之操作。 四、不得妨礙交通或出入口。 五、不得減少自動灑水器及火警設備之效能。 六、不得妨礙消防器具之緊急使用。 七、以不倚靠牆壁或結構支柱。 八、不得妨礙消防器具之緊急使用。 九、不得妨礙消防器具之緊急使用。	查看

點擊查看

即可轉跳至該條常見項目之詳細資訊，其顯示內容為：類別、智能預判(常見危害分析)、改善建議、改善前情況描述、改善前照片、改善後情況描述、改善後照片。

智能預判 (常見危害分析)

類別：管理

智能預判 (常見危害分析)：

一、應對電氣設備、電氣機具、電氣系統、一般車輛、車輛機械、起重升降機具、高壓氣壓系統設備、高壓機械、乾燥機械、乙炔焊接裝置、機械、壓力容器、特定化學設備、局部排氣裝置等實施安全衛生定期檢查、重點檢查及執行紀錄。

二、從事危險性機械、一般機械、設備作業應依有關安全衛生事項實施檢點、檢查項目內容及表以上機械設備檢點之相關文件及執行紀錄。

三、製造商輸入之產品應符合指定之機械、設備或器具，符合安全標準，應於中央主管機關指定之資訊申報網站登錄，並於其產品製造或輸入之產品說明書貼貼安全標示，以供識別。(職業安全衛生法第13-2條、職業安全衛生法第7-8條)

改善建議：

測試改善建議

改善前情況描述：

測試改善前情況描述

改善前照片：

改善後情況描述：

測試改善後情況描述

改善後照片：





帳號管理及設定

PART FOUR

帳號管理及設定

帳號管理及設定

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析

test

帳號管理

帳號管理
子帳號管理
意見回覆
提醒功能
設備表單管理
登出

※帳號及各項管理設定，
皆須於此頁面進行設定。

帳號管理

個人資料

公司統編

22112121

公司名稱

test

姓名

test

出生日期

年/月/日

性別

☐ 女 ☐ 男

手機號碼

0911111111

(格式：09XXXXXXXX)

連絡地址

個人資料

顯示註冊時填寫的資料，
並可於此進行編輯修改個人資訊等，
編輯修改完畢後點擊儲存即可。

更改信箱

目前的電子信箱

test2@test.com

設定新的電子信箱

請輸入新的電子信箱

操作指引

子帳號管理

子帳號管理

創建新帳號 (*為必填)

* 帳號:

* 密碼:

* 員工: 您需要先完成員工的資訊填寫 (信箱與電話), 才能新增該員工的子帳號。

* 權限設定:

- | | | | |
|-----------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 人員證照與教育訓練 | <input type="radio"/> 無權限 | <input type="radio"/> 編輯 | <input type="radio"/> 讀取 |
| 作業環境監測 | <input type="radio"/> 無權限 | <input type="radio"/> 編輯 | <input type="radio"/> 讀取 |
| 健康檢查 | <input type="radio"/> 無權限 | <input type="radio"/> 編輯 | <input type="radio"/> 讀取 |
| 基線清查 | <input type="radio"/> 無權限 | <input type="radio"/> 編輯 | <input type="radio"/> 讀取 |
| 提醒功能 | <input type="radio"/> 無權限 | <input type="radio"/> 編輯 | |
| 機械設備自動檢查 | <input type="radio"/> 無權限 | <input type="radio"/> 編輯 | <input type="radio"/> 讀取 |

新增子帳號

可於此增設帳號, 但設定帳號會與員工綁定, 故該員工需要在【基線清查】中有建置完成資料, 並填寫手機及電子信箱(進行驗證)。

權限設定: 賦予該帳號具有查看或編輯等功能的權限。

設定完後, 點擊【新增子帳號】, 就可於子帳號一覽中看到該帳號資料。

子帳號一覽 (*為必填)

帳號	員工姓名	權限	編輯	刪除
----	------	----	----	----

提醒功能

提醒功能

環境監測 (*為必填)

是否啟用

☐ Email ☐ 簡訊

* 未有資料

每個月 日通知

* 事前告知

提前 月通知

* 逾時未檢

每個月 日通知

* 不合格

每個月 日通知

Email 負責人



簡訊負責人



* 請注意，您無法選擇聯絡資訊尚未填寫完整的員工。

提醒功能，針對【環境監測】、【機械設備自動檢查】、【健康檢查】、【人員證照與教育訓練】四項功能進行提醒。

可於此設定提醒方式，透過手機簡訊或電子郵件，並指定提醒的週期及通知人員。

機械設備自動檢查 (年檢查) (*為必填)

是否啟用

☐ Email ☐ 簡訊



THANK YOU