



工業安全智慧化輔導計畫

工安雲端管理操作推廣說明會

主辦單位：經濟部產業發展署

承辦單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

○ contents



- 1 基線清查
- 2 作業環境監測、機械設備自動檢查、人員健康檢查
- 3 人員證照與教育訓練、適法性分析(智能預判)
- 4 帳號管理及設定

定位與架構



依據「工廠管理輔導法」第26條規定

工業主管機關為促進工業發展，應就工業污染及工業安全衛生之防治或管理技術，對**工廠**實施輔導。
為擴大服務量能與延續輔導效益，本署於111年起提供工安雲端管理服務。

系統化管理提高工作效率，增強管理品質減少疏漏，
有效提升**企業自主管理**，達到改善安全衛生文化、
減少工安事故、提升企業形象之目的，進而促進產
業永續發展。





雲端管理主頁

基線清查

PART ONE

雲端管理主頁

Step1.導覽列表
六個項目頁面轉跳功能按鈕，依序由左至右基線清查開始填寫。

摘要

機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
總項目 4 項 已檢查 11 項 待檢查 11 項 不合格 1 項	總人數 0 人 合格人數 1 人 不合格人數 9 人 待檢查人數 40 人	教育訓練總數 5 項 人員證照總數 35 項

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人 化學品項目 15 項 機械設備項目 20 項	總項目 6 項 合格項目 0 項 逾時項目 1 項 超標項目 4 項 待監測項目 12 項	總項目 4 項 已檢查 11 項 待檢查 11 項 不合格 1 項	總人數 0 人 合格人數 1 人 不合格人數 9 人 待檢查人數 40 人	教育訓練總數 5 項 人員證照總數 35 項

重要通知

人員健康檢查 - test
待檢查 2021-11-18 14:53:1

人員健康檢查 - JOY
待檢查 2021-11-18 14:53:1

人員健康檢查 - Auther nohn
待檢查 2021-11-18 14:53:1

摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人 化學品項目 15 項 機械設備項目 20 項	總項目 6 項 合格項目 0 項 逾時項目 1 項 超標項目 4 項 待監測項目 12 項	總項目 4 項 已檢查 11 項 待檢查 11 項 不合格 1 項	總人數 0 人 合格人數 1 人 不合格人數 9 人 待檢查人數 40 人	教育訓練總數 5 項 人員證照總數 35 項

Step2.摘要列表
五大項目重點摘要顯示，可一目了然各大項目中的統計數字。

最新消息

系統消息 作業環境監測項目更新 2021-12-03
重要消息 系統維護2021/11/2 2021-12-03

重要通知

人員健康檢查 - test
待檢查 2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY
待檢查 2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn
待檢查 2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 -丙酮
待檢查 2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業
待檢查 2021-11-18 14:53:15

Step3.最新消息
顯示由管理員所發佈的所有消息。
訊息類別分為系統消息、重要消息與其他，並顯示此消息所發佈的時間。

最新消息

系統消息 作業環境監測項目更新 2021-12-03
重要消息 系統維護2021/11/2 2021-12-03

Step4.重要通知
顯示各項目重要通知，例如逾時、缺漏等項目，並可手動關閉單一通知。

雲端管理主頁

經濟部 產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 違法性分析

untitled factory

帳號管理 子帳號管理 IR 權限管理 意見回饋 提醒功能 設備表單管理 登出

重要通知

人員健康檢查 - test
待檢查 Step5. 功能選單
點擊  後可展開選單欄位。
帳號管理：進行帳號資料檢視及編輯等功能
意見回饋：可傳送問題或意見給管理員
登出：點擊後即可登出此帳號

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn
待檢查 2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 -丙酮
待檢查 2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業
待檢查 2021-11-18 14:53:15

最新消息

系統消息 作業環境監測項目更新 2021-12-03

重要消息 系統維護2021/11/2 2021-12-03

基線清查

事業單位基本資料

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項

查看更多 +

事業單位基本資料

基線清查

作業場所、化學品

總項目
作業場所
化學品

查看更多 +

機械設備

危險性機械 12 項
危險性設備 0 項
特殊作業機械 5 項
特殊作業設備 3 項

查看更多 +

員工資料

總人數 6 人
男性員工 2 人
女性員工 4 人

查看更多 +

危險性機械 12 項

基線清查

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

※填寫工廠內部資料基本調查，調查產業別、作業班次、人員組成等資訊，以便系統取得資訊，並進行基本邏輯的判斷。

事業單位基本資料

工廠資訊 (*為必填)

*工廠名稱 *公司別 國內 國外
廠區
*產業別 建築工程業 法規提示 *事業別 第一類
*工廠地址 選擇縣市 選擇鄉鎮市區
*工業區 是 否
*工廠電話 請輸入工廠電話
工廠傳真 請輸入工廠傳真

聯絡資訊 (*為必填)

公司資訊 (*為必填)

作業資訊 (*為必填)

儲存

基線清查

作業場所、化學品

※將工廠內的作業場所及化學品等需作環境監測之項目新增至系統中，透過系統進行統一管理。

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目 6 項
作業場所 6 項
化學品 2 項

查看更多

機械設備

危險性機械 0 項
危險性設備 0 項
特殊作業機械 5 項
特殊作業設備 3 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人
男性員工 2 人
女性員工 4 人

查看更多

DI 經濟部 產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查

作業場所、化學品

基線清查中作業場所、化學品轉跳按鈕，顯示已有的作業場所與化學品項目。

機械設備

危險性機械 20 項
危險性設備 10 項
特殊作業機械 2 項
特殊作業設備 6 項

操作指引

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

全選 + 新增 - 刪除 匯出 (Excel)

92 項監測項目 (點此下載)

作業場所									
勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊 (含苯容積占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。)	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V			
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	硫酸	作測	V				
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業 (或其重量比超過百分之五之混合物之作業)	分級管理		V			
化學品									
勾選	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理					
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基	分級管理					

基線清查

作業場所、化學品

The screenshot displays the Industrial Development Bureau's Hazardous Chemicals Management System, featuring several interconnected modules:

- Top Navigation:** Includes links for Basic Inquiry, Hazardous Chemicals Monitoring, Machine Safety Self-inspection, Health Monitoring, Personnel Training and Education, and Trend Analysis.
- Left Sidebar:** Shows a summary of total projects (6), work sites (6), and chemicals (2). It also includes sections for Work Site & Chemicals, Machinery Equipment, and Hazardous Chemicals.
- Central Work Area:**
 - Work Site & Chemicals Summary:** Shows a list of 92 monitored items. It includes a search bar, a 'New' button, and a 'Delete' button. A note indicates that clicking on an item will跳转 (switch) to its detailed list.
 - Work Site & Chemicals Detailed Information:** Shows a table of work sites with columns for ID, Category, Work Site Name, Monitoring Item, Inspection, Special Inspection, Toxicity, Annotation, and Priority Chemical.
 - New Work Site & Chemicals:** A modal window for adding new entries. It includes fields for 'Work Site' (selected), 'Inspection Period' (month), 'Permissible Concentration' (ppm), 'Molecule Weight', and 'Work Area'. It also lists existing categories: Work Site, Pure Substance, and Mixture.
- Bottom Work Area:**
 - New Work Site & Chemicals:** A modal window for adding new entries. It includes fields for 'Work Site' (selected), 'Inspection Period' (month), 'Permissible Concentration' (ppm), 'Molecule Weight', and 'Work Area'. It also lists existing categories: Work Site, Pure Substance, and Mixture.
 - Work Site & Chemicals Summary:** Shows a list of 92 monitored items. It includes a search bar, a 'New' button, and a 'Delete' button. A note indicates that clicking on an item will跳转 (switch) to its detailed list.
 - Work Site & Chemicals Detailed Information:** Shows a table of work sites with columns for ID, Category, Work Site Name, Monitoring Item, Inspection, Special Inspection, Toxicity, Annotation, and Priority Chemical.

基線清查

作業場所、化學品

基線清查

作業場所、化學品

新增純物質或混合物

新增作業場所、化學品

新增作業場所、化學品

點擊匯出(Excel)

10

基線清查

作業場所、化學品概要

全選

顯示已有的作業場所與化學品項目，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、特殊體檢、毒化物、關注物、優先化學品。

• 92 項監測 (點此下拉並可於此表中使用勾選進行刪除功能操作。)

作業場所	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照
<input type="checkbox"/> 1 作業場所			氟化氫	作測	V
<input type="checkbox"/> 2 作業場所			碘甲烷	作測	V
<input type="checkbox"/> 3 作業場所		含苯膠糊 (含苯容積占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。)		分級管理	V
<input type="checkbox"/> 4 作業場所		乙基汞化合物		分級管理	V
<input type="checkbox"/> 5 作業場所		硫酸		作測	V
<input type="checkbox"/> 6 作業場所		溴丙烷製造、處置或使用之作業 (或其重量比超過百分之五之混合物之作業)		分級管理	

化學品

化學品	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照
<input type="checkbox"/> 1 混合物			鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理	
<input type="checkbox"/> 2 純物質			二甲基胺基	分級管理	

作業場所、化學品詳細資訊

顯示已有的作業場所與化學品項目詳細資訊，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、中文品名、英文品名、Cas No.、檢視、編輯。如類別為混合物，將可進行展開查看其成分。可於此表中使用勾選刪除功能操作。

操作指引

作業場所、化學品

全選

作業場所	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	檢視	修改
<input type="checkbox"/> 1 作業場所			氟化氫	Hydrogen cyanide	74-90-8	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/> 2 作業場所			碘甲烷	Methyl iodide	74-88-4	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/> 3 作業場所		含苯膠糊 (含苯容積占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。)				<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/> 4 作業場所		乙基汞化合物				<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/> 5 作業場所		溴丙烷製造、處置或使用之作業 (或其重量比超過百分之五之混合物之作業)				<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/> 6 作業場所		氯		Chlorine	7782-50-5	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>

化學品

化學品	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	收合	檢視	修改
<input type="checkbox"/> 1 混合物			鄰苯二甲酸二異己酯		71850-09-4	<input type="button" value="收合"/>	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
			中文品名	英文品名	Cas No.	Content(%)		
			奧黃	Auramine	2465-27-2	15		
			三價鉻化合物 (以鉻計)	Chromium (III) compounds (as Cr)	16065-83-1	13		
<input type="checkbox"/> 2 純物質			二甲基胺基		119313-12-1		<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>

11

基線清查

機械設備

※透過新增或匯入的方式，將工廠內的危險性機械設備及特殊作業機械設備項目新增至系統中，透過系統進行統一管理。

機械設備

勾選	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型壓力容器	1007小型壓力		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐1號		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐2號		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	升降機 (非營造用)	升降機1108		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機B		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機A		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機C		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	衝剪機械	衝剪A77		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-G區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區1	2022-02-10	否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區	2021-10-21	是

基線清查

機械設備

基線清查

員工資料

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項
查看更多

作業場所、化學品

總項目 15 項
作業場所 2 項
化學品 13 項
查看更多

機械設備

危險性機械 12 項
危險性設備 0 項
特殊作業機械 5 項
特殊作業設備 3 項
查看更多

員工資料

基線清查中員工資料轉跳按鈕，可填寫已有的員工資訊，並可在列表中進行檢視與修改，其內容包含：員工編號、姓名、職稱、檢視、修改。

員工資料

總人數 6 人
男性員工 2 人
女性員工 4 人
查看更多

DI 經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項
查看更多

員工資料

基線清查中員工資料轉跳按鈕，可填寫已有的員工資訊，並可在列表中進行檢視與修改，其內容包含：員工編號、姓名、職稱、檢視、修改。

作業場所

化學品

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項

員工資料

全選 新增 刪除 搜尋框

勾選	員工編號	姓名	職稱	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	002	劉美花	工程師	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	031	陳淑卿	工程師	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	0522	曾忠佑	工程師	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	110	洪曉明	主管	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	995	偉哲		<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	995	偉哲		<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>

※透過新增或匯入之方式，建立廠內勞工基本資料，確實掌握人數及人員作業場所資訊。

基線清查

點擊新增
將轉跳至新增員工基本資料頁面，並可於此新增員工基本資料，依序由上至下員工資訊開始填寫即可，資訊欄位可藉由 及 進行收合及展開功能，填寫完畢後點擊儲存即可完成。

員工資料

※ 請使用範例格式進行操作

員工資訊 (*為必填)

- 員工編號
- * 中文姓名
- 英文姓名
- * 到職日期 年/月/日
- * 狀態
- * 離職日期 年/月/日

聯絡資訊 (*為必填)

人員證照與教育訓練 (*為必填)

員工資訊 (*為必填)

匯入/匯出

* 若需匯入資料，請先下載以下格式範例，並依格式填寫資料表。

格式範例.xlsx

選擇檔案 未選擇任何檔案
* 上傳資料將覆蓋目前所有資料，上傳檔案須符合上方範例格式，若格式不符將上傳失敗。目前僅支援 .xlsx、.xls 檔

確認匯入

匯出檔案
* 匯出目前已有員工資料。





02

作業環境監測 機械設備自動檢查 人員健康檢查

PART TWO

作業環境監測

作業環境監測

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基礎調查 作業環境監測 機械設備自動檢査 健康檢查 人員培訓與教育訓練 法規性分析

※須實施作業環境監測(如有機溶劑、特定化學物質、高溫..等)、暴露評估及化學品分級管理,提供監測頻率即將到期之提醒。

法規小提醒：
依據勞工作業環境監測實施辦法
第10條規定，雇主於實施監測15日前，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。
第12條規定，雇主應於採樣或測定後45日內完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統
第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

法規小提醒
針對作業環境監測的勞工法規小提醒。
可快速了解作業環境監測相關重點法條及監測日期規定。

作業環境監測 暴露評估 化學品分級管理

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

依據勞工作業環境監測實施辦法
第10條規定，雇主於實施監測15日前，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。
第12條規定，雇主應於採樣或測定後45日內完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統
第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

表別轉跳功能
點擊後即可轉跳至該分類列表，其分類項目為：作業環境監測、暴露評估、化學品分級管理。

作業環境監測 暴露評估 化學品分級管理

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

依據勞工作業環境監測實施辦法
第10條規定，雇主於實施監測15日前，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。
第12條規定，雇主應於採樣或測定後45日內完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統
第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

條件篩選及搜尋功能
可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位中輸入欲查詢的關鍵字，點擊即可進行查詢。

作業環境監測 暴露評估 化學品分級管理

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

批次新增

批次新增
可於作業環境監測列表中選擇欲新增之項目，並點選批次新增按鈕系統，即可在懸浮視窗中填入相關資料，通報。其內容包含：檢驗日期、是否合格。
確認欲新增的項目資訊是否正確，其顯示資訊包含：化學品名稱、CAS.NO.、區域。並可於此進行上傳報告功能操作。
如非欲新增項目則可點擊取消進行刪除該項目。
最後點擊確定即可新增。

作業環境監測 暴露評估 化學品分級管理

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

作業環境監測

第12條之1規定，以直讀式儀器方式監測二氧化硫濃度者，其監測計畫及監測結果報告，應依規定辦理通報。

作業環境監測列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於作業環境監測之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	氯	7782-50-5	1	合格	2023-12-24	2024-06-24		
<input type="checkbox"/>	003	2,4-二異氰酸甲苯或2,6-二異氰酸甲苯	584-84-9	SSA	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

作業環境監測

點擊新增監測 環境監測

將轉跳至新增該化學品監測資料頁面，可於此新增化學品監測資料，上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。填寫內容包含：檢驗日期、是否合格，並可上傳相關監測檔案。填寫完畢後點擊儲存即可完成。

新增監測

CAS.NO : 74-90-8 中文品名：氯化氫 作業區：作業區 填寫日期：2024-01-01 最後編輯日期：--

作業環境監測

* 檢驗日期： 年/月/日

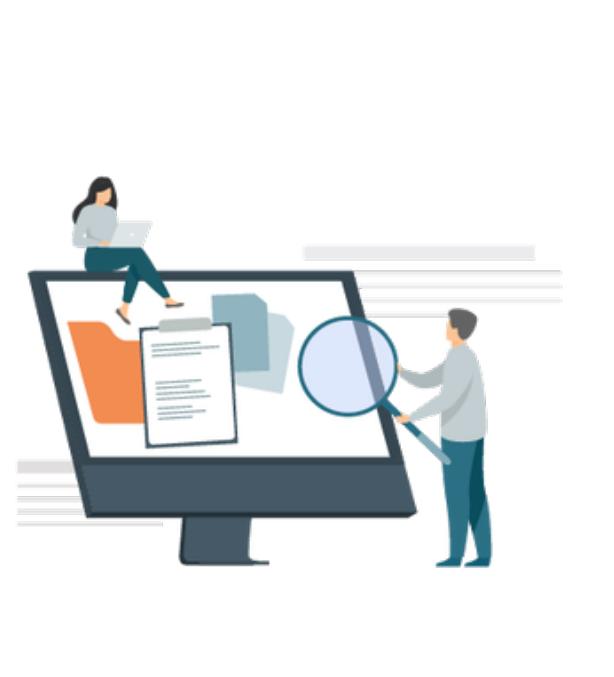
* 是否合格： 是 否

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



作業環境監測

作業環境監測

點擊查看資訊
將轉跳至該項目監測歷史資料頁面。
可於此新增、修改、查看該化學品監測資料。
並可於上方年份及作業區篩選欄位選擇欲查看之年份或作業區來快速瀏覽。
其欄位顯示資料包含：檢驗日期、作業區、是否超標、修改、檢視。
點選左上角的 [回上一頁](#) 即可退出此頁面。

檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2024-01-01	作業區	否		
2023-03-01	作業區	否		
2023-01-17	作業區	是		
2022-06-20	作業區	否		
2020-01-10	作業區	否		

作業環境監測

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

暴露評估列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於暴露評估之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗時間、新增監測、查看資訊。

編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	鄰苯二甲酸二異己酯	71850-09-4	A區	合格	2023-12-14	2026-12-14		
002	2,6-二異氰酸甲苯	91-08-7	AS	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
003	銀,金屬粉塵、煙燻及可溶性化合物（以銀計）	7440-22-4	ADDE	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

暴露評估

點擊新增監測

將轉跳至新增該暴露評估資料頁面，可於此新增化學品監測資料，上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。填寫內容包含：檢驗日期、定量推估模式，系統將依據填寫內容自動判定是否合格，並可上傳相關監測檔案。填寫完畢後點擊儲存即可完成。

CAS.NO : 71850-09-4 中文品名: 鄰苯二甲酸二異己酯 作業區: A區 填寫日期: 2024-01-01 最後編輯日期: --

暴露評估

* 檢驗日期: 年 / 月 / 日

* 定量推估模式: 作業場所無通風推估模式 饱和蒸氣壓模式

化學品濃度(mg/m³): (mg) / (m³)

是否合格: 不合格

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸: 5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意: 您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



作業環境監測

化學品分級管理列表
顯示已建立於作業場所與化學品中屬於化學品分級管理之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、風險等級、最新檢驗日期、下次檢驗時間、新增監測、查看資訊。

編號	品名	CAS NO.	區域	風險等級	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	二甲基胺基	119313-12-1	B區	2	2023-12-18	2026-12-18		
002	對-胺基聯苯鹽酸鹽	2113-61-3	TOI	1	2023-11-16	2024-02-16		
003	多氯聯苯	1336-36-31	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
004	五氯硝苯	82-68-8	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

化學品分級管理

中文品名：二甲基胺基 作業區：B區 填寫日期：2024-01-01 最後編輯日期：--

新增監測 **查看資訊**

將轉跳至新增該化學品分級管理資料頁面，可於此新增化學品監測資料。

上方顯示該化學品名稱、CAS.NO.、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。填寫內容包含：檢驗日期、物理型態、使用量，系統將依據填選內容自動顯示危害群組與風險等級判定結果以及管理方法，並可上傳相關監測檔案。

填寫完畢後點擊儲存即可完成。

化學品分級管理

* 檢驗日期： 年/月/日

* 物理型態： 液態

低 溲點大於150°C

中 溲點介於50°C至150°C間

高 溲點小於50°C

* 使用量：

小 <1公斤

中 1-1000公斤

高 1000公斤以上

危害群組：C

風險等級：1

管理方法：

管理方法 1	表單下載
作業型態	一般原則
一般原則	100
袋、瓶子和圓桶的儲存	101
貨物儲存	102
清除空氣清淨設備的廢棄物	103

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

儲存

機械設備自動檢查

機械設備自動檢查

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基礎調查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 法規分析
untitled factory

機械設備自動檢查

請輸入搜尋內容 請選擇

條件篩選及搜尋功能
可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位中輸入欲查詢的關鍵字，點擊即可進行查詢。

編號	類別	機械設備	最後檢查時間
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	2022-06-09
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)	尚未有資料請盡快補齊
006	特殊作業機械	高空工作車	尚未有資料請盡快補齊
007	特殊作業設備	乾燥設備	尚未有資料請盡快補齊
008	特殊作業設備	第二種壓力容器	尚未有資料請盡快補齊

請選擇
請選擇
編號
類別
機械設備
機械設備名稱
最後檢查時間
下次檢查時間
狀態

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs
untitled factory

基礎調查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 法規分析
untitled factory

※針對廠內常用機械設備之自動檢查(如固定式起重機、堆高機..等),提供即將到期之提醒。

請輸入搜尋內容 請選擇

表別轉跳功能
依照檢查的週期分為年檢查與月檢查，點擊後即可轉跳至該週期檢查列表。
顯示則為提醒尚有缺漏資料需填補。

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	年檢查	月檢查
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)			尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
006	特殊作業機械	高空工作車			尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
007	特殊作業設備	乾燥設備			尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
008	特殊作業設備	第二種壓力容器			尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs
untitled factory

基礎調查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 法規分析
untitled factory

機械設備自動檢查

設備檢查列表

請輸入搜尋內容 請選擇

可於列表中查看已有設備項目，並點可於此查看檢查時間、狀態及新增檢查。點選其列表內容包含：編號、類別、機械設備、機械設備名稱、最後檢查時間、下次檢查時間、狀態、新增檢查、查看資訊。

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs
untitled factory

基礎調查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 法規分析
untitled factory

自動檢查表單設定功能位置
將滑鼠移置於頁面右上方，點擊選擇「設備表單管理」選項，即可轉跳前往自動檢查表單設定頁面。

帳號管理 子帳號管理 IR 權限管理 意見回饋 提醒功能 設備表單管理 登出

請輸入搜尋內容 請選擇

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
002	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
003	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-002	2023-03-02	2024-03-02			
004	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
005	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
006	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
007	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14			
008	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-003	2023-03-14	2024-03-14			
009	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)	B201-004	2023-03-14	2024-03-14			

機械設備自動檢查



人員健康檢查

人員健康檢查



健康檢查一小提醒：

本條文有附件 第 17 條

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

- 一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
- 二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
- 三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條 附表九 及 附表十一 規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

健康檢查小提醒：

針對健康檢查的法規小提醒，可快速了解勞工健康檢查之相關法規。

本條文有附件 第 18 條

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條 - 附表十 所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

表別轉跳功能：

依照一般健檢與特殊健檢進行分類，點擊後即可轉跳至該種類健檢列表。

顯示 則為提醒尚有缺漏資料需填補。

一般健檢 **特殊健檢**

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		

※根據勞工作業環境(如有機溶劑、噪音、游離輻射、粉塵、高溫、特定化學物質..等)的不同使其健檢的項目。

本條文有附件 第 17 條

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

- 一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
- 二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
- 三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條 附表九 及 附表十一 規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 第 18 條

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條 - 附表十 所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

條件篩選及搜尋功能：

可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位中輸入欲查詢的關鍵字，點擊 即可進行查詢。

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2023-06-10	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

人員健檢紀錄列表：

可於列表中查看已有健檢的員工，並點可於此查看健檢時間、狀態及新增檢查。

其列表內容包含：員工編號、員工姓名、最後健檢時間、下次健檢時間、狀態、新增健檢、查看資訊。

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		

人員健康檢查

人員健康檢查

點擊查看資訊
將轉跳至該員工健檢歷史資料頁面。
可於此新增、修改、查看、刪除健檢資料。
並可於透過上方年份篩選欄位選擇欲查看之年份來快速瀏覽。
其欄位顯示資料包含：
健檢日期、作業類別、
是否異常、修改、檢視、
刪除。
點選左上角的 即
可退出此頁面。

新增健檢 年份 全部

2021年

健檢日期	作業類別	是否異常	修改	檢視	刪除
2021-05-17	錳及其無機化合物、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）、錳及其無機化合物	否			

人員健康檢查

點擊新增檢查
將轉跳至新增該員工健檢表單頁面，可於此新員工健康檢查表。
上方顯示該員工編號、
員工姓名、填寫日期、
最後編輯日期、特別危害健康作業。
填寫內容包含：健檢日期、該員工相關特殊作業之健檢項目。
並可於下方欄位上傳相關檔案。
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

員工編號：11 員工姓名：111 填寫日期：2022-07-28 最後編輯日期：--

特別危害健康作業：錳及其無機化合物、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）、錳及其無機化合物

健檢日期：年/月/日

一、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）：
胸部X光：
1. 胸部X光：
① 有異常
② 無異常
各系統身體檢查：
1. 精神狀態：
① 有異常
② 無異常
2. 神經系統：
① 有異常
② 無異常
3. 呼吸系統：
① 有異常
② 無異常

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



人員證照與教育訓練 適法性分析

PART THREE

人員證照與教育訓練

The screenshot displays the 'Personnel License and Training Management' system interface, featuring a central search bar and various management modules.

Top Navigation: Includes links for Home, Basic Statistics, Operation Environment Monitoring, Equipment Self-inspection, Health Check, Personnel License and Training Management, and Legal Analysis.

Left Sidebar: Shows a navigation tree for 'Personnel License' and 'Workplace License' categories, with sub-options like 'Business Manager', 'Safety Manager', 'Special Operator', and 'General Worker'.

Central Content:

- Personnel License:** Shows a list of licenses with columns for ID, License Name, Required Number, Held Number, and View Details.
- Workplace License:** Shows a list of workplace licenses with columns for ID, License Name, Required Number, Held Number, and View Details.
- Training Management:** Shows a list of training items with columns for ID, Employee Name, License Name, Effective Date, Accumulated Hours, and View Details.

Bottom Right: A decorative graphic featuring a stylized '3' shape composed of blue, red, and yellow segments.

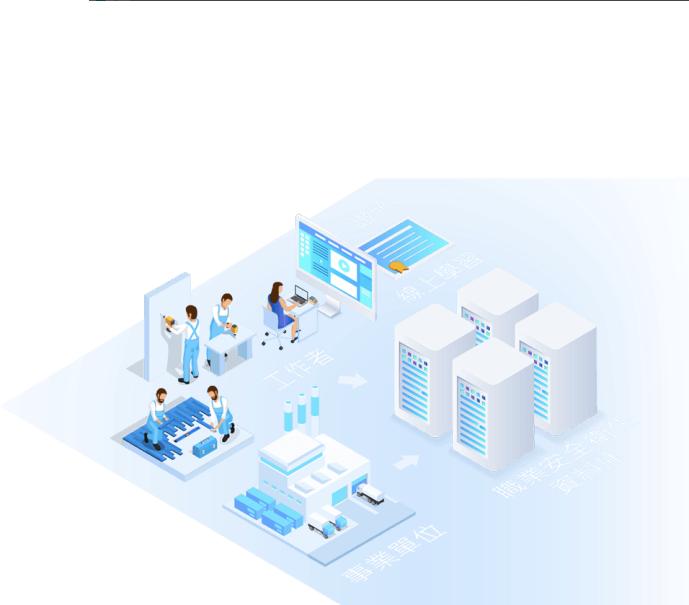
人員證照與教育訓練

人員證照與教育訓練



人員證照與教育訓練

※系統根據人員證照中，建置的人員證照資訊，判斷最近一期快到期的資訊。



點擊 **查看詳情**
即可轉跳至該員工需進行教育訓練之證照頁面。
並可於此進行編輯功能。
其欄位內容包含：教育訓練項目、教育訓練需求時數、教育訓練狀態、教育訓練時間範圍、教育訓練回訓日期、相關文件上傳欄位。

1. 教育訓練項目：甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練
教育訓練狀態：請選擇
教育訓練時間範圍：2022-07-21 至 2024-07-21
教育訓練回訓日期：2022/07/03 時數：6 小時
提醒

2. 教育訓練項目：特定化學物質作業主管
教育訓練狀態：請申請
教育訓練時間範圍：2022-06-19 至 2025-06-19
教育訓練回訓日期：2022/07/03 時數：2 小時
提醒



適法性分析

適法性分析

適法性分析※系統化分析廠內職安衛法規

的符合度,將自動提示改善項目與建議,提升工安管理效。

項目切換側欄
點擊欲查看的項目類別即可切換右側與之相關法規內容及智能預判(常見危害分析),其側欄中內容包含:與之相關法規章節總數、合格章數、不合格章數。

點擊章節內容
即可轉跳至「全國法規資料庫」頁面,顯示與之相關詳細內容。

點擊查看原文
即可轉跳至該章相關之法條,並可查看每項法條是否合格。

機械設備自動檢查

職業安全衛生法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第3章	安全衛生管理	是	詳細頁
第5章	罰則	是	詳細頁

職業安全衛生管理辦法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第4章	自動檢查	否	詳細頁

機械設備自動檢查

職業安全衛生法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第3章	安全衛生管理	是	詳細頁
第5章	罰則	是	詳細頁

職業安全衛生管理辦法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第4章	自動檢查	否	詳細頁

機械設備自動檢查

職業安全衛生法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第3章	安全衛生管理	是	詳細頁
第5章	罰則	是	詳細頁

職業安全衛生管理辦法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第4章	自動檢查	否	詳細頁

機械設備自動檢查

職業安全衛生法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第3章	安全衛生管理	是	詳細頁
第5章	罰則	是	詳細頁

職業安全衛生管理辦法			
章	章節內容	是否合格	查看原文
第4章	自動檢查	否	詳細頁

點擊到處工作車、定期月檢下列項目定期實施檢查一次:

- 一、腳踏板、雨擋板及其他運動有無異常。
- 二、離合器、變速箱、差速器、傳動軸、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。
- 三、主動輪、從動輪、上下傳動輪、鏈帶、輪組、齒輪傳動及其他進行裝置有無異常。
- 四、轉向器之左右回轉角度、軸節、軸、傳及其他操作裝置有無異常。
- 五、制動能力、力矩、制動塊及其他制動裝置有無異常。
- 六、抑制、升降裝置、倒折裝置、平衡裝置、工作台及其他裝置有無異常。
- 七、油壓系統、油壓馬達、汽缸、安全閥及其它油壓裝置有無異常。
- 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。
- 九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及喇叭有無異常。

點擊到處工作車、定期月檢下列項目定期實施檢查一次:

- 一、腳踏板、雨擋板及其他運動有無異常。
- 二、離合器、變速箱、差速器、傳動軸、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。
- 三、主動輪、從動輪、上下傳動輪、鏈帶、輪組、齒輪傳動及其他進行裝置有無異常。
- 四、轉向器之左右回轉角度、軸節、軸、傳及 other 操作裝置有無異常。
- 五、制動能力、力矩、制動塊及其他制動裝置有無異常。
- 六、抑制、升降裝置、倒折裝置、平衡裝置、工作台及其他裝置有無異常。
- 七、油壓系統、油壓馬達、汽缸、安全閥及其它油壓裝置有無異常。
- 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。
- 九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及喇叭有無異常。

點擊到處工作車、定期月檢下列項目定期實施檢查一次:

- 一、脚踏板及油壓裝置。
- 二、貨物裝置及貨物架。
- 三、貨叉、修補、頂頭及擡桿。

適法性分析

適法性分析

自動檢查

條號	條文內容	是否合格	查看詳細
第 15-1 條	雇主對高空工作車，應每年就下列事項實施檢查一次： 一、壓縮壓力、閥間隙及其他原動機有無異常。 二、離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。 三、主動輪、從動輪、上下轉輪、履帶、輪胎、車輪軸承及其他走行裝置有無異常。 四、轉向器之左右回轉角度、肘節、軸、臂及其他操作裝置有無異常。 五、制動能力、制動鼓、制動塊及其他制動裝置有無異常。 六、伸臂、升降裝置、屈折裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。 七、油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。 九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及儀	是	詳細

總數 12 條 合格 9 條 不合格 3 條

點擊查看詳細
將轉跳至與該法條相關
並已篩選出的內容。

點擊查看詳細

將轉跳至與該法條相關
並已篩選出的內容。

DI 經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析

untitled factory

機械設備自動檢查

高空工作車 機械設備

年檢查 月檢查

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
006	特殊作業機械	高空工作車	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊				

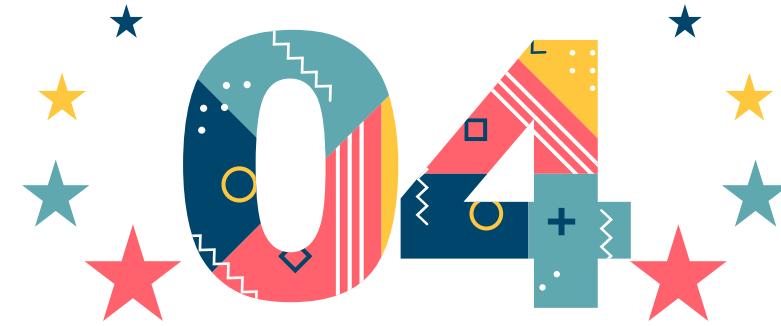
30

智能預判



※ 功能測試中
將於7月底正式上架





帳號管理及設定

PART FOUR

帳號管理及設定

帳號管理及設定



子帳號管理

子帳號管理

創建新帳號 (*為必填)

* 帳號：

* 密碼：

* 員工： 您需要先完成員工的資訊填寫(信箱與電話)，才能新增該員工的子帳號。

* 權限設定：

人員證照與教育訓練	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
作業環境監測	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
健康檢查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
基線清查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
提醒功能	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	
機械設備自動檢查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取

新增子帳號

子帳號一覽 (*為必填)

帳號	員工姓名	權限	編輯	刪除
----	------	----	----	----

可於此增設帳號，但設定帳號會與員工綁定，故該員工需要在【基線清查】中有建置完成資料，並填寫手機及電子信箱(進行驗證)。

權限設定：賦予該帳號具有查看或編輯等功能的權限。

設定完後，點擊【新增子帳號】，就可於子帳號一覽中看到該帳號資料。

34

提醒功能

提醒功能

環境監測 (*為必填)

是否啟用 Email 簡訊

* 未有資料 每個月 日通知

* 事前告知 提前 月通知

* 逾時未檢 每個月 日通知

* 不合格 每個月 日通知

Email 負責人 [+](#)

簡訊負責人 [+](#)

* 請注意，您無法選擇聯絡資訊尚未填寫完整的員工。

提醒功能，針對【環境監測】、【機械設備自動檢查】、【健康檢查】、【人員證照與教育訓練】四項功能進行提醒。

可於此設定提醒方式，透過手機簡訊或電子郵件，並指定提醒的週期及通知人員。

機械設備自動檢查 (年檢查) (*為必填)

是否啟用 Email 簡訊

感 謝 臨 聰 王 忆

THANK YOU