



2021

工業安全衛生技術輔導成果發表會

讓工安衛管理更便利—
雲端輔導資訊平台

CONTENTS

目錄

- 一、起源與目的
- 二、架構圖
- 三、首頁
- 四、基線清查
- 五、健康檢查
- 六、人員證照與教育訓練
- 七、作業環境監測
- 八、機械設備自動檢查
- 九、適法性分析
- 十、操作實例
- 十一、接續擴充項目



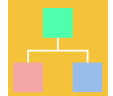
一、起源與目的

起源

於職業安全衛生領域，遵守法規是最低標準，雖然ISO 45001等國際標準已規範法規鑑別之運行架構，但國內諸多法規快速變化且日趨嚴謹，加上事業單位人力與資源有限，不論是在**法規資料蒐整、危害鑑別與風險評估、風險管理**等方面都面臨巨大的**挑戰**。

目的

本計畫透過建置「**工業安全雲端輔導資訊平台**」功能以達到全面系統化基線清查、定期與臨時異動工作主動通知、落實職業安全衛生觀念與工作、法規及領域知識管理、降低中小企業之成本並增加效益，以及延續**法規符合度**之輔導成效等目標進行分享。



二、架構圖

01.基線清查

功能包括：

- 事業單位基本資料
- 員工資料
- 作業場所、化學品
- 機械設備

02.健康檢查

功能包括：

- 健康檢查新增
- 健康檢查紀錄
- 健康檢查項目判斷

03.人員證照與教育訓練

功能包括：

- 人員證照管理
- 教育訓練管理

04.作業環境監測

功能包括：

- 監測記錄管理
- 監測記錄超標判斷

05.機械設備自動檢查

功能包括：

- 危險性機械檢查
- 危險性設備檢查
- 一般機械檢查
- 一般設備檢查

06.適法性分析

分析項目包括：

- 健康檢查
- 人員證照與教育訓練
- 作業環境監測
- 機械設備自動檢查

首頁

01.基線清查

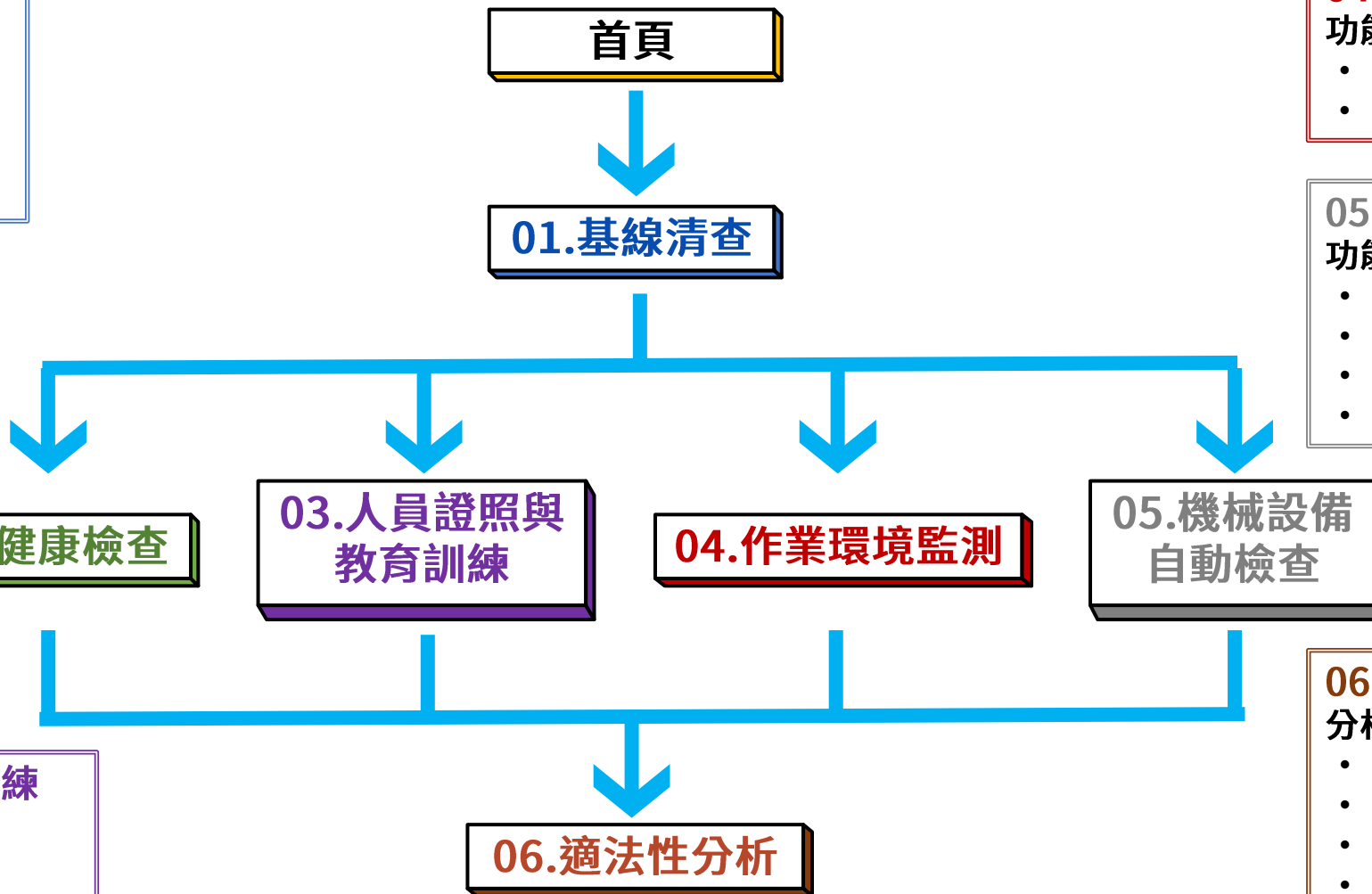
02.健康檢查

03.人員證照與
教育訓練

04.作業環境監測

05.機械設備
自動檢查

06.適法性分析





三、首頁(1)





INDUSTRIAL DEVELOPMENT BUREAU
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
經濟部工業局

 基線清查

 健康檢查

 人員證照與教育訓練

 作業環境監測

 機械設備自動檢查

 適法性分析

 untitled factory

 基線清查

員工總數	3 人
化學品項目	6 項
機械設備項目	11 項

 健康檢查

總人數	3 人
合格人數	2 人
不合格人數	0 人
待檢查人數	1 人

 人員證照與教育訓練

教育訓練總數	7 項
人員證照總數	2 項

 作業環境監測

總項目	6 項
合格項目	0 項
逾時項目	0 項
超標項目	2 項
待監測項目	4 項

 機械設備自動檢查

總項目	11 項
已檢查	2 項
待檢查	9 項

重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業

待檢查

最新消息

系統消息

作業環境監測項目更新

2021-12-03

系統消息

系統更新 Ver3.5

2021-10-25

重要消息

系統維護2021/11/2

2021-12-03

01

首頁主要是看到各個項目的通知事項、摘要以及管理員發布之最新消息等功能，透過以上功能使本頁達到一目了然的效果

首頁





首頁



基線清查



健康検査



人員證照與教育訓練



作業環境監測



機械設備 自動検査



適法性分析



四、基線清查



基線清查



基線清查

事業單位基本資料

聯絡資訊 (7/20/2016)

公司資訊 (7/20/2016)

作業資訊 (7/20/2016)

機械設備

事業單位基本資料

基線清查

員工資料

姓名	身分證	性別	職別	職等	備註
001	0001	男	工程師	GL	001
002	0002	男	工程師	GL	002
003	0003	男	工程師	GL	003

員工資料

基線清查

作業場所、化學品

作業場所	化學品	作業場所	化學品	作業場所	化學品
001	0001	002	0002	003	0003
004	0004	005	0005	006	0006
007	0007	008	0008	009	0009
010	0010	011	0011	012	0012

作業場所、化學品

基線清查

機械設備

設備名稱	設備型號	設備規格	設備廠牌	設備年份	備註
001	0001	0002	0003	0004	0005
006	0006	0007	0008	0009	0010
011	0011	0012	0013	0014	0015
016	0016	0017	0018	0019	0020

機械設備



人員總覽



新增表單



歷史紀錄



編輯表單

人員健康檢查

一週一查

確定解除止康檢紀錄？

是，解除止康檢紀錄

Cancel OK

2021年

檢核日期	作業類別	委託業務	檢核	檢核	檢核
2021-01-18	自我健康檢查	否		檢核	檢核
2020-01-01	自我健康檢查	否		檢核	檢核

2021年

檢核日期	作業類別	委託業務	檢核	檢核	檢核
2021-01-01	自我健康檢查	否		檢核	檢核

刪除記錄





六、人員證照與教育訓練



人員證照

教育訓練

編號	證照名稱	計畫數量	待審數量	查看詳情
001	中繼職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練	1	1	
002	職業安全督導員	1	1	
003	查核人員	2	1	

編號	證照名稱	計畫數量	待審數量	查看詳情
001	製作業主監	1	0	
002	政府補助作業主監	1	0	

人員證照總覽

人員證照

教育訓練

編號	員工姓名	教育訓練計畫日期	教育訓練計畫	教育訓練員
001	Author nohn	2021-08-19	已實施	
002	test	2021-09-30	已實施	
	JOY	-	-	

教育訓練總覽

人員證照與教育訓練

申請職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練

1

選擇負責人: [Select] 選擇計畫: [Plan] 選擇取得日期: [2021/08/27] 選擇實施日期: [2021/08/27] 選擇到期日期: [2021/08/27] 選擇到期日期: [2021/08/27]

LOGO.png

查看

人員證照與教育訓練

申請職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練

1

選擇負責人: [Select] 選擇計畫: [Plan] 選擇取得日期: [2021/08/27] 選擇實施日期: [2021/08/27] 選擇到期日期: [2021/08/27] 選擇到期日期: [2021/08/27]

LOGO.png

編輯

人員證照與教育訓練

Author nohn

1

教育訓練計畫: [Select] 教育訓練計畫詳細: [Select] 教育訓練員: [Select] 教育訓練員詳細: [Select] 教育訓練員詳細: [Select] 教育訓練員詳細: [Select]

PDF

查看

人員證照與教育訓練

Author nohn

1

教育訓練計畫: [Select] 教育訓練計畫詳細: [Select] 教育訓練員: [Select] 教育訓練員詳細: [Select] 教育訓練員詳細: [Select] 教育訓練員詳細: [Select]

PDF

編輯



七、作業環境監測

法規小提醒：
依據勞工作業環境監測實施辦法
第10條規定，雇主於實施監測15日前，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。
第12條規定，雇主應於採樣或測定後45日內完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統
第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

編號	化學品名稱	CAS No.	危害因子	類別	最後監測時間	下次監測時間	偵測儀器	監測結果
001	丙酮	67-64-1	化學	有機溶劑				
002	異丙醇		化學	有機溶劑				
003	乙醇丁醇	123-66-4	化學	有機溶劑				
004	醇類作業		化學	有機溶劑				
005	二氧化碳作業		化學	氣體	2023-12-02	2022-09-31		
006	乙二胺	71-36-3	化學	氣體	2023-12-02	2022-09-31		

作業監測總覽

匯入/匯出

編號	化學品名稱	CAS No.	危害因子	類別	最後監測時間	下次監測時間	偵測儀器	監測結果
001	丙酮	67-64-1	化學	有機溶劑				
002	異丙醇		化學	有機溶劑				
003	乙醇丁醇	123-66-4	化學	有機溶劑				
004	醇類作業		化學	有機溶劑				
005	二氧化碳作業		化學	氣體	2023-12-02	2022-09-31		
006	乙二胺	71-36-3	化學	氣體	2023-12-02	2022-09-31		

歷史監測

新增監測

編輯監測





機械設備總覽

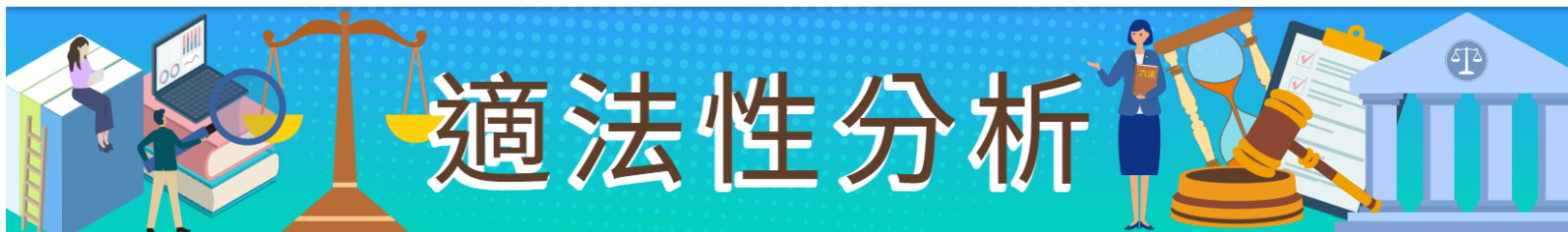
新增表單

歷史檢查表單

修改表單



九、適法性分析(1)



01

適法性分析將各項目資料彙整並與法規資料庫比對判斷，並將結果顯示於頁面。

02

於本頁左側顯示各項目分析結果概覽，於中央顯示符合之法規、章節，並設有合格與否的判定與詳細條文。

健康檢查		
總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章
人員證照與教育訓練		
總數	0	章
合格	0	章
不合格	0	章
作業環境監測		
總數	4	章
合格	3	章
不合格	1	章
機械設備自動檢查		
總數	3	章
合格	2	章
不合格	1	章

機械設備自動檢查

職業安全衛生法			
		總數 2 章	合格 2 章 不合格 0 章
章	章節內容	是否合格	查看原文
第 3 章	安全衛生管理 ↗	是	詳細頁
第 5 章	罰則 ↗	是	詳細頁
職業安全衛生管理辦法			
		總數 1 章	合格 0 章 不合格 1 章
章	章節內容	是否合格	查看原文
第 4 章	自動檢查 ↗	否	詳細頁



適法性分析





九、適法性分析(2)

適法性分析

類別	項目	結果	備註
健康檢查	健康檢查	符合	
人員證照與教育訓練	人員證照與教育訓練	符合	
作業環境監測	作業環境監測	符合	
機械設備自動檢查	機械設備自動檢查	符合	

**健康檢查
適法性分析**

適法性分析

類別	項目	結果	備註
人員證照與教育訓練	人員證照與教育訓練	符合	
作業環境監測	作業環境監測	符合	
機械設備自動檢查	機械設備自動檢查	符合	

**人員證照與教育訓練
適法性分析**

適法性分析

類別	項目	結果	備註
作業環境監測	作業環境監測	符合	
機械設備自動檢查	機械設備自動檢查	符合	

**作業環境監測
適法性分析**

適法性分析

類別	項目	結果	備註
機械設備自動檢查	機械設備自動檢查	符合	

**機械設備自動檢查
適法性分析**



適法性分析

類別	項目	結果	備註
健康檢查	健康檢查	符合	
人員證照與教育訓練	人員證照與教育訓練	符合	
作業環境監測	作業環境監測	符合	
機械設備自動檢查	機械設備自動檢查	符合	



機械設備自動檢查

類別	項目	結果	備註
001	安全衛生管理	符合	
002	機械設備自動檢查	符合	
003	機械設備自動檢查	符合	
004	機械設備自動檢查	符合	
005	機械設備自動檢查	符合	
006	機械設備自動檢查	符合	
007	機械設備自動檢查	符合	
008	機械設備自動檢查	符合	
009	機械設備自動檢查	符合	
010	機械設備自動檢查	符合	
011	機械設備自動檢查	符合	

法規條例

對應條例頁面





十、操作實例



INDUSTRIAL DEVELOPMENT BUREAU,
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
經濟部工業局



基線清查



健康檢查



人員證照與教育訓練



作業環境監測



機械設備自動檢查



適法性分析



untitled factory 三

摘要



基線清查



健康檢查



人員證照與教育訓練



作業環境監測



機械設備自動檢查

員工總數	3 人	總人數	3 人	教育訓練總數	7 項	總項目	6 項	總項目	11 項
化學品項目	6 項	合格人數	2 人	人員證照總數	2 項	合格項目	0 項	已檢查	2 項
機械設備項目	11 項	不合格人數	0 人			待檢查項目	0 項	待檢查	9 項
		待檢查人數	1 人				2 項		
							4 項		

最新消息

系統消息

作業環境監測項目更新

2021-12-03

系統消息

系統更新 Ver3.5

2021-10-25

重要消息

系統維護2021/11/2

2021-12-03

重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業

待檢查

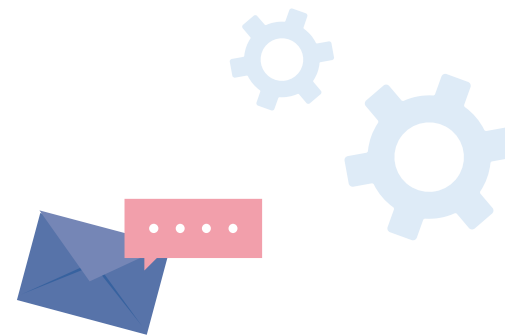
操作實例影片分享



十一、接續擴充項目

01

輔導資訊平台維運



02


輔導資訊平台推廣



03

輔導資訊平台優化



The background features a variety of abstract geometric shapes in yellow and blue. At the top, there are horizontal bars and vertical lines. The central area is white, providing a space for the text. Surrounding the text are several semi-circles and circles of different sizes. At the bottom, there are more horizontal bars and vertical lines, mirroring the top design.

感謝聆聽
敬請指導