



經濟部產業發展署

Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

經濟部產業發展署 114 年度 工廠智慧化防災技術提升計畫

智慧化管理技術操作訓練 講義

主辦單位：DIA 經濟部產業發展署

承辦單位： 社團法人中華民國工業安全衛生協會

工業安全網站

<https://sdd.nat.gov.tw/sets/isb/>

獲取更多輔導、宣導資訊



安全與環保

技術發展總處暨台北技術服務處

<https://isha.isafe.org.tw/>

電話諮詢：

台北 02-27069896



~職安衛相關交流平台，歡迎各位先進加入~



**職安衛交流平台
LINE 社群**



**工業安全衛生協會
安環處 FB 粉絲團**

專家平台

<https://sdd.nat.gov.tw/sets/auth/index>



課程用下載資料

<https://pse.is/82ntdc>





工廠智慧化防災技術提升計畫

智慧化管理技術操作訓練



議程

時間	議題	講師
08 : 50~09 : 00	報到	
09 : 00~09 : 05	開場	
09 : 05~09 : 45	雲端管理服務Part 1： 基線清查功能介紹與操作	
09 : 45~09 : 50	休息	
09 : 50~10 : 30	雲端管理服務Part 2： 機械設備自動檢查、環境監測及健康檢查功能介紹與操作	
10 : 30~10 : 35	休息	
10 : 35~12 : 00	雲端管理服務Part 3： 人員證照與教育訓練及適法性功能介紹與操作	系統開發/ 測試人員
12 : 00~13 : 00	午休用餐	
13 : 00~14 : 55	電氣火災預警： 1. 電氣設備安全管理與介紹 (含改善建議與案例說明) 2. 系統功能說明及硬體設備操作	
14 : 55~15 : 00	休息	
15 : 00~16 : 00	化學品智慧安全管理：化學品智慧安全管理應用簡介 課程Q&A	
16 : 00	賦歸	

系統開發/
測試人員



上課用連結

專家平台

<https://sdd.nat.gov.tw/sets/auth/index>



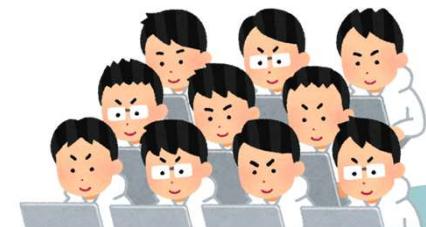
課程用下載資料

<https://pse.is/82ntdc>



帳號&密碼：已寄信至報名信箱

(有疑義可以找現場工作人員協助)



○ contents



雲端管理服務

1 基線清查

2 作業環境監測、機械設備
自動檢查、人員健康檢查

3 人員證照與教育訓練、
適法性分析(智能預判)

4 帳號管理及設定

定位與架構



依據「工廠管理輔導法」第26條規定

工業主管機關為促進工業發展，應就工業污染及工業安全衛生之防治或管理技術，對工廠實施輔導。為擴大服務量能與延續輔導效益，本署於111年起提供工安雲端管理服務。

系統化管理提高工作效率，增強管理品質減少疏漏，有效提升企業自主管理，達到改善安全衛生文化、減少工安事故、提升企業形象之目的，進而促進產業永續發展。





雲端管理主頁

基線清查

PART ONE

雲端管理主頁 (1/5)

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 違法性分析

Untitled factory

摘要

Step1. 導覽列表
六大項目頁面轉跳功能按鈕，
依序由左至右基線清查開始填寫。

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 項
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

最新消息

系統消息 作業環境監測項目更新 2021-12-03

重要消息 系統維護2021/11/2 2021-12-03

重要通知

人員健康檢查 - test
待檢查 2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY
待檢查 2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn
待檢查 2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 丙酮
待檢查 2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業
待檢查 2021-11-18 14:53:15

雲端管理主頁 (2/5)

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析
untitled factory 三

摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 項
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

Step2.摘要列表
五大項目重點摘要顯示，
可一目了然各大項目中的統計數字。

最新消息

系統消息	作業環境監測項目更新	2021-12-03
重要消息	系統維護2021/11/2	2021-12-03

重要通知

人員健康檢查 - test	待檢查	2021-11-18 14:53:15
人員健康檢查 - JOY	待檢查	2021-11-18 14:53:15
人員健康檢查 - Auther nohn	待檢查	2021-11-18 14:53:15
作業環境監測 - 丙酮	待檢查	2021-11-18 14:53:15
作業環境監測 - 高溫作業	待檢查	2021-11-18 14:53:15

雲端管理主頁 (3-5)

DI 經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 違法性分析
untitled factory 三

摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 項
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

Step3. 最新消息
顯示由管理員所發佈的所有消息。
訊息類別分為系統消息、重要消息與其他，
並顯示此消息所發佈的時間。

最新消息

系統消息	作業環境監測項目更新	2021-12-03
重要消息	系統維護2021/11/2	2021-12-03

重要通知

人員健康檢查 - test 待檢查 2021-11-18 14:53:15
人員健康檢查 - JOY 待檢查 2021-11-18 14:53:15
人員健康檢查 - Auther nohn 待檢查 2021-11-18 14:53:15
作業環境監測 - 丙酮 待檢查 2021-11-18 14:53:15
作業環境監測 - 高溫作業 待檢查 2021-11-18 14:53:15

雲端管理主頁 (4/5)

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 違法性分析 untitled factory

摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 項
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

Step4. 重要通知
顯示各項目重要通知，
例如逾時、缺漏等項目，
並可手動關閉單一通知。

最新消息

系統消息	作業環境監測項目更新	2021-12-03
重要消息	系統維護2021/11/2	2021-12-03

重要通知

人員健康檢查 - test	待檢查	2021-11-18 14:53:15
人員健康檢查 - JOY	待檢查	2021-11-18 14:53:15
人員健康檢查 - Auther nohn	待檢查	2021-11-18 14:53:15
作業環境監測 - 丙酮	待檢查	2021-11-18 14:53:15
作業環境監測 - 高溫作業	待檢查	2021-11-18 14:53:15

雲端管理主頁 (5/5)

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析

摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 人
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

最新消息

系統消息 作業環境監測項目更新 2021-12-03
重要消息 系統維護2021/11/2 2021-12-03

帳號管理

帳號管理
子帳號管理
IR 權限管理
意見回覆
提醒功能
設備表單管理
登出

Step5. 功能選單
點擊 後可展開選單欄位。
帳號管理：進行帳號資料檢視及編輯等功能。
意見回覆：可傳送問題或意見給管理員。
登出：點擊後即可登出此帳號。

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - test
待檢查
2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn
待檢查
2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 己酮
待檢查
2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業
待檢查
2021-11-18 14:53:15

基線清查 (1/20)

事業單位基本資料

The screenshot displays the 'Industrial Development Administration' website with the 'Basic Survey' module active. A large orange callout box highlights the 'Business Unit Basic Information' section. Below it, a detailed view of the survey form is shown, divided into sections: Factory Information (必填), Contact Information, Company Information, and Workplace Information.

事業單位基本資料

※填寫工廠內部資料基本調查，調查產業別、作業班次、人員組成等資訊，以便系統取得資訊，並進行基本邏輯的判斷。

工廠資訊 (*為必填)

- * 工廠名稱: 建築工程業
- * 公司別: 國內
- 廠區:
- * 產業別: 建築工程業
- * 事業別: 第一類
- * 工廠地址: 選擇縣市 選擇鄉鎮市區
- * 工業區: 是 ○ 否
- * 工廠電話: 請輸入工廠電話
- 工廠傳真: 請輸入工廠傳真

聯絡資訊 (*為必填)

公司資訊 (*為必填)

作業資訊 (*為必填)

儲存

基線清查 (2/20)

作業場所、化學品

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項
未填寫 14 項

查看更多

工作場所、化學品

總項目 6 項
作業場所 6 項
化學品 2 項

查看更多

工作場所、化學品

基線清查

工作場所、化學品

總項目 6 項
作業場所 6 項
化學品 2 項

機械設備

危險性機械
危險性設備
特殊作業機械
特殊作業設備

查看更多

員工資料

總人數 6 人
男性員工 2 人
女性員工 4 人

查看更多

※將工廠內的作業場所及化學品等需作環境監測之項目新增至系統中，透過系統進行統一管理。

基線清查中作業場所、化學品轉跳按鈕，顯示已有的作業場所與化學品項目。

機械設備

危險性機械 20 項
危險性設備 10 項
特殊作業機械 2 項
特殊作業設備 6 項

工作場所、化學品概要

工作場所、化學品詳細資訊

全選 新增 刪除

92 項監測項目 (點此下載)

工作場所							
勾選	編號	類別	工作場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氟化氫	作測	V		
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V		
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊 (含苯容量占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。)	分級管理	V		
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V	
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	硫酸	作測	V		
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業 (或其重量比超過百分之五之混合物之作業)	分級管理		V	

化學品							
勾選	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理			
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基	分級管理			

基線清查 (3/20)

作業場所、化學品

The screenshot shows the 'Baseline Survey' (基線清查) section of the system. At the top, there are several icons representing different modules: 基線清查 (Baseline Survey), 作業環境監測 (Workplace Environment Monitoring), 機械設備自動檢查 (Automatic Inspection of Mechanical Equipment), 健康檢查 (Health Check), 人員證照與教育訓練 (Personnel License and Training), 適法性分析 (Legality Analysis), 紅外線檢測 (Infrared Detection), and test三 (test three). Below the header, the main title '基線清查' is displayed prominently.

The interface is divided into two main sections:

- 作業場所、化學品概要 (Workplace and Chemicals Summary):** This section contains a search bar with filters for '全選' (Select All), '+ 新增' (Add New), '- 刪除' (Delete), and '匯出 (Excel)' (Export to Excel). It also includes a link to download '92 項監測項目 (點此下載)' (92 Monitoring Items). A '表別轉跳功能' (Table Transfer Function) is described as allowing users to switch between summary and detailed information by clicking on category links.
- 作業場所、化學品詳細資訊 (Workplace and Chemicals Detailed Information):** This section displays a table of workplace details. The columns include: 勾選 (Checkmark), 編號 (Number), 類別 (Category), 作業場所名稱 (Workplace Name), 監測項目 (Monitoring Item), 證照 (License), 特殊體檢 (Special Inspection), 單一物質 (Single Substance), 關注物 (Attention Object), and 優先化學品 (Priority Chemical). The table lists four entries:

勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	單一物質	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊〔含苯容積占該膠糊之溶劑(含稀釋劑)超過百分之五者。〕	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V			

基線清查 (4/20)

作業場所、化學品

The screenshot shows the 'Baseline Survey' application interface. On the left, there are two main sections: 'Workplace & Chemicals' and 'Machinery Equipment'. The 'Workplace & Chemicals' section displays counts for various categories: Total Projects (6), Workplaces (6), Chemicals (2). The 'Machinery Equipment' section displays counts for Hazardous Machinery (20), Hazardous Equipment (10), Special Work Machinery (2), and Special Work Equipment (6). The top right features a summary bar for 'Workplace & Chemicals' with tabs for 'Summary' and 'Detailed Information'. A yellow callout box highlights the '+ Add' button in the 'Summary' tab, with the text: '點擊新增 將出現新增作業場所、純物質、混合物浮動視窗。' (Click to add, will appear a floating window for adding workplaces, pure substances, and mixtures). A modal window titled '新增作業場所、化學品' (Add Workplace & Chemicals) is open in the center, containing fields for 'Workplace' (radio button selected), 'Inspection Period' (month), 'Permit Concentration' (ppm, mg/m³), 'Molecular Weight', and 'Workshop Area' (+ button). The bottom of the modal has a 'Save' button. To the right of the modal, there are two vertical lists: 'Toxic Substances', 'Attention Substances', and 'Priority Chemicals' under both 'Workplace' and 'Chemicals' sections.

基線清查 (5/20)

作業場所、化學品

基線清查

新增更多

作業場所、化學品

總項目 6
作業場所 6
化學品 2

查看更多

機械設備

危險性機械 20
危險性設備 10
特殊作業機械 2
特殊作業設備 6

操作指引

化學物 關注物 優先化學品

化學物 關注物 優先化學品

新增作業場所、化學品

可於上方選擇欲新增項目類別：作業場所、純物質、混合物，匯出(Excel)

新增作業場所、化學品

*作業場所 +

檢查週期 月
(檢查日依此欄位+N月為下次檢查日，未填寫者預設 6個月。CCB項目預設3年為 36個月)

容許濃度 ppm: mg/m³:

分子量

作業區

名稱 <input type="text"/>	勞工數量 <input type="text"/>
使用量 <input type="text"/>	<input type="radio"/> 固體 <input type="radio"/> 液體 <input type="radio"/> 氣體

+

□ 2 純物質 二甲基胺基 分級管理

基線清查 (6/20)

作業場所、化學品

基線清查

新增更多

作業場所、化學品

總項目 6
作業場所 6
化學品 2

查看更多

機械設備

危險性機械 20
危險性設備 10
特殊作業機械 2
特殊作業設備 6

新增

刪除

新增作業場所、化學品

新增作業場所、化學品概要

新增作業場所、化學品

新增作業場所、化學品

*作業場所

檢查週期 月

(檢查日依此欄位+N月為下次檢查日，未填寫者預設 6 個月，CCB 項目預設 3 年為 36 個月)

容許濃度 ppm: mg/m³:

分子量

作業區

名稱 劳工數量

使用量 固體 液體 氣體

+ 儲存

2 純物質 二甲基胺基 分級管理

既有作業場所

- 三氯甲烷
- 1,1,2,2-四氯乙烷
- 四氯化碳
- 1,2-二氯乙烯

自訂作業場所

確認

操作指引

17

基線清查 (7/20)

作業場所、化學品

基線清查

查看更多

作業場所、化學品

總項目

作業場所

化學品

查看更多

機械設備

危險性機械

危險性設備

特殊作業機械

特殊作業設備

新增純物質或混合物

於Cas.NO中輸入編號後將自動檢查是否為既有項目，
如為既有項目將由系統自動填入以下基本資料及危害分類等資訊。
如為自訂項目則需自行填寫基本內容。

全選 + 新增 - 刪除 匯出 (Excel)

新增作業場所、化學品

作業場所 純物質 混合物

*Cas.No 檢查

*中文品名

英文品名

檢查週期 月
(檢查日依此欄位+N月為下次檢查日，未填寫者預設 6 個月，CCB項目預設3年為 36 個月)

容許濃度 ppm: mg/m³:

分子量

*危害物質成分 + 新增

危害分類 物理危害

爆炸物 不穩定爆炸物 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 易燃氣體 1 2

儲存

2 試劑 二甲基胺基 分級管理

基線清查 (8/20)

作業場所、化學品

基線清查

新增更多

作業場所、化學品

全選 新增 刪除

依據已填寫危害分類內容，系統將自動帶出危害群組及危害圖示之訊息，
作業區填寫完畢並點擊儲存即可完成新增。

匯出 (Excel)

操作指引

新增作業場所、化學品

水環境之危險物質(急性) 1 2 3 4

水環境之危險物質(慢性) 1 2 3 4

危害群組 A

危害圖示

作業區

名稱: A區 勞工數量:

使用量: 固體 液體 氣體

SDS檔案 需完成新增化學品後才可上傳檔案。

儲存

2 純物質 二甲基胺基 分級管理

更多物 資料庫 關注物 優先化學品

更多物 資料庫 關注物 優先化學品

19

基線清查 (9/20)

作業場所、化學品

基線清查

查看更多

作業場所、化學品

總項目
作業場所
化學品
查看更多

機械設備

危險性機械
危險性設備
特殊作業機械
特殊作業設備

新增

刪除

全選

匯出 (Excel)

操作指引

新增作業場所、化學品

水環境之危險物質(急性和慢性的評分)

危害群組 A

危害圖示

作業區

新增作業場所、純物質或混合物時，必填寫一處作業區資訊，
填寫後才可進行監測作業。
點擊 + 進行新增多處作業區。

名稱：A區
勞工數量：
使用量：
固體
液體
氣體

SDS檔案
需完成新增化學品後才可上傳檔案。

儲存

2 純物質 二甲基胺基 分級管理

20

基線清查 (10/20)

作業場所、化學品

基線清查

宣有更多

作業場所、化學品

總項目
作業場所
化學品
查看更多

機械設備

危險性機械
危險性設備
特殊作業機械
特殊作業設備

作業場所、化學品概要點擊匯出(Excel) 作業場所、化學品詳細資訊

點擊匯出後，即可將目前已有的化學品資料匯出，
檔案匯出於下載資料夾中，可使用Excel開啟檔案查看。

匯出(Excel)

中文名稱	英文名稱	是否產生 PM2.5	CASNo	作業場所類型	分類	分子量
1 乙酸	Acetaldehyde	否	100-53-1	75-07-0		44.05
2 醋酸	Acetic acid	是	60-05-7	64-19-7		60.05
3 乙酸酐	Acetic anhydride	否	5-21	108-24-7		102.09
4 丙酮	Acetone	是	200-475	67-64-1	酯類溶劑	58.08
5 丙酮	Acetone	否	40-67	75-05-8	第二種	41.05
6 丙烯四溴 (1,1,2,2-四溴乙烷)	Acetylene tetrabromide	否	14	78-27-6		345.65
7 丙酮	Acetone	是	6-23	107-13-1	酯類溶劑	54.05
8 丙酮酸	Acetylacetate	是	0.1	107-05-1	內鏈第一種 變化學物質	71.06
9 丙烯酸	Acrylic acid	是	10-36	79-10-7		72.06
10 丙烯酸 丙烯酸鹽	Acrylates	是	2-4.3	107-13-1	外交化學物質	53.06
11 丙酮 丙酮	Aldrin	否		306-00-2		364.91
12 丙二醇-1,4-醇	Allyl alcohol	否	2-4.8	107-16-6		58.91
13 丙二醇	Allyl chloride	否	3	107-05-1		75.52
14 丙烯酸乙酯甘油酯	AMG glycid ester (AGE)	否	5-25	106-92-3		114.16
15 4-氨基苯酚及其鹽類	4-Aminophenol and its salts	反應		92-67-1	活性化學物質	169.22
16 2-氯丙烷	2-Chloropropane	否	0.5-1.9	504-29-0	甲類	94.12
17 氨氣	Ammonia	否	50-35	7664-41-7	活性化學物質	17.03
18 氨氣(煙)	Ammonium chloride (fume)	否	10	12125-02-9	丁類	53.52
19 丙酸正丁酯	Butyl acetate	否	100-52-1	83-17-1	丙烷酸	139.19
20 丙酸正戊酯	Isobutyl acetate	否	125-66-5	626-38-1	丙類	230.18
21 丙酮	Acetone	否	2-7.6	65-53-1		73.12
22 甲基苯酚(鄰、對異構物)	Anisidine	否	0.1-0.5	20191-52-4	活性化學物質	329.146
23 甲基苯酚(鄰、對異構物)	Anisidine (<i>o</i> -isomers)	否	0.1-0.5	90-04-0		123.15
24 甲基苯酚(對異構物)	Anisidine (<i>p</i> -isomers)	否	0.1-0.5	104-94-9		123.16
25 甲基溴代物合物(以溴計)	Antimony and its compounds (as Sb)	否	0.5	7440-36-0		123.0000
26 甲基溴代物合物(以溴計)	ANTM	否	0.5	84-60-1		202.28
27 甲基溴代物合物(以溴計)	Arsenic and inorganic compounds (as As)	否	0.01	7440-38-2	活性化學物質	77.04540
28 甲基溴代物合物(以溴計)	Arsenic organic compounds (as As)	否	0.5	7440-38-2	活性化學物質	77.04540
29 甲基溴代物合物(以溴計)	Arsine	0.05	0.16	7784-42-1	活性化學物質	77.04542
30 甲基溴代物	Arsenite	否		2465-27-2	活性化學物質	丙類第二種 活性化學物質
31 甲基溴代物	Arsenite	否	0.2	86-50-0	丙類第二種 活性化學物質	303.83
32 甲基溴代物	Azimphos-methyl	否	0.5	7440-38-2	活性化學物質	137.32
33 甲基溴代物合物(以溴計)	Barium and its soluble compounds (as Ba)	否		71-43-2	活性化學物質	丙類第一種 活性化學物質
34 甲基溴代物合物(以溴計)	Benzene	1-3.2		92-87-5	活性化學物質	78.11
35 甲基溴代物合物(以溴計)	Benzene and its salts	反應		92-87-5	活性化學物質	184.24
36 甲基溴代物合物(以溴計)	Benzoyl peroxide	否	5	94-36-0		242.23
37 甲基溴代物合物(以溴計)	Benzyl chloride	1-5.2	100-44-7			76.58348
38 甲基溴代物合物(以溴計)	Benzyl chloride and its compounds (as Be)	否	0.002	7440-41-7	活性化學物質	11.03
39 甲基溴代物合物(以溴計)	Biphenyl	0.2-1.3	92-52-4			154.21
40 甲基溴代物合物(以溴計)	Biphenyl (Diphenyl)	否	1	535-28-4		230.41
41 甲基溴代物合物(以溴計)	Boron tribromide	否	1-10	10294-53-4		250.523

基線清查 (11/20)

作業場所、化學品

作業場所、化學品概要

全選

+ 新增

作業場所、化學品概要



匯出 (Excel)

- 92 項監測項目 (點此下翻)

顯示已有的作業場所與化學品項目，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、特殊體檢、毒化物、關注物、優先化學品。並可於此表中使用勾選進行刪除功能操作。

作業場所

勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊〔含苯容量占該膠糊之溶劑（含稀釋劑）超過百分之五者。〕	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V			
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	硫酸	作測	V				
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業（或其重量比超過百分之五之混合物之作業）	分級管理		V			

化學品

勾選	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理					
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基	分級管理					

操作
指引



基線清查 (12/20)

作業場所、化學品

事業單位基本資料

全選

作業場所、化學品詳細資訊

顯示已有的作業場所與化學品項目詳細資訊，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、中文品名、英文品名、Cas No.、檢視、修改。

如類別為混合物，將可進行展開查看其成分。
可於此表中使用勾選擬刪除功能操作。

作業場所							
勾選	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	Hydrogen cyanide	74-90-8	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	Methyl iodide	74-88-4	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊〔含苯容量占該膠糊之溶劑(含稀釋劑)超過百分之五者。〕			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業（或其重量比超過百分之五之混合物之作業）			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	氯	Chlorine	7782-50-5	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>

化學品								
勾選	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	收合	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯		71850-09-4	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	
			中文品名	英文品名	Cas No.	Content(%)		
			奧黃	Auramine	2465-27-2	15		
			三價鉻化合物（以鉻計）	Chromium (III) compounds (as Cr)	16065-83-1	13		
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基		119313-12-1	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	

基線清查 (13-20)

機械設備

The screenshot displays the 'Baseline Survey' system interface for machinery equipment. At the top, there are tabs for 'Baseline Survey', 'Workplace Environment Monitoring', 'Machine Equipment Self-inspection', 'Health Check', 'Personnel License and Training', and 'Legal Analysis'. The current tab is 'Baseline Survey'.

Machinery Equipment Section:

- Top Bar:** Shows '28 項' (28 items) and '14 項' (14 items).
- Content Area:** Includes sections for 'Workplace & Chemicals' (15 items), 'Machinery Equipment' (12 items), and 'Employees' (6 people).
- Bottom Bar:** Shows '危険性機械' (12 items).

Table View (Enclosed in a dashed box):

勾選	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型壓力容器	1007小型壓力		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐1號		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐2號		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	升降機 (非營造用)	升降機1108		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機B		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機A		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機C		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	衝剪機械	衝剪A77		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-G區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區1	2022-02-10	否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區	2021-10-21	是

基線清查 (14/20)

機械設備

基線清查

事業單位基本資料
總項目
未填寫
查看更多

作業場所、化學品
總項目
作業場所
化學品
查看更多

機械設備
危險性機械
危險性設備
12 項
0 項

機械設備

全選 新增 - 刪除 點擊新增 機械設備 機械設備名稱 機械設備

將出現新增機械設備浮動視窗。

新增機械設備

危險性機械
一般機械
一般設備

確定

操作指引

最後檢查日期	是否合格
2022-02-09	否
2022-02-10	否
2022-02-09	是
2021-10-21	是

基線清查 (15/20)

機械設備

基線清查

事業單位基本資料
未填寫
查看更多

作業場所、化學品
總項目
作業場所
化學品
查看更多

機械設備
危險性機械
危險性設備
12 項
0 項

新增機械設備

機械設備

機械設備名稱
最後檢查日期
是否合格

操作指引

新增機械設備

勾選 類別 機械設備 機械設備名稱

危險性機械 一般機械 一般設備

高空工作車 1
堆高機 3
衝剪機 1
升降機 (非營造用) 1

確定

26

機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
		否
		否
		否
		否
		否
		否
	2022-02-09	是
		否
	2022-02-10	否
	2022-02-09	是
		否
		否
		否
		否
起重機-A區	2021-10-21	是
起重機-鑄造區7		否

基線清查 (16/20)

機械設備

DI 經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 untitled factory

基線清查

基線清查

編輯機械設備名稱

可針對機械設備各自編輯名稱以利辨識。
點擊鉛筆符號可輸入文字進行編輯，
輸入完畢後點擊確定即可完成編輯入/匯出 (Excel)

勾選	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型壓力容器	1007小型壓力	<input type="button" value="取消"/> <input type="button" value="確定"/>	否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐1號	<input type="button" value=""/>	否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐2號	<input type="button" value=""/>	否
<input type="checkbox"/>	一般機械	升降機 (非營造用)	升降機1108	<input type="button" value=""/>	否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機B	<input type="button" value=""/>	否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機A	<input type="button" value=""/>	否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機C	<input type="button" value=""/>	否
<input type="checkbox"/>	一般機械	衝剪機械	衝剪A77	<input type="button" value=""/>	否

事業單位基本資料
總項目 28 項
未填寫 14 項
查看更多 ➔

作業場所、化學品
總項目 15 項
作業場所 2 項
查看更多 ➔

操作指引

基線清查 (17/20)

機械設備

業場所、化學品

全選 新增 刪除 搜尋 汇入/匯出

匯入/匯出

* 若需匯入資料，請先下載以下格式範例，並依格式填寫資料表。

格式範例.xlsx

※ 請使用範例格式進行操作

選擇檔案 未選擇任何檔案

* 上傳資料將覆蓋目前所有資料，上傳檔案須符合上方範例格式，若格式不符將上傳失敗。目前僅支援 .xlsx 、.xls 檔

確認匯入

匯出檔案

* 匯出目前已有機械設備資料。

危險性設備 第一種壓力容器

修改 -- / 2023-12-05

危險性設備 鍋爐

修改 -- / 2023-12-05

基線清查 (18/20)

員工資料

The screenshot displays the Industrial Development Administration's (IDA) Baseline Survey System interface. The main title "基線清查" is prominently displayed at the top center. A green header bar on the right contains the text "員工資料". Below the title, there are several sections of data:

- 事業單位基本資料**: Total items 28, Unfilled 14.
- 作業場所、化學品**: Total items 15, Workplaces 2, Chemicals 13.
- 機械設備**: Dangerous machinery 12, Dangerous equipment 0, Special machinery 5, Special equipment 3.
- 員工資料**: A callout box highlights the "Employee Information" button, stating: "在基線清查中員工資料轉跳按鈕，可填寫已有的員工資訊，並可在列表中進行檢視與修改，其內容包含：員工編號、姓名、職稱、檢視、修改。"
- 員工資料**: Shows 6 total employees, 2 male, 4 female.

A large dashed yellow box highlights the "Employee Information" section, which is expanded to show a detailed list of employees:

勾選	員工編號	姓名	職稱	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	002	劉美花	工程師		
<input type="checkbox"/>	031	陳淑卿	工程師		
<input type="checkbox"/>	0522	曾忠佑	工程師		
<input type="checkbox"/>	110	洪曉明	主管		
<input type="checkbox"/>	995	偉哲			
<input type="checkbox"/>	995	偉哲			

※透過新增或匯入之方式，建立廠內勞工基本資料，確實掌握人數及人員作業場所資訊。

基線清查 (19/20)

員工資料

點擊新增
將轉跳至新增員工基本資料頁面，
可於此新增員工基本資料，
依序由上至下員工資訊開始填寫即可，
資訊欄位可藉由-及+進行收合及展開功能
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

員工資料

員工編號 姓名

基線清查

員工基本資料

員工資訊 (*為必填)

- * 員工編號
- * 中文姓名
- 英文姓名
- * 到職日期 年 / 月 / 日
- * 狀態
- * 離職日期 年 / 月 / 日

聯絡資訊 (*為必填)

人員證照與教育訓練 (*為必填)

員工資訊 (*為必填)

儲存

基線清查 (20/20)

員工資料





作業環境監測 機械設備自動檢查 人員健康檢查

PART TWO

作業環境監測 (1/11)

作業環境監測

經濟部產業發展署

※須實施作業環境監測(如有機溶劑、特定化學物質、高溫..等)、暴露評估及化學品分級管理,提供監測頻率即將到期之提醒。

作業環境監測

法規小提醒：

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

法規小提醒

針對作業環境監測的勞工法規小提醒。

可快速了解作業環境監測相關重點法條及監測日期規定。

操作指引

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		

作業環境監測 (2/11)

作業環境監測

The screenshot shows the 'Occupational Environment Monitoring' system. At the top, there is a banner with the text '作業環境監測' (Occupational Environment Monitoring) and a sub-banner with the same text. Below the banner, there is a 'Law Remind' section featuring a male icon and text about labor laws regarding monitoring implementation and reporting. To the right of this is a dropdown menu for filtering by chemical name, CAS-NO, or status. A search bar and a search button are also present. On the right side, there is a 'Condition Selection and Search Function' section with a detailed description. The main content area displays a table of monitored chemicals with columns for selection, ID, name, CAS NO., area, status, latest inspection date, next inspection date, add monitoring, and view details. Three entries are listed: 001 Hydrogen Cyanide, 002 Iodoform, and 003 Chlorine.

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氰化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

作業環境監測 (3/11)

作業環境監測

作業環境監測

法規小提醒：

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

表別轉跳功能

點擊後即可轉跳至該分類列表，

其分類項目為：作業環境監測、暴露評估、化學品分級管理。

操作
指引

作業環境監測		暴露評估		化學品分級管理					
勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氰化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

作業環境監測 (4/11)

作業環境監測

批次新增

* 檢驗日期： 年 / 月 / 日
* 是否合格： 是 否

取消	化學品名稱	CAS.NO	區域	上傳報告
	氯化氫	74-90-8	作業區	未選擇任何檔案
	碘甲烷	74-88-4	作業區	未選擇任何檔案
	氯	7782-50-5	1	未選擇任何檔案

確定 **取消**

路徑：
可於作業環境監測列表中選擇欲新增之項目，並點選批次新增按鈕。
即可在懸浮視窗中填入相關資料，其內容包含：檢驗日期、是否合格。
確認欲新增的項目資訊是否正確，其顯示資訊包含：化學品名稱、CAS.NO、區域。
並可於此進行上傳報告功能操作。
如非欲新增項目則可點擊取消進行刪除該項目。
最後點擊確定即可新增。

操作指引

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

36

作業環境監測 (5/11)

第12條之1規定，以直讀式或半自動式監測一氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果，應依規定辦理通報。

作業環境監測列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於作業環境監測之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

操作指引	作業環境監測	暴露評估	化學品分級管理						
勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氯化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	氯	7782-50-5	1	合格	2023-12-24	2024-06-24		
<input type="checkbox"/>	003	2,4-二異氰酸甲苯或2,6-二異氰酸甲苯	584-84-9	SSA	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

作業環境監測 (6/11)

作業環境監測

The screenshot shows the 'Environmental Monitoring' section of the IDA system. At the top, there's a navigation bar with icons for Baseline Survey, Environmental Monitoring, Automatic Equipment Inspection, Health Check, Personnel License and Training, Legal Analysis, Infrared Testing, and a user account labeled 'test'. Below the navigation bar, a large banner features the text '點擊新增監測 環境監測' (Click to add monitoring Environment Monitoring). It also includes details about the chemical being monitored: CAS.NO : 74-90-8, Chinese name: 氯化氫, Work Area: Work Area, Filled Date: 2024-01-01, Last Edited Date: --. A note says: '將轉跳至新增該化學品監測資料頁面，可於此新增化學品監測資料，上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。填寫內容包含：檢驗日期、是否合格，並可上傳相關監測檔案。' On the left, there are buttons for '新增監測' (Add Monitoring) and '查看資訊' (View Information). A dashed yellow box highlights the '新增監測' button. The main form area contains fields for '檢驗日期' (Inspection Date) and '是否合格' (Is it qualified), both with radio button options. There's a green '上傳檔案' (Upload Document) button with an icon of a document with an upward arrow. To its right, instructions say: '點擊上傳圖片即可上傳 檔案建議尺寸：5MB 內 圖片不得超過 1000px * 1000px' and '注意：您還沒上傳任何檔案'. At the bottom right is a blue '儲存' (Save) button. The bottom right corner of the slide features a decorative graphic with the number '2'.

作業環境監測 (7/11)

作業環境監測

The screenshot shows a web-based monitoring system. On the left, a sidebar has buttons for '新增監測' (Add Monitoring) and '查看資訊' (View Information), with '查看資訊' highlighted by a dashed box and a callout arrow. Below it is descriptive text about viewing monitoring history and navigating back. The main area is titled '作業環境監測 氟化氫' (Operation Environment Monitoring Hydrogen Fluoride). It includes filters for '年份' (Year) set to '全部' (All), '作業區' (Workshop) set to '作業區' (Workshop), and a '作業環境相關法規' (Regulations related to operation environment) link. A table lists monitoring data from 2020 to 2024, with a '作業區' (Workshop) header. The table columns are: 檢驗日期 (Inspection Date), 作業區 (Workshop), 是否超標 (Over-limit status), 修改 (Edit), and 檢視 (Review). The data shows varying over-limit statuses (No, No, Yes, No, No).

作業區				
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2024-01-01	作業區	否		
2023-03-01	作業區	否		
2023-01-17	作業區	是		
2022-06-20	作業區	否		
2020-01-10	作業區	否		



作業環境監測 (8/11)

暴露評估

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

暴露評估列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於暴露評估之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

操作指引

編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	鄰苯二甲酸二異己酯	71850-09-4	A區	合格	2023-12-14	2026-12-14		
002	2,6-二異氰酸甲苯	91-08-7	AS	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
003	銀,金屬粉塵、燻煙及可溶性化合物（以銀計）	7440-22-4	ADDE	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		



作業環境監測 (9/11)

暴露評估

The screenshot shows the 'Industrial Development Administration' (IDA) website interface for work environment monitoring. At the top, there's a navigation bar with links for various inspection types: 基線清查 (Baseline Audit), 作業環境監測 (Work Environment Monitoring), 機械設備自動檢查 (Automatic Inspection of Machinery Equipment), 健康檢查 (Health Check), 人員證照與教育訓練 (Personnel License and Training), 適法性分析 (Legality Analysis), 紅外線檢測 (Infrared Detection), and test. A large blue button labeled '新增監測' (Add Monitoring) is highlighted with a dashed yellow box.

點擊新增監測 **環境監測**

將轉跳至新增該暴露評估資料頁面，可於此新增化學品監測資料，上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。填寫內容包含：檢驗日期、定量推估模式，系統將依據填寫內容自動判定是否合格，並可上傳相關監測檔案。填寫完畢後點擊儲存即可完成。

CAS.NO : 71850-09-4 中文品名：鄰苯二甲酸二異己酯 作業區：A區 填寫日期：2024-01-01 最後編輯日期：--

暴露評估

* 檢驗日期： 年/月/日

* 定量推估模式： 作業場所無通風推估模式 鮑和蒸汽壓模式

② 化學品濃度(mg/m³)： (mg) / (m³)

是否合格：不合格

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存

作業環境監測 (10/11)

化學品分級管理

化學品分級管理列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於化學品分級管理之項目，
可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、
品名、CAS NO.、區域、風險等級、最新檢驗日期、下次檢
驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測		暴露評估		化學品分級管理				
編號	品名	CAS NO.	區域	風險等級	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	二甲基胺基	119313-12-1	B區	2	2023-12-18	2026-12-18		
002	對-胺基聯苯鹽酸鹽	2113-61-3	TOI	1	2023-11-16	2024-02-16		
003	多氯聯苯	1336-36-31	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
004	五氯硝苯	82-68-8	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		



作業環境監測 (11/11)

化學品分級管理

點擊新增監測

將轉跳至新增該化學品分級管理資料頁面，可於此新增化學品監測資料。

上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。

填寫內容包含：檢驗日期、物理型態、使用量，系統將依據填選內容自動顯示危害群組與風險等級判定結果以及管理方法，並可上傳相關監測檔案。

填寫完畢後點擊儲存即可完成。

CAS.NO : 119313-12-1 中文品名：二甲基胺基 作業區：B區 填寫日期：2024-01-01 最後編輯日期：--

化學品分級管理

* 檢驗日期： 年 /月/日

* 物理型態： 液態
 低 沸點大於150°C。
 中 沸點介於50°C至150°C間。
 高 沸點小於50°C。

* 使用量：
 小 <1公斤
 中 1-1000公斤
 高 1000公斤以上

危害群組：C

風險等級：1

管理方法：

管理方法 1	
作業型態	表單下載
一般原則	100
袋、瓶子和圓桶的儲存	101
貨物儲存	102
清除空氣清淨設備的廢棄物	103

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



機械設備自動檢查 (1/6)

機械設備自動檢查

The screenshot shows the homepage of the 'Machinery Equipment Automatic Inspection' system. At the top, there is a navigation bar with icons for various services: 基線清查 (Baseline Audit), 作業環境監測 (Workplace Environment Monitoring), 機械設備自動檢查 (Machinery Equipment Automatic Inspection), 健康檢查 (Health Check), 人員證照與教育訓練 (Personnel License and Training), 違法性分析 (Non-compliance Analysis), 紅外線檢測 (Infrared Detection), and untitled factory. The main title '機械設備自動檢查' is prominently displayed in large blue letters. Below it is a search bar with placeholder text '請輸入搜尋內容' and a magnifying glass icon. To the right of the search bar is a dropdown menu labeled '請選擇'. A dashed yellow box highlights this search area. On the left, there is a table titled '條件篩選及搜尋功能' (Filtering and Search Function) showing eight entries. Each entry includes a number, a category, a name, and a status. An arrow points from the search bar towards the dropdown menu. A larger dashed yellow box encloses both the search bar and the dropdown menu. On the right side of the page, there is a sidebar with a list of filter options: 編號 (Number), 類別 (Category), 機械設備 (Machinery Equipment), 機械設備名稱 (Machinery Equipment Name), 最後檢查時間 (Last Inspection Time), 下次檢查時間 (Next Inspection Time), and 狀態 (Status). The sidebar also has a '操作指引' (Operation Guide) button. The bottom right corner features a decorative graphic with the number '2'.

編號	類別	機械設備	備註
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	尚未有資料請盡快補齊
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)	尚未有資料請盡快補齊
006	特殊作業機械	高空工作車	尚未有資料請盡快補齊
007	特殊作業設備	乾燥設備	尚未有資料請盡快補齊
008	特殊作業設備	第二種壓力容器	尚未有資料請盡快補齊

機械設備自動檢查 (2/6)

機械設備自動檢查

經濟部產業發展署

※針對廠內常用機械設備之自動檢查(如固定式起重機、堆高機..等),提供即將到期之提醒。

機械設備自動檢查

請輸入搜尋內容 搜尋

請選擇

年檢查 月檢查

表別轉跳功能
依照檢查的週期分為年檢查與月檢查，點擊後即可轉跳至該週期檢查列表。
顯示 ! 則為提醒尚有缺漏資料需填補。

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

操作指引

機械設備自動檢查 (3/6)

機械設備自動檢查

The screenshot shows the 'Machinery Equipment Automatic Inspection' section of the Industrial Development Administration's website. The top navigation bar includes links for Baseline Survey, Work Environment Monitoring, Machinery Equipment Automatic Inspection, Health Check, Personnel License and Training, Legal Analysis, Infrared Testing, and Untitled Factory. The main title 'Machinery Equipment Automatic Inspection' is prominently displayed. Below it, a search bar and a list of inspection items are shown.

請輸入搜尋內容

可於列表中查看已有設備項目，並點可於此
查看檢查時間、狀態及新增檢查。

其列表內容包含：編號、類別、機械設備、
機械設備名稱、最後檢查時間、下次檢查時間、
狀態、新增檢查、查看資訊。

月檢查

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

機械設備自動檢查 (4/6)

機械設備自動檢查

The screenshot shows the homepage of the 'Equipment Automatic Inspection' system. At the top, there is a navigation bar with icons for 'Baseline Audit', 'Workplace Environment Monitoring', 'Equipment Automatic Inspection' (which is highlighted in blue), 'Health Check', 'Personnel License and Training', 'Legality Analysis', and 'Infrared Inspection'. Below the navigation bar, there is a large banner with the text '自動檢查表單設定功能位置' (Location of the Form Setting Function for Automatic Inspection) and a sub-instruction: '將滑鼠移置於頁面右上方 ⌂ 顯示更多功能列表，點擊選擇「設備表單管理」選項，即可轉跳前往自動檢查表單設定頁面' (Move the mouse to the top right corner ⌂ to display the list of more functions, click to select the 'Equipment Form Management' option, and you will be redirected to the automatic inspection form setting page). On the left side, there is a search bar with placeholder text '請輸入搜尋內容' and a dropdown menu labeled '請選擇'. In the center, there is a table listing 10 items of equipment, each with a status indicator (red circle with a white exclamation mark) and a 'View Details' button. The columns are: 編號 (Number), 類別 (Category), 機械設備 (Equipment Type), 機械設備名稱 (Equipment Name), 最後檢查時間 (Last Inspection Time), 下次檢查時間 (Next Inspection Time), and a status column showing '合格' (Qualified). On the right side, there is a user profile for 'test 三' with a dropdown menu showing options: 帳號管理 (Account Management), 子帳號管理 (Sub-account Management), IR 權限管理 (IR Permission Management), 意見回覆 (Feedback), 提醒功能 (Reminder Function), 設備表單管理 (Equipment Form Management), and 登出 (Logout). A dashed yellow box highlights the '設備表單管理' (Equipment Form Management) option in the dropdown menu. The bottom right corner features a decorative graphic with the number '2'.

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14
002	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14
003	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-002	2023-03-02	2024-03-02
004	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14
005	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14
006	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14
007	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14
008	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-003	2023-03-14	2024-03-14
009	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)	B201-004	2023-03-14	2024-03-14

機械設備自動檢查 (5/6)

機械設備自動檢查

The screenshot shows a user interface for managing mechanical equipment inspection. On the left, there's a sidebar with a 'View Details' button highlighted by a dashed box. Below it, there are icons for adding a check, viewing details, and modifying. A callout arrow points from the 'View Details' button to a text block explaining its function. The main area is titled 'Fixed Lifting Machine (3 tons or more)'. It features a search bar with 'Year Check' and 'Month Check' buttons, a year selector set to '2022', and buttons for 'Add Year Check' and 'Download Examples'. A table lists inspection details for one entry: machine name (empty), inspection date (2022-06-09), addition date (2022-06-10), status (Qualified), edit (pencil icon), and view (orange button).

點擊 **查看資訊** 將轉跳至該機械設備歷史資料頁面。
可於此新增、修改、查看該機械設備檢查表。
並可於透過上方切換表別及年份篩選欄位選擇欲查看之年份來快速瀏覽。
其欄位顯示資料包含：機械設備名稱、檢查日期、新增日期、是否合格、修改、檢視。
點選左上角的 **回上一頁** 即可退出此頁面。



機械設備自動檢查 (6/6)

點擊新增檢查
將轉跳至新增該機械設備新增檢查頁面，
可於此新增機械設備檢查表，
上方顯示該名稱、類別、新增日期、最後編輯日期、機械設
備名稱、表別。
填寫內容包含：檢查日期、該
機械設備檢查項目、其他項目
是否合格、上傳檔案內容是否
符合職業安全衛生管理辦法第
80條之規定。
並可於下方欄位上傳相關檔案。
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

機械設備自動檢查

新增檢查

查看資訊

上傳檔案

已上傳檔案

儲存

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

檢查日期： 年 / 月 / 日

雇主對固定式起重機 (3噸以上) 每年依下列規定定期實施檢查一次：

一、結構部分	<input type="radio"/> 有異常	<input checked="" type="radio"/> 無異常
二、橫、直行軌道	<input type="radio"/> 有異常	<input checked="" type="radio"/> 無異常
三、橫、直行機械裝置	<input type="radio"/> 有異常	<input checked="" type="radio"/> 無異常
四、捲揚機械裝置	<input type="radio"/> 有異常	<input checked="" type="radio"/> 無異常
五、潤滑	<input type="radio"/> 有異常	<input checked="" type="radio"/> 無異常
六、電氣部分	<input type="radio"/> 有異常	<input checked="" type="radio"/> 無異常
七、安全裝置	<input type="radio"/> 有異常	<input checked="" type="radio"/> 無異常

* 其他項目是否合格： 是 否

* 上傳檔案內容是否符合職業安全衛生管理辦法第80條之規定： 是 否

人員健康檢查 (1/6)

人員健康檢查

The screenshot shows the IDA website interface for employee health examination. At the top, there is a navigation bar with icons for basic investigation, work environment monitoring, machinery equipment automatic inspection, health examination, personnel license and education training, legality analysis, infrared detection, and an untitled factory section. The main title '人員健康檢查' is prominently displayed in large white text on a blue background. Below the title, there is a section titled '健康檢查一小提醒：' containing legal notices for Article 17 and Article 18 regarding health examination requirements for workers. To the right, there is a 'Health Examination Small Reminder' box with a circular arrow icon, providing a summary of the legal notices. At the bottom, there is a search bar, a dropdown menu, and a table showing employee health examination details.

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測
untitled factory

人員健康檢查

健康檢查一小提醒：

本條文有附件 第17條

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

- 一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
- 二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
- 三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 第18條

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條 - 附表十所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

請輸入搜尋內容

請選擇

一般健檢 特殊健檢

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李一	2023-06-10	2023-06-10	正常		



人員健康檢查 (2/6)

人員健康檢查

※根據勞工作業環境(如有機溶劑、噪音、游離輻射、粉塵、高溫、特定化學物質..等)的不同使其健檢的項目。

一、四十五歲以上未滿六十五歲者，每年檢查一次。

二、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 第18條

雇主使勞工從事第二條規定之 特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條 - 附表十所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

請輸入搜尋內容  請選擇 

條件篩選及搜尋功能
可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位中輸入欲查詢的關鍵字，
最後點擊  即可進行查詢。

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態
11	李三	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊

請選擇 

員工編號
員工姓名
最後健檢時間
下次健檢時間
狀態



人員健康檢查 (3/6)

人員健康檢查

本條文有附件 第17條

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

- 一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
- 二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
- 三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 第18條

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條-附表十所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

請輸入搜尋內容



請選擇

一般健檢 特殊健檢

表別轉跳功能

依照一般健檢與特殊健檢進行分類，
點擊後即可轉跳至該種類健檢列表。

顯示!則為提醒尚有缺漏資料需填補。

狀態

新增健檢

查看資訊

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		



人員健康檢查 (4/6)

人員健康檢查

本條文有附件 第17條

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

- 一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
- 二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
- 三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 第18條

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條-附表十所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

人員健檢列表

請輸入搜尋內容

可於列表中查看已有健檢的員工，並點可於此
查看健檢時間、狀態及新增健檢。請選擇

其列表內容包含：員工編號、員工姓名、最後健檢時間、

下次健檢時間、狀態、新增健檢、查看資訊。

一般健檢 特殊健檢

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		



人員健康檢查 (5/6)

The screenshot shows a web-based application for managing personnel health examinations. At the top right is a green header bar with the text "人員健康檢查". The main content area has a blue banner at the top with the text "八項健康檢驗". On the left, there's a sidebar with icons for "新增健檢" (Add Health Check) and "查看資訊" (View Information), which is highlighted with a yellow dashed box. Below this is a section titled "點擊查看資訊" (Click to view information) containing descriptive text about the data in the table. The main body contains a table with the following data:

健檢日期	作業類別	是否異常	修改	檢視	刪除
2021-05-17	錳及其無機化合物、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）、錳及其無機化合物	否			

At the bottom left of the main area, there's a blue button labeled "回上一頁" (Return to previous page). The overall background is white with some decorative elements like a stethoscope icon on the sidebar.



人員健康檢查 (6/6)

人員健康檢查

點擊新增檢查
將轉跳至新增該員工健檢表單頁面，可於此新員工健康檢查表。上方顯示該員工編號、員工姓名、填寫日期、最後編輯日期、特別危害健康作業。
填寫內容包含：健檢日期、該員工相關特殊作業之健檢項目。
並可於下方欄位上傳相關檔案。
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

員工編號: 11 員工姓名: 111 填寫日期: 2022-07-28 最後編輯日期: --
特別危害健康作業: 錳及其無機化合物、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）、錳及其無機化合物

健檢日期: 年/月/日

一、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）：
胸部X光：
1. 胸部X光： 有異常 無異常
各系統身體檢查：
1. 精神狀態： 有異常 無異常
2. 神經系統： 有異常 無異常
3. 呼吸系統： 有異常 無異常

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳
檔案建議尺寸：5MB 內
圖片不得超過 1000px * 1000px
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



人員證照與教育訓練 適法性分析

PART THREE

人員證照與教育訓練 (1/6)

人員證照與教育訓練

The screenshot shows the homepage of the personnel license and training management system. At the top, there is a banner with the text: "※針對人員證照資格及擔任不同性質之勞工(如業務主管、安全衛生管理人員、特殊作業人員、一般勞工等),提供在職回訓時間即將到期之提醒。" Below the banner, the main title "人員證照與教育訓練" is displayed in large blue text. Two buttons are highlighted with dashed boxes: "人員證照" (Personnel License) in yellow and "教育訓練" (Training) in green. A large arrow points from the "類別切換按鈕" (Category Switch Button) below to the "教育訓練" button. The "人員證照" section displays three items: 001 (甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練), 002 (職業安全衛生管理員), and 003 (急救人員). The "作業證照" section displays one item: 001 (特定化學物質作業主管). Both sections include search bars, dropdown menus, and "View Details" buttons.



人員證照與教育訓練 (2/6)

人員證照與教育訓練

證照列表

依類別劃分為人員證照與作業證照。

並提供篩選及搜尋功能。

其表格內容包含：編號、證照名稱、所需張數、持有張數、查看資訊。

人員證照

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練	1	1	
002	職業安全衛生管理員	1	0	
003	急救人員	2	0	

作業證照

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	特定化學物質作業主管	1	1	
002	吊升荷重在三公噸以上之固定式起重機或吊升荷重在一公噸以上之斯達卡式起重機操作人員	1	0	
003	吊升荷重在三公噸以上之移動式起重機操作人員	1	0	
004	導軌或升降路之高度在二十公尺以上之營建用提升機操作人員	1	0	
005	吊管操作人員	1	0	

人員證照與教育訓練 (3/6)

人員證照與教育訓練

點擊查看資訊
即可轉跳至該證照資訊頁面，
並可於此進行新增欄位、編輯、刪除等功能。
其欄位內容包含：證照持有人、證照狀態、
證照取得日期、證照有效日期、相關文件上傳欄位。



人員證照與教育訓練 (4/6)

The screenshot shows the official website of the Economic Development Department (EDD) under the Ministry of Economic Affairs. The main header features the EDD logo and the text '經濟部 產業發展署' (Ministry of Economic Affairs, Industrial Development Administration). Below the header, there is a navigation bar with several icons and links: 基線清查 (Baseline Survey), 作業環境監測 (Operational Environment Monitoring), 機械設備自動檢查 (Automatic Inspection of Machinery Equipment), 健康檢查 (Health Check), 人員證照與教育訓練 (Personnel License and Training), 適法性分析 (Legality Analysis), 紅外線檢測 (Infrared Detection), and untitled factory. The main content area has a dark background with a network graphic. A large title '人員證照與教育訓練' (Personnel License and Training) is displayed prominently. Below it, a sub-section titled '教育訓練列表' (List of Training Programs) is shown. A text box explains that it displays training programs required for employees and includes filtering and search functions. It also lists fields such as Employee ID, Employee Name, License Name, Valid Date, Accumulated Hours, and View Details. A yellow button labeled '教育訓練' (Training) is highlighted with a dashed box. At the bottom, a table provides specific details for one employee:

編號	員工姓名	即將到期證照名稱	有效日期	累積時數	查看詳情
11	111	甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練	2022-07-21 ~ 2024-07-21	0	

人員證照與教育訓練

60



人員證照與教育訓練 (5/6)

The screenshot shows a web interface for personnel license and training management. At the top, there's a banner with the IDA logo and navigation links for various inspection and analysis modules. Below the banner, a large title '人員證照與教育訓練' is displayed. On the left, a sidebar provides a summary of training hours and a link to view details for specific employees. The main content area displays two training records:

1. 甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練

- 教育訓練項目: 甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練
- 教育訓練需求時數: 6 小時
- 教育訓練狀態: 請選擇
- 教育訓練時間範圍: 2022-07-21 至 2024-07-21
- 教育訓練回訓日期: 年/月/日 時數: 6 小時 ▲隱藏 小提醒

2. 特定化學物質作業主管

- 教育訓練項目: 特定化學物質作業主管
- 教育訓練需求時數: 6 小時
- 教育訓練狀態: 進行中
- 教育訓練時間範圍: 2022-06-19 至 2025-06-19
- 教育訓練回訓日期: 2022/07/03 時數: 2 小時 ▲隱藏 小提醒

A vertical sidebar on the right also displays the title '人員證照與教育訓練'.



人員證照與教育訓練 (6/6)

The screenshot shows a web interface for managing personnel licenses and training. At the top, there's a navigation bar with the IDA logo and links for inspection, operation, production, safety, and legal analysis. The main title "人員證照與教育訓練" is prominently displayed. Below it, a large banner features the text "人員證照與教育訓練". The main content area includes a search bar and several input fields for filtering training projects by type, status, time range, and date. A specific training entry is highlighted with a yellow dashed box, showing details like "中種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練 · 每於 2 年內回訓 6 小時" and a reminder icon. To the right, a sidebar titled "小提醒" provides information about training reminders. The bottom right corner of the page has a large, stylized number "3".

人員證照與教育訓練

111

1

2

3

6 小時

中種職業安全衛生業務
主管安全衛生教育訓練 · 每於 2 年內回訓 6 小時

小提醒
依照各種教育訓練提供相關提醒。

62

適法性分析 (1/)

適法性分析

※系統化分析廠內職安衛法規的符合度,將自動提示改善項目與建議,提升工安管理效。

適法性分析

操作指引

點擊欲查看的項目類別即可切換右側與之相關法規內容及智能預判(常見危害分析),其側欄中內容包含:與之相關法規章節總數、合格章數、不合格章數。

項目切換側欄

項目	總數	合格	不合格
健康檢查	4 章	4 章	0 章
人員證照與教育訓練	7 章	7 章	0 章
作業環境監測	4 章	0 章	4 章
機械設備自動檢查	3 章	2 章	1 章
智能預判 (常見危害分析)	15 條		

機械設備自動檢查

職業安全衛生法		總數 2 章 合格 2 章 不合格 0 章	
章	章節內容	是否合格	查看原文
第 3 章	安全衛生管理 <input checked="" type="checkbox"/>	是	詳細頁
第 5 章	罰則 <input checked="" type="checkbox"/>	是	詳細頁

職業安全衛生管理辦法		總數 1 章 合格 0 章 不合格 1 章	
章	章節內容	是否合格	查看原文
第 4 章	自動檢查 <input checked="" type="checkbox"/>	否	詳細頁



適法性分析 (2/5)

適法性分析



相關法規列表

依左側側欄中選擇查看項目，即可轉換其內容。

並顯示與之相關的不同法規與章，其表格右側則顯示：每法規與之相關章數、合格章數、不合格章數。

其表格內容則包含：章、章節內容、是否合格、查看原文。

章	章節內容	是否合格	查看原文
第3章	安全衛生管理 ↗	是	詳細頁
第5章	罰則 ↗	是	詳細頁

章	章節內容	是否合格	查看原文
第4章	自動檢查 ↗	否	詳細頁

智能預判（常見危害分析）

總數 15 條

機械設備自動檢查

職業安全衛生法	總數 2 章 合格 2 章 不合格 0 章		
章	章節內容	是否合格	查看原文
第3章	安全衛生管理 ↗	是	詳細頁
第5章	罰則 ↗	是	詳細頁

職業安全衛生管理辦法	總數 1 章 合格 0 章 不合格 1 章		
章	章節內容	是否合格	查看原文
第4章	自動檢查 ↗	否	詳細頁



適法性分析 (3/5)

適法性分析



適法性分析

健康檢查		
總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章

人員證照與教育訓練		
總數	7	章
合格	7	章
不合格	0	章

作業環境監測		
總數	4	章
合格	0	章
不合格	4	章

機械設備自動檢查		
總數	3	章
合格	2	章
不合格	1	章

智能預判 (常見危害分析)		
總數	15	條

機械設備自動檢查

職業安全衛生法		
章	章節內容	是否合格
第3章	安全衛生管理	是
第5章	罰則	是

點擊章節內容
即可轉跳至「全國法規資料庫」頁面，
顯示與之相關詳細內容。

自動檢查		
章	章節內容	是否合格
	自動檢查	否

全國法規資料庫

最新訊息 中央法規 司法解釋 縱約協定 機場協議 合規查詢 請檢閱檢索

法規名稱：職業安全衛生法

法規類別：行政 > 勞動部 > 職業安全衛生司

所有條文 編章表 修訂履歷 條文檢索 沿革 立法緣起(附專法律)

第三章 安全衛生管理

65

適法性分析 (4/5)

適法性分析

經濟部產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測 test 三

適法性分析

點擊查看原文，即可轉跳至該章相關之法條，並可查看每項法條是否合格。

是否合格	查看原文
是	詳細頁
是	詳細頁

健康檢查	
總數 4 章	
合格 4 章	
不合格 0 章	

人員證照與教育訓練	
總數 7 章	
合格 7 章	
不合格 0 章	

機械設備自動檢查			
自動檢查	條文內容	是否合格	查看詳細
第 15-1 條	雇主對高空工作車，應每年就下列事項實施檢查一次： 一、壓縮壓力、閥間隙及其他原動機有無異常。 二、離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。 三、主動輪、從動輪、上下轉輪、履帶、輪胎、車輪軸承及其他走行裝置有無異常。 四、轉向器之左右回轉角度、肘節、軸、臂及其他操作裝置有無異常。 五、制動能力、制動鼓、制動塊及其他制動裝置有無異常。 六、伸臂、升降裝置、屈折裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。 七、油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。 九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及儀表有無異常。	是	詳細
第 15-2 條	雇主對高空工作車，應每月依下列規定定期實施檢查一次： 一、制動裝置、離合器及操作裝置有無異常。 二、作業裝置及油壓裝置有無異常。 三、安全裝置有無異常。	否	詳細
第 15-3 條	雇主對堆高機，應每年就該機械之整體定期實施檢查一次。 雇主對前項之堆高機，應每月就下列規定定期實施檢查一次： 一、動力、制動、合規及方向裝置。 二、積載裝置及油壓裝置。 三、貨叉、鍊條、頂蓬及搖桿。	是	詳細

操作指引

適法性分析 (5/5)

適法性分析

自動檢查

條號	條文內容	是否合格
第 15-1 條	雇主對高空工作車，應每年就下列事項實施檢查一次： 一、壓縮壓力、閥間隙及其他原動機有無異常。 二、離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。 三、主動輪、從動輪、上下轉輪、履帶、輪胎、車輪軸承及其他走行裝置有無異常。 四、轉向器之左右回轉角度、肘節、軸、臂及其他操作裝置有無異常。 五、制動能力、制動鼓、制動塊及其他制動裝置有無異常。 六、伸臂、升降裝置、屈折裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。 七、油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。 九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及儀	是

總數 12 條 合格 9 條 不合格 3 條

查看詳細

詳細

點擊查看詳細
將轉跳至與該法條相關
並已篩選出的內容。

經濟部 產業發展署
Industrial Development Administration
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析

untitled factory

機械設備自動檢查

高空工作車 機械設備

年檢查 月檢查

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

智能預判 (1/2)

智能預判

智能預判(常見危害分析)

依照基線清查的事業單位基本資料中所填寫之產業別、事業別來進行常見危害分析。

總數 15 條，其顯示內容為：編號、類別、常見項目、查看。

總數	3	章
合格	2	章
不合格	1	章

智能預判 (常見危害分析)

總數 15 條

智能預判 (常見危害分析)

總數 15 條

編號	類別	常見項目	查看
1	安全	高度在二公尺以上之工作場所邊緣及開口部分應設有適當強度之護欄、護蓋等防護措施；高度二公尺以上之處所進行作業應架設工作台。設置工作台有困難者，應採取安全網、安全帶等措施。 高差超過一・五公尺以上之場所作業應設置能使勞工安全上下之設備。 (依據勞動檢查法第28條規定，得通知停工)	查看
2	安全	電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 一、電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 二、電氣設備設置護圍、開關設置開關箱。 (依據勞動檢查法第28條，違者處以停工)	查看
3	安全	一、機械之原動機、轉軸、齒輪、帶輪、飛輪、傳動輪、傳動帶等應有護罩、護圍、套筒或跨橋等設備。 二、傳動帶及動力傳動裝置之轉軸應依規定設置圍柵、跨橋或護網。	查看
4	管理	動力衝剪機械、手推刨床、木材加工用圓盤鋸、動力堆高機、研磨機、研磨輪、防爆電氣設備、動力衝剪機械之光電式安全裝置、手推刨床之刃部接觸預防裝置、木材加工用圓盤鋸之反撥預防裝置及鋸齒接觸預防裝置之設置應符合安全標準。 ※備註：104年1月1日起採購者需有TS安全標示。	查看
5	管理	對物料之堆放，應依下列規定： 一、不得超過堆放地最大安全負荷。 二、不得影響照明。 三、不得妨礙機械設備之操作。 四、不得阻礙交通或出入口。 五、不得減少自動灑水器及火警警報器有效功用。 六、不得妨礙消防器具之緊急使用。 七、以不倚靠牆壁或結構支柱堆放為原則。並不得超過其安全負荷。 雇主使勞工從事重複性之作業，為避免勞工因姿勢不良、過度施力及作業頻率過高等原因，而發生肌肉骨骼疾病，應採取有效預防措施，對於短暫站立作業，勞工應站	查看



智能預判 (2/2)

智能預判

(當強度之護欄、護蓋等防護措
置工作台有困難者，應採取安
全上下之設備。

1. 伸縮帶等應有護罩、護圈、
轉接或連接。

點擊查看

即可轉跳至該條常見項目之詳細資訊，
其顯示內容為：類別、智能預判(常見危
害分析)、改善建議、改善前情況描述、
改善前照片、改善後情況描述、改善後
照片。

點擊 查看

結果：15 例

健康檢查

結果	數量
合規	4
不合规	11

人員避開與教育訓練

結果	數量
合規	7
不合规	0

作業環境監測

結果	數量
合規	4
不合规	4

智能預判 (常見危害分析)

一回上一頁

類 別：管理

智能預判 (常見危害分析)：

- 一、機電搬運設備、堆高機、運心機械、一般車輛、牽曳機械、起蓋升降機具、高壓氣體特定設備、衝壓機械、乾淨設備、乙炔增接裝置、鋼線、壓力容器、特定化學品設備、局部排氣裝置等實施安全衛生定期檢查、重點檢查及執行紀錄。
- 二、改善依循性機械、一段機械、設備作業應然有關安全衛生事項實施檢討、檢查項目內容包含以上機械設備檢點之相關文件及執行紀錄。
- 三、製造者或輸入者對於中央主管機關指定之保固、檢査或巡迴，符合安全標準者，應於中央主管機關指定之資訊申報網站登錄，並於其產製或輸入之產品明顯處張貼安全標示，以供識別。(職安衛管理制度第13-26條、職安法第7-8條)

改善建議：

測試改善建議

改善前情況描述：

測試改善前情況描述

改善前照片：

改善後情況描述：

測試改善後情況描述

改善後照片：

智能預判 (常見危害分析)





帳號管理及設定

PART FOUR

帳號管理及設定 (1/3)

帳號管理及設定

The screenshot shows the 'Account Management' section of the IDA website. At the top, there's a navigation bar with icons for baseline surveys, work environment monitoring, machinery equipment automatic inspection, health checks, personnel certificates and training, and legality analysis. On the far right, there's a user profile icon labeled 'test'.

The main title '帳號管理' (Account Management) is displayed prominently in large, bold letters. Below it, a note states: '※帳號及各項管理設定，皆須於此頁面進行設定。' (All account and management settings must be configured on this page.)

The 'Account Management' section contains two main sub-sections:

- 個人資料 (Personal Information):** This section displays registered information such as company registration number (22112121), company name (test), name (test), birth date (年/月/日), gender (女 or 男), mobile phone number (0911111111), and contact address. The mobile phone number field includes a note: '(格式：09XXXXXXXX)'.
- 更改信箱 (Change Email):** This section shows the current email address (test2@test.com) and a field for entering a new email address ('請輸入新的電子信箱').

A vertical sidebar on the right lists additional management options: 帳號管理 (Account Management), 子帳號管理 (Sub-account Management), 意見回覆 (Feedback Response), 提醒功能 (Reminder Function), 設備表單管理 (Equipment Form Management), and 登出 (Logout). A dashed yellow box highlights the '個人資料' section.

A small '操作指引' (Operation Guide) icon is located on the right side of the page.

子帳號管理 (2/3)

子帳號管理

創建新帳號 (*為必填)

* 帳號：

* 密碼：

* 員工： 您需要先完成員工的資訊填寫(信箱與電話)，才能新增該員工的子帳號。

* 權限設定：

人員證照與教育訓練	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
作業環境監測	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
健康檢查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
基線清查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
提醒功能	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	
機械設備自動檢查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取

子帳號一覽 (*為必填)

帳號	員工姓名	權限	編輯	刪除
----	------	----	----	----

可於此增設帳號，但設定帳號會與員工綁定，故該員工需要在【基線清查】中有建置完成資料，並填寫手機及電子信箱(進行驗證)。

權限設定：賦予該帳號具有查看或編輯等功能的權限。

設定完後，點擊【新增子帳號】，就可於子帳號一覽中看到該帳號資料。

提醒功能 (3/3)

提醒功能

環境監測 (*為必填)

是否啟用 Email 簡訊

* 未有資料	每個月	1	日通知
* 事前告知	提前	1	月通知
* 逾時未檢	每個月	1	日通知
* 不合格	每個月	1	日通知

Email 負責人 **[+]**
簡訊負責人 **[+]**

* 請注意，您無法選擇聯絡資訊尚未填寫完整的員工。

機械設備自動檢查 (年檢查) (*為必填)

是否啟用 Email 簡訊

提醒功能，針對【環境監測】、【機械設備自動檢查】、【健康檢查】、【人員證照與教育訓練】四項功能進行提醒。
可於此設定提醒方式，透過手機簡訊或電子郵件，並指定提醒的週期及通知人員。





114年

工廠智慧化防災技術提升計畫

化學品智慧安全
管理

國內化學品相關規範

主管機關	列管物質	內容			頻率	平台		
環境部 化學署	毒性化學物質	4 類	845 種	八大運作行為 • 許可證/登記文件/核可文件 • 日或月紀錄(關注化學物質) • 申報 • 標示 • 預防及應變	須於 每月10日前 完成上個月 運作量申報	毒性及關注化學物質 網路申報系統		
	關注化學物質	3 類	19 種					
勞動部 職安署	危害性化學品	2 類 物理 健康與環境	19,000+ 種	• 標示 • 揭示 • 通識 • 分級管理	-	保存紀錄備查		
	優先管理化學品 (113年6月6日施行)	3 類	1,148 種 282必報+866依量	• 化學品辨識資料 • 危害成分辨識 • 實際運作資料	首次 報備 (30日內)	年報 (4~9月) (1、7月)	動態 申報 (30日內)	化學品 報備與許可平台
	管制性化學品	-	23 種	• 許可 • 運作登錄 • 工作者暴露	年報 (4~9月)			
經濟部 工商輔導中心	工廠危險物品 (113年6月1日施行)	7 類	-	• 數量 • 用途 • 放置方式 • 放置位置(化學品與機械設備配置圖)	首次 報備 (10日內)	年報 (1、7月)	動態 申報 (10日內)	工廠危險物品 申報網
經濟部 產業發展署	先驅化學品	2 類	25 種	• 運作 • 數量 • 來源	季報 (1、4、7、10月)	先驅化學品工業原料 資訊網		
內政部 消防署	公共危險物品及 可燃性高壓氣體	6 類	-	場所設置及安全管理 • 安全距離 • 保留空地 • 構造 • 設備	超過管制量 30倍 擬訂 消防防災計畫 報請消防機關核定			

Contents

- 1 系統介紹與重點目標
- 2 系統主架構
- 3 系統功能流程
- 4 系統操作流程
- 5 常見問題
- 6 Q&A



1

系統介紹與重點目標

化學品安全智慧管理功能以第三方資訊平台，

提供上下游廠商管理、化學品管理、法規定期更新、

各部會申報表單**自動產出**、資料**統計分析**報表...等

功能，幫助企業達成**減少人力成本**、避免**申報錯誤**、

即時化學品管理、**降低災害損失**之目標。

1

2

3

4

化學品種類整理
電子化易查詢

法規與列管物質
資訊自動更新

SDS文件、危害
資訊整理歸納

自動化產出各部
會申報表單

化學品安全智慧管理功能圖



系統化
管理化學品



收錄列管
化學品規範



自動產出
申報報表



系統內建置並持續 3D廠區化學品
更新化學品資料 管理介面



匯入管理
SDS文件



GHS
標籤建立



化學品紀錄
資料電子化

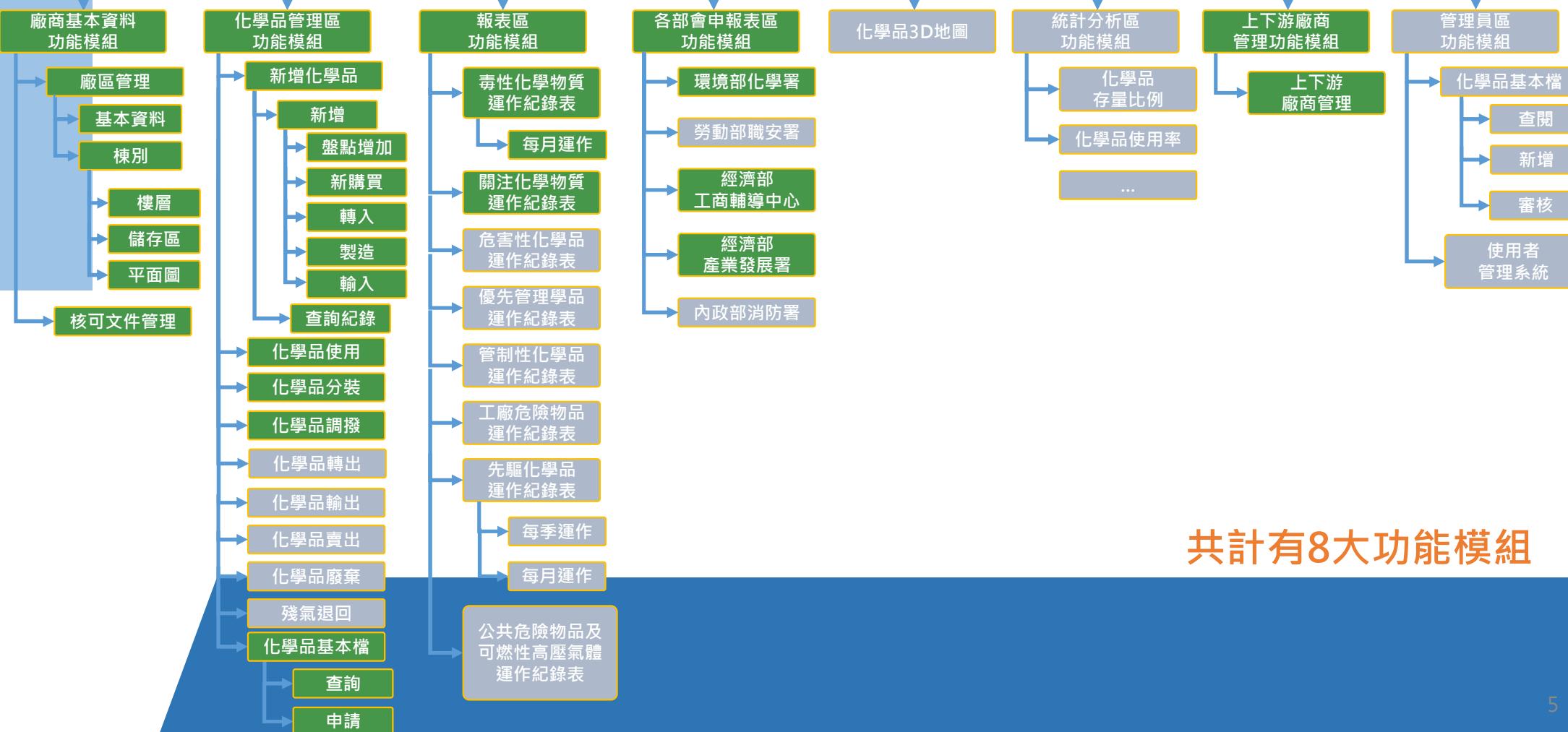


視覺化儀表板

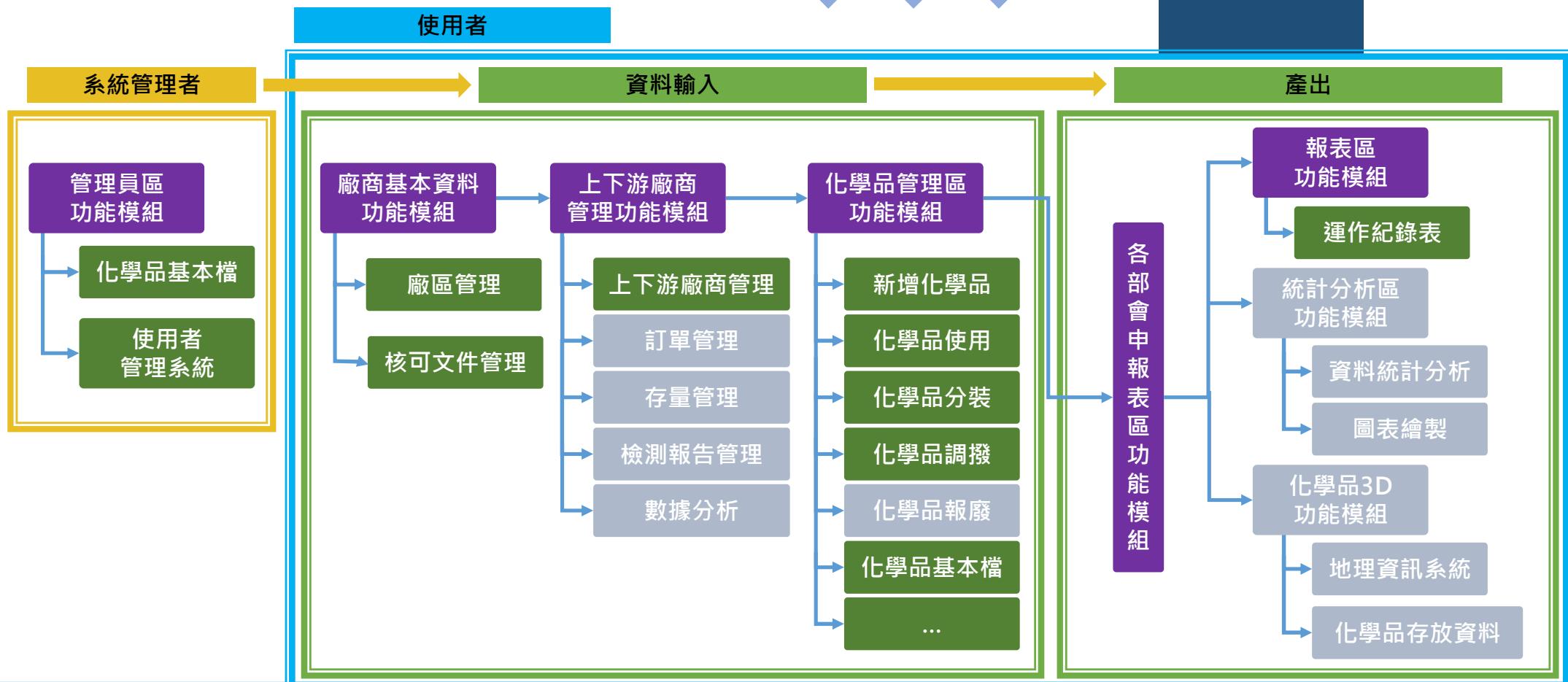
2

系統主架構

化學品安全智慧管理功能



系統功能流程



以2種權限架構 8種功能模組，依流程運行系統

4

系統操作流程

1

建立基本資料

2

新增化學品紀錄

3

產出報表



4

各部會申報

先報化學品工業原料使用流向登記表
(一報三查)(年一報)

報名欄
國民身分證：□一月至三月□四月至六月
□七月至九月□十月至十二月

報名欄
民國年：□2月 □3月 □4月 □5月 □6月
□7月 □8月 □9月 □10月 □11月 □12月

一、報名資料
姓名：呂中華 學號：第一班 一級編號：00233364 職業證號：407 地址：臺中市西屯區大雅路112號

二、工作內容
工作地點：本公司工廠 課室：研發 部位：研究室

本公司：填寫內容並簽章，此聲明為有誠實負擔，如不誠實將負一切相關法律責任。
負責人簽章：
填寫人簽章：
日期：2025-08-04

三、定期水樣檢測：(請依加標識本說明書為準，以供不必要時取樣，有其他問題請到點檢處)

小字說明：請用小標題物質安全資料，自行作答選擇。

月份	製造起迄	輸入/輸出	輸出/輸入	使用數量	存放量
1	0223456789	50	50	0	50
2	023456789	0	0	0	0

(其他行為請詳見其餘說明)
備註：
列印：列印
TOP

4

系統操作流程-介面說明 (1/9)

1 建立工廠資訊及核可文件

Step 1



點擊廠商基本資料中的「廠區管理」

Step 2

點擊新增 - 進入「基本資料新增」頁面

Step 4



點擊廠商基本資料中的「核可文件管理」

Step 5

點擊新增 - 進入「核可文件新增」頁面

Step 3

根據**基本資料編輯**、**棟別資料編輯**、**儲存區資料編輯**欄位順序進行廠區基本資料新增

Step 6

根據**核可文件**、**核可化學品列表**欄位順序進行廠區基本資料新增

4

系統操作流程-介面說明 (2/9)

2

新增化學品紀錄-新增化學品

Step 1



Step 2

...新增化學品
...新增化學品
新增列表
...
已選擇: 0
查詢 +新增 儲存

編號	建購日期	Cas No.	中文品名	英文品名	查看	編輯	
1	2025-07-28 20:52:19	2025-01-01	黃黃樟素	Isosafrole			
2	2025-07-28 20:49:18	2025-01-01	164461-18-1	苯-1-硼酸	Pyrene-1-boronic acid		
3	2025-07-28 20:12:21	2024-12-01	1120-90-7	3-碘吡啶	3-Iodopyridine		
4	2025-07-28 20:12:21	2024-12-05	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 单钠盐	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT		
5	2025-07-16 11:29:20	2025-01-01	103-82-2	苯乙酸, 层状苯乙酸	phenylacetic acid		
6	2025-07-16 11:12:39	2025-01-01	10034-85-2	氯碘酸 (57% 溶液); 氯碘酸; 碘化氢;	"Hydroiodic acid, solution; Hydroiodic acid; hydrogen iodide; Hydrogen iodide;"		
7	2025-07-10 16:55:25	2025-01-01	10022-68-1	硝酸銻 (含四分子水)	Cadmium nitrate,tetrahydrate - Cadmium nitrate,4-hydrate - Nitric acid,cadmium salt,4-hydrate		
8	2025-07-10 16:52:18	2025-01-02	*50-00-0	甲醛 (浓度15%以下)- 甲醛、甲醣 氫化甲醣	Formaldehyde - Formalin - Formic aldehyde - Methanal - Methyl aldehyde - Methylene oxide - Oxomethane		
9	2025-07-10 16:25:35	2025-01-01	1120-90-7	3-碘吡啶	3-Iodopyridine		

於新增列表中點擊新增 - 進入「新增化學品」頁面

點擊化學品管理區
中的「新增化學品」

Step 3

...新增化學品 - 新增列表 >新增化學品
...新增化學品 [表示必填]

索引碼/料號 *:
化學品名稱 *:
其他名稱 *:
購買日期 *: 年/月/日 單位 公斤
使用資料 地點
平均數量 公斤 最大數量 公斤 使用者
貯存資料 地點
平均數量 公斤 最大數量 公斤
新增類型 *: 盤點增加 新購買 轉入 製造 輸入
保管人 *:
製造者、輸入者或供應者/統稱或名稱:
地址: 電話:
運送表單編號:
物質狀態 *:
分裝數量 *: 瓶 公斤
編號: 到期日: 年/月/日
化學品CAS No. (多筆為混合物) *:
中文名稱: 3-碘吡啶 英文名稱: 3-Iodopyridine

如該化學品為混合物質，則可點擊新增化學品成分按鈕進行化學品成分建立

依序填寫化學品資訊後點擊儲存按鈕

4

系統操作流程-介面說明 (3/9)

Step 3

2 新增化學品紀錄-化學品分裝

Step 1



Step 2

...化學品分裝							
...化學品分裝							
...化學品分裝							
分裝操作							
Cas No.	保管人	請選擇	廠區	請選擇	棟別	請選擇	儲存區
編號	瓶編號	Cas No.	中文品名	英文品名	保管人	廠區/棟別	儲存區
1	002	120-58-1	異黃樟素	Isosafrole	Eleanor	台中科學園區第一廠 A棟研發中心	毒化物液態儲存區
2	001	120-58-1	異黃樟素	Isosafrole	Eleanor	台中科學園區第一廠 A棟研發中心	毒化物液態儲存區
3	001	164461-18-1	芷-1-硼酸	pyrene-1-boronic acid	Eleanor	金一測試廠 A301	一般化學品
4	02001	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖,單 鋅鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	Eleanor	台中科學園區第一廠 A棟研發中心	關注物 液態儲存 區
5	02002	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖,單 鋅鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	Eleanor	金一測試廠 A301	毒化物液 態儲存區
6	00101	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖,單 鋅鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	edward	台中科學園區第一廠 A棟研發中心	關注物 液態儲存 區
7	00001	1120-90-7	3-碘吡啶	3-Iodoquinidine	robbv	金一測試廠	一般化學

於分裝操作列表中搜尋欲減量化學品後點擊分裝圖示按鈕

點擊化學品管理區
中的「化學品分裝」

分裝作業

瓶編號	002
Cas No.	120-58-1
中文/英文名稱	異黃樟素 / Isosafrole
特性	先驅物
保管人	Eleanor
剩餘量	5 (kg)
存放位置	台中科學園區第一廠 / A棟研發中心 / 毒化物液態儲存區
取用人	請選擇
存放位置	請選擇廠區
瓶編號	<input type="text"/>
分裝量	(kg) + 新增分裝

依序輸入資訊、分裝瓶編號與分裝量後點擊新增

Step 4

分裝作業

特性	先驅物			
保管人	Eleanor			
剩餘量	4.000 (kg)			
存放位置	台中科學園區第一廠 / A棟研發中心 / 毒化物液態儲存區			
取用人	edward			
存放位置	金一測試廠 A301			
瓶編號	002			
分裝量	1 (kg) + 新增分裝			
刪除	刪除			
瓶編號	Cas No.			
取用人	分裝量(kg)			
存放位置	送出			
001	120-58-1	edward	1	金一測試廠 A301 關注物 液態儲存區

剩餘量將根據分裝數量同步異動，可進行
多筆分裝，確認後點擊送出即可

4

系統操作流程-介面說明 (4/9)

2 新增化學品紀錄-化學品調撥

Step 1



Step 2



Step 3

Chemical Transfer							
Search Record							
Cas No.: 103213-43-0							Search
Owner:	Choose	Warehouse:	Choose	Category:	Choose	Storage Location:	Choose
1 02002	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖,單銀鹽	UM SALT	Eleanor	A301	金一測試廠 毒性儲存區	1
2 02001	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖,單銀鹽	UM SALT	Eleanor	台中科學園第一廠 A棟研發中心	關注物質 液態儲存 區	5
3 00101	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖,單銀鹽	UM SALT	edward	台中科學園第一廠 A棟研發中心	關注物質 液態儲存 區	4

勾選化學品

Step 4



點擊化學品管理區中的「化學品調撥」或「化學品轉出」
點擊調撥圖示按鈕

Step 5

調撥作業

Transfer Operation						
瓶編號	Cas No.	特性	中文品名	英文品名	存放位置	剩餘量
02002	103213-43-0	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	金一測試廠/ A301/ 毒化物 液態儲存區	1
02001	103213-43-0	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	台中科學園第一廠/ A棟 研發中心/ 關注物質液態 儲存區	5

新保管人: edward

存放位置: 金一測試廠 B301 一般化學品

送出

依序填選新保管人、儲存位置後點擊送出即可完成調撥

系統操作流程-介面說明 (5/9)

2 新增化學品紀錄-化學品使用

Step 1



Step 2

於減量操作列表中搜尋欲使用化學品後點擊**使用**圖示按鈕

編號	Cas No.	中文名稱	英文名稱	保管人	倉區	棟別	儲存區	剩餘量(kg)
1	02002	D-1,6-二磷酸果糖, 单 鹽酸	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR	Eleanor	金一測試廠	毒化物液 態儲存區	1	
2	02001	D-1,6-二磷酸果糖, 单 鹽酸	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR	Eleanor	台中科學園區 第一樓 A棟研發中心	關注物 液態儲存 區	5	
3	00101	D-1,6-二磷酸果糖, 单 鹽酸	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR	edward	台中科學園區 第一樓 A棟研發中心	關注物 液態儲存 區	4	
4	00010	D-1,6-二磷酸果糖, 单 鹽酸	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR	edward	台中科學園區 第一樓 A棟研發中心	關注物 液態儲存 區	10	

Step 3

輸入使用日期與數量後點擊儲存

儲存區	剩餘量(kg)
毒化物液 態儲存區	1
關注物 液態儲存 區	5
關注物 液態儲存	4

點擊化學品管理區
中的「化學品使用」

4

系統操作流程-介面說明(7/9)

Step 3

2

新增化學品紀錄-化學品基本檔

Step 1



如系統中無使用者所需化學品，可於化學品基本檔中進行建置

Step 2

編號 Cas No.	中文品名	英文品名	申請人	申請日期	審查結果	查看
1 10024-97-2	一氧化二氮	Nitrous oxide	edward	2025-07-28	審查中	

上一頁 1 下一頁

點擊化學品管理區中的「化學品基本檔」
於申請列表中點擊新增按鈕

依序填寫化學品基本資料、GHS設定、九大類運輸圖示設定欄位等資料後點擊申請即可

系統操作流程-介面說明 (8/9)

3 產出報表-運作紀錄表

Step 1



Step 2

編號	Cas No.	中文品名	英文品名	濃度(%)	物質	查看
1	10022-68-1	硝酸銻 (含四分子水) t,4-hydrate	Cadmium nitrate,tetrahydrate + Cadmium dinitrate,4-hydrate + Nitric acid,cadmium salt,5	5	液態	View

於化學品列表中搜尋報表類型與區間等資訊，
於欲查看報表的化學品點擊[查看](#)圖示按鈕。

Step 3

毒性化學物質運作紀錄表																
毒性化學物質中文名稱: 硝酸銻 (含四分子水) (一種毒性化學物質,一個運作場所申報一份)						列管編號-序號: 037-06										
濃度(W/W%)		5		物質狀態		液態										
運作人: edward						地址: 電話:										
名稱: edward 地址: 臺中市西屯區大湖東路112號 電話:						管制編號: 00253364										
許可證字號/登記文件字號/核可文件字號: 0123456789																
上個月結餘: 120						單位: 公斤										
日期	運作行為及重量											結餘量 (自行管理)	毒性化學物質來源或去向之 公司及廠商名稱,及其物質之 許可證字號/登記文件字號/ 核可文件字號/國外廠商地址			備註
	年月日	運作 量無 變動	製造	輸入	輸出	販賣			使用	貯存(倉庫)	廢棄		其他			
增加(含 收入)		減少(含 支出)	特殊 情形	殘氣 退回												
20250206	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	115	0123456789	使用作業	
20250206	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	110	KH16677719	使用作業	

即可自動產出該化學品運作紀錄表。
可於紅框處上傳簽章，並可將其紀錄表進行匯出或列印。

點擊報表區

4 系統操作流程-介面說明 (9/9)

4

各部會申報

Step 1



Step 2

This screenshot shows the reporting interface for the Environmental Protection Bureau Chemistry Division. It includes fields for year (2025), month (3), search button, notes, and a table listing a chemical entry. The table columns include 编号 (ID), Cas No. (10022-68-1), 中文品名 (硝酸镉 (含四分子水)), 英文品名 (Cadmium nitrate,tetrahydrate · Cadmium dinitrate,4-hydrate · Nitric acid,cadmium salt,4-hydrate), 浓度(%) (5), 物质 (液态), and two '申報' (Report) buttons. A red arrow points from Step 1 to this screen.

於毒化物列表中填選年與月，
於欲查看的化學品點擊查看圖示按鈕。

點擊各部會申報表區
中的「環境部化學署」

Step 3

This screenshot shows the generated chemical reporting form. It includes sections for basic information (毒性化學物質中文名稱: 硝酸镉 (含四分子水), 列管編號-序號: 037-06, 濃度(W/W%): 5, 物質狀態: 液態), contact information (運作人: edward, 地址: 臺中市西屯區大湖東路112號, 電話: 0123456789), and detailed reporting (日期, 運作行為及重量, 資料量 (自行管理), 備註). A red dashed box highlights the signature area. A red arrow points from Step 2 to this screen.

即可自動產出該化學品申報表。
可於紅框處分別上傳填表人簽名或蓋章，並可將其中申報表進行匯出或列印。

常見問題

Q1

系統資料是否會上傳至部會？

A

企業本地端系統不會將使用者資料上傳，如未來開放與部會介接直接申報，系統會透過申報功能與使用者確認申報內容後，經使用者確認操作後，將需申報資料上傳至對應部會。

Q2

申報提示與功能是否正確？

A

本案已成立專家團隊審視系統運作，並於本年度導入合作企業建立私有雲，於下半年建置公有雲開放參與受輔導中小型企業使用，以此蒐集使用者意見回饋進行評估，優化系統功能正確並便捷的使用。

Q3

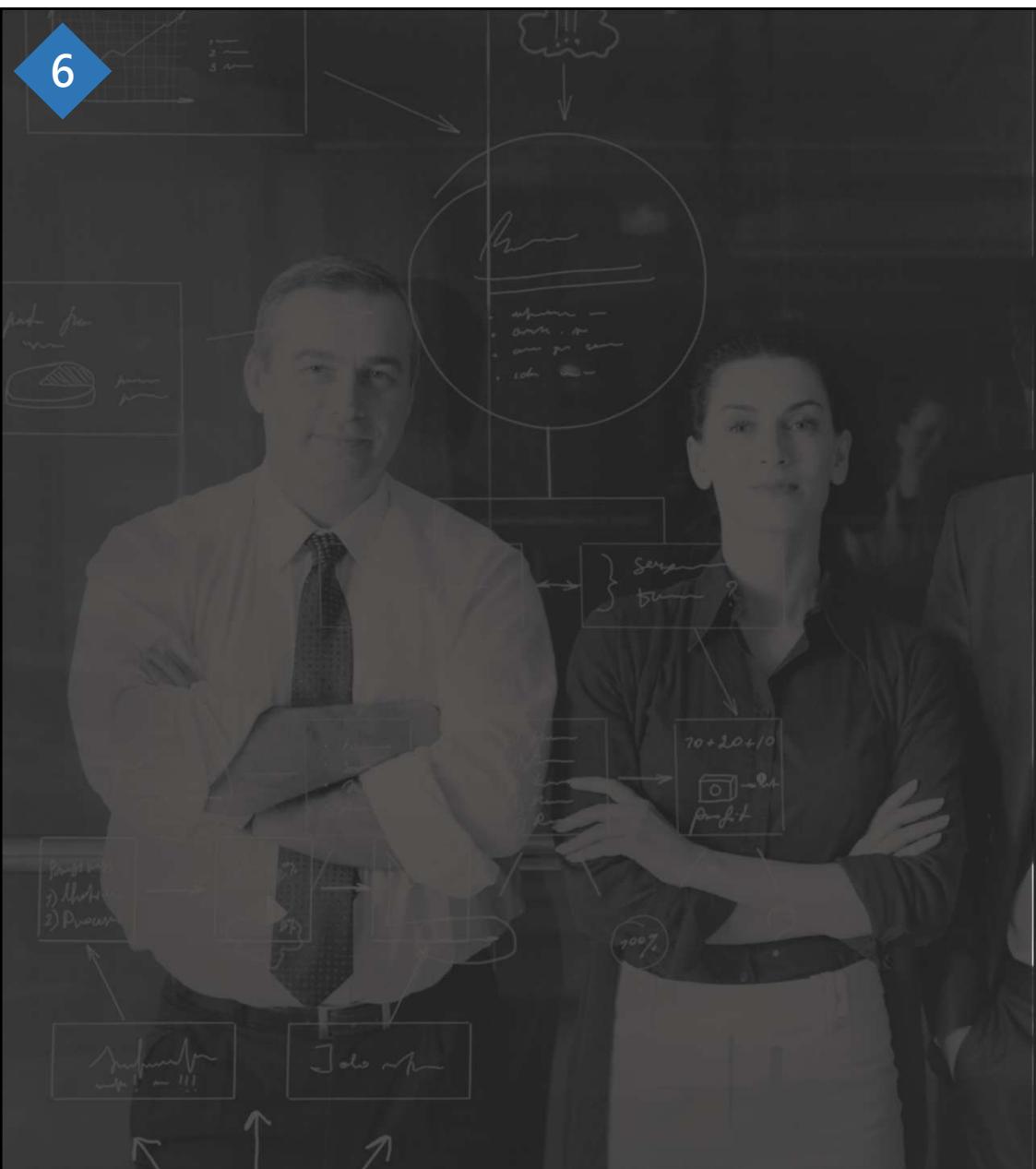
系統支持哪些部會的化學品及申報？

A

系統現已支持環境部毒化物、關注物化學品資料庫與申報表產出功能，

本年度規劃完成建置：

1. 毒性化學物質-環境部(已完成)
2. 關注化學物質-環境部(已完成)
3. 先驅化學品-經濟部產業發展署(已完成)
4. 工廠危險物品-工商輔導中心(開發中)
5. 優先管理化學品-職安署(準備中)

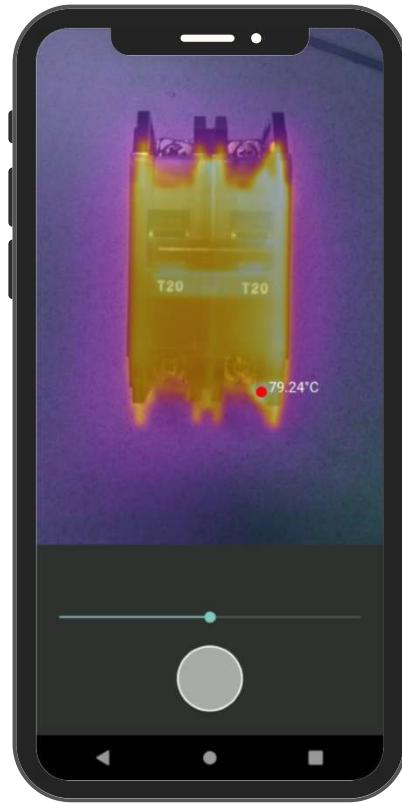


問題與討論 Q&A



感謝聆聽

Thanks for listening



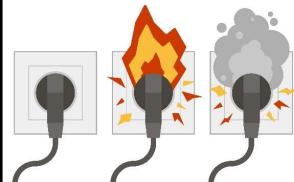
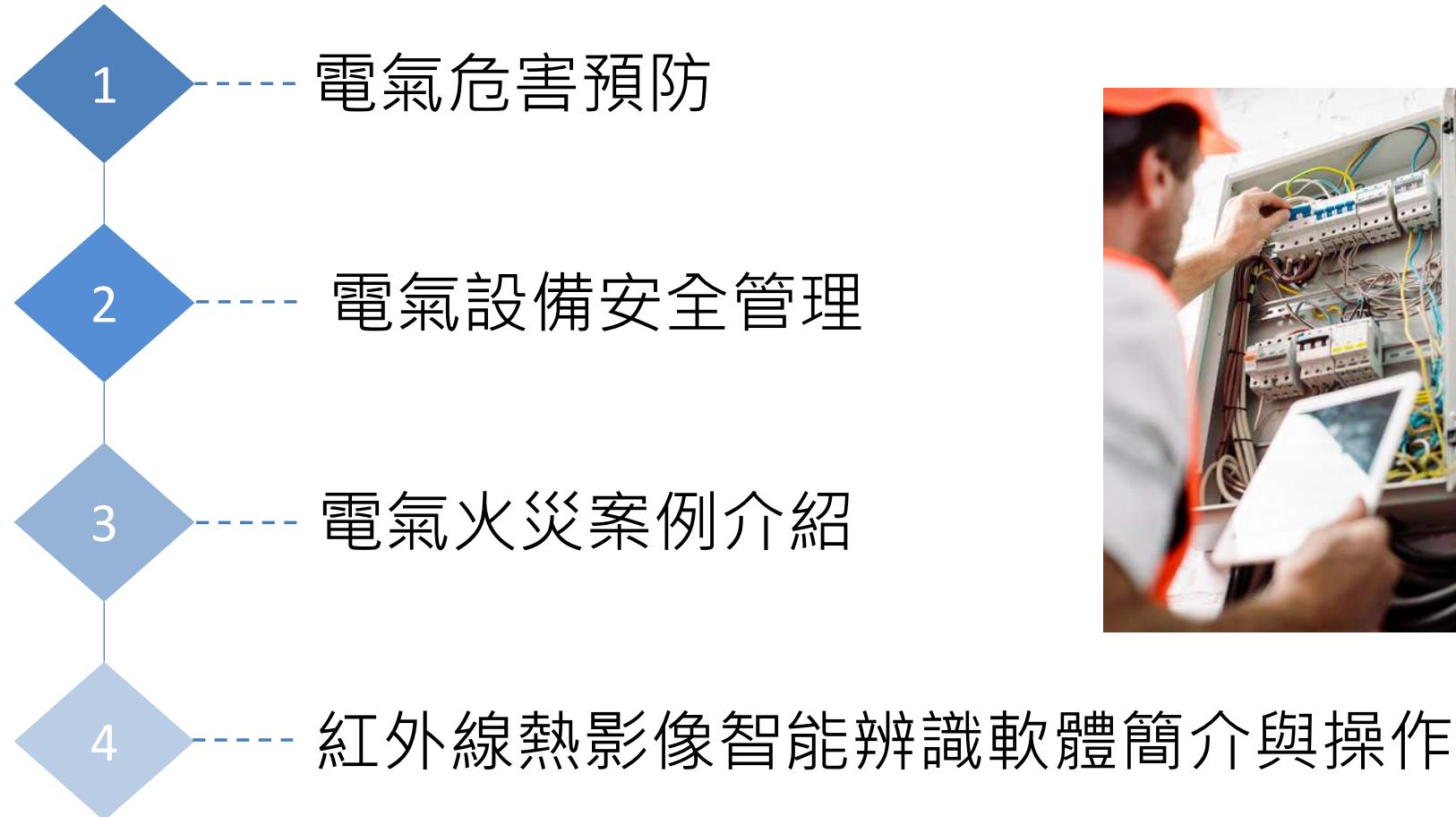
114年

工廠智慧化防災技術提升計畫

電氣火災預警



大綱



前言

電是平常看不到摸不到的東西，勞工在工作場所作業時常會忽略用電的安全。

111-113年國內共發生**48,786起**火災事故



電氣因素高達**8,438件**



建築物類別以「**工廠**」火災 838 次占第 **4** 位



資料來源：內政部消防署火災統計112年全國火災統計分析

<https://www.nfa.gov.tw/cht/index.php?code=list&ids=220&page=1>

內政部消防署火災統計113年1至12月全國火災次數起火原因及火災損失統計表

https://www.nfa.gov.tw/cht/index.php?code=list&flag=detail&ids=220&article_id=17731

電氣危害預防 (1/9)

基本電氣知識



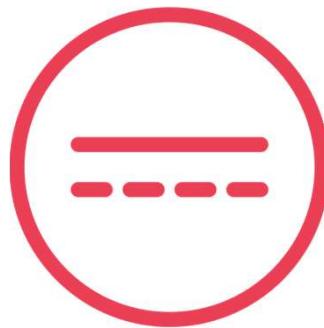
何謂電路？電流流動所經過的路徑

電路組成三元件：

#電源

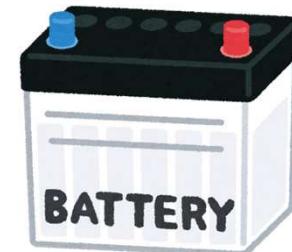
#導線

#負載



DC

(Direct Current,DC)



AC

(Alternating Current,AC)

較為平穩，方向不會變，像是電池、電鍍等需要運用到有**固定電流方向的正負極**的原理，就很適合

主要運用在一般家電，原因是從較偏遠的發電廠將電送到使用者手上需要超長的導線，在**運輸過程中**容易因為電線材料所形成的**電阻**而耗損不少的電能，因此發電廠需要在功率不變的情況下在運輸前先將電壓升高，之後在經過變電所時再降低電壓來供應，而交流電因為容易透過變壓器改變電壓，跟直流電相比可省下不少**成本**



電氣危害預防 (2/9)

基本電氣知識

交流電可分：

■ 單相交流電

1Ø2W AC110V

1Ø3W AC110/220V

使用於一般**小容量負載**



■ 三相交流電

3Ø3W AC220V

3Ø4W AC220/380V

使用於動力用**大容量負載**



台灣配電盤配線顏色規定：
R(紅)、S(白)、T(藍)(三相)

電氣危害預防 (3/9)

基本電氣知識

- 電壓(職業安全衛生設施規則第3條)

特高壓： $V > 22,800$ 伏特之電壓(22.8KV)

高壓： 600 伏特 $< V \leq 22,800$ 伏特之電壓

低壓： $V \leq 600$ 伏特之電壓



- 電氣技術人員(職業安全衛生設施規則第264條)

雇主對於裝有電力設備之工廠，應依下列規定設置**專任電氣技術人員**，或**另委託用電設備檢驗維護業**，負責維護用電安全：

- 一、**低壓供電且契約容量達五十瓩以上之工廠**，應置**初級電氣技術人員**。
- 二、**高壓供電之用電場所**，應置**中級電氣技術人員**。
- 三、**特高壓供電之用電場所**，應置**高級電氣技術人員**。

電氣危害預防 (4/9)

基本電氣知識

• 接近界限距離(設則 260)

使勞工使用活線作業用器具，並對勞工身體或其使用中之金屬工具等，應保持**接近界限距離以上**。

充電電路之使用電壓(千伏特)	接近界限距離(公分)
22 以下	20
超過22 , 33以下	30
超過33 , 66以下	50
超過66 , 77以下	60
超過77 , 110以下	90
超過110 , 154以下	120
超過154 , 187以下	140
超過187 , 220以下	160
超過220 , 345以下	200
超過345	300



電氣危害預防 (5/9)

基本電氣知識



電氣危害主要類型

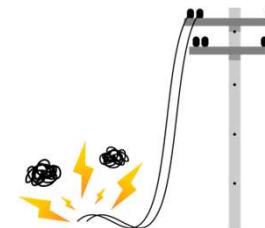
感電 -
人因電擊直接受害



火災 -
電氣火花、過載、電弧、靜電等



接觸高溫物 -
電氣火花、電弧所致



爆炸&其它 -
易燃性氣體或粉塵
因電氣火花引起爆炸、雷擊



電氣危害預防 (6/9)

人體感電



人為什麼會感電？電線杆上的小鳥也會嗎？

不只有水會導電，人之所以會觸電也是因為人體能導電，而且人體並不總是處于幹燥狀態。再加上人體內的器官、組織都浸潤在體液之中，體液中還含有不少的金屬離子，更是具有相當好的導電能力。

但人是否會觸電，完全是看你與對方是否有**電位差**，只要彼此的電位不同，便會有電位差產生，一旦相互接觸就會**生成電流迴路而觸電**。

上述統整，要完成人體觸電這件事，必須滿足：
有電位差(即電壓)+有順暢的電流迴路(低電阻) = 產生電流使人觸電

電氣危害預防 (7/9)

人體感電

若人體一部份接觸到外面電流時，此電流會有某種程度電流通過人體，造成可復原性之傷害，若再超過一定範圍時，會對人體造成永久性之傷害，即所稱之感電灾害，一般稱之為電擊。



感電之二次災害如墜落、滾落及感電所致之熱傷（燒傷）

● 感電危險因素：

01

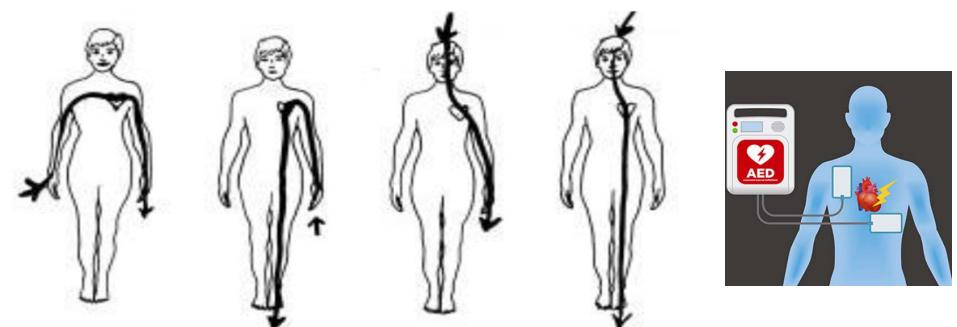
人體所流通電流之大小

02

電流流通人體之時間（通電時間）

03

電流經過人體之何種部位（電流路徑）



電氣危害預防 (8/9)

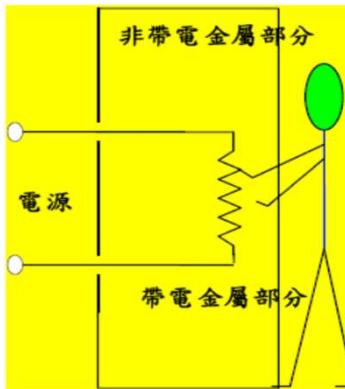
人體感電



流經人體的電流越大，危害越高。因此電流大小，除取決於電阻大小外，也和電壓高低有關。因此人體電阻低時，即使是110伏特的感電電壓也可能致命。

相對於高壓電感電，低壓電感電常造成人員死亡或短暫性肌肉麻痺(麻電)。

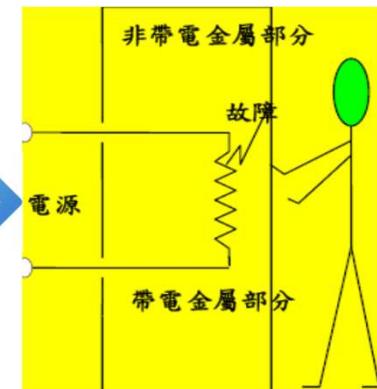
通常220伏特較110伏特容易致死。



直接接觸事故：
在電氣裝置運轉時，
直接與帶電部位接觸
的感電事故。

間接接觸事故：

當電氣裝置的**絕緣發生劣化**，造成**內部帶電部位漏電至外部的非帶電金屬部位**，此時雖僅接觸外部非帶電金屬部位，亦會造成感電事故，這是因為絕緣劣化所造成的。



1

電氣危害預防 (9/9)

預防感電

- 01 定期進行絕緣測試與電氣安全檢查
- 02 使用雙重絕緣工具與個人防護設備 (PPE)
- 03 設置警示標誌與安全隔離區
- 04 教育與訓練員工正確操作電氣設備



電氣設備安全管理 (1/6)

PREVENTION OF ELECTRICAL INDUCTION HAZARDS



職業安全衛生法第6條（3萬-30萬）

雇主對下列事項應有符合規定之必要安全衛生設備及措施：

一、

三、 防止電、熱或其他之能引起之危害。

四、

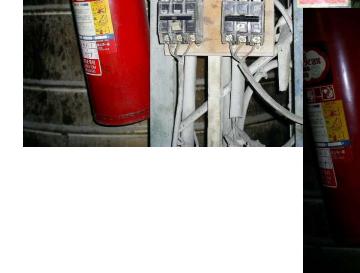


電氣設備安全管理 (2/6)

01

隔離

- 隔離乃使帶電的電氣設備或線路與工作者分開或保持距離，使勞工不易碰觸。如開關箱內電源線端子有接觸之虞者，以中隔板(護板)隔離。(職業安全衛生設施規則第241條)
- 明確劃定標示電氣危險場所，必要時可加護圍或上鎖，並禁止未經許可人員進入。(職業安全衛生設施規則第276條)

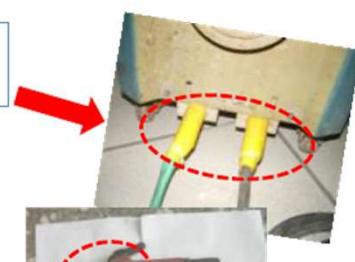


02

絕緣

- 裸露帶電部分有接觸之虞時，應施以絕緣被覆如橡膠套、絕緣膠帶等加以保護及使用絕緣台、絕緣毯等
- 低壓電線之絕緣電阻依用戶用電設備裝置規則規定辦理。
- 電氣機具之帶電部分- 電焊機帶電部分應設絕緣被覆。
- 對電焊作業使用之焊接柄，應有相當之絕緣耐力及耐熱性。

電焊機之一次側及二次側
絕緣被覆完整性



電鋸柄絕緣被覆完整性

電氣設備安全管理 (3/6)

03

防護

- 雇主使勞工於接近低壓電路或其支持物從事敷設、檢查、修理、油漆等作業時，應於該電路裝置絕緣用防護裝備。但勞工戴用絕緣用防護具從事作業而無感電之虞者，不在此限(職業安全衛生設施規則257條)



04

雙重絕緣

- 除必要之『功能絕緣』(電氣設備外殼與帶電體間保持絕緣)再施以『保護絕緣』(另在設備金屬外殼上再多一層絕緣，雙重保護)



2

電氣設備安全管理 (4/6)

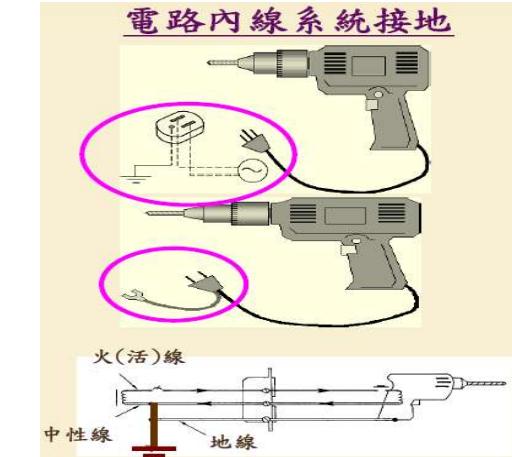
05

接地

■ 接地：係將電氣設備的金屬外箱(殼)等目的物以導體與大地作良好的電氣性連接，保持目的物與大地是同電位，一般最常見感電防止方法。

*建議應配合其它安全防護裝置一起使用(例如漏電斷路器)。

種類	適用處所	電阻值
特種接地	三相四線多重接地系統供電地區用戶變壓器之低壓電源系統接地，或高壓用電設備接地。	10Ω以下
第一種接地	非接地系統之高壓用電設備接地。	25Ω以下
第二種接地	三相三線式非接地系統供電地區用戶變壓器之低壓電源系統接地。	50Ω以下
第三種接地	1. 低壓用電設備接地。 2. 內線系統接地。 3. 變比器二次線接地。 4. 支持低壓用電設備之金屬體接地。	1. 對地電壓150V以下~100Ω以下。 2. 對地電壓151V至300V~50Ω以下。 3. 對地電壓301V以上~10Ω以下。



2

電氣設備安全管理 (5/6)

06 低電壓 安全電壓 24 V (AC) 最小感知電流男 1.1 ; 女 0.7 mA

■ 雇主對於良導體機器設備內之檢修工作所用之手提式照明燈，其使用電壓不得超過二十四伏特，且導線須為耐磨損及有良好絕緣，並不得有接頭。(設施規則249條)

07 安全保護裝置

■ 泛指一切施加於電路或設備上之保安裝置，其目的主要在於發生漏電時，能自動偵測出漏電而啟斷電路或發出警報訊號。一般常見之漏電斷路器 (30mA) 及裝設於交流電焊機上之自動電擊防止裝置等。

08 其他

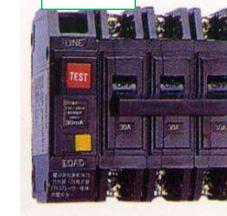
■ 架高電路或裝設壓條，防止外力造成電路損傷。



傳統型



三相



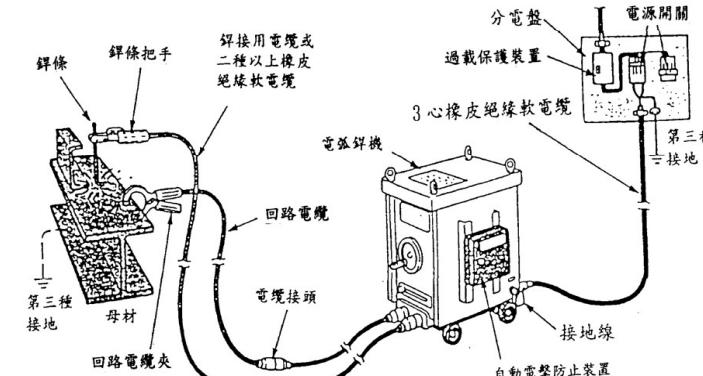
單相



插座型

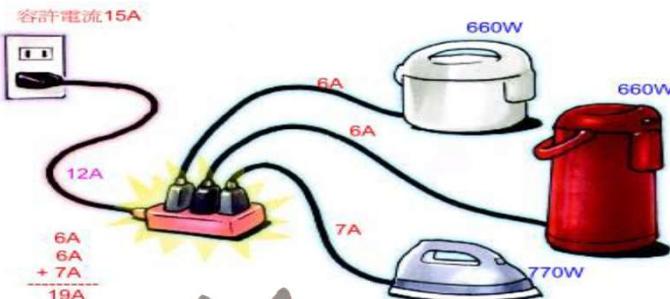


攜帶型



電氣設備安全管理 (6/6)

正確使用設備，避免危險



圖片來源：<https://youtu.be/FhKufpjfcJA?si=AVtKpRzNhSsAZe8->



1. **避免同時使用多個用電器具**，易超過線路負荷引起火災。
2. 電線**不可緊密綑綁**，保持良好散熱環境。
3. 電線若有**發燙或異味產生**時，此為過載現象，**應立即停止使用**。
4. 設備**通風口等不可蓋住**。
5. 箱體會**發熱**之設備應與牆面**保持適當間距**。
6. 電氣設備應**保持清潔**，塵埃厚積易發生漏電或短路。

3

電氣火災案例介紹 (1/3)

電氣火災原因

軟化

變色

熔解

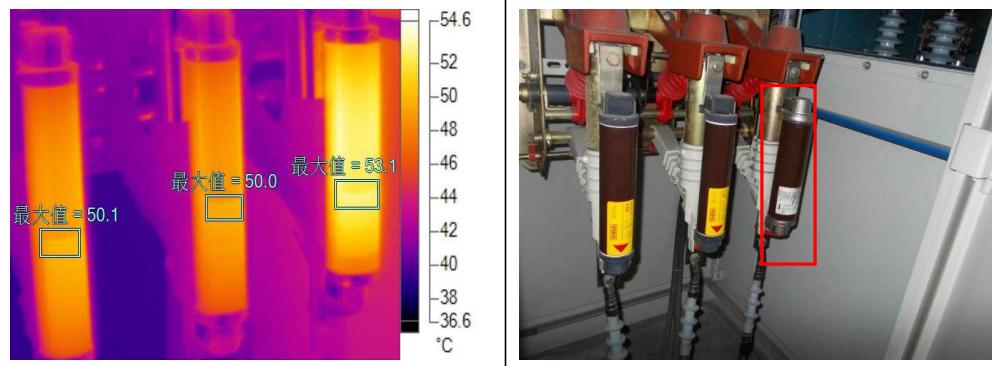
燃燒

- 短路：
 - ✓ 絶緣損傷(固定釘、高溫、機械力、動物)
 - ✓ 絶緣劣化(積污導電、石墨化現象)
 - ✓ 局部阻抗增加(半斷線、接觸不良、氧化亞銅增殖現象)
- 過載：
 - ✓ 線材不當
 - ✓ 延長線、擴充插座
 - ✓ 保險絲、無熔絲開關不當
- 漏電：
 - ✓ 漏電導致非帶電金屬出現局部高溫現象



電氣火災案例介紹 (2/3)

實例(高壓保險絲-溫度異常)



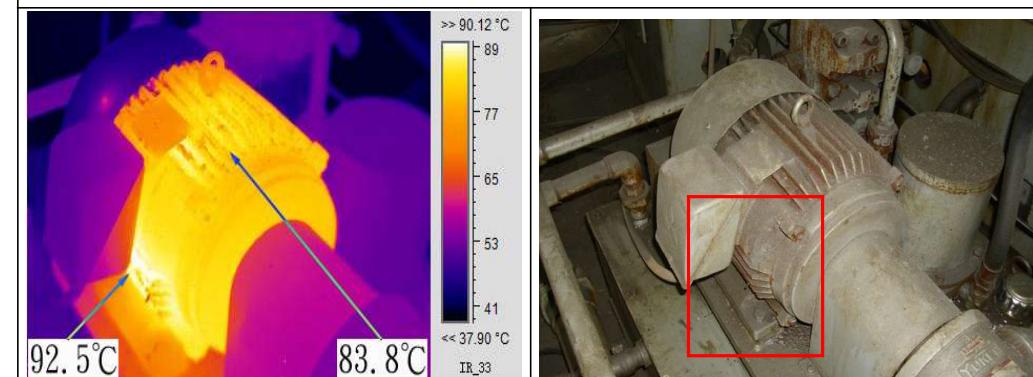
熱影像圖 (IR)

可見光參考圖 (CCD)

改善等級	<input type="checkbox"/> 立即改善	<input type="checkbox"/> 定期改善	<input checked="" type="checkbox"/> 注意	<input type="checkbox"/> 參考
------	-------------------------------	-------------------------------	--	-----------------------------

判斷依據	<input type="checkbox"/> 標準規範：IEC、JEAC、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI <input checked="" type="checkbox"/> 工程經驗：同型比較、同機比較			
------	--	--	--	--

實例(馬達-溫度異常)



熱影像圖 (IR)

可見光參考圖 (CCD)

改善等級	<input type="checkbox"/> 立即改善	<input checked="" type="checkbox"/> 定期改善	<input type="checkbox"/> 注意	<input type="checkbox"/> 參考
------	-------------------------------	--	-----------------------------	-----------------------------

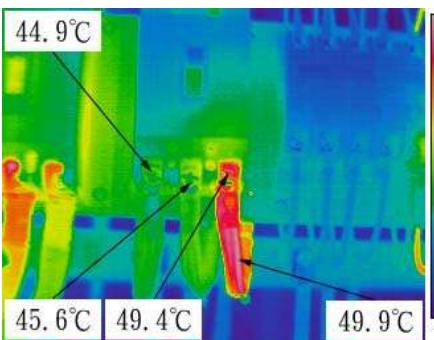
判斷依據	<input type="checkbox"/> 標準規範：IEC、JEAC、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI <input checked="" type="checkbox"/> 工程經驗：同型比較，同機比較			
------	--	--	--	--

3

電氣火災案例介紹 (3/3)

現場情形：負載27.0A、18.3A、50.1A額定100A

實例(NFB-三相不平衡)



熱影像圖 (IR)



可見光參考圖 (CCD)

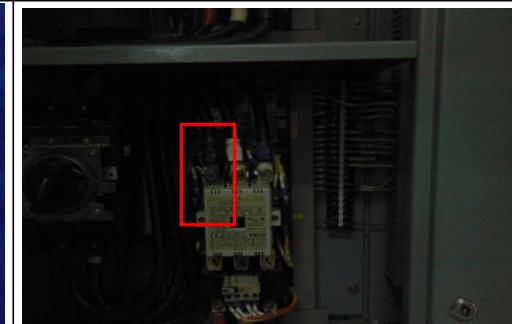
改善等級 ↗ 立即改善 定期改善 注意 參考 ↗

判斷依據 ↗ 標準規範：職安與電業法令、IEC、JEAC、NFPA、NEMA、CNS
工程經驗：同型比較，同機比較 ↗

實例(鎖接或壓接不良-溫度異常)



熱影像圖 (IR)



可見光參考圖 (CCD)

改善等級 ↗ 立即改善 定期改善 注意 參考 ↗

判斷依據 ↗ 標準規範：職安與電業法令、IEC、JEAC、NFPA、NEMA、CNS
工程經驗：同型比較，同機比較 ↗

4

紅外線熱影像智能辨識軟體簡介與操作

- 1** 新增工廠資料及建立巡檢計畫
- 2** 手持式設備操作說明 (以IR手機為例)
- 3** 產出輔導報告
- 4** 操作注意事項/Q&A時間

附件 手持式設備軟體安裝說明 (IOS/Android)



操作流程簡介



巡檢人員

1. 建立工廠資料
2. 盤點電箱資訊
3. 建立巡檢計畫



網頁



資料庫伺服器

&

23



網路

1. AI影像辨識分析
2. 數位化檢核表單
3. 巡檢流程智慧化

環境系統要求

瀏覽器：
建議IE 11.0含以上、Firefox、
Chrome、safari最新版本
*其他瀏覽器也可能相容，但不一定支援
所有功能
螢幕解析度：
1920 x 1080以上為最佳

登入專家平台

1



2

The login page for the Industrial Safety Management Platform. It features a header with the platform's name and a "立即登入" (Log In) button. Below the header are input fields for "帳號(電子信箱)" (Account/Email Address) and "密碼" (Password), with a "忘記密碼" (Forgot Password) link next to the password field. A CAPTCHA field containing the numbers "8883" is shown with two verification buttons. At the bottom is a large blue "登入" (Log In) button.

3

The homepage of the Industrial Safety Management Platform. The header includes the platform's name and a "首頁" (Home) button. The main content area is divided into two sections. The left section, highlighted with a red dashed box, is titled "智慧化管理技術" (Intelligent Management Technology) and describes features like "化學品安全智慧管理" (Smart Management of Chemical Safety), "電氣火災預警" (Smart Electrical Fire Warning), and "安全智慧巡檢" (Smart Safety Inspection). The right section is titled "雲端管理服務" (Cloud Management Services) and describes providing E-hazardous management services for business units. Both sections have circular "更多資訊" (More Information) buttons.

20250828-1012



點選電氣火災預警
功能

**[電氣火災預警功能]
子帳號列表-前往**

點選單位-工廠名稱

輸入工廠資料-按下新增

工廠名稱	測試北區廠	工廠地址	台北市中山區延平北路二段15號	負責人	劉清清	負責人電話	02-28351010
------	-------	------	-----------------	-----	-----	-------	-------------

① 新增工廠資料及建立巡檢計畫 - 新增電箱資訊



單位 - 檢測位置

所屬工廠: 測試北區廠

已選中: 0 [刪除] [新增]

位置名稱 樓層 箱體數量 編輯

2

在單位 - 點選檢測位置 - 按下新增



也可以使用匯入箱體
將資訊匯入



基本資料

* 所屬工廠: 測試北區廠

* 位置名稱: 機房

樓層: 3

箱體資料與巡檢路線設定

箱體資訊

1	A3-001		
2	A3-002		
3	A3-003		

於基本資料中選擇欲新增箱體之所屬工廠 - 編輯位置名稱及位置樓層-再按下新增箱體即可開始編輯

3

箱體資訊

- 1 A3-001
- 2 A3-002
- 3 A3-003



複製/刪除

取消

儲存

完成後按下儲存

① 新增工廠資料及建立巡檢計畫 - 建立巡檢計畫



點選巡檢計畫

1

2

3

4

已選中: 0 刪除 新增

巡檢計畫名稱 公司名稱 總位置數量 總箱體數量 編輯

北區小津工廠月巡檢 白色有限公司 2 5 編輯

0417日巡檢 白色有限公司 6 6 編輯

巡檢計畫 - 新增巡檢計畫

巡檢計畫名稱: 5月測試計畫001

執行起始日期: 2025-05-16

執行結束日期: 2025-05-16

總位置數量: 1

總箱體數量: 5

巡檢計畫位置設定

所屬工廠: 測試北區廠

位置名稱: 工場

樓層: 3

負責人: 劉清清

負責人電話: 02-28351010

箱體數量: 3

勾選本次巡檢之箱體資訊

取消 儲存

一定要建立巡檢計畫，
才可以使用手機執行電氣巡檢

① 新增工廠資料及建立巡檢計畫 - 修改巡檢計畫

1 IDA 經濟部
產業發展署
Industrial Development Administration, MOEA

- 概要
- 單位
- 工廠名稱
- 檢測位置
- 巡檢計畫**
- 查核
- 巡檢查核
- 查核歷史

2

刪除

巡檢計畫列表

巡檢計畫名稱	公司名稱	總位置數量	總箱體數量	編輯
北區小津工廠月巡檢	白色有限公司	2	5	<input checked="" type="checkbox"/> 編輯
0417日巡檢	白色有限公司	6	6	<input checked="" type="checkbox"/> 編輯

在欲巡檢計畫-欲修改的巡檢計畫-按下編輯

3

編輯巡檢計畫

基本資料

- 巡檢計畫名稱: 5月測試計畫001
- 執行起始日期: 2025-05-16
- 執行結束日期: 2025-05-16

總位置數量: 1
總箱體數量: 5

巡檢計畫位置設定

所屬工廠: 測試北區廠

- 位置名稱:
- 樓層:
- 負責人:
- 負責人電話:
- 箱體數量:

機房: 3 劉清清 02-28351010 3

取消 儲存

完成後按下儲存



點選巡檢計畫

2 手機操作說明 - 登入說明

1 點選APP登入



2 輸入帳號、密碼登入



3 進入APP，頁面顯示最新巡檢狀態



初勘

複勘

有「檢查配電箱」(初勘)及
「配電箱複檢」(複勘)功能

*數字僅為提示用

② 手機操作說明 - 進行電氣初勘

1 選擇檢查配電箱
(初勘)



2 點選日曆



3 選擇巡檢日期，選擇完
畢後按下確認日期



*橘色代表有建立巡檢計畫

② 手機操作說明 - 進行電氣初勘(續1)

4

找出欲執行的計畫，
按下選擇



5

會出現本次計畫的
詳細內容



6

選擇欲執行檢測的電箱，
按下選擇箱體



② 手機操作說明 - 進行電氣初勘(續2)

7) 選擇相機圖示，
開始執行巡檢拍照



8) 畫面會出現：
是否有拍到過熱區域



9) 選擇必填欄位或輸入備註
資訊後，按下確認存檔



② 手機操作說明

- 進行電氣初勘(續3)

10

針對過熱區域進行
局部拍攝-選擇相機圖示



*如有顯示拍到過熱區域

11

選擇必填欄位或輸入備註
資訊後，按下確認存檔



12

完成此電箱的拍攝



② 手機操作說明 - 資料上傳

1 勾選已拍攝完畢需上傳的欄位，再按上傳圖示

利用全選功能
可一次上傳



2 頁面會顯示上傳狀態



1

③ 未使用APP上傳方式 - 本地上傳

二、查核 - 巡檢查核

三、本地上傳

四、我是講師

五、搜尋

六、計畫名稱 上傳日期 巡檢員姓名 狀態 查看詳細

七、2025-10-17 0717 2025-07-29 我是講師 初勘進行中 查看詳細

2

選擇巡檢計畫

巡檢計畫名稱: -請選擇巡檢計畫--

執行起始日期: -請選擇巡檢計畫--
(初勘) 789

執行結束日期:

總位置數量:

總箱體數量:

取消 確定

3

三、返回 查核 - 巡檢查核 > 查看詳細

四、查看詳細

五、初勘

六、詳細資訊

巡檢計畫名稱	789
執行起始日期	2025-07-23
執行結束日期	2026-02-25
總位置數量	1
總箱體數量	4

七、完成上傳

八、巡檢資料

九、檢測位置 門市 電盤名稱 1

十、全景圖 局部圖

十一、備註

十二、檢測位置 門市 電盤名稱 2

十三、全景圖 局部圖

十四、備註



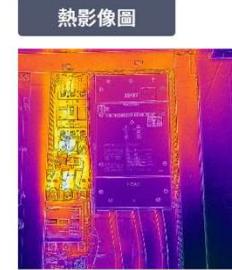
④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續1)



... 返回 檢查核 > 查看詳細 > 編輯報告

編輯報告

巡檢日期	2025-05-16
檢測設備	FLIR THERMOGRAPHY
電盤名稱	機房
檢測位置	A3-001
高溫檢測	1 處高溫
照片方向	直
備註	



編輯



會各別顯示箱體的紅外線照片、
可見光照片



按下編輯可查詢溫度
，並可進行照片編輯



④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續2)



*此電盤有過熱點

名稱	熱影像圖	可見光參考圖	檢測點	檢測溫度	照片方向	展開與收合
1號-初勘			無熔絲開關	57.64	直	收合

可編輯電氣檢測相關資訊

改善等級 無異常 參考 注意 限期改善 立即改善

判斷依據 標準規範：IEC、SPIE、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI、CNS
 工程經驗：同型比較，同機比較

檢測結果說明
 無熔絲開關：
 1.建議維修更換。
 2.改善現場環境溫度
 3.依規定選用合適規格之無熔絲開關
可能異常原因

備註

是否複勘 是 → **欲執行第二次複勘
在此選擇“是”**

即時溫度：29.95

溫度：---

確認審核通過 **儲存**

按下編輯可查詢溫度
並可進行照片編輯

4 產出輔導報告 - 報告審閱(續3)



... 返回 查核 - 巡檢查核 > 查看詳細 > 編輯報告

編輯報告

巡檢日期	2025-05-16	熱影像圖	可見光參考圖
檢測設備	FLIR THERMOGRAPHY		
電盤名稱	機房		
檢測位置	A3-001		
高溫檢測	1 處高溫		
照片方向	直		
備註			

[編輯](#)

名稱 熱影像圖 可見光參考圖 檢測點 檢測溫度 照片方向 展開與收合

初勘資料及複勘日期編輯完成後，按下

確認審核通過，將此份初勘計畫結案

確認審核通過

儲存



可按下儲存以存檔
當下的編輯資訊

建立複勘日期

複勘設定

下載報告

編輯完成後下載初勘報告

④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續4)

白色有限公司
示範工廠技術輔導報告

改善項目：電氣火災預防

檢查人員：小白1

檢測日期：2025-05-16

一、總表

固序	檢測位置	箱體名稱	類別	初勘結果	異常說明	重勘結果	異常說明
固 1	製程區	落地式配電盤 A-正面左上	全景圖	無異常		無	無
固 2	製程區	配電盤	全景圖	無異常		無	無
固 3	製程區	配電盤	局部圖	無異常		無	無
固 4	製程區	落地式配電盤 A-正面右上	全景圖	無異常		無	無
固 5	製程區	落地式配電盤 A-正面右上	局部圖	無異常		無	無
固 6	製程區	落地式配電盤 A-正面右上	局部圖	無異常		無	無
固 7	製程區	變壓器 375	全景圖	無異常		無	無
固 8	製程區	落地式配電盤 A-正面左下	全景圖	無異常		無	無
固 9	製程區	變壓器 10	全景圖	異常		無	無
固 10	製程區	變壓器 10	局部圖	異常(注意)	變壓器(68.92)	無	無
固 11	製程區	落地式配電盤 A-正面右下	全景圖	無異常		無	無
固 12	製程區	落地式配電盤 A-反面左	全景圖	無異常		無	無

同一筆電箱資料

④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續5)

二、異常說明

白色有限公司示範工廠
熱影像初勘測溫報告【全景圖】_圖1

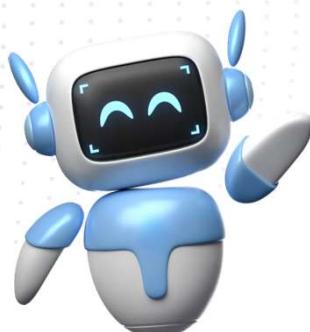
檢測日期	2025-05-16	異常數量(處)	1 處高溫		
設備位置	茶水間	電盤名稱	001		
熱影像圖		可見光參考圖			
					
【全景圖】(圖1)包含之異常數量【局部圖】					
圖序	設備位置	電盤名稱	初勘結果	異常說明	風險等級
圖2	無熔絲開關	001	異常	無熔絲開關 (57.64)	注意

異常資料說明

白色有限公司示範工廠
熱影像初勘測溫報告【局部圖】_圖2

檢測日期	2025-05-16	設備位置	茶水間	電盤名稱	001	高溫檢測點	無熔絲開關	檢測溫度	57.64
備註									
熱影像圖					可見光參考圖				
									
改善等級					<input type="checkbox"/> 立即改善 <input type="checkbox"/> 限期改善 <input checked="" type="checkbox"/> 注意 <input type="checkbox"/> 參考 <input type="checkbox"/> 無異常				
判斷依據					<input type="checkbox"/> 工程經驗：同型比較，同機比較 <input checked="" type="checkbox"/> 標準規範：IEC、SPIE、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI、CNS				
檢測結果說明					改善建議				
無熔絲開關可能發生異常升溫原因為： 1.老舊，使用年限已到 2.內部接點故障 3.負載滿載或過載 4.配電盤本體散熱不良 5.安裝不良 6.元件品質不良					無熔絲開關： 1.建議維修更換。 2.改善現場環境溫度。 3.依規定選用合適規格之無熔絲開關。				

⑤ 操作注意事項/Q&A時間 - APP操作注意事項



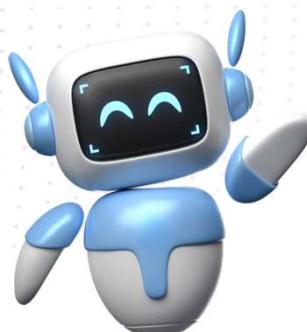
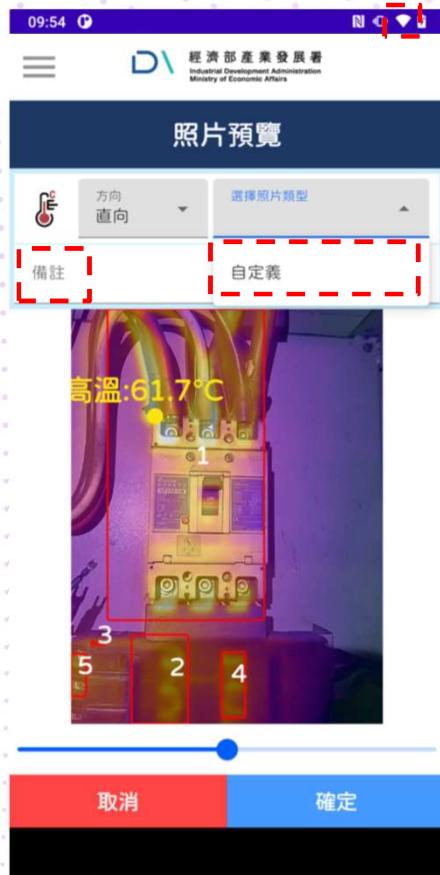
拍攝距離建議為1m左右

*正面拍攝，距離建議75cm~100cm

需要在光線充足的環境

開啟APP登入需要網路連線

⑤ 操作注意事項/Q&A時間 - APP操作注意事項(續1)



建議連結網路進行拍攝作業

**同一個電箱如要增加拍攝照片，
請選擇**自定義存檔****

拍攝過程建議多使用備註進行紀錄

***例：紀錄異常點之相對位置**

⑤ 操作注意事項/Q&A時間 - 報告注意事項

檢測結果摘要 :					
檢測日期	檢測開關箱總數	檢測結果			
		正常	警告	危險	
		參考	注意	限期改善	立即維修
2024-04-11	12	0	4	0	1

名稱 热影像圖 可見光參考圖 檢測點 檢測溫度 照片方向 展開與收合

1號-初勘  

新增檢測問題 57.64 直 收合

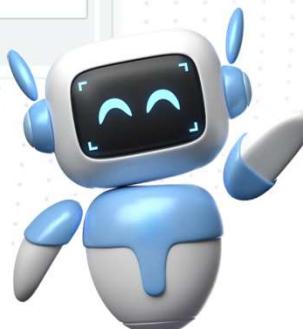
改善等級 無異常 參考 注意 限期改善 立即改善

判斷依據 標準規範: IEC - SPIE - SEMI - ISA - NFPA - IEEE - ANSI - CNS 工程經驗: 同型比較, 同機比較

檢測結果說明 無熔絲開關可能發生異常升溫原因:
1.老舊, 使用年限已到
2.內部接點故障
3.負載過載或過壓
4.無熔絲開關未接上工作

備註

是否複勘



檢測開關箱總數 = 電箱全景圖數量
***不包含局部圖**

Web對於異常點的判斷必須滿足：
有異常高溫 + 可辨識的元件

目前辨識效果最佳為：

無熔絲開關、接點、電磁開關、匯流排(編織狀)

***辨識總共有：無熔絲開關、接點、電磁開關、匯流排、風扇、變壓器**





手持式設備軟體安裝說明

- iOS取得UDID方法



ios設備須先取得UDID, Android可忽略此步驟

智慧化管理技術-電氣火災預警功能APP(iOS)

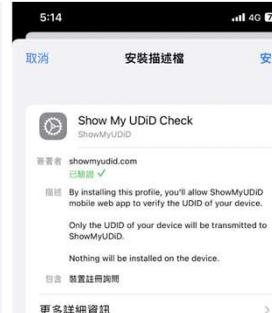
使用Ad Hoc方法產生ipa安裝檔，需要取得裝置UDID進行授權，未授權裝置無法安裝



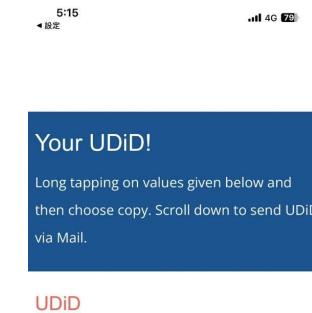
- 1 搜尋 [ShowMyUDID]，
點選 [tap to show UDID]
或用裝置點此 <https://showmyudid.com/>



- 2 下載描述檔，
至 [設定] > [已下載描述檔] > 安裝描述檔



- 3 安裝完成會自動開啟原
網頁取得裝置的UDID



附 手持式設備軟體安裝說明

- iOS取得UDID方法

方法 2. 裝置連接mac電腦



ios設備須先取得UDID, Android可忽略此步驟

智慧化管理技術-電氣火災預警功能APP(iOS)

使用Ad Hoc方法產生ipa安裝檔，需要取得裝置UDID進行授權，未授權裝置無法安裝

1

裝置連接到電腦後，點選蘋果圖示，點選 [關於這台Mac]



2

點選 [系統報告]

注意：換裝置時，須從此重新點開才會刷新



3

點選 [USB]，

就會看到連接的裝置UDID (序號欄位)



附 手持式設備軟體安裝說明

- iOS裝置授權



Xcode須重新取得授權檔，並重新打包，即可提供安裝



ios設備須先取得UDID，Android可忽略此步驟

智慧化管理技術-電氣火災預警功能APP(iOS)

使用Ad Hoc方法產生ipa安裝檔，需要取得裝置UDID進行授權，未授權裝置無法安裝

將UDID提供給我們，將其加入授權綁定裝置

Devices			
NAME	IDENTIFIER	TYPE	STATUS
Kitty_iPhone	00008030-000	iPhone	

附 手持式設備軟體安裝說明 - 透過連結下載至設備當中(Android)

1



2

Google 雲端硬碟偵測到你下載的檔案可能有問題
這個檔案過大，Google 無法掃描病毒。
這是一個執行檔，可能會損害你的電腦。
wbb_20240416_正式.apk (560M)

仍要下載

會出現安全認證問題
請點選**仍要下載**



附 手持式設備軟體安裝說明 - 上傳至手持式裝置(Android)

1

準備可傳輸用的type c線材
連結電腦跟手機



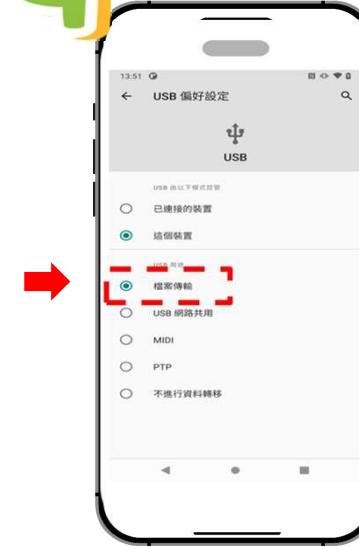
2



3



4



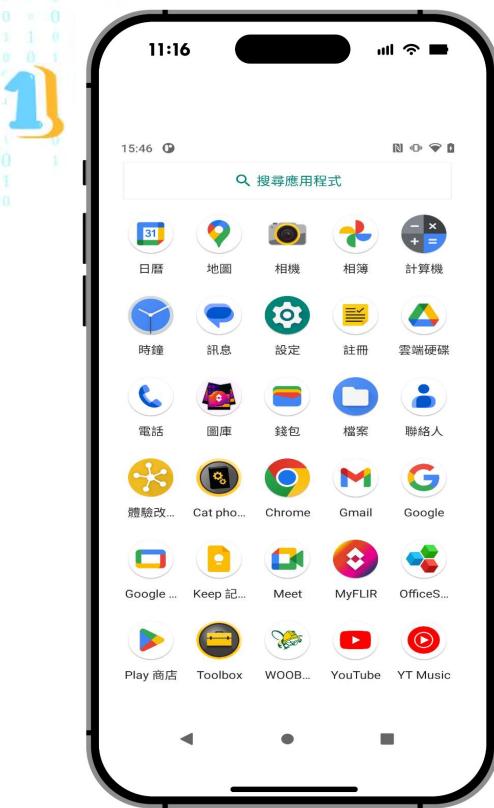
在手機端在手機端設定成
【檔案傳輸】(原預設是充電)

將其檔案上傳到手機
(請記住丟到哪一個資料夾)

*建議存在Download資料夾

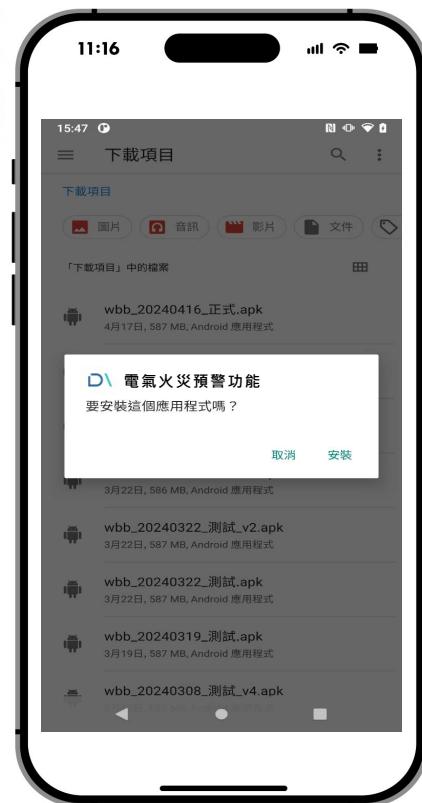


附 手持式設備軟體安裝說明 - 軟體安裝(Android)



向上滑動進入應用程式介面，
選擇【檔案】

*預設於Download資料夾



進入後找到上傳的APK檔案，
點擊它進行安裝



請先進行打開該應用程式
會有些提問：都選擇【允許】

- 要允許「電氣火災預警功能」拍攝
相片及錄製影片嗎
 使用應用程式時
 僅允許這一次
 不允許
- 要允許「電氣火災預警功能」存取
裝置中的相片和媒體嗎
 允許
 不允許
- 要允許「電氣火災預警功能」存取
這部裝置的位置和資訊嗎
 使用應用程式時
 僅允許這一次
 不允許

附 手持式設備軟體安裝說明 - 軟體安裝(Android)(續1)

安裝完成
頁面顯示APP登入首頁



第一次開啟【紅外線相機】也會有
存取提問，請點擊【允許】

軟體更新時請長按現有APP
進行【解除安裝】再 重複上述安裝步驟
ver.XXXX 以上有自動更新功能

