



經濟部產業發展署

Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

# 經濟部產業發展署 114 年度 工廠智慧化防災技術提升計畫

## 智慧化管理技術操作訓練 講義

主辦單位： 經濟部產業發展署

承辦單位： 社團法人中華民國工業安全衛生協會





工業安全網站

安全與環保

技術發展總處暨台北技

術服務處

<https://sdd.nat.gov.tw/sites/isb/>

<https://isha.isafe.org.tw/>

電話諮詢：

獲取更多輔導、宣導資訊

台北 02-27069896



~職安衛相關交流平台，歡迎各位先進加入~



職安衛交流平台

LINE 社群



工業安全衛生協會

安環處 FB 粉絲團



## 專家平台

<https://sdd.nat.gov.tw/sets/auth/index>

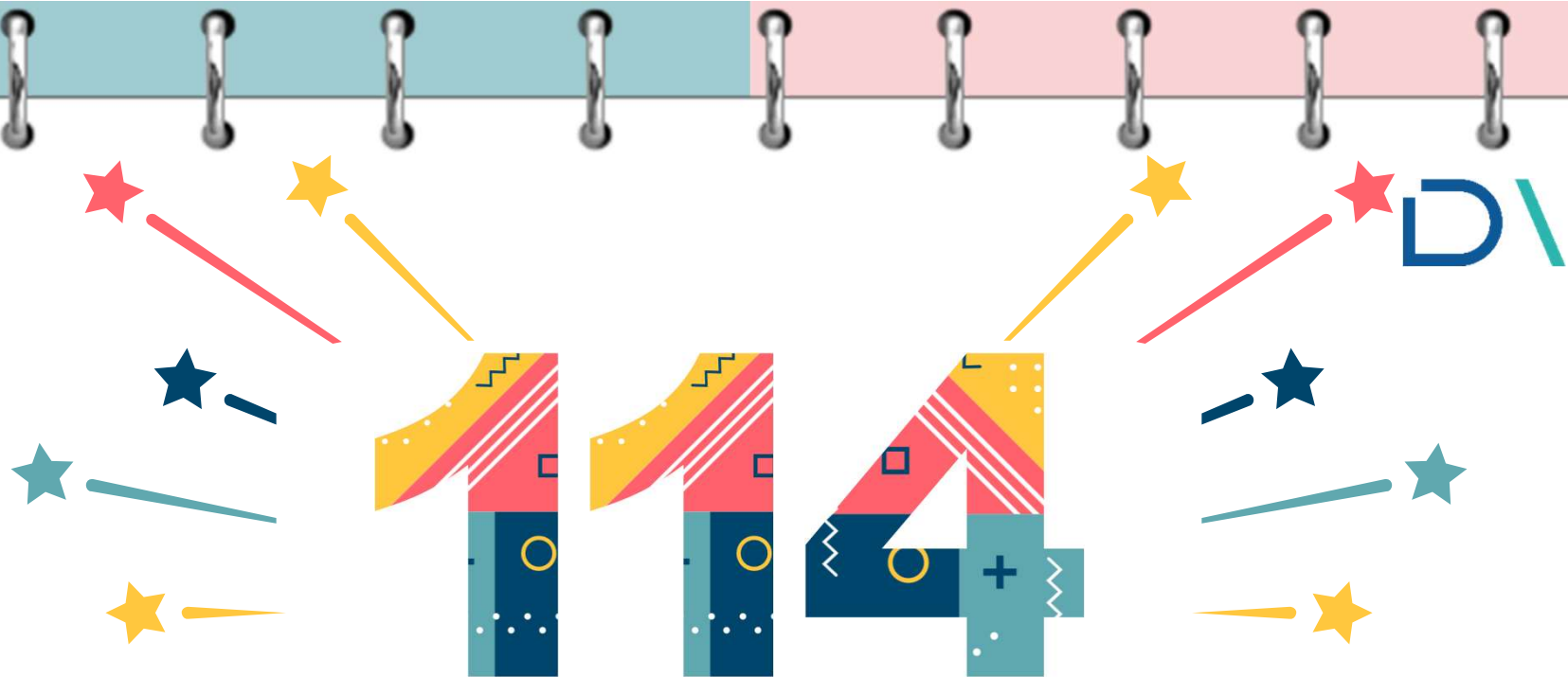


## 課程用下載資料

<https://pse.is/82ntdc>







# 工廠智慧化防災技術提升計畫

智慧化管理技術操作訓練



## 議程

時間	議題	講師
08 : 50~09 : 00	報到	系統開發/ 測試人員
09 : 00~09 : 05	開場	
09 : 05~09 : 45	雲端管理服務Part 1 : 基線清查功能介紹與操作	
09 : 45~09 : 50	休息	
09 : 50~10 : 30	雲端管理服務Part 2 : 機械設備自動檢查、環境監測及健康檢查功能介紹與操作	
10 : 30~10 : 35	休息	
10 : 35~12 : 00	雲端管理服務Part 3 : 人員證照與教育訓練及適法性功能介紹與操作	
12 : 00~13 : 00	午休用餐	
13 : 00~14 : 55	電氣火災預警 : 1. 電氣設備安全管理與介紹 ( 含改善建議與案例說明 ) 2. 系統功能說明及硬體設備操作	
14 : 55~15 : 00	休息	
15 : 00~16 : 00	化學品智慧安全管理 : 化學品智慧安全管理應用簡介 課程Q&A	
16 : 00	賦歸	



## 上課用連結

專家平台

<https://sdd.nat.gov.tw/sets/auth/index>



課程用下載資料

<https://pse.is/82ntdc>



帳號&密碼：已寄信至報名信箱

( 有疑義可以找現場工作人員協助 )



# ○ contents

## 雲端管理服務



基線清查



作業環境監測、機械設備  
自動檢查、人員健康檢查



人員證照與教育訓練、  
適法性分析(智能預判)



帳號管理及設定



# 定位與架構



依據「工廠管理輔導法」第26條規定

工業主管機關為促進工業發展，應就工業污染及工業安全衛生之防治或管理技術，對工廠實施輔導。

為擴大服務量能與延續輔導效益，本署於111年起提供工安雲端管理服務。

**系統化管理**提高工作效率，增強管理品質減少疏漏，有效提升**企業自主管理**，達到改善安全衛生文化、減少工安事故、提升企業形象之目的，進而促進產業永續發展。






# 雲端管理主頁








## 基線清查

PART ONE


# 雲端管理主頁 (1/5)




經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

 基線清查
  作業環境監測
  機械設備自動檢查
  健康檢查
  人員證照與教育訓練
  適法性分析
  untitled factory 三


### 摘要

 基線清查
 


員工總數	6 人
化學品項目	15 項
機械設備項目	20 項

 作業環境監測
 


總項目	6 項
合格項目	0 項
逾時項目	1 項
超標項目	4 項
待監測項目	12 項

 機械設備自動檢查
 

總項目	4 項
已檢查	11 項
待檢查	11 項
不合格	1 項

 健康檢查
 

總人數	0 人
合格人數	1 人
不合格人數	9 人
待檢查人數	40 人

 人員證照與教育訓練
 

教育訓練總數	5 項
人員證照總數	35 項
不合格項目	2 項

**Step1.導覽列表**  
六大項目頁面轉跳功能按鈕，依序由左至右基線清查開始填寫。

### 最新消息

系統消息	作業環境監測項目更新	2021-12-03
重要消息	系統維護2021/11/2	2021-12-03

### 重要通知

人員健康檢查 - test	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
人員健康檢查 - JOY	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
人員健康檢查 - Auther nohn	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
作業環境監測 - 丙酮	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
作業環境監測 - 高溫作業	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	

# 雲端管理主頁 (2/5)



經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

 基線清查
  作業環境監測
  機械設備自動檢查
  健康檢查
  人員證照與教育訓練
  適法性分析
  untitled factory

### 摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 項
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

### 重要通知

人員健康檢查 - test	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
人員健康檢查 - JOY	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
人員健康檢查 - Auther nohn	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
作業環境監測 - 丙酮	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	
作業環境監測 - 高溫作業	x
待檢查	
2021-11-18 14:53:15	

Step2.摘要列表  
五大項目重點摘要顯示，  
可一目了然各大項目中的統計數字。

### 最新消息

系統消息	作業環境監測項目更新	2021-12-03
重要消息	系統維護2021/11/2	2021-12-03

# 雲端管理主頁 (3-5)

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查

作業環境監測

機械設備自動檢查

健康檢查

人員證照與教育訓練

適法性分析

untitled factory

### 摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 項
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

### 重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 丙酮

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業

待檢查

2021-11-18 14:53:15

### 最新消息

系統消息	作業環境監測項目更新	2021-12-03
重要消息	系統維護2021/11/2	2021-12-03

## Step3.最新消息

顯示由管理員所發佈的所有消息。  
訊息類別分為系統消息、重要消息與其他，  
並顯示此消息所發佈的時間。

# 雲端管理主頁 (4/5)

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查

作業環境監測

機械設備自動檢查

健康檢查

人員證照與教育訓練

適法性分析

untitle factory

### 摘要

基線清查	作業環境監測	機械設備自動檢查	健康檢查	人員證照與教育訓練
員工總數 6 人	總項目 6 項	總項目 4 項	總人數 0 人	教育訓練總數 5 項
化學品項目 15 項	合格項目 0 項	已檢查 11 項	合格人數 1 人	人員證照總數 35 項
機械設備項目 20 項	逾時項目 1 項	待檢查 11 項	不合格人數 9 人	不合格項目 2 項
	超標項目 4 項	不合格 1 項	待檢查人數 40 人	
	待監測項目 12 項			

Step4.重要通知  
顯示各項目重要通知，  
例如逾時、缺漏等項目，  
並可手動關閉單一通知。

### 重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - JOY

待檢查

2021-11-18 14:53:15

人員健康檢查 - Auther nohn

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 丙酮

待檢查

2021-11-18 14:53:15

作業環境監測 - 高溫作業


待檢查

2021-11-18 14:53:15

### 最新消息

系統消息	作業環境監測項目更新	2021-12-03
重要消息	系統維護2021/11/2	2021-12-03

# 雲端管理主頁 (5/5)

 經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查

作業環境監測

機械設備自動檢查

健康檢查

人員證照與教育訓練

適法性分析

帳號管理

子帳號管理

IR 權限管理

意見回覆

提醒功能

設備表單管理

登出

摘要

基線清查

員工總數	6 人
化學品項目	15 項
機械設備項目	20 項

作業環境監測

總項目	6 項
合格項目	0 項
逾時項目	1 項
超標項目	4 項
待監測項目	12 項

機械設備自動檢查

總項目	4 項
已檢查	11 項
待檢查	11 項
不合格	1 項

健康檢查

總人數	0 人
合格人數	1 人
不合格人數	9 人
待檢查人數	40 人

人員證照與教育訓練

教育訓練總數	5 項
人員證照總數	35
不合格項目	2

重要通知

人員健康檢查 - test

待檢查

Step5.功能選單

點擊☰後可展開選單欄位。

帳號管理：進行帳號資料檢視及編輯等功能

意見回覆：可傳送問題或意見給管理員

登出：點擊後即可登出此帳號

最新消息

系統消息

作業環境監測項目更新

2021-12-03

重要消息

系統維護2021/11/2

2021-12-03



# 基線清查 (1/20)

## 事業單位基本資料

基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項

未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目 28 項

未填寫 14 項

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項

危險性設備 0 項

特殊作業機械 5 項

特殊作業設備 3 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人

男性員工 2 人

女性員工 4 人

查看更多

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 untitled factory

※填寫工廠內部資料基本調查，調查產業別、作業班次、人員組成等資訊，以便系統取得資訊，並進行基本邏輯的判斷。

事業單位基本資料

工廠資訊 (\*為必填)

\*工廠名稱 公司別 國內 國外

廠區

\*產業別 建築工程業 法規提示 \*事業別 第一類

\*工廠地址 選擇縣市 選擇鄉鎮市區

\*工業區 是 否

\*工廠電話 請輸入工廠電話 工廠傳真 請輸入工廠傳真

聯絡資訊 (\*為必填)

公司資訊 (\*為必填)

作業資訊 (\*為必填)

儲存

### 事業單位基本資料

基線清查中事業單位基本資料轉跳按鈕，依序由上至下工廠資訊開始填寫至作業資訊，資訊欄位可藉由-及+進行收合及展開功能填寫完畢後點擊儲存即可完成。

總項目 28 項  
未填寫 14 項

### 作業場所、化學品

總項目 15 項  
作業場所 2 項  
化學品 13 項

### 機械設備

危險性機械 12 項

12



## 基線清查 (2/20)

## 作業場所、化學品

基線清查

事業單位基本資料

總項目28項  
未填寫14項

查看更多

作業場所、化學品

總項目6項  
作業場所6項  
化學品2項

查看更多

機械設備

危險性機械0項  
危險性設備5項  
特殊作業機械3項

查看更多

員工資料

總人數6人  
男性員工2人  
女性員工4人

查看更多

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查  
作業環境監測  
機械設備自動檢查  
健康檢查  
人員進場與教育訓練  
遵法性分析

※將工廠內的作業場所及化學品等需作環境監測之項目  
新增至系統中，透過系統進行統一管理。

基線清查

作業場所、化學品

總項目6項  
作業場所6項  
化學品2項

查看更多

機械設備

危險性機械20項  
危險性設備10項  
特殊作業機械2項  
特殊作業設備6項

查看更多

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

全選

新增

刪除

匯出 (Excel)

92 項監測項目 (點此下載)

作業場所

勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊〔含苯容量占該膠糊之溶劑（含稀釋劑）超過百分之五者。〕	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V			
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	硫酸	作測	V				
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業（或其重量比超過百分之五之混合物之作業）	分級管理		V			

化學品

勾選	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理					
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基	分級管理					

# 基線清查 (3/20)

作業場所、化學品

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測 test

# 基線清查

基線清查  
查看更多

作業場所、化學品

總項目 6 項  
作業場所 6 項  
化學品 2 項

查看更多

機械設備

危險性機械 20 項

作業場所、化學品概要 作業場所、化學品詳細資訊

☐ 全選  新增  刪除

## 表別轉跳功能

將作業場所、化學品內容分為概要與詳細資訊，  
點擊後即可轉跳至該分類列表。

92 項監測項目 (點此下載)

作業場所									
勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氟化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊〔含苯容量占該膠糊之溶劑（含稀釋劑）超過百分之五者。〕	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V			

操作指引

14

# 基線清查 (4/20)

## 作業場所、化學品

基線清查

查看更多

作業場所、化學品

總項目 6 項

作業場所 6 項

化學品 2 項

查看更多

機械設備

危險性機械 20 項

危險性設備 10 項

特殊作業機械 2 項

特殊作業設備 6 項

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

☐ 全選

點擊新增

將出現新增作業場所、純物質、混合物浮動視窗。

32 項監測項目 (點擊下載)

新增作業場所、化學品

☒ 作業場所 ☐ 純物質 ☐ 混合物

\*作業場所

檢查週期  月

(檢查日依此欄位+N月為下次檢查日，未填寫者預設 6個月，CCB項目預設3年為 36 個月)

容許濃度 ppm:  mg/m<sup>3</sup>:

分子量

作業區

儲存

☐ 純物質 ☒ 化學品 ☐ 混合物

毒化物 關注物 優先化學品

毒化物 關注物 優先化學品

# 基線清查 (5/20)

作業場所、化學品

基線清查

作業場所、化學品

查看更多

機械設備

危險性機械

危險性設備

特殊作業機械

特殊作業設備

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

☐ 全選

☒ 新增

☐ 刪除

新增作業場所、化學品

可於上方選擇欲新增項目類別：作業場所、純物質、混合物，

匯出 (Excel)

新增作業場所、化學品

☒ 作業場所

☐ 純物質

☐ 混合物

\*作業場所

檢查週期

容許濃度 ppm:

mg/m<sup>3</sup>:

分子量

作業區

名稱

使用量

勞工數量

固體

液體

氣體

儲存

☐ 2

純物質

二甲基胺基

分級管理

# 基線清查 (6/20)

## 作業場所、化學品

基線清查

作業場所、化學品

總項目

作業場所

化學品

查看更多

機械設備

危險性機械

危險性設備

特殊作業機械

特殊作業設備

作業場所、化學品概要

☐ 全選  新增  刪除

新增作業場所

如選擇新增作業場所，點擊+後，將可選擇既有或自訂作業場所。  
如選擇既有作業場所項目後，系統將自動帶入底下基本資訊內容，如選擇自訂作業場所，則需自行填寫基本資訊相關內容，作業區填寫完畢並點擊儲存即可完成新增。

新增作業場所、化學品

☒ 作業場所 ☐ 純物質 ☐ 混合物

\*作業場所

檢查週期 月  
(檢查日依此欄位+N月為下次檢查日，未填寫者預設6個月，CCB項目預設3年為36個月)

容許濃度 ppm: mg/m<sup>3</sup>:

分子量

作業區

名稱 勞工數量

使用量 ☐ 固體 ☐ 液體 ☐ 氣體

儲存

\*作業場所

既有作業場所

☐ 三氯甲烷

☐ 1,1,2,2-四氯乙烷

☐ 四氯化碳

☐ 1,2-二氯乙烯

☐ 自訂作業場所

確認

# 基線清查 (7/20)

作業場所、化學品

基線清查  
宜有更多

作業場所、化學品  
查看更多

機械設備  
危險性機械  
危險性設備  
特殊作業機械  
特殊作業設備

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

☐ 全選

新增

刪除

於Cas.NO中輸入編號後將自動檢查是否為既有項目，  
如為既有項目將由系統自動填入以下基本資料及危害分類等資訊。  
如為自訂項目則需自行填寫基本內容。

總項目  
作業場所  
化學品

操作指引

新增作業場所、化學品

☐ 作業場所

☐ 純物質

☒ 混合物

\*Cas.No

\*中文品名

英文品名

檢查週期

月

(檢查日依此欄位+N月為下次檢查日，未填寫者預設 6個月，CCB項目預設3年為 36 個月)

容許濃度

ppm:

mg/m<sup>3</sup>:

分子量

\*危害物質成分

危害分類

物理危害

爆炸物

☐ 不穩定爆炸物 ☐ 1.1 ☐ 1.2 ☐ 1.3 ☐ 1.4 ☐ 1.5 ☐ 1.6

易燃氣體

☐ 1 ☐ 2

# 基線清查 (8/20)

作業場所、化學品

基線清查

查看更多

作業場所、化學品

總項目

作業場所

化學品

查看更多

機械設備

危險性機械

危險性設備

特殊作業機械

特殊作業設備

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

危害群組及危害圖示

依據已填寫危害分類內容，系統將自動帶出危害群組及危害圖示之訊息，作業區填寫完畢並點擊儲存即可完成新增。

☐ 全選  新增

新增作業場所、化學品

☐ 作業場所 ☐ 純物質 ☒ 混合物

水環境之危險物質(急性) ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3

水環境之危險物質(慢性) ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☒ 4

危害群組 A

危害圖示

作業區

名稱 A區

勞工數量

使用量

☐ 固體 ☒ 液體 ☐ 氣體

+

SDS檔案 需完成新增化學品後才可上傳檔案。

操作指引



# 基線清查 (9/20)

作業場所、化學品

基線清查

作業場所、化學品

總項目

作業場所

化學品

查看更多

機械設備

危險性機械

危險性設備

特殊作業機械

特殊作業設備

作業場所、化學品概要

作業場所、化學品詳細資訊

☐ 全選  新增  刪除

新增作業場所、化學品

☐ 作業場所 ☐ 純物質 ☒ 混合物

水環境之危險物質(急性) ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3

水環境之危險物質(慢性) ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☒ 4

危害群組 A

危害圖示

作業區

名稱 A區 勞工數量

使用量  ☐ 固體 ☒ 液體 ☐ 氣體

SDS檔案 需完成新增化學品後才可上傳檔案。

操作指引

毒化物 關注物 優先化學品

毒化物 關注物 優先化學品



## 基線清查 (10/20)

## 作業場所、化學品

作業場所、化學品

## 總項目

作業場所

化學品



機械設備

危險性機械

危險性設備

## 特殊作業機械

## 特殊作業設備

作業場所、化學品概要 00上專4

## 作業場所、化學品詳細資訊

## 點數匯出(Excel)

點擊匯出後，即可將目前已有的化學品資料匯出，檔案匯出於下載資料夾中，可使用Excel開啟檔案查看。

匯出 (Excel)

[illegible]

● 化學物      ● 關注物      ● 優先化學品

[illegible]

# 基線清查 (11/20)

## 作業場所、化學品

### 作業場所、化學品概要

### 作業場所、化學品詳細資訊

☐ 全選

 新增

### 作業場所、化學品概要



匯出 (Excel)

顯示已有的作業場所與化學品項目，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、特殊體檢、毒化物、關注物、優先化學品。並可於此表中使用勾選進行刪除功能操作。

• 92 項監測項目 (點此下載)

作業場所									
勾選	編號	類別	作業場所名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	作測	V				
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	作測	V				
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊〔含苯容量占該膠糊之溶劑（含稀釋劑）超過百分之五者。〕	分級管理	V				
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物	分級管理	V	V			
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	硫酸	作測	V				
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業（或其重量比超過百分之五之混合物之作業）	分級管理		V			
化學品									
勾選	編號	類別	化學品名稱	監測項目	證照	特殊體檢	毒化物	關注物	優先化學品
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯	分級管理					
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基	分級管理					

# 基線清查 (12/20)

## 作業場所、化學品

### 作業場所、化學品詳細資訊

顯示已有的作業場所與化學品項目詳細資訊，並於表中分類作業場所與化學品，可在列表中查看各項目所需需求，其顯示內容包含：編號、類別、作業場所名稱、監測項目、證照、中文品名、英文品名、Cas No.、檢視、編輯。

如類別為混合物，將可進行展開查看其成分。

可於此表中使用勾選刪除功能操作。

作業場所、化學品

總項目

作業場所 6 項

化學品 2 項

查看更多

☐ 全選  新增  刪除

匯出 (Excel)

作業場所								
勾選	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	檢視	修改	
<input type="checkbox"/>	1	作業場所	氰化氫	Hydrogen cyanide	74-90-8	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	
<input type="checkbox"/>	2	作業場所	碘甲烷	Methyl iodide	74-88-4	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	
<input type="checkbox"/>	3	作業場所	含苯膠糊〔含苯容量占該膠糊之溶劑 (含稀釋劑) 超過百分之五者。〕			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	
<input type="checkbox"/>	4	作業場所	乙基汞化合物			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	
<input type="checkbox"/>	5	作業場所	溴丙烷製造、處置或使用之作業（或其 重量比超過百分之五之混合物之作業）			<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	
<input type="checkbox"/>	6	作業場所	氯	Chlorine	7782-50-5	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>	
化學品								
勾選	編號	類別	中文品名	英文品名	Cas No.	收合	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	1	混合物	鄰苯二甲酸二異己酯		71850-09-4	⤴	<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>
			中文品名	英文品名	Cas No.	Content(%)		
			奧黃	Auramine	2465-27-2	15		
			三價鉻化合物（以鉻計）	Chromium (III) compounds (as Cr)	16065-83-1	13		
<input type="checkbox"/>	2	純物質	二甲基胺基		119313-12-1		<input type="button" value="檢視"/>	<input type="button" value="修改"/>

操作指引

## 基線清查 (13-20)

## 機械設備

基線清查

事業單位基本資料

總項目28項  
未填寫14項

查看更多

機械設備

作業場所、化學品

總項目  
作業場所  
化學品

查看更多

員工資料

總人數6人  
男性員工2人  
女性員工4人

查看更多

基線清查

作業場所、化學品

總項目15項  
作業場所2項  
化學品13項

查看更多

機械設備

危險性機械

危險性設備0項  
特殊作業機械5項  
特殊作業設備3項

查看更多

基線清查

機械設備

危險性機械12項

基線清查

機械設備

總項目  
作業場所  
化學品

查看更多

基線清查

機械設備

總項目  
作業場所  
化學品

查看更多

※透過新增或匯入的方式，將工廠內的危險性機械設備及特殊作業機械設備項目新增至系統中，透過系統進行統一管理。

機械設備

全選

新增

刪除

匯入/匯出 (Excel)

勾選	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型壓力容器	1007小型壓力		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐1號		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐2號		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	升降機 (非營造用)	升降機1108		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機B		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機A		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機C		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	衝剪機械	衝剪A77		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-G區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區		否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區1	2022-02-10	否
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-鑄造區	2022-02-09	是
<input type="checkbox"/>	危險性機械	固定式起重機	起重機-A區	2021-10-21	是

# 基線清查 (14/20)

## 機械設備

基線清查

事業單位基本資料

總項目  
未填寫

查看更多

作業場所、化學品

總項目  
作業場所  
化學品

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項  
危險性設備 0 項

機械設備

☐ 全選

☒ 新增

☐ 刪除

點擊新增  
將出現新增機械設備浮動視窗。

匯入/匯出 (Excel)

勾選	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
					否
					否
					否
					否
					否
					否
					否
				2022-02-09	是
					否
				2022-02-10	否
					否
				2022-02-09	是
					否
				2021-10-21	是
					否

新增機械設備

☐ 危險性機械

☐ 一般機械

☐ 一般設備

確定

## 機械設備



# 基線清查 (16/20)

## 機械設備

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs



基線清查



作業環境監測



機械設備自動檢查



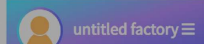
健康檢查



人員證照與教育訓練



適法性分析



untitled factory

# 基線清查

## 基線清查



### 事業單位基本資料

總項目 28 項  
未填寫 14 項

查看更多



### 作業場所、化學品

總項目 15 項  
作業場所 2 項  
化學品 12 項

## 機械設備

## 編輯機械設備名稱

可針對機械設備各自編輯名稱以利辨識。  
點擊鉛筆符號可輸入文字進行編輯，  
輸入完畢後點擊確定即可完成編輯/匯出 (Excel)

☐ 全選  新增  刪除

勾選	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查日期	是否合格
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型壓力容器	1007小型壓力		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐1號		否
<input type="checkbox"/>	一般設備	小型鍋爐	小鍋爐2號		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	升降機 (非營造用)	升降機1108		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機B		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機A		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	堆高機	堆高機C		否
<input type="checkbox"/>	一般機械	衝剪機械	衝剪A77		否

操作指引

# 基線清查 (17/20)

機械設備

業場所、化學品

☐ 全選  新增  刪除

匯入/匯出

匯入/匯出

\* 若需匯入資料，請先下載以下格式範例，並依格式填寫資料表。

格式範例.xlsx

**※ 請使用範例格式進行操作**

選擇檔案 未選擇任何檔案

\* 上傳資料將覆蓋目前所有資料，上傳檔案須符合上方範例格式，若格式不符將上傳失敗。目前僅支援 .xlsx、.xls 檔

確認匯入

匯出檔案

\* 匯出目前已有機械設備資料。

<input type="checkbox"/>	危險性設備	第一種壓力容器	修改	-- / 2023-12-05
<input type="checkbox"/>	危險性設備	鍋爐	修改	-- / 2023-12-05



# 基線清查 (18/20)

## 員工資料

### 基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項  
未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目 15 項  
作業場所 2 項  
化學品 13 項

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項  
危險性設備 0 項  
特殊作業機械 5 項  
特殊作業設備 3 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人  
男性員工 2 人  
女性員工 4 人

查看更多

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析

untitled factory

# 基線清查

### 基線清查

事業單位基本資料

總項目 28 項  
未填寫 14 項

查看更多

作業場所、化學品

總項目 15 項  
作業場所 2 項  
化學品 13 項

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項  
危險性設備 0 項  
特殊作業機械 5 項  
特殊作業設備 3 項

查看更多

員工資料

總人數 6 人  
男性員工 2 人  
女性員工 4 人

查看更多

### 員工資料

☐ 全選

勾選	員工編號	姓名	職稱	檢視	修改
<input type="checkbox"/>	002	劉美花	工程師	<a href="#">Q</a>	<a href="#">修改</a>
<input type="checkbox"/>	031	陳淑卿	工程師	<a href="#">Q</a>	<a href="#">修改</a>
<input type="checkbox"/>	0522	曾忠佑	工程師	<a href="#">Q</a>	<a href="#">修改</a>
<input type="checkbox"/>	110	洪曉明	主管	<a href="#">Q</a>	<a href="#">修改</a>
<input type="checkbox"/>	995	偉哲		<a href="#">Q</a>	<a href="#">修改</a>
<input type="checkbox"/>	995	偉哲		<a href="#">Q</a>	<a href="#">修改</a>

員工資料

基線清查中員工資料轉跳按鈕，可填寫已有的員工資訊，並可在列表中進行檢視與修改，其內容包含：員工編號、姓名、職稱、檢視、修改。

※透過新增或匯入之方式，建立廠內勞工基本資料，確實掌握人數及人員作業場所資訊。

29

# 基線清查 (19/20)

員工資料

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 untitled factory

員工資料

新增

刪除

員工編號 姓名

基線清查

員工基本資料

員工資訊 (\*為必填)

員工編號

\* 中文姓名

英文姓名

\* 到職日期

\* 狀態

\* 離職日期

聯絡資訊 (\*為必填)

人員證照與教育訓練 (\*為必填)

員工資訊 (\*為必填)

儲存

作業場所、化學品

總項目 15 項

作業場所 2 項

化學品 13 項

查看更多

機械設備

危險性機械 12 項

點擊新增

將轉跳至新增員工基本資料頁面，  
可於此新增員工基本資料，  
依序由上至下員工資訊開始填寫即可，  
資訊欄位可藉由-及+進行收合及展開功能  
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

# 基線清查 (20/20)

員工資料

基線清查

機械設備

查看更多

員工資料

查看更多

匯入/匯出

\* 若需匯入資料，請先下載以下格式範例，並依格式填寫資料表。

格式範例.xlsx

**※ 請使用範例格式進行操作**

選擇檔案 未選擇任何檔案

\* 上傳資料將覆蓋目前所有資料，上傳檔案須符合上方範例格式，若格式不符將上傳失敗。目前僅支援 .xlsx、.xls 檔

確認匯入

匯出檔案

\* 匯出目前已有員工資料。



作業環境監測  
機械設備自動檢查  
人員健康檢查

PART TWO

# 作業環境監測 (1/11)

## 作業環境監測

經濟部產業發展署

※須實施作業環境監測(如有機溶劑、特定化學物質、高溫..等)、  
暴露評估及化學品分級管理,提供監測頻率即將到期之提醒。

# 作業環境監測



### 法規小提醒：

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。



### 法規小提醒

化學品名稱

針對作業環境監測的勞工法規小提醒。

可快速了解作業環境監測相關重點法條及監測日期規定。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氰化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		



# 作業環境監測 (2/11)

## 作業環境監測



### 法規小提醒：

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫

化學品名稱

化學品名稱

CAS-NO

狀態

報。

通報。



### 條件篩選及搜尋功能

可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位中輸入欲查詢的關鍵字，點擊🔍即可進行查詢。

操作指引

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氟化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		





# 作業環境監測 (3/11)

## 作業環境監測

# 作業環境監測



### 法規小提醒：

依據勞工作業環境監測實施辦法

第10條規定，雇主於實施監測**15日前**，應將監測計畫依中央主管機關公告之網路登錄系統及格式，實施通報。

第12條規定，雇主應於採樣或測定後**45日內**完成監測結果報告，通報至中央主管機關指定之資訊系統

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。



### 表別轉跳功能

點擊後即可轉跳至該分類列表，

其分類項目為：作業環境監測、暴露評估、化學品分級管理。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氟化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24		
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		

操作指引



新增紀錄



# 作業環境監測 (4/11)

## 作業環境監測

### 批次新增

- \* 檢驗日期: 年/月/日
- \* 是否合格: ☒ 是 ☐ 否

取消	化學品名稱	CAS.NO	區域	上傳報告
<input checked="" type="checkbox"/>	氟化氫	74-90-8	作業區	<input type="button" value="選擇檔案"/> 未選擇任何檔案
<input checked="" type="checkbox"/>	碘甲烷	74-88-4	作業區	<input type="button" value="選擇檔案"/> 未選擇任何檔案
<input checked="" type="checkbox"/>	氯	7782-50-5	1	<input type="button" value="選擇檔案"/> 未選擇任何檔案

### 批次新增

可於作業環境監測列表中選擇愈新增之項目，並點選批次新增按鈕系統，即可在懸浮視窗中填入相關資料，其內容包含：檢驗日期、是否合格。確認愈新增的項目資訊是否正確，其顯示資訊包含：化學品名稱、CAS.NO、區域。並可於此進行上傳報告功能操作。如非欲新增項目則可點擊取消進行刪除該項目。最後點擊確定即可新增。

操作指引

化學品分級管理

### 批次新增

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氟化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01	<input type="button" value="新增"/>	<input type="button" value="查詢"/>
<input type="checkbox"/>	002	碘甲烷	74-88-4	作業區	逾期	2023-01-24	2023-07-24	<input type="button" value="新增"/>	<input type="button" value="查詢"/>
<input type="checkbox"/>	003	氯	7782-50-5	1	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	<input type="button" value="新增"/>	<input type="button" value="查詢"/>



# 作業環境監測 (5/11)

## 作業環境監測

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，應依規定辦理通報。

### 作業環境監測列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於作業環境監測之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

批次新增

操作指引

勾選	編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
<input type="checkbox"/>	001	氟化氫	74-90-8	作業區	逾期	2023-03-01	2023-09-01		
<input type="checkbox"/>	002	氯	7782-50-5	1	合格	2023-12-24	2024-06-24		
<input type="checkbox"/>	003	2,4-二異氰酸甲苯或2,6-二異 氰酸甲苯	584-84-9	SSA	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		



# 作業環境監測 (6/11)

## 作業環境監測



經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs



基線清查



作業環境監測



機械設備自動檢查



健康檢查



人員證照與教育訓練



適法性分析



紅外線檢測



test 三

新增監測

查看資訊

### 點擊新增監測

將轉跳至新增該化學品監測資料頁面，  
可於此新增化學品監測資料，  
上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。  
填寫內容包含：檢驗日期、是否合格，並可上傳相關監測檔案。  
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

← 回上一頁

CAS.NO : 74-90-8    中文品名：氰化氫    作業區：作業區    填寫日期：2024-01-01    最後編輯日期：--

作業環境監測

\* 檢驗日期：

\* 是否合格： ☐ 是 ☐ 否



上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳  
檔案建議尺寸：5MB 內  
圖片不得超過 1000px \* 1000px  
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



# 作業環境監測 (7/11)


作業環境監測

## 作業環境監測

新增監測

查看資訊

### 點擊查看資訊

將轉跳至該項目監測歷史資料頁面。  
可於此新增、修改、查看該化學品監測資料。  
並可於上方年份及作業區篩選欄位選擇欲查看之年份或作業區來快速瀏覽。  
其欄位顯示資料包含：檢驗日期、作業區、是否超標、修改、檢視。  
點選左上角的  即可退出此頁面。

 回上一頁

### 作業環境監測 氟化氫











 新增

年份

作業區

作業環境相關法規 

作業區

檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2024-01-01	作業區	否		
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2023-03-01	作業區	否		
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2023-01-17	作業區	是		
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2022-06-20	作業區	否		
檢驗日期	作業區	是否超標	修改	檢視
2020-01-10	作業區	否		

# 作業環境監測 (8/11)

## 暴露評估

第12條之1規定略以，以直讀式儀器方式監測二氧化碳濃度者，其監測計畫及監測結果報告，免依規定辦理通報。

### 暴露評估列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於暴露評估之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、狀態、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

編號	品名	CAS NO.	區域	狀態	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	鄰苯二甲酸二異己酯	71850-09-4	A區	合格	2023-12-14	2026-12-14		
002	2,6-二異氰酸甲苯	91-08-7	AS	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
003	銀,金屬粉塵、煙煙及可溶性化合物 (以銀計)	7440-22-4	ADDE	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		



# 作業環境監測 (9/11)

暴露評估

 經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測 test三

新增監測 查看資訊

點擊**新增監測**  
將轉跳至新增該暴露評估資料頁面，  
可於此新增化學品監測資料，  
上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。  
填寫內容包含：檢驗日期、定量推估模式，系統將依據填寫內容自動判定是否合格，  
並可上傳相關監測檔案。  
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

←回上一頁

CAS.NO : 71850-09-4    中文品名：鄰苯二甲酸二異己酯    作業區：A區    填寫日期：2024-01-01    最後編輯日期：--

暴露評估

\* 檢驗日期： 年 / 月 / 日

\* 定量推估模式： ☒ 作業場所無通風推估模式 ☐ 飽和蒸汽壓模式

化學品濃度(mg/m<sup>3</sup>)：  (mg) /  (m<sup>3</sup>)

是否合格： 不合格

 **上傳檔案**

點擊上傳圖片即可上傳  
檔案建議尺寸：5MB 內  
圖片不得超過 1000px \* 1000px  
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



# 作業環境監測 (10/11)

## 化學品分級管理

### 化學品分級管理列表

顯示已建立於作業場所與化學品中屬於化學品分級管理之項目，可在列表中查看各項目資料，其顯示內容包含：編號、品名、CAS NO.、區域、風險等級、最新檢驗日期、下次檢驗日期、新增監測、查看資訊。

作業環境監測

暴露評估

化學品分級管理

編號	品名	CAS NO.	區域	風險等級	最新檢驗日期	下次檢驗時間	新增監測	查看資訊
001	二甲基胺基	119313-12-1	B區	2	2023-12-18	2026-12-18		
002	對-胺基聯苯鹽酸鹽	2113-61-3	TOI	1	2023-11-16	2024-02-16		
003	多氯聯苯	1336-36-31	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		
004	五氯硝苯	82-68-8	JUIO	未檢測	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊		





# 作業環境監測 (11/11)

化學品分級管理

## 點擊新增監測

將轉跳至新增該化學品分級管理資料頁面，可於此新增化學品監測資料。  
上方顯示該化學品名稱、CAS.NO、中文品名、作業區、填寫日期、最後編輯日期。  
填寫內容包含：檢驗日期、物理型態、使用量，系統將依據填選內容自動顯示危害群組與風險等級判定結果以及管理方法，並可上傳相關監測檔案。  
填寫完畢後點擊儲存即可完成。

CAS.NO : 119313-12-1 中文品名：二甲基胺基 作業區：B區 填寫日期：2024-01-01 最後編輯日期：--

化學品分級管理

\* 檢驗日期：年/月/日

\* 物理型態：液態

- ☒ 低 沸點大於150°C。  
☐ 中 沸點介於50°C至150°C間。  
☐ 高 沸點小於50°C。

\* 使用量：

- ☒ 小 < 1公斤  
☐ 中 1-1000公斤  
☐ 高 1000公斤以上

危害群組：C

風險等級：1

管理方法：

管理方法 1	
作業型態	表單下載
一般原則	100
袋、瓶子和圓桶的儲存	101
貨物儲存	102
清除空氣清淨設備的廢棄物	103



上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳  
檔案建議尺寸：5MB 內  
圖片不得超過 1000px \* 1000px  
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



# 機械設備自動檢查 (1/6)

## 機械設備自動檢查

 經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

 基線清查  作業環境監測  機械設備自動檢查  健康檢查  人員證照與教育訓練  適法性分析  紅外線檢測  untitled factory

# 機械設備自動檢查



### 條件篩選及搜尋功能

可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位中輸入欲查詢的關鍵字，點擊即可進行查詢。

編號	類別	機械設備	
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	2022-06-09
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)	尚未有資料請盡快補齊
006	特殊作業機械	高空工作車	尚未有資料請盡快補齊
007	特殊作業設備	乾燥設備	尚未有資料請盡快補齊
008	特殊作業設備	第二種壓力容器	尚未有資料請盡快補齊

請選擇

請選擇

編號

類別

機械設備

機械設備名稱

最後檢查時間

下次檢查時間

狀態

操作指引





## 機械設備自動檢查 (2/6)

### 機械設備自動檢查

經濟部產業發展署

※針對廠內常用機械設備之自動檢查(如固定式起重機、堆高機..等),提供即將到期之提醒。

請輸入搜尋內容

請選擇

年檢查 月檢查

表別轉跳功能

依照檢查的週期分為年檢查與月檢查，  
點擊後即可轉跳至該週期檢查列表。  
顯示 **!** 則為提醒尚有缺漏資料需填補。

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

操作指引



# 機械設備自動檢查 (3/6)

## 機械設備自動檢查



經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

 基線清查
  作業環境監測
  機械設備自動檢查
  健康檢查
  人員證照與教育訓練
  適法性分析
  紅外線檢測
  untitled factory 三

# 機械設備自動檢查

### 設備檢查列表

請輸入搜尋內容

可於列表中查看已有設備項目，並點可於此查看檢查時間、狀態及新增檢查。  
其列表內容包含：編號、類別、機械設備、機械設備名稱、最後檢查時間、下次檢查時間、狀態、新增檢查、查看資訊。

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2022-06-09	2023-06-09	合格		
002	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
007	特殊作業設備	乾燥設備		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			
008	特殊作業設備	第二種壓力容器		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			

## 機械設備自動檢查 (4/6)

### 機械設備自動檢查



經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs



# 機械設備自動檢查

自動檢查表單設定功能位置

將滑鼠移置於頁面右上方  顯示更多功能列表，  
點擊選擇「設備表單管理」選項，即可轉跳前往  
自動檢查表單設定頁面

test 三

帳號管理

子帳號管理

IR 權限管理

意見回覆

提醒功能

設備表單管理

登出

年檢查

1月檢查

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	查看資訊
001	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14	
002	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14	
003	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-002	2023-03-02	2024-03-02	
004	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14	
005	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14	
006	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14	
007	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)		2023-03-14	2024-03-14	
008	危險性機械	固定式起重機 (3噸以上)	A0001-003	2023-03-14	2024-03-14	
009	危險性機械	移動式起重機 (3噸以上)	B201-004	2023-03-14	2024-03-14	

操作指引



## 機械設備自動檢查 (5/6)

機械設備自動檢查

新增檢查

查看資訊

點擊**查看資訊**

將轉跳至該機械設備歷史資料頁面。可於此新增、修改、查看該機械設備檢查表。並可於透過上方切換表別及年份篩選欄位選擇欲查看之年份來快速瀏覽。其欄位顯示資料包含：機械設備名稱、檢查日期、新增日期、是否合格、修改、檢視。

點選左上角的  即可退出此頁面。



### 固定式起重機 (3噸以上)

年檢查 月檢查

年份 

全部

 新增年檢查

 下載範例

2022 年

機械設備名稱	檢查日期	新增日期	是否合格	修改	檢視
	2022-06-09	2022-06-10	合格		<div>查看</div>



## 機械設備自動檢查 (6/6)

### 機械設備自動檢查

新增檢查

查看資訊

點擊新增檢查

將轉跳至新增該機械設備新增檢查頁面，可於此新增機械設備檢查表，上方顯示該名稱、類別、新增日期、最後編輯日期、機械設備名稱、表別。

填寫內容包含：檢查日期、該機械設備檢查項目、其他項目是否合格、上傳檔案內容是否符合職業安全衛生管理辦法第80條之規定。並可於下方欄位上傳相關檔案。填寫完畢後點擊儲存即可完成。

← 回上一頁

名稱：固定式起重機 (3噸以上) 類別：機械 新增日期：2022-07-28 最後編輯日期：--

機械設備名稱：-- 表別：年檢查

\* 檢查日期：年/月/日

雇主對固定式起重機 (3噸以上) 每年依下列規定定期實施檢查一次：

一、結構部分

☐ 有異常 ☒ 無異常

二、橫、直行軌道

☐ 有異常 ☒ 無異常

三、橫、直行機械裝置

☐ 有異常 ☒ 無異常

四、捲揚機械裝置

☐ 有異常 ☒ 無異常

五、剎車

☐ 有異常 ☒ 無異常

六、電氣部分

☐ 有異常 ☒ 無異常

七、安全裝置

☐ 有異常 ☒ 無異常

\* 其他項目是否合格：☒ 是 ☐ 否

\* 上傳檔案內容是否符合職業安全衛生管理辦法第80條之規定 ☒ 是 ☐ 否

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳  
檔案建議尺寸：5MB 內  
圖片不得超過 1000px \* 1000px  
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存



# 人員健康檢查 (1/6)

## 人員健康檢查



經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs



untitled factory 三

# 人員健康檢查

**健康檢查 小提醒：**

本條文有附件 [第 17 條](#)

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

- 一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
- 二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
- 三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條[附表九](#)及[附表十一](#)規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 [第 18 條](#)

雇主使勞工從事[第二條](#)規定之**特別危害健康作業**，應每年或於變更其作業時，依[第十六條](#)-[附表十](#)所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。



### 健康檢查小提醒

針對健康檢查的法規小提醒，  
可快速了解勞工健康檢查之相關法規。



一般健檢

特殊健檢

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李二	2023-05-10	2023-05-10	合格		



# 人員健康檢查 (2/6)

## 人員健康檢查

※根據勞工作業環境(如有機溶劑、噪音、游離輻射、粉塵、高溫、特定化學物質..等)的不同使其健檢的項目。

一、六十五歲以上者，每年檢查一次。

二、四十五歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。

三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 第 18 條

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條-附表十所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

請輸入搜尋內容



請選擇



### 條件篩選及搜尋功能

可於篩選條件欄位選擇欲搜尋的項目，並於搜尋欄位中輸入欲查詢的關鍵字，點擊🔍即可進行查詢。

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	操作
11	李三	2023-06-15	2023-06-15	已檢	
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢	
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢	
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢	
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢	
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢	



# 人員健康檢查 (3/6)

## 人員健康檢查

本條文有附件 [第 17 條](#)

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。

二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。

三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 [第 18 條](#)

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條-附表十所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

請輸入搜尋內容



請選擇



一般健檢

特殊健檢

### 表別轉跳功能

依照一般健檢與特殊健檢進行分類，  
點擊後即可轉跳至該種類健檢列表。

顯示 則為提醒尚有缺漏資料需填補。

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		





# 人員健康檢查 (4/6)

## 人員健康檢查

本條文有附件 第 17 條

雇主對在職勞工，應依下列規定，定期實施一般健康檢查：

- 一、年滿六十五歲者，每年檢查一次。
- 二、四十歲以上未滿六十五歲者，每三年檢查一次。
- 三、未滿四十歲者，每五年檢查一次。

前項所定一般健康檢查之項目與檢查紀錄，應依前條附表九及附表十一規定辦理。但經檢查為先天性辨色力異常者，得免再實施辨色力檢查。

本條文有附件 第 18 條

雇主使勞工從事第二條規定之特別危害健康作業，應每年或於變更其作業時，依第十六條-附表十所定項目，實施特殊健康檢查。

雇主使勞工接受定期特殊健康檢查時，應將勞工作業內容、最近一次之作業環境監測紀錄及危害暴露情形等作業經歷資料交予醫師。

前項作業環境監測紀錄及危害暴露情形等資料，屬游離輻射作業者，應依游離輻射防護法相關規定辦理。

### 人員健檢列表

請輸入搜尋內容

可於列表中查看已有健檢的員工，並點可於此查看健檢時間、狀態及新增健檢。

請選擇

其列表內容包含：員工編號、員工姓名、最後健檢時間、下次健檢時間、狀態、新增健檢、查看資訊。

一般健檢

特殊健檢

員工編號	員工姓名	最後健檢時間	下次健檢時間	狀態	新增健檢	查看資訊
11	李三	2022-06-10	2023-06-10	合格		
13	李五	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
14	李六	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
16	李七	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
19	楊二	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		
22	林一	尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊	未檢測		



# 人員健康檢查 (5/6)

## 人員健康檢查

新增資訊

查看資訊

點擊查看資訊

將轉跳至該員工健檢歷史資料頁面。  
可於此新增、修改、查看、刪除健檢資料。  
並可於透過上方年份篩選欄位選擇欲查看之年份來快速瀏覽。  
其欄位顯示資料包含：健檢日期、作業類別、是否異常、修改、檢視、刪除。  
點選左上角的「回上一頁」即可退出此頁面。

← 回上一頁

111

新增健檢

年份 全部

2021 年

健檢日期	作業類別	是否異常	修改	檢視	刪除
2021-05-17	鋳及其無機化合物、鋳及其化合物（一氧化鋳及三氧化鋳除外）、鋳及其無機化合物	否		查看	刪除



# 人員健康檢查 (6/6)

## 人員健康檢查

新增健檢

查看資訊

點擊新增檢查

將轉跳至新增該員工健檢表單頁面，可於此新員工健康檢查表。上方顯示該員工編號、員工姓名、填寫日期、最後編輯日期、特別危害健康作業。填寫內容包含：健檢日期、該員工相關特殊作業之健檢項目。並可於下方欄位上傳相關檔案。填寫完畢後點擊儲存即可完成。

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基礎調查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測

untitled factory 三

人員健康檢查

← 回上一頁

員工編號： 11    員工姓名： 111    填寫日期： 2022-07-28    最後編輯日期： --  
特別危害健康作業： 錳及其無機化合物、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）、錳及其無機化合物

健檢日期： 年 / 月 / 日

一、錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）：  
胸部X光：  
1. 胸部X光： ☐ 有異常 ☒ 無異常  
各系統身體檢查：  
1. 精神狀態： ☐ 有異常 ☒ 無異常  
2. 神經系統： ☐ 有異常 ☒ 無異常  
3. 呼吸系統： ☐ 有異常 ☒ 無異常

上傳檔案

點擊上傳圖片即可上傳  
檔案建議尺寸：5MB 內  
圖片不得超過 1000px \* 1000px  
注意：您還沒上傳任何檔案

已上傳檔案

儲存





# 人員證照與教育訓練 適法性分析

PART THREE

# 人員證照與教育訓練 (1/6)

※針對人員證照資格及擔任不同性質之勞工(如業務主管、安全衛生管理人員、特殊作業人員、一般勞工等),提供在職回訓時間即將到期之提醒。

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Economic Affairs

基礎清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 通法性分析 紅外線檢測

untitled factory

## 人員證照與教育訓練

人員證照

教育訓練

人員證照

請輸入搜尋內容

類別切換按鈕

請選擇

依照人員證照與教育訓練進行分類，  
點擊後即可切換該相關之列表內內容。

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練		1	
002	職業安全衛生管理員	1	0	
003	急救人員	2	0	

作業證照

請輸入搜尋內容

請選擇

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	特定化學物質作業主管	1	1	

人員證照與教育訓練



# 人員證照與教育訓練 (2/6)

## 證照列表

依類別劃分為人員證照與作業證照。  
並提供篩選及搜尋功能。  
其表格內容包含：編號、證照名稱、  
所需張數、持有張數、查看資訊。

### 人員證照

請輸入搜尋內容

請選擇

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練	1	1	
002	職業安全衛生管理員	1	0	
003	急救人員	2	0	

### 作業證照

請輸入搜尋內容

請選擇

編號	證照名稱	所需張數	持有張數	查看資訊
001	特定化學物質作業主管	1	1	
002	吊升荷重在三公噸以上之固定式起重機或吊升荷重在一公噸以上之斯達卡式起重機操作人員	1	0	
003	吊升荷重在三公噸以上之移動式起重機操作人員	1	0	
004	導軌或升降路之高度在二十公尺以上之營建用提升機操作人員	1	0	





## 人員證照與教育訓練 (3/6)

查看資訊

點擊查看資訊  
即可轉跳至該證照資訊頁面，  
並可於此進行新增欄位、編輯、刪除等功能。  
其欄位內容包含：證照持有人、證照狀態、  
證照取得日期、證照有效日期、相關文件上傳欄位。

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基礎清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測

untitled factory 三

人員證照與教育訓練

← 回上一頁

甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練

+ 新增欄位

1

證照持有人 111 證照狀態 持有

證照取得日期 2022/07/21 證照有效日期 2024-07-21

刪除 編輯

人員證照與教育訓練

操作指引

# 人員證照與教育訓練 (4/6)



經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

 基線清查  作業環境監測  機械設備自動檢查  健康檢查  人員證照與教育訓練  適法性分析  紅外線檢測  untitled factory

## 人員證照與教育訓練

### 教育訓練列表

顯示員工需進行的教育訓練項目。  
並提供篩選及搜尋功能。  
其表格內容包含：編號、員工姓名、即將到期證照名稱、有效日期、累積時數、查看詳情。

教育訓練

教育訓練

請輸入搜尋內容

請選擇

編號	員工姓名	即將到期證照名稱	有效日期	累積時數	查看詳情
11	111	甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練	2022-07-21 ~ 2024-07-21	0	





# 人員證照與教育訓練 (5/6)

※系統根據人員證照中，建置的人員證照資訊，判斷最近一期快到期的資訊。

累積時數

0

查看詳情

點擊查看詳情

即可轉跳至該員工需進行教育訓練之證照頁面。並可於此進行編輯功能。其欄位內容包含：教育訓練項目、教育訓練需求時數、教育訓練狀態、教育訓練時間範圍、教育訓練回訓日期、相關文件上傳欄位。

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

系統清單 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測

united factory 三

人員證照與教育訓練

← 回上一頁

111

1

收合

編輯

教育訓練項目 甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練 教育訓練需求時數 6 小時

教育訓練狀態 請選擇

教育訓練時間範圍 2022-07-21 至 2024-07-21

教育訓練回訓日期 年/月/日 時數 小時 ▲隱藏 小提醒

2

收合

編輯

教育訓練項目 特定化學物質作業主管 教育訓練需求時數 6 小時

教育訓練狀態 請選擇

教育訓練時間範圍 2022-06-19 至 2025-06-19

教育訓練回訓日期 2022/07/03 時數 2 小時 ▲隱藏 小提醒

人員證照與教育訓練

# 人員證照與教育訓練 (6/6)

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基礎調查 作業環境監測 機械設備自動檢查 檢查檢定 人員證照與教育訓練 應法性分析 紅外線檢測

## 人員證照與教育訓練

← 回上一頁

111

1

教育訓練項目 甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練 教育訓練需求時數 6 小時

教育訓練狀態 請選擇

教育訓練時間範圍 2022-07-21 至 2024-07-21

教育訓練回訓日期 年/月/日 時數 小時

中程職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練，需於 2 年內回訓 6 小時。

小提醒  
依照各種教育訓練提供相關提醒。

編輯

2

人員證照與教育訓練



# 適法性分析 (1/)

適法性分析

※系統化分析廠內職安衛法規的符合度,將自動提示改善項目與建議,提升工安管理效。

## 適法性分析

健康檢查			
總數	4	章	
合格	4	章	
不合格	0	章	

人員證照與教育訓練			
總數	7	章	
合格	7	章	
不合格	0	章	

作業環境監測			
總數	4	章	
合格	0	章	
不合格	4	章	

機械設備自動檢查			
總數	3	章	
合格	2	章	
不合格	1	章	

智能預判 (常見危害分析)			
總數	15	條	

### 機械設備自動檢查

職業安全衛生法

總數 2 章 合格 2 章 不合格 0 章

章	章節內容	是否合格	查看原文
第 3 章	安全衛生管理 <a href="#">↗</a>	是	<a href="#">詳細頁</a>
第 5 章	罰則 <a href="#">↗</a>	是	<a href="#">詳細頁</a>

職業安全衛生管理辦法

總數 1 章 合格 0 章 不合格 1 章

章	章節內容	是否合格	查看原文
第 4 章	自動檢查 <a href="#">↗</a>	否	<a href="#">詳細頁</a>

### 項目切換側欄

點擊欲查看的項目類別即可切換右側與之相關法規內容及智能預判(常見危害分析)，其側欄中內容包含：與之相關法規章節總數、合格章數、不合格章數。

操作指引



# 適法性分析 (2/5)

適法性分析

## 適法性分析

### 健康檢查

總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章

### 人員證照與教育訓練

總數	7	章
合格	7	章

### 相關法規列表

依左側側欄中選擇查看項目，即可轉換其內容。  
並顯示與之相關的不同法規與章，其表格右側則顯示：每法規與之相關章數、合格章數、不合格章數。  
其表格內容則包含：章、章節內容、是否合格、查看原文。

總數	4	章
合格	2	章
不合格	1	章

### 智能預判 (常見危害分析)

總數	15	條
----	----	---

### 機械設備自動檢查

職業安全衛生法		總數 2 章	合格 2 章	不合格 0 章
章	章節內容	是否合格	查看原文	
第 3 章	<a href="#">安全衛生管理</a>	是	<a href="#">詳細頁</a>	
第 5 章	<a href="#">罰則</a>	是	<a href="#">詳細頁</a>	

職業安全衛生管理辦法		總數 1 章	合格 0 章	不合格 1 章
章	章節內容	是否合格	查看原文	
第 4 章	<a href="#">自動檢查</a>	否	<a href="#">詳細頁</a>	

操作指引



# 適法性分析 (3/5)

適法性分析



健康檢查		
總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章

人員證照與教育訓練		
總數	7	章
合格	7	章
不合格	0	章

作業環境監測		
總數	4	章
合格	0	章
不合格	4	章

機械設備自動檢查		
總數	3	章
合格	2	章
不合格	1	章

智能預判 (常見危害分析)		
總數	15	條

機械設備自動檢查			
職業安全衛生法		總數 2 章	合格 2 章 不合格 0 章
章	章節內容	是否合格	查看原文
第 3 章	<a href="#">安全衛生管理</a>	是	<a href="#">詳細頁</a>
第 5 章	<a href="#">罰則</a>	是	<a href="#">詳細頁</a>

職業安全衛生管理辦法		總數 1 章	合格 0 章 不合格 1 章
章	章節內容	是否合格	查看原文
第 1 章	<a href="#">自動檢查</a>	否	<a href="#">詳細頁</a>

點擊**章節內容**

即可轉跳至「全國法規資料庫」頁面，  
顯示與之相關詳細內容。



操作指引





# 適法性分析 (4/5)

## 適法性分析

經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基礎清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析 紅外線檢測

fast 三



# 適法性分析

2 章	合格	2 章	不合格	0 章
是否合格	<a href="#">查看原文</a>			
是	<a href="#">詳細頁</a>			
是	<a href="#">詳細頁</a>			

健康檢查

總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章

人員證照與教育訓練

總數	7	章
合格	7	章
不合格	0	章

機械設備自動檢查

總數	3	章
合格	2	章
不合格	1	章

智能預判 (常見危害分析)

總數	15	條
----	----	---

### 機械設備自動檢查

← 回上一頁

自動檢查	總數 12 條	合格 9 條	不合格 3 條
條號	條文內容	是否合格	查看詳細
第 15-1 條	雇主對高空工作車，應每年就下列事項實施檢查一次： 一、壓縮壓力、間隙及其他原動機有無異常。 二、離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。 三、主動輪、從動輪、上下轉輪、履帶、輪胎、車輪軸承及其他行走裝置有無異常。 四、轉向器之左右回轉角度、肘節、軸、臂及其他操作裝置有無異常。 五、制動能力、制動鼓、制動塊及其他制動裝置有無異常。 六、伸臂、升降裝置、屈折裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。 七、油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。 八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。 九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及儀表有無異常。	是	<a href="#">詳細</a>
第 15-2 條	雇主對高空工作車，應每月依下列規定定期實施檢查一次： 一、制動裝置、離合器及操作裝置有無異常。 二、作業裝置及油壓裝置有無異常。 三、安全裝置有無異常。	否	<a href="#">詳細</a>
	雇主對堆高機，應每年就該機械之整體定期實施檢查一次。 雇主對前項之堆高機，應每月就下列規定定期實施檢查一次： 一、制動裝置、離合器及操作裝置有無異常。 二、積載裝置及油壓裝置。 三、貨叉、鍊條、頂鍊及桅桿。	是	<a href="#">詳細</a>

點擊查看原文  
即可轉跳至該章相關之法條，  
並可查看每項法條是否合格。

操作指引



# 適法性分析 (5/5)

適法性分析

自動檢查

總數 12 條

合格 9 條

不合格 3 條

條號	條文內容	是否合格	查看詳細
第 15-1 條	<p>雇主對高空工作車，應每年就下列事項實施檢查一次：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>一、壓縮壓力、間隙及其他原動機有無異常。</li> <li>二、離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。</li> <li>三、主動輪、從動輪、上下轉輪、履帶、輪胎、車輪軸承及其他行走裝置有無異常。</li> <li>四、轉向器之左右回轉角度、肘節、軸、臂及其他操作裝置有無異常。</li> <li>五、制動能力、制動鼓、制動塊及其他制動裝置有無異常。</li> <li>六、伸臂、升降裝置、屈折裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。</li> <li>七、油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。</li> <li>八、電壓、電流及其他電氣系統有無異常。</li> <li>九、車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及儀</li> </ul>	是	<div>查看詳細</div> <div>詳細</div>

點擊查看詳細

將轉跳至與該法條相關  
並已篩選出的內容。

經濟部產業發展署

Industrial Development Administration

Ministry of Economic Affairs

基礎清查

作業環境監測

機械設備自動檢查

健康檢查

人員證照與教育訓練

適法性分析

untitled factory

機械設備自動檢查

高空工作車

機械設備

年檢查

月檢查

編號	類別	機械設備	機械設備名稱	最後檢查時間	下次檢查時間	狀態	新增檢查	查看資訊
006	特殊作業機械	高空工作車		尚未有資料請盡快補齊	尚未有資料請盡快補齊			





# 智能預判 (1/2)

## 智能預判

健康檢查

總數	4	章
合格	4	章
不合格	0	章

人員證照與教育訓練

總數	7	章
合格	7	章
不合格	0	章

設備自動檢查

總數	3	章
合格	2	章
不合格	1	章

智能預判 (常見危害分析)

智能預判 (常見危害分析) 總數 15 條

編號	類別	常見項目	查看
1	安全	高度在二公尺以上之工作場所邊緣及開口部分應設有適當強度之護欄、護蓋等防護措施；高度二公尺以上之處所進行作業應架設工作台。設置工作台有困難者，應採取安全網、安全帶等措施。 高差超過一、五公尺以上之場所作業應設置能使勞工安全上下之設備。 (依勞動檢查法第28條規定，得通知停工)	<a href="#">查看</a>
2	安全	電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 一、電氣機具開關箱內帶電部分應設護蓋或絕緣被覆。 二、電氣設備設置護圍、開關設置開關箱。 (依據勞動檢查法第 28 條，違者處以停工)	<a href="#">查看</a>
3	安全	一、機械之原動機、轉軸、齒輪、帶輪、飛輪、傳動輪、傳動帶等應有護罩、護圍、套棚或跨橋等設備。 二、傳動帶及動力傳動裝置之轉軸應依規定設置圍柵、跨橋或護網。	<a href="#">查看</a>
4	管理	動力衝剪機械、手推刨床、木材加工用圓盤鋸、動力堆高機、研磨機、研磨輪、防爆電氣設備、動力衝剪機械之光電式安全裝置、手推刨床之刃部接觸預防裝置、木材加工用圓盤鋸之反撥預防裝置及鋸齒接觸預防裝置之設置應符合安全標準。 ※備註：104年1月1日起採購者需有TS安全標示。	<a href="#">查看</a>
5	管理	對物料之堆放，應依下列規定： 一、不得超過堆放地最大安全負荷。 二、不得影響照明。 三、不得妨礙機械設備之操作。 四、不得阻礙交通或出入口。 五、不得減少自動灑水器及火警警報器有效功用。 六、不得妨礙消防器具之緊急使用。 七、以不倚靠牆壁或結構支柱堆放為原則。並不得超過其安全負荷。	<a href="#">查看</a>

智能預判 (常見危害分析)

總數	15	條
----	----	---

智能預判 (常見危害分析)

總數	15	條
----	----	---



## 智能預判



# 帳號管理及設定

PART FOUR

# 帳號管理及設定 (1/3)

## 帳號管理及設定

 經濟部產業發展署  
Industrial Development Administration  
Ministry of Economic Affairs

基線清查 作業環境監測 機械設備自動檢查 健康檢查 人員證照與教育訓練 適法性分析

test 三

# 帳號管理

※帳號及各項管理設定，皆須於此頁面進行設定。

帳號管理  
子帳號管理  
意見回覆  
提醒功能  
設備表單管理  
登出

帳號管理

個人資料

公司統編

22112121

公司名稱

test

姓名

test

出生日期

年/月/日

性別

☐ 女 ☐ 男

手機號碼

0911111111

(格式：09XXXXXXXX)

連絡地址

更改信箱

目前的電子信箱

test2@test.com

設定新的電子信箱

請輸入新的電子信箱

顯示註冊時填寫的資料，並可於此進行編輯修改個人資訊等，編輯修改完畢後點擊儲存即可。

操作指引

## 子帳號管理 (2/3)

### 子帳號管理

#### 創建新帳號 (\*為必填)

\* 帳號:

\* 密碼:

\* 員工:  您需要先完成員工的資訊填寫 (信箱與電話), 才能新增該員工的子帳號。

#### \* 權限設定:

人員證照與教育訓練	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
作業環境監測	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
健康檢查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
基線清查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取
提醒功能	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	
機械設備自動檢查	<input type="radio"/> 無權限	<input type="radio"/> 編輯	<input type="radio"/> 讀取

新增子帳號

可於此增設帳號, 但設定帳號會與員工綁定, 故該員工需要在【基線清查】中有建置完成資料, 並填寫手機及電子信箱(進行驗證)。

權限設定: 賦予該帳號具有查看或編輯等功能的權限。

設定完後, 點擊【新增子帳號】, 就可於子帳號一覽中看到該帳號資料。

#### 子帳號一覽 (\*為必填)

帳號	員工姓名	權限	編輯	刪除
----	------	----	----	----

## 提醒功能 (3/3)

### 提醒功能

#### 環境監測 (\*為必填)

是否啟用 ☐ Email ☐ 簡訊

\* 未有資料 每個月  日通知

\* 事前告知 提前  月通知

\* 逾時未檢 每個月  日通知

\* 不合格 每個月  日通知

Email 負責人

簡訊負責人

\* 請注意，您無法選擇聯絡資訊尚未填寫完整的員工。

提醒功能，針對【環境監測】、【機械設備自動檢查】、【健康檢查】、【人員證照與教育訓練】四項功能進行提醒。

可於此設定提醒方式，透過手機簡訊或電子郵件，並指定提醒的週期及通知人員。

#### 機械設備自動檢查 (年檢查) (\*為必填)

是否啟用 ☐ Email ☐ 簡訊



感謝聆聽

THANK YOU







114年

工廠智慧化防災技術提升計畫

化學品智慧安全  
管理

# 國內化學品相關規範

主管機關	列管物質	內容		頻率	平台			
環境部 化學署	毒性化學物質	4 類	845 種	須於 每月10日前 完成上個月 運作量申報	毒性及關注化學物質 網路申報系統			
	關注化學物質	3 類	19 種					
勞動部 職安署	危害性化學品	2 類 物理 健康與環境	19,000+ 種	-	保存紀錄備查			
	優先管理化學品 (113年6月6日施行)	3 類	1,148 種 282必報+866依量	首次 報備 (30日內)	年報 (4~9月) (1、7月)	動態 申報 (30日內)	化學品 報備與許可平台	
	管制性化學品	-	23 種	年報 (4~9月)				
經濟部 工商輔導中心	工廠危險物品 (113年6月1日施行)	7 類	-	數量 用途 放置方式 放置位置(化學品與機械設備配置圖)	首次 報備 (10日內)	年報 (1、7月)	動態 申報 (10日內)	工廠危險物品 申報網
經濟部 產業發展署	先驅化學品	2 類	25 種	運作 數量 來源	季報 (1、4、7、10月)			先驅化學品工業原料 資訊網
內政部 消防署	公共危險物品及 可燃性高壓氣體	6 類	-	場所設置及安全管理 • 安全距離 • 保留空地 • 構造 • 設備	超過管制量30倍 擬訂消防防災計畫報請消防機關核定			

# Contents

- 1 系統介紹與重點目標
- 2 系統主架構
- 3 系統功能流程
- 4 系統操作流程
- 5 常見問題
- 6 Q&A



# 系統介紹與重點目標

化學品安全智慧管理功能以第三方資訊平台，  
提供上下游廠商管理、化學品管理、法規定期更新、  
各部會申報表單**自動產出**、資料**統計分析**報表...等  
功能，幫助企業達成**減少人力**成本、避免**申報錯誤**、  
即時化學品管理、**降低災害**損失之目標。

1

化學品種類整理  
電子化易查詢

2

法規與列管物質  
資訊自動更新

3

SDS文件、危害  
資訊整理歸納

4

自動化產出各部  
會申報表單

## 化學品安全智慧管理功能圖



系統化  
管理化學品



收錄列管  
化學品規範



自動產出  
申報報表



系統內建置並持續  
更新化學品資料



3D廠區化學品  
管理介面



匯入管理  
SDS文件



GHS標籤建立



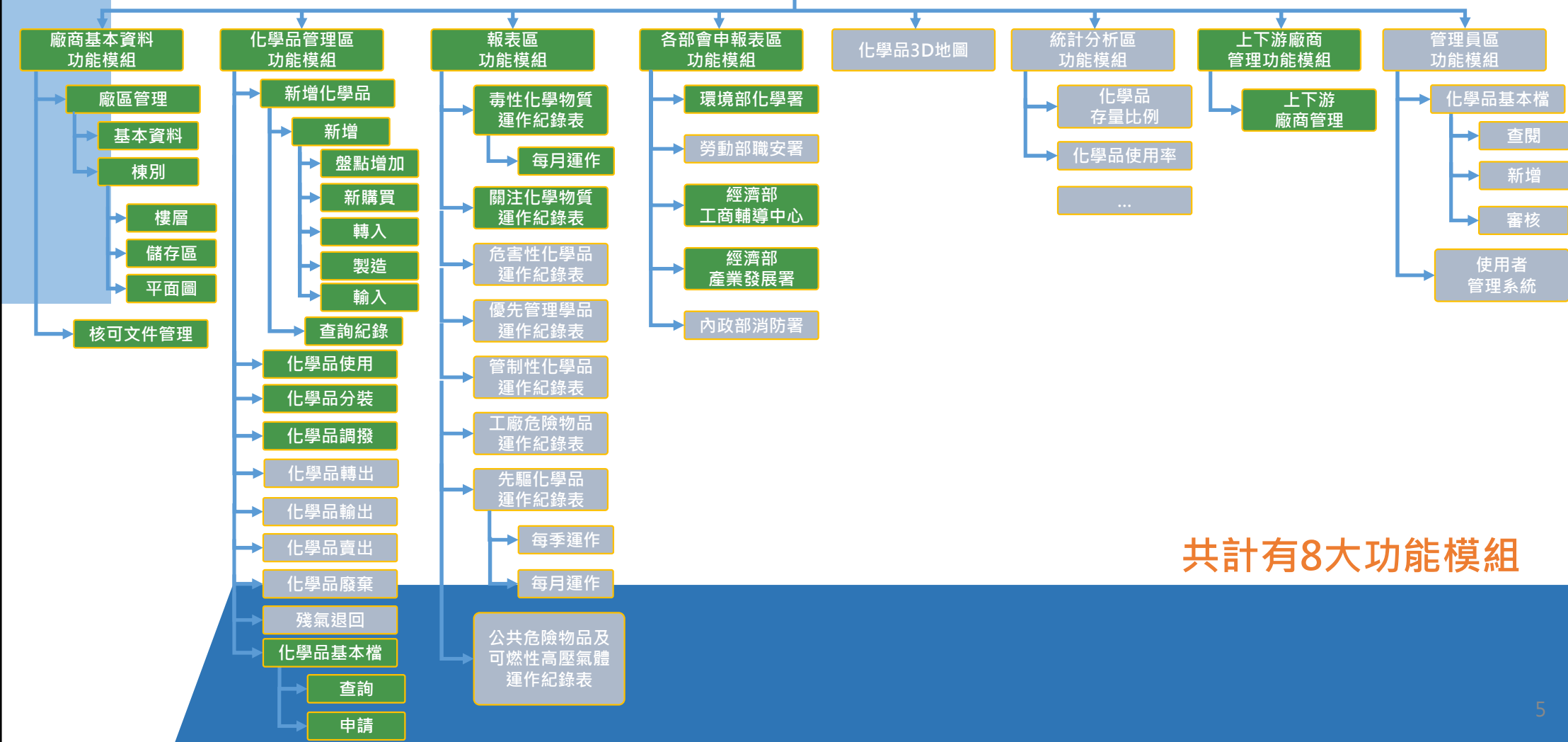
化學品紀錄  
資料電子化



視覺化儀表板

# 系統主架構

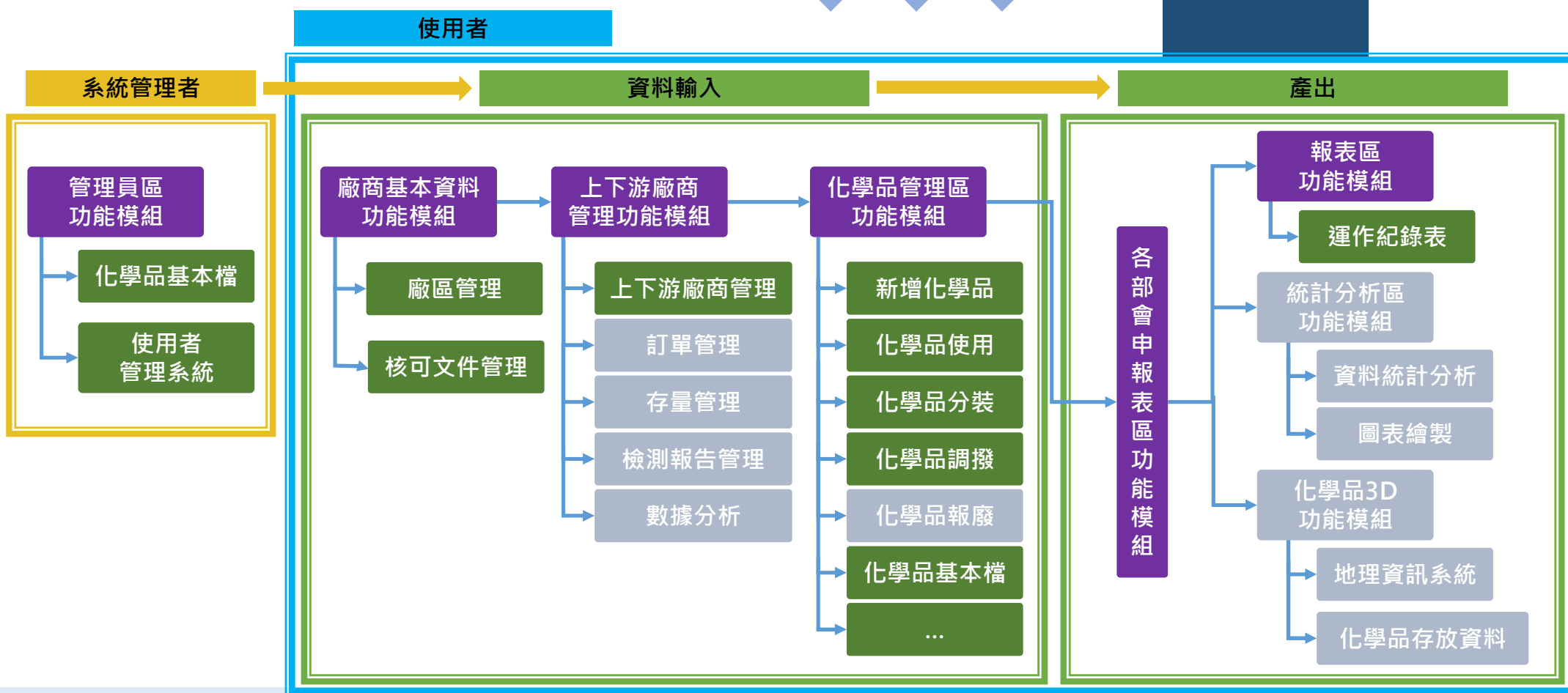
## 化學品安全智慧管理功能



共計有8大功能模組



# 3 系統功能流程



以2種權限架構 8種功能模組，依流程運行系統

## 1 建立基本資料

[ 新增 ]    網路管理 > 檔案管理

### 檔案管理

---

**基本資訊：**(表示必填)

<b>檔案名稱：</b> 金一別冊.pdf	<b>檔案類型：</b> pdf文件 ->	<b>主目錄：</b> ->	<b>檔案來源：</b> 自訂上傳
<b>暫存編號：</b> 76821173	<b>檔案號碼：</b> 41203956		

**刪除基本資料**

---

**類別資訊：**(表示必填)

類別名稱	操作
1 A351	
2 B301	

**新增類別**

---

**儲存區資訊：**(表示必填)

<b>* 選擇儲存區：</b> 待選擇	<b>* 儲存區名稱：</b>
<b>* 權限：</b>	

**新增區**    **刪除區**    **未指定資料長度**

**新增儲存區**

---

編號	類別名稱	儲存區名稱	權限	平面	操作
1	B301	一般化學品	3	<a href="#">編輯</a>	
2	B301	獸工藥物毒害管理專區	2	<a href="#">編輯</a>	
3	B301	毒性化學物質管理專區	3	<a href="#">編輯</a>	
4	A301	一般化妝品	1	<a href="#">編輯</a>	



## 2 新增化學品紀錄

4-10 新增化學品、新增化學品、新增化學品

## 新增化學品 (顯示心儀)

添加化學品名稱

化學品名稱

其他名稱

報關日期: 年/月/日  單位: 公斤

使用用途:
 

危險品  危險品

平時用途  公斤  最大用途  公斤  使用量

貯存用途:
 

危險品  危險品

平時用途  公斤  最大用途  公斤

新增類型:
 

☒ 強制增加
 ☐ 新增
 ☐ 輸入
 ☐ 製造
 ☐ 輸入

經手人:

製造商、輸入商、或銷售商名稱:

地址:

電話:

用途及主要用途:

物質狀態:

分裝單位:  瓶  重量/容量(公升/公升):  公斤

編號:  日期: 年/月/日

化學品CAS No. (請填寫化學品編號) 1120-90-7  是否高度危險物質(請勾選) ☐ %

中文名稱:  英文名稱:

☒ 新增化學品

備註:

4-10



## 產出報表

[illegible]

## 4 各部會申報

[illegible]

# 4 系統操作流程-介面說明 (1/9)

## 1 建立工廠資訊及核可文件

### Step 1



點擊廠商基本資料  
中的「廠區管理」

### Step 2

廠區管理

編號	廠區名稱	廠區地址	棟別數量	儲存區數量	查看詳情	編輯
1	台中科學園區第一廠	臺中市西屯區大潭東路112號	1	2	查看詳情	編輯
2	第一測試廠	新北市三鶯區信義路611號	2	6	查看詳情	編輯

點擊新增 - 進入「基本資料新增」頁面

### Step 4



點擊廠商基本資料  
中的「核可文件管理」

### Step 5

核可文件管理

編號	操作字號	操作人管理編號	操作場所管理	操作場所	化學品數量	核可日期	查看	編輯
1	0123456789	F06A1499	0021354	台中科學園區第一廠	3	2024-01-01 2027-12-31	查看詳情	編輯
2	KH15677729	Y202507281	7661173	第一測試廠	2	2024-01-01 2030-12-31	查看詳情	編輯

點擊新增 - 進入「核可文件新增」頁面

### Step 3

廠區管理

基本資料(表示必填)

廠區名稱: 第一測試廠 廠區地址: 臺中市 工廠區: 信義路611號 廠區電話: 81243856

儲存區基本資料

棟別資料(表示必填)

編號	棟別名稱	操作
1	A301	查看詳情 編輯 刪除
2	B301	查看詳情 編輯 刪除

儲存區資料(表示必填)

編號	棟別名稱	儲存區名稱	樓層	平面	操作
1	B301	一般化學品	3	查看詳情 編輯 刪除	
2	B301	關注物物態儲存區	2	查看詳情 編輯 刪除	
3	B301	毒化物毒態儲存區	1	查看詳情 編輯 刪除	
4	A301	一般化學品	1	查看詳情 編輯 刪除	
5	A301	關注物物態儲存區	2	查看詳情 編輯 刪除	
6	A301	毒化物毒態儲存區	3	查看詳情 編輯 刪除	

根據基本資料編輯、棟別資料編輯、儲存區資料編輯欄位順序進行廠區基本資料新增

### Step 6

核可文件編輯

核可文件(表示必填)

操作字號: KH15677729 操作人管理編號: F06A1499 操作場所管理: Y202507281 核可日期: 2024/01/01 - 2030/12/31

核可化學品列表(表示必填)

列管編號	中文品名	毒性分類	操作行為	使用用途	核可濃度(10%)	濃度管理下限%	濃度管理上限%	操作
037-06	矽膠 (矽酸矽素)	2.3	貯存、運送、取用、輸入、混雜		30	1	50	查看詳情 編輯 刪除
L001-01	一般化二氯(氯)		貯存、運送、取用、輸入、混雜		4	0.1	5	查看詳情 編輯 刪除

根據核可文件、核可化學品列表欄位順序進行廠區基本資料新增

# 4 系統操作流程-介面說明 (2/9)

## 2 新增化學品紀錄-新增化學品

### Step 1



### Step 2

新增化學品

新增列表 化學品清單 異動紀錄

已選擇: 0 [新增](#) [刪除](#) [匯入](#)

編號	建檔日期	購買日期	Cas No.	中文品名	英文品名	查看	編輯
1	2025-07-28 20:52:19	2025-01-01	120-58-1	異黃烯素	Isosafrole	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
2	2025-07-28 20:49:18	2025-01-01	164461-18-1	芘-1-羧酸	pyrene-1-boronic acid	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
3	2025-07-28 20:12:21	2024-12-01	1120-90-7	3-碘吡啶	3-Iodopyridine	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
4	2025-07-28 20:12:21	2024-12-05	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
5	2025-07-16 11:29:20	2025-01-01	103-82-2	苯乙酸, 羧酸	phenylacetic acid	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
6	2025-07-16 11:12:39	2025-01-01	10034-85-2	氫碘酸 (57%溶液); 氫碘酸; 碘化氫	"Hydriodic acid, solution; Hydriodic acid; hydrogen iodide; Hydrogen iodide; "	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
7	2025-07-10 16:55:25	2025-01-01	10022-68-1	硝酸鎘 (含四分子水)	Cadmium nitrate, tetrahydrate; Cadmium dinitrate, 4-hydrate; Nitric acid, cadmium salt, 4-hydrate	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
8	2025-07-10 16:52:18	2025-01-02	*50-00-0	甲醛 (濃度15%以下)、福馬林、甲醚、氧化甲院	Formaldehyde; Formalin; Formic aldehyde; Methanal; Methyl aldehyde; Methylen oxide; Oxomethane	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>
9	2025-07-10 16:25:35	2025-01-01	1120-90-7	3-碘吡啶	3-Iodopyridine	<a href="#">查看詳情</a>	<a href="#">編輯</a>

於新增列表中點擊[新增](#) - 進入「新增化學品」頁面

### Step 3

新增化學品

新增化學品 (表示必填)

索引碼/料號:

化學品名稱:

其他名稱:

購買日期: 年/月/日  單位: 公斤

使用資料: 地點:  請選擇廠區  請選擇類別  請選擇儲存區

平均數量:  公斤 最大數量:  公斤 使用者:

貯存資料: 地點:  請選擇廠區  請選擇類別  請選擇儲存區

平均數量:  公斤 最大數量:  公斤

新增類型: ☒ 盤點增加 ☐ 新購買 ☐ 轉入 ☐ 製造 ☐ 輸入

保管人:

製造者、輸入者或供應者/經銷商名稱:  [新增供應商](#)

地址:  電話:

運送表單編號:

物質狀態:

分裝數量:  瓶 重量/容量(公斤/公升):  公斤

編號:  到期日: 年/月/日

化學品CAS No. (多筆為混合物):  1120-90-7 濃度或濃度範圍(成分百分比):  %

中文名稱: 3-碘吡啶 英文名稱: 3-Iodopyridine

[新增化學品](#)

備註:

[儲存](#)

如該化學品為混合物質，則可點擊新增化學品成分按鈕進行化學品成分建立

點擊化學品管理區中的「新增化學品」

依序填寫化學品資訊後點擊儲存按鈕

# 4 系統操作流程-介面說明 (3/9)

Step 3

## 2 新增化學品紀錄-化學品分裝

Step 1

Step 2



點擊化學品管理區  
中的「化學品分裝」

化學品分裝

分裝操作 分裝紀錄

編號	瓶編號	Cas No.	中文品名	英文品名	保管人	廠區/類別	儲存區	剩餘量(kg)	分裝
1	002	120-58-1	異黃樟素	Isosafrole	Eleanor	台中科學園區 第一廠 A棟研發中心	毒化物液 態儲存區	5	
2	001	120-58-1	異黃樟素	Isosafrole	Eleanor	台中科學園區 第一廠 A棟研發中心	毒化物液 態儲存區	10	
3	001	164461-18-1	苊-1-硼酸	pyrene-1-boronic acid	Eleanor	金一測試廠 A301	一般化學 品	10	
4	02001	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單 鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	Eleanor	台中科學園區 第一廠 A棟研發中心	關注物物 液態儲存 區	5	
5	02002	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單 鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	Eleanor	金一測試廠 A301	毒化物液 態儲存區	1	
6	00101	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單 鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	edward	台中科學園區 第一廠 A棟研發中心	關注物物 液態儲存 區	4	
7	00001	1120-90-7	3-硝吡啶	3-nitopyridine	robbv	金一測試廠	一般化學 品	10	

於分裝操作列表中搜尋欲減量化學品後點擊分裝圖示按鈕

分裝作業

瓶編號 002  
Cas No 120-58-1  
中文/英文名稱 異黃樟素 / Isosafrole  
特性 先驅物  
保管人 Eleanor  
剩餘量 5 (kg)  
存放位置 台中科學園區第一廠 / A棟研發中心 / 毒化物液態儲存區

取用人 請選擇  
存放位置 請選擇廠區 請選擇類別 請選擇儲存區  
瓶編號  
分裝量 (kg) + 新增分裝

依序輸入資訊、分裝瓶編號與分裝量後點擊新增

Step 4

分裝作業

特性 先驅物  
保管人 Eleanor  
剩餘量 4.000 (kg)  
存放位置 台中科學園區第一廠 / A棟研發中心 / 毒化物液態儲存區

取用人 edward  
存放位置 金一測試廠 A301 關注物物液態儲存區  
瓶編號 002  
分裝量 1 (kg) + 新增分裝

刪除	瓶編號	Cas No.	取用人	分裝量(kg)	存放位置
	001	120-58-1	edward	1	金一測試廠 A301 關注物物液態儲存區

送出

剩餘量將根據分裝數量同步異動，可進行  
多筆分裝，確認後點擊送出即可

# 4 系統操作流程-介面說明 (4/9)

## 2 新增化學品紀錄-化學品調撥

### Step 1

化學品管理區

- 新增化學品
- 化學品使用
- 化學品分裝
- 化學品調撥
- 化學品轉出
- 化學品輸出
- 化學品賣出
- 化學品廢棄
- 殘氣退回

化學品調撥

- 化學品轉出
- 化學品輸出
- 化學品賣出
- 化學品廢棄

點擊化學品管理區  
中的「化學品調撥」  
或「化學品轉出」

### Step 2

調撥操作 調撥紀錄

Cas No. 103213-43-0 保管人 請選擇 廠區 請選擇 類別 請選擇 儲存區 請選擇 查詢

於列表中搜尋化學品

### Step 3

化學品調撥

調撥操作 調撥紀錄

編號	瓶編號	Cas No.	中文品名	英文品名	保管人	廠區/類別	儲存區	剩餘量(kg)
1	02002	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單鈉鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	Eleanor	金一測試廠 A301	毒化物液態儲存區	1
2	02001	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單鈉鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	Eleanor	台中科學園區第一廠 A棟研發中心	關注物液態儲存區	5
3	00101	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單鈉鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	edward	台中科學園區第一廠 A棟研發中心	關注物液態儲存區	4

勾選化學品

### Step 4



點擊調撥圖示按鈕

### Step 5

調撥作業

調撥作業

瓶編號	Cas No.	特性	中文品名	英文品名	存放位置	剩餘量
02002	103213-43-0		D-1,6-二磷酸果糖, 單鈉鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	金一測試廠/ A301/ 毒化物液態儲存區	1
02001	103213-43-0		D-1,6-二磷酸果糖, 單鈉鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIPHOSPHATE, MONOBARIUM SALT	台中科學園區第一廠/ A棟研發中心/ 關注物液態儲存區	5

新保管人: edward

存放位置: 金一測試廠 B301 一般化學品

送出

依序填選新保管人、儲存位置後點擊送出即可完成調撥



## 4 系統操作流程-介面說明 (5/9)

### 2 新增化學品紀錄-化學品使用

Step 1

Step 2

Step 3

- 概要
- 廠商基本資料
- 化學品管理區
  - 新增化學品
  - 化學品使用**
  - 化學品分裝
  - 化學品調撥
  - 化學品轉出
  - 化學品輸出
  - 化學品賣出
  - 化學品廢棄
  - 殘氣退回
  - 化學品基本檔
- 報表區
- 各部會申報表區

化學品使用

使用操作 使用紀錄 異動紀錄

Cas No. 103213-43-0 保管人 請選擇 廠區 請選擇 類別 請選擇 儲存區 請選擇 查詢

編號	瓶罐號	Cas No.	中文品名	英文品名	保管人	廠區/類別	儲存區	剩餘量(kg)	使用
1	02002	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單糖鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	Eleanor	金一測試廠 A301	毒化物液態儲存區	1	
2	02001	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單糖鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	Eleanor	台中科學園區第一座 A棟研發中心	關注物物液態儲存區	5	
3	00101	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單糖鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	edward	台中科學園區第一座 A棟研發中心	關注物物液態儲存區	4	
4	00010	103213-43-0	D-1,6-二磷酸果糖, 單糖鹽	D-FRUCTOSE-1,6-DIP HOSHATE, MONOBAR IUM SALT	edward	台中科學園區第一座 A棟研發中心	關注物物液態儲存區	10	

於減量操作列表中搜尋欲使用化學品後點擊**使用**圖示按鈕

儲存區	剩餘量(kg)	使用
毒化物液態儲存區	1	<div>2025/06/17 0.01 (kg) <span>儲存</span> <span>取消</span></div>
關注物物液態儲存區	5	
關注物物液態儲存	4	

輸入使用日期與數量後點擊儲存

點擊化學品管理區  
中的「化學品使用」

# 4 系統操作流程-介面說明 (7/9)

## Step 3

## 2 新增化學品紀錄-化學品基本檔

### Step 1

化學品管理區

- 新增化學品
- 化學品使用
- 化學品分裝
- 化學品調撥
- 化學品轉出
- 化學品輸出
- 化學品賣出
- 化學品廢棄
- 殘氣退回
- 化學品基本檔

如系統中無使用者所需化學品，可於化學品基本檔中進行建置

### Step 2

本檔

化學品基本檔

查詢

申請

新增

編號	Cas No.	中文品名	英文品名	申請人	申請日期	審查結果	查看
1	10024-97-2	一氧化二氮	Nitrous oxide	edward	2025-07-28	審查中	

上一頁

1

下一頁

化學品基本資料欄申請

Cas No.

中文品名

英文品名

中文SDS

選擇檔案

本選擇任何檔案

英文SDS

選擇檔案

本選擇任何檔案

系統上中英文的安全資料表(SDS)僅供參考，實驗室請務必向供應商索取正確的SDS。

勞動部公告之危害性化學品

公告

附件1

附件2(必報)

附件3

勞動部公告之管制性化學品

公告

經濟部公告之管制化學品

公告

禁水性之化學物質

公告

環境部公告之製造化學物質

公告

具有危險性

環境部公告之毒性化學物質

公告

GHS設定

A2.1爆炸性

A2.2劇毒性

A2.3劇毒性

A2.4急性毒性

A2.5腐蝕性

A2.6環境

A2.7環境

A2.8自反應物質和混合物

A2.9強氧化性

A2.10強氧化性

A2.11自熱物質和混合物

A2.12遇水反應性物質

GHS圖示

1.1-1.2-1.3第一級爆炸物

1.4第二級爆炸物

1.5第三級爆炸物

1.6第四級爆炸物

2.1第一級劇毒性

2.2第二級劇毒性

2.3第三級劇毒性

2.4第四級劇毒性

2.5第五級劇毒性

2.6第六級劇毒性

2.7第七級劇毒性

2.8第八級劇毒性

2.9第九級劇毒性

2.10第十級劇毒性

2.11第十一級劇毒性

2.12第十二級劇毒性

2.13第十三級劇毒性

2.14第十四級劇毒性

2.15第十五級劇毒性

2.16第十六級劇毒性

2.17第十七級劇毒性

2.18第十八級劇毒性

2.19第十九級劇毒性

2.20第二十級劇毒性

九大類運輸圖示設定

1.1-1.2-1.3第一級爆炸物

1.4第二級爆炸物

1.5第三級爆炸物

1.6第四級爆炸物

2.1第一級劇毒性

2.2第二級劇毒性

2.3第三級劇毒性

2.4第四級劇毒性

2.5第五級劇毒性

2.6第六級劇毒性

2.7第七級劇毒性

2.8第八級劇毒性

2.9第九級劇毒性

2.10第十級劇毒性

2.11第十一級劇毒性

2.12第十二級劇毒性

2.13第十三級劇毒性

2.14第十四級劇毒性

2.15第十五級劇毒性

2.16第十六級劇毒性

2.17第十七級劇毒性

2.18第十八級劇毒性

2.19第十九級劇毒性

2.20第二十級劇毒性

九大類運輸圖示

1.1-1.2-1.3第一級爆炸物

1.4第二級爆炸物

1.5第三級爆炸物

1.6第四級爆炸物

2.1第一級劇毒性

2.2第二級劇毒性

2.3第三級劇毒性

2.4第四級劇毒性

2.5第五級劇毒性

2.6第六級劇毒性

2.7第七級劇毒性

2.8第八級劇毒性

2.9第九級劇毒性

2.10第十級劇毒性

2.11第十一級劇毒性

2.12第十二級劇毒性

2.13第十三級劇毒性

2.14第十四級劇毒性

2.15第十五級劇毒性

2.16第十六級劇毒性

2.17第十七級劇毒性

2.18第十八級劇毒性

2.19第十九級劇毒性

2.20第二十級劇毒性

點擊化學品管理區中的「化學品基本檔」

於申請列表中點擊新增按鈕

依序填寫化學品基本資料、GHS設定、九大類運輸圖示設定欄位等資料後點擊申請即可

# 4 系統操作流程-介面說明 (8/9)

## 3 產出報表-運作紀錄表

Step 1

報表區

Step 2

於化學品列表中搜尋報表類型與區間等資訊，  
於欲查看報表的化學品點擊[查看](#)圖示按鈕。

Step 3

運作行為及重量															結算量 (自行管理)		備註			
年月日	運作 開動	製造	輸入	輸出	販賣				使用	貯存(寄倉)		其他		重量	公司及廠名/登記文件字號/核可文件字號/國外廠商地址	許可證字號/登記文件字號/核可文件字號/國外廠商地址	使用用途代號(使用行為代碼)	運送表單編號(依運輸規定者須填)	備註(說明特殊情形)	
					買入	賣出	轉入	轉出		增加(含撥入)	減少(含撥出)	廢棄	特殊情形							殘氣退回
20250206	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	115	0123456789				使用作業
20250206	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	110	KH16677719				使用作業

即可自動產出該化學品運作紀錄表。  
可於紅框處上傳簽章，並可將其紀錄表進行匯出或列印。

點擊報表區

# 4 系統操作流程-介面說明 (9/9)

## 4 各部會申報

### Step 1

### Step 2

### Step 3

- 概要
- 廠商基本資料
- 化學品管理區
- 報表區
- 各部會申報表區**
  - 環境部化學署
  - 勞動部職安署
  - 經濟部工商輔導中心
  - 經濟部產業發展署
  - 內政部消防署
- 統計分析區
- 上下游廠商管理

環境部化學署

環境部化學署

年: 2025 月: 3 查詢

編號	Cas No.	中文品名	英文品名	濃度(%)	物質	申報
1	10022-68-1	硝酸鎘 (含四分子水)	Cadmium nitrate, tetrahydrate - Cadmium dinitrate, 4-hydrate - Nitric acid, cadmium salt, 4-hydrate	5	液態	申報

於毒化物列表中填選年與月，  
於欲查看的化學品點擊查看圖示按鈕。

環境部毒化物

環境部毒化物

毒化物質中文名稱: 硝酸鎘 (含四分子水)  
(一種毒化物質, 一個運作場所申報一份)

濃度(Wt%) 5 物質狀態 液態

運作人: edward 地址: 電話:

名稱: edward 管制編號: 00253364

地址: 臺中市西屯區大湖東路112號 電話:

許可證字號/登記文件字號/核可文件字號: 0123456789

上個月結餘: 110 單位: 公斤

備註: 2025/6/4

年月日	運作場所	運作行為及數量								貯存(含搬入)	其他	重量	備註	
		製造	輸入	輸出	買入	賣出	輸入	輸出	使用					
20250331	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	運作場所變動

即可自動產出該化學品申報表。  
可於紅框處分別上傳填表人簽名或蓋章，並可將其申報表進行匯出或列印。

點擊各部會申報表區  
中的「環境部化學署」

Q1

系統資料是否會上傳至部會？

A

企業本地端系統不會將使用者資料上傳，如未來開放與部會介接直接申報，系統會透過申報功能與使用者確認申報內容後，經使用者確認操作後，將需申報資料上傳至對應部會。

Q2

申報提示與功能是否正確？

A

本案已成立專家團隊審視系統運作，並於本年度導入合作企業建立私有雲，於下半年建置公有雲開放參與受輔導中小型企業使用，以此蒐集使用者意見回饋進行評估，優化系統功能正確並便捷的使用。

Q3

系統支持哪些部會的化學品及申報？

A

系統現已支持環境部毒化物、關注物化學品資料庫與申報表產出功能，本年度規劃完成建置：

1. 毒性化學物質-環境部(已完成)
2. 關注化學物質-環境部(已完成)
3. 先驅化學品-經濟部產業發展署(已完成)
4. 工廠危險物品-工商輔導中心(開發中)
5. 優先管理化學品-職安署(準備中)

6

# 問題與討論

Q&A



The background of the slide is a blurred photograph of a meeting. Several people are seated around a table, with their hands and arms visible. One person in the foreground is holding a white disposable coffee cup. A large, semi-transparent yellow rectangle is centered over the image, containing the text.

**感謝聆聽**  
Thanks for listening





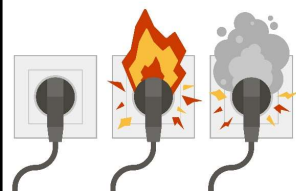
# 114年

## 工廠智慧化防災技術提升計畫

# 電氣火災預警

# 大綱

- 1 ----- 電氣危害預防
- 2 ----- 電氣設備安全管理
- 3 ----- 電氣火災案例介紹
- 4 ----- 紅外線熱影像智能辨識軟體簡介與操作



# 前言

電是平常看不到摸不到的東西，勞工在工作場所作業時常會忽略用電的安全。

111-113年國內共發生48,786起火災事故



電氣因素高達8,438件



建築物類別以「工廠」火災 838 次占第4位



資料來源：內政部消防署火災統計112年全國火災統計分析

<https://www.nfa.gov.tw/cht/index.php?code=list&ids=220&page=1>

內政部消防署火災統計113年1至12月全國火災次數起火原因及火災損失統計表

[https://www.nfa.gov.tw/cht/index.php?code=list&flag=detail&ids=220&article\\_id=17731](https://www.nfa.gov.tw/cht/index.php?code=list&flag=detail&ids=220&article_id=17731)

## 基本電氣知識

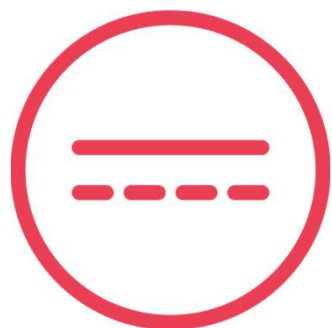
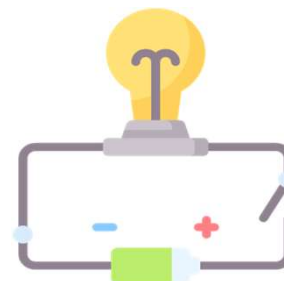
⚡ 何謂電路？ 電流流動所經過的路徑

電路組成三元件：

#電源

#導線

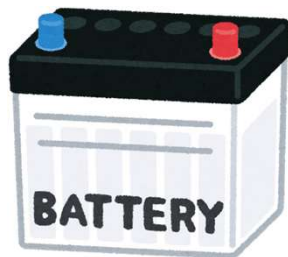
#負載



DC

(Direct Current,DC)

較為平穩，方向不會變，像是電池、電鍍等需要運用到有**固定電流方向的正負極**的原理，就很適合



AC

(Alternating Current,AC)

主要運用在一般家電，原因是從較偏遠的發電廠將電送到使用者手上需要超長的導線，在**運輸過程中**容易因為電線材料所**形成的電阻而耗損**不少的電能，因此發電廠需要在功率不變的情況下在運輸前先將電壓升高，之後在經過變電所時再降低電壓來供應，而交流電因為容易透過變壓器改變電壓，跟直流電相比可省下不少**成本**





# 電氣危害預防 (2/9)

## 基本電氣知識

交流電可分：

### ■ 單相交流電

1Ø2W AC110V

1Ø3W AC110/220V

使用於一般**小容量負載**

### ■ 三相交流電

3Ø3W AC220V

3Ø4W AC220/380V

使用於動力用**大容量負載**



三相電源  
AC220V



單相電源  
AC110V

開關箱內部



台灣配電盤配線顏色規定：  
R(紅)、S(白)、T(藍)(三相)



# 電氣危害預防 (3/9)

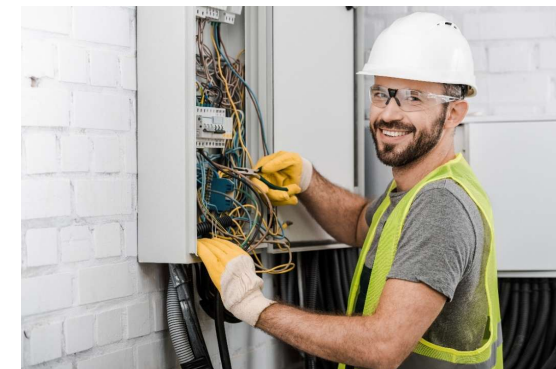
## 基本電氣知識

### • 電壓(職業安全衛生設施規則第3條)

特高壓： $V > 22,800$ 伏特之電壓(22.8KV)

高壓： $600 \text{伏特} < V \leq 22,800$ 伏特之電壓

低壓： $V \leq 600$ 伏特之電壓



### • 電氣技術人員(職業安全衛生設施規則第264條)

雇主對於裝有電力設備之工廠，應依下列規定設置**專任電氣技術人員**，或**另委託用電設備檢驗維護業**，負責維護用電安全：

- 一、**低壓**供電且契約容量達**五十瓩**以上之工廠，應置**初級電氣技術人員**。
- 二、**高壓**供電之用電場所，應置**中級電氣技術人員**。
- 三、**特高壓**供電之用電場所，應置**高級電氣技術人員**。

# 電氣危害預防 ( 4/9 )

## 基本電氣知識

### • 接近界限距離(設則 260)

使勞工使用活線作業用器具，並對勞工身體或其使用中之金屬工具等，應保持**接近界限距離以上**。

充電電路之使用電壓(千伏特)	接近界限距離(公分)
22 以下	20
超過22 ，33以下	30
超過33 ，66以下	50
超過66 ，77以下	60
超過77 ，110以下	90
超過110 ，154以下	120
超過154 ，187以下	140
超過187 ，220以下	160
超過220 ，345以下	200
超過345	300



## 基本電氣知識

### ⚡ 電氣危害主要類型

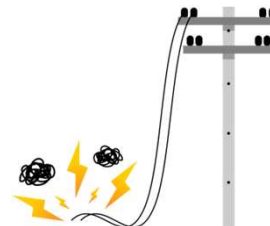
火災 -  
電氣火花、過載、電弧、靜電等



感電 -  
人因電擊直接受害



接觸高溫物 -  
電氣火花、電弧所致



爆炸&其它 -  
易燃性氣體或粉塵  
因電氣火花引起爆炸、雷擊



# 電氣危害預防 ( 6/9 )

## 人體感電



### ⚡ 人為什麼會感電？ 電線杆上的小鳥也會嗎？

不只有水會導電，人之所以會觸電也是因為人體能導電，而且人體並不總是處於乾燥狀態。再加上人體內的器官、組織都浸潤在體液之中，體液中還含有不少的金屬離子，更是具有相當好的導電能力。

但人是否會觸電，完全是看你與對方是否有**電位差**，只要彼此的電位不同，便會有電位差產生，一旦相互接觸就會**生成電流迴路**而**觸電**。

上述統整，要完成人體觸電這件事，必須滿足：  
**有電位差(即電壓)+有順暢的電流迴路(低電阻) = 產生電流使人觸電**

# 電氣危害預防 (7/9)

## 人體感電

若人體一部份接觸到外面電流時，此電流會有某種程度電流通過人體，造成可復原性之傷害，若再超過一定範圍時，會對人體造成永久性之傷害，即所稱之感電災害，一般稱之為電擊。



感電之二次災害如墜落、滾落及感電所致之熱傷（燒傷）

### ● 感電危險因素：

01

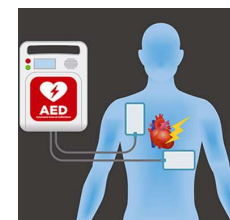
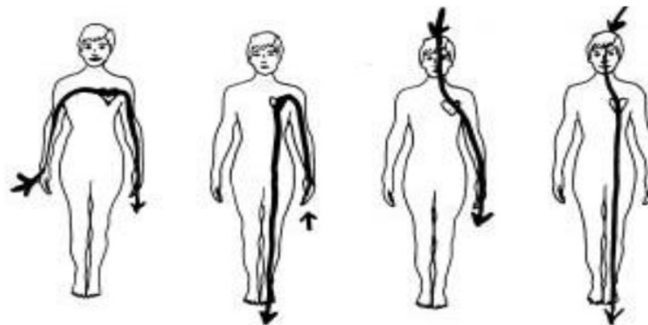
人體所流通電流之大小

02

電流流通人體之時間（通電時間）

03

電流經過人體之何種部位（電流路徑）

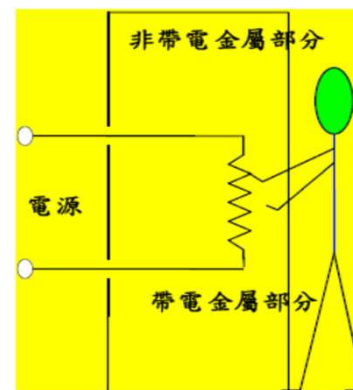




# 電氣危害預防 (8/9)

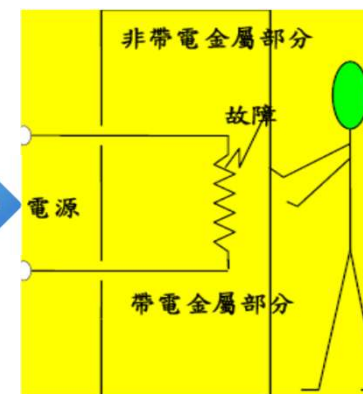
## 人體感電

流經人體的電流越大，危害越高。因此電流大小，除取決於電阻大小外，也和電壓高低有關。因此人體電阻低時，即使是110伏特的感電電壓也可能致命。相對於高壓電感電，低壓電感電常造成人員死亡或短暫性肌肉麻痺(麻電)。  
通常220伏特較110伏特容易致死。



**直接接觸事故：**  
在電氣裝置運轉時，  
**直接與帶電部位接觸**  
的感電事故。

**間接接觸事故：**  
當電氣裝置的絕緣發生劣化，造成內部帶電部位漏電至外部的非帶電金屬部位，此時雖僅接觸外部非帶電金屬部位，亦會造成感電事故，這是因為絕緣劣化所造成的。



# 電氣危害預防 ( 9/9 )

## 預防感電

- 01 定期進行絕緣測試與電氣安全檢查
- 02 使用雙重絕緣工具與個人防護設備 ( PPE )
- 03 設置警示標誌與安全隔離區
- 04 教育與訓練員工正確操作電氣設備



## PREVENTION OF ELECTRICAL INDUCTION HAZARDS

### ⚡ 職業安全衛生法第6條 ( 3萬-30萬 )

雇主對下列事項應有符合規定之必要安全衛生設備及措施：

一、 .....

三、防止電、熱或其他之能引起之危害。

四、 .....



## 電氣設備安全管理 (2/6)

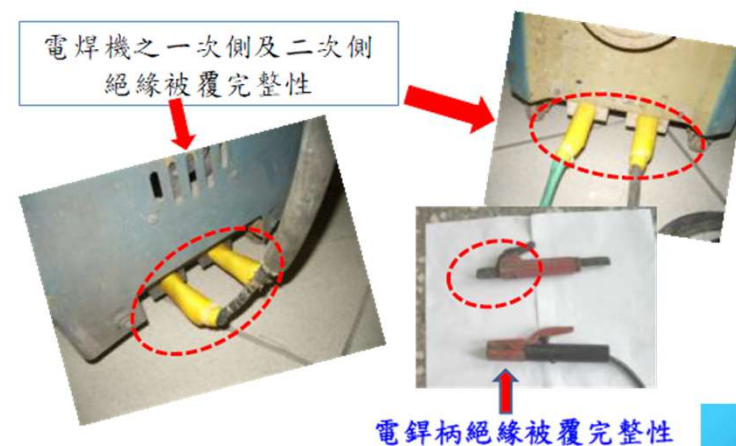
### 01 隔離

- 隔離乃使帶電的電氣設備或線路與工作者分開或保持距離，使勞工不易碰觸。如開關箱內電源線端子有接觸之虞者，以中隔板(護板)隔離。(職業安全衛生設施規則第241條)
- 明確劃定標示電氣危險場所，必要時可加護圍或上鎖，並禁止未經許可人員進入。(職業安全衛生設施規則第276條)



### 02 絕緣

- 裸露帶電部分有接觸之虞時，應施以絕緣被覆如橡膠套、絕緣膠帶等加以保護及使用絕緣台、絕緣毯等
- 低壓電線之絕緣電阻依用戶用電設備裝置規則規定辦理。
- 電氣機具之帶電部分- 電焊機帶電部分應設絕緣被覆。
- 對電焊作業使用之焊接柄，應有相當之絕緣耐力及耐熱性。



## 電氣設備安全管理 ( 3/6 )

03

### 防護

- 雇主使勞工於接近低壓電路或其支持物從事敷設、檢查、修理、油漆等作業時，應於該電路裝置絕緣用防護裝備。但勞工戴用絕緣用防護具從事作業而無感電之虞者，不在此限(職業安全衛生設施規則257條)



04

### 雙重絕緣

- 除必要之『功能絕緣』(電氣設備外殼與帶電體間保持絕緣)再施以『保護絕緣』(另在設備金屬外殼上再多一層絕緣，雙重保護)



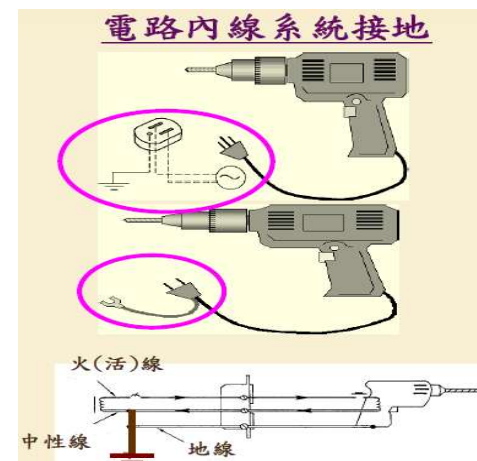


## 接地

■ 接地：係將電氣設備的金屬外箱(殼)等目的物以導體與大地作良好的電氣性連接，保持目的物與大地是同電位，一般最常見感電防止方法。

\*建議應配合其它安全防護裝置一起使用(例如漏電斷路器)。

種 類	適 用 處 所	電 阻 值
特種接地	三相四線多重接地系統供電地區用戶變壓器之低壓電源系統接地，或高壓用電設備接地。	10Ω 以下
第一種接地	非接地系統之高壓用電設備接地。	25Ω 以下
第二種接地	三相三線式非接地系統供電地區用戶變壓器之低壓電源系統接地。	50Ω 以下
第三種接地	1. 低壓用電設備接地。 2. 內線系統接地。 3. 變比器二次線接地。 4. 支持低壓用電設備之金屬體接地。	1. 對地電壓150V以下~100Ω 以下。 2. 對地電壓151V至300V-50Ω 以下。 3. 對地電壓301V以上~10Ω 以下。





2

## 電氣設備安全管理 (5/6)

06

**低電壓** 安全電壓24V (AC) 最小感知電流男 1.1 ; 女 0.7 mA

- 雇主對於良導體機器設備內之檢修工作所用之手提式照明燈，其使用電壓不得超過二十四伏特，且導線須為耐磨損及有良好絕緣，並不得有接頭。(設施規則249條)

07

### 安全保護裝置

- 泛指一切施加於電路或設備上之保安裝置，其目的主要在於發生漏電時，能自動偵測出漏電而啟斷電路或發出警報訊號。一般常見之漏電斷路器 (30mA) 及裝設於交流電焊機上之自動電擊防止裝置等。

08

### 其他

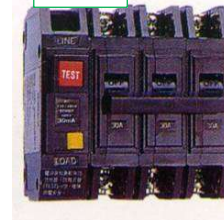
- 架高電路或裝設壓條，防止外力造成電路損傷。



傳統型



三相



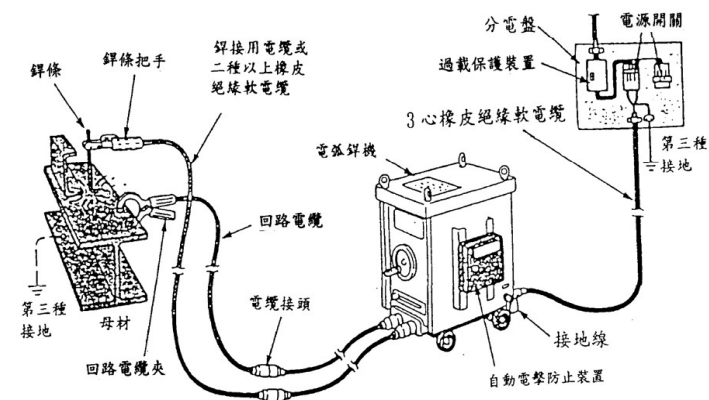
單相



插座型



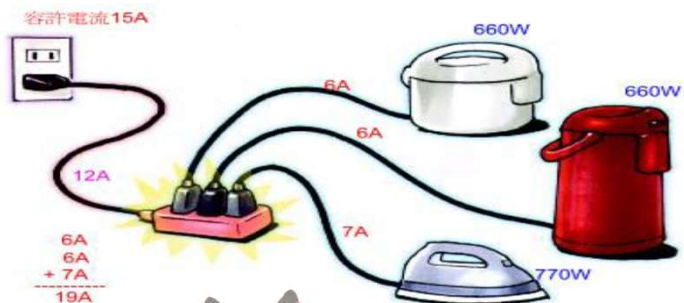
攜帶型



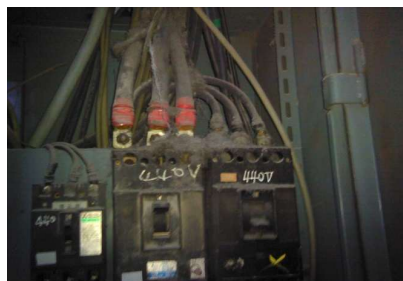
## 電氣設備安全管理 (6/6)

### 正確使用設備，避免危險

1. 避免同時使用多個用電器具，易超過線路負荷引起火災。
2. 電線不可緊密綑綁，保持良好散熱環境。
3. 電線若有發燙或異味產生時，此為過載現象，應立即停止使用。
4. 設備通風口等不可蓋住。
5. 箱體會發熱之設備應與牆面保持適當間距。
6. 電氣設備應保持清潔，塵埃厚積易發生漏電或短路。



圖片來源：<https://youtu.be/FhKufpjCjA?si=AVtKpRzNhSsAZe8->



## 電氣火災案例介紹 (1/3)

### 電氣火災原因

軟化

變色

熔解

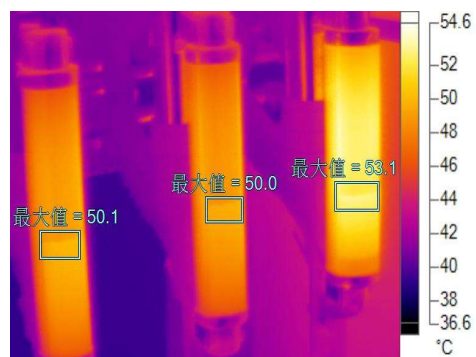
燃燒

- 短路
  - ✓絕緣損傷(固定釘、高溫、機械力、動物)
  - ✓絕緣劣化(積污導電、石墨化現象)
  - ✓局部阻抗增加(半斷線、**接觸不良**、氧化亞銅增殖現象)
- 過載：
  - ✓線材不當
  - ✓延長線、擴充插座
  - ✓保險絲、無熔絲開關不當
- 漏電：
  - ✓漏電導致非帶電金屬出現局部高溫現象



# 電氣火災案例介紹 ( 2/3 )

實例(高壓保險絲-溫度異常)



熱影像圖 ( IR )

可見光參考圖 ( CCD )

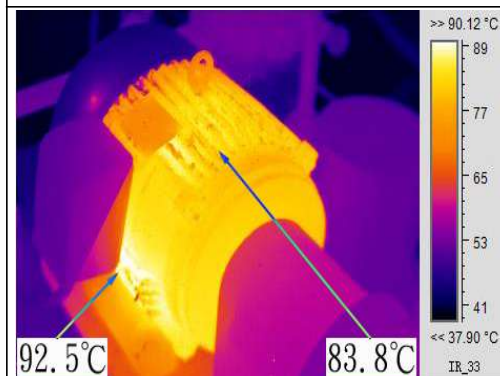
改善等級

☐ 立即改善 ☐ 定期改善 ☒ 注意 ☐ 參考

判斷依據

☐ 標準規範：IEC、JEAC、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI  
☒ 工程經驗：同型比較、同機比較

實例(馬達-溫度異常)



熱影像圖 ( IR )

可見光參考圖 ( CCD )

改善等級

☐ 立即改善 ☒ 定期改善 ☐ 注意 ☐ 參考

判斷依據

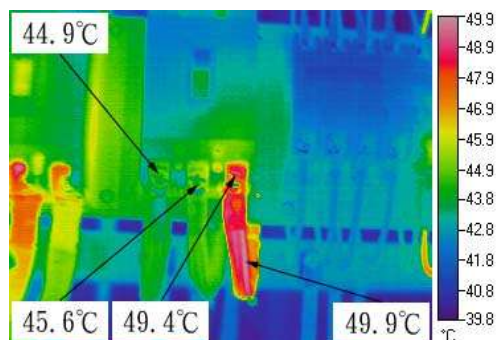
☐ 標準規範：IEC、JEAC、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI  
☒ 工程經驗：同型比較、同機比較



# 電氣火災案例介紹 (3/3)

現場情形：負載27.0A、18.3A、50.1A額定100A

實例(NFB-三相不平衡)



熱影像圖 (IR)



可見光參考圖 (CCD)

改善等級

☐立即改善 ☐定期改善 ☒注意 ☐參考

判斷依據

☒標準規範：職安與電業法令、IEC、JEAC、NFPA、NEMA、CNS  
☐工程經驗：同型比較，同機比較

實例(鎖接或壓接不良-溫度異常)



熱影像圖 (IR)



可見光參考圖 (CCD)

改善等級

☒立即改善 ☐定期改善 ☐注意 ☐參考

判斷依據

☒標準規範：職安與電業法令、IEC、JEAC、NFPA、NEMA、CNS  
☐工程經驗：同型比較，同機比較

4

## 紅外線熱影像智能辨識軟體簡介與操作

- 1 新增工廠資料及建立巡檢計畫
- 2 手持式設備操作說明 (以IR手機為例)
- 3 產出輔導報告
- 4 操作注意事項/Q&A時間

附件 手持式設備軟體安裝說明 (IOS/Android)





# 操作流程簡介



巡檢人員

1. 建立工廠資料
2. 盤點電箱資訊
3. 建立巡檢計畫



1. AI影像辨識分析
2. 數位化檢核表單
3. 巡檢流程智慧化



管理人員

網路

## 環境系統要求

瀏覽器:

建議IE 11.0含以上、Firefox、Chrome、safari最新版本

\*其他瀏覽器也可能相容，但不一定支援所有功能

螢幕解析度:

1920 x 1080以上為最佳

# 登入專家平台



# ① 新增工廠資料及建立巡檢計畫 - 新增工廠資料



點選電氣火災預警功能



[電氣火災預警功能]  
子帳號列表-前往



點選單位-工廠名稱



輸入工廠資料-按下新增

# ① 新增工廠資料及建立巡檢計畫 - 新增電箱資訊

**1**

單位  
工廠名稱  
檢測位置  
巡檢計畫

單位 - 檢測位置

所屬工廠 測試北區廠

已選中: 0 刪除 新增

位置名稱 樓層 箱體數量 編輯

**2** 在單位 - 點選檢測位置 - 按下新增

基本資料

\* 所屬工廠 測試北區廠

\* 位置名稱 機房

樓層 3

箱體資料與巡檢路線設定

新增箱體 匯入箱體

箱體資訊

1	A3-001	<span>複製</span> <span>刪除</span>
2	A3-002	<span>複製</span> <span>刪除</span>
3	A3-003	<span>複製</span> <span>刪除</span>

也可以使用匯入箱體  
將資訊匯入

於基本資料中選擇欲新增箱體之所屬工廠 - 編輯位置名稱及位置樓層-再按下新增箱體即可開始編輯

**3**

箱體資訊

1	A3-001	<span>複製</span> <span>刪除</span>
2	A3-002	<span>複製</span> <span>刪除</span>
3	A3-003	<span>複製</span> <span>刪除</span>

複製/刪除

取消 儲存 完成後按下儲存



# ① 新增工廠資料及建立巡檢計畫 - 建立巡檢計畫

1

經濟部  
產業發展署  
Industrial Development Administration, MOEA

概要

單位

工廠名稱

檢測位置

**巡檢計畫**

查核

巡檢查核

查核歷史

點選巡檢計畫

2

巡檢計畫 - 巡檢計畫列表

已選中: 0 刪除 新增

巡檢計畫名稱	公司名稱	總位置數量	總箱體數量	編輯
<input type="checkbox"/> 北區小津工廠月巡檢	白色有限公司	2	5	編輯
<input type="checkbox"/> 0417日巡檢	白色有限公司	6	6	編輯

3 按下**新增**-即可建立**巡檢計畫名稱**、**執行日期**、**所屬工廠**

新增巡檢計畫

基本資料

\* 巡檢計畫名稱 5月測試計畫001

\* 執行起始日期 2025-05-16

\* 執行結束日期 2025-05-16

總位置數量 1

總箱體數量 5

巡檢計畫位置設定

所屬工廠 測試北區廠

位置名稱	樓層	負責人	負責人電話	箱體數量
<input checked="" type="checkbox"/> 機房	3	劉清清	02-28351010	3

勾選本次巡檢之箱體資訊

取消 儲存 完成後按下**儲存**

一定要建立**巡檢計畫**，  
才可以使用手機執行電氣巡檢

# ① 新增工廠資料及建立巡檢計畫 - 修改巡檢計畫

1

經濟部  
產業發展署  
Industrial Development Administration, MOEA

概要

單位

工廠名稱

檢測位置

**巡檢計畫**

查核

巡檢查核

查核歷史

2

刪除

巡檢計畫 - 巡檢計畫列表

已選中：0

刪除 新增

巡檢計畫名稱	公司名稱	總位置數量	總箱體數量	編輯
北區小津工廠月巡檢	白色有限公司	2	5	編輯
0417日巡檢	白色有限公司	6	6	編輯

在欲巡檢計畫-欲修改的巡檢計畫- 按下編輯

3

編輯巡檢計畫

基本資料

\* 巡檢計畫名稱 5月測試計畫001

\* 執行起始日期 2025-05-16

\* 執行結束日期 2025-05-16

總位置數量 1

總箱體數量 5

巡檢計畫位置設定

所屬工廠 測試北區廠

位置名稱	樓層	負責人	負責人電話	箱體數量
機房	3	劉清清	02-28351010	3

取消 儲存

即可開始修改  
巡檢計畫相關資訊

完成後按下儲存

點選巡檢計畫



## ② 手機操作說明 - 登入說明

1

點選APP登入



2

輸入帳號、密碼登入



3

進入APP, 頁面顯示最新巡檢狀態

初勘



複勘

有「檢查配電箱」(初勘)及「配電箱複檢」(複勘)功能

\*數字僅為提示用

## ② 手機操作說明 - 進行電氣初勘

1

選擇檢查配電箱  
(初勘)



2

點選日曆



3

選擇巡檢日期，選擇完  
畢後按下確認日期



\*橘色代表有建立巡檢計畫

## ② 手機操作說明 - 進行電氣初勘(續1)

4) 找出欲執行的計畫，  
按下選擇



5) 會出現本次計畫的  
詳細內容



6) 選擇欲執行檢測的電箱，  
按下選擇箱體



現場可透過新增按  
鈕新增電箱資訊



## ② 手機操作說明 - 進行電氣初勘(續2)

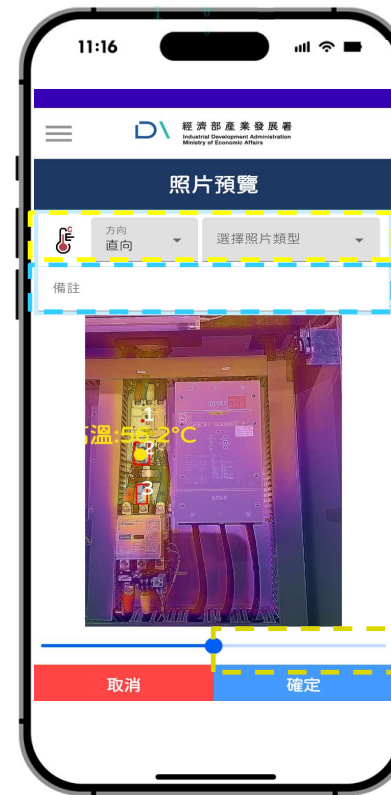
7 選擇相機圖示，  
開始執行巡檢拍照



8 畫面會出現：  
是否有拍到過熱區域



9 選擇必填欄位或輸入備註  
資訊後，按下確認存檔



第一張照片請選擇  
全景圖



必填欄位

可備註相關  
資訊(非必填)

## ② 手機操作說明 - 進行電氣初勘(續3)

10 針對過熱區域進行  
局部拍攝-選擇相機圖示



11 選擇必填欄位或輸入備註  
資訊後，按下確認存檔



12 完成此電箱的拍攝



\*如有顯示拍到過熱區域

## ② 手機操作說明 - 資料上傳

1 勾選已拍攝完畢需上傳的欄位，再按上傳圖示

2 頁面會顯示上傳狀態

利用全選功能  
可一次上傳





## ③ 未使用APP上傳方式 - 本地上傳

1

查核 - 巡檢查核

查核 - 巡檢查核

本地上傳

搜尋

巡檢日期	計畫名稱	上傳日期	巡檢員姓名	狀態	查看詳細
2025-10-17	0717	2025-07-29	我是講師	初勘進行中	查看詳細

2

### 選擇巡檢計畫

巡檢計畫名稱: --請選擇巡檢計畫--

執行起始日期: --請選擇巡檢計畫--

執行結束日期: (初勘) 789

總位置數量:

總箱體數量:

取消 確定

3

返回 查核 - 巡檢查核 > 查看詳細

查看詳細

初勘

詳細資訊

巡檢計畫名稱 789  
執行起始日期 2025-07-23  
執行結束日期 2026-02-25  
總位置數量 1  
總箱體數量 4

完成上傳

巡檢資料

檢測位置 門市 電盤名稱 1

全景圖 局部圖

備註

檢測位置 門市 電盤名稱 2

全景圖 局部圖

備註

## ④ 產出輔導報告 - 報告審閱

1. 經濟部  
產業發展署  
Industrial Development Administration, MOEA

概要

單位

工廠名稱

檢測位置

巡檢計畫

查核

巡檢查核

查核歷史

點選查核-巡檢查核

2. 查核 - 巡檢查核

搜尋

巡檢日期	計畫名稱	上傳日期	巡檢員姓名	狀態	查看詳細
2025-05-16	5月測試計畫001	2025-05-16	小白1	初勘進行中	查看詳細
2025-01-16	北區小津工廠月巡檢	2025-01-17	王大白	初勘進行中	查看詳細
2025-01-03	0103日巡檢	2025-01-03	羅決決	複勘進行中	查看詳細
2025-01-16	北區小津工廠月巡檢	2025-01-17	王大白	初勘進行中	查看詳細

在查核-在欲執行初勘報告審閱計畫-按下查看詳細

3. 查看詳細

初勘 複勘

詳細資訊

巡檢日期: 2025-05-16

巡檢計畫名稱: 5月測試計畫001

巡檢單上傳日期: 2025-05-16

巡檢員帳號: userwhite1@test.com

巡檢員姓名: 小白1

編輯報告

巡檢資料

檢測位置: 機房 電盤名稱: A3-001

全景圖 局部圖1

備註

檢測位置: 機房 電盤名稱: A3-002

全景圖 局部圖1 局部圖2 局部圖3

再按下編輯報告即可開始編輯

## ④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續1)

\*此電盤無過熱點


[返回](#) [查核 - 巡檢查核](#) > [查看詳細](#) > [編輯報告](#)  

### 編輯報告

巡檢日期	2025-05-16
檢測設備	FLIR THERMOGRAPHY
電盤名稱	機房
檢測位置	A3-001
高溫檢測	1 處高溫
照片方向	直
備註	



 編輯

會各別顯示箱體的紅外線照片、  
可見光照片

選取 矩形 文字 標記 刪除 儲存



即時溫度：52.69  
溫度：---

按下編輯可查詢溫度  
，並可進行照片編輯



# ④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續2)



\*此電盤有過熱點

名稱	熱影像圖	可見光參考圖	檢測點	檢測溫度	照片方向	展開與收合
1號-初勘			無熔絲開關 x	57.64	直	收合

**改善等級**

☐ 無異常 ☐ 參考 ☒ 注意 ☐ 限期改善 ☐ 立即改善

**判斷依據**

☒ 標準規範：IEC、SPIE、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI、CNS

☐ 工程經驗：同型比較，同機比較

**檢測結果說明**

無熔絲開關：  
1.建議維修更換。  
2.改善現場環境溫度  
3.依規定選用合適規格之無熔絲開關

**改善建議**

無熔絲開關可能發生異常升溫原因為：  
1.老舊，使用年限已到  
2.內部接點故障  
3.負載滿載或過載  
4.配電盤太髒點熱不自知

**備註**

是否複勘 ☒ 是

**欲執行第二次複勘 在此選擇“是”**

即時溫度：29.95

溫度：--.--

確認審核通過
儲存

按下編輯可查詢溫度，並可進行照片編輯

## ④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續3)

報告審閱完畢後，按下建立複勘計畫，  
建立複勘日期

複勘設定

下載報告

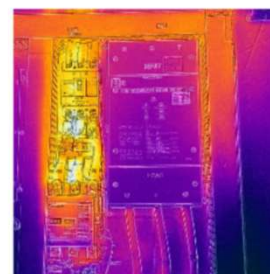
編輯完成後下載初勘報告

返回 查核 - 巡檢查核 > 查看詳細 > 編輯報告

編輯報告

巡檢日期	2025-05-16
檢測設備	FLIR THERMOGRAPHY
電盤名稱	機房
檢測位置	A3-001
高溫檢測	1 處高溫
照片方向	直
備註	

熱影像圖



編輯

可見光參考圖



名稱	熱影像圖	可見光參考圖	檢測點	檢測溫度	照片方向	展開與收合
----	------	--------	-----	------	------	-------

初勘資料及複勘日期編輯完成後，按下  
確認審核通過，將此份初勘計畫結案

確認審核通過

儲存

可按下儲存以存檔  
當下的編輯資訊

## ④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續4)

白色有限公司  
示範工廠技術輔導報告

改善項目：電氣火災預防

檢查人員：小白1

檢測日期：2025-05-16



一、總表

圖序	檢測位置	箱體名稱	類別	初驗結果	異常說明	複驗結果	異常說明
圖 1	製程區	落地式配電盤 A-正面左上	全景圖	無異常	-		
圖 2	製程區	配電盤	全景圖	無異常	-		
圖 3	製程區	配電盤	局部圖	無異常	-		
圖 4	製程區	落地式配電盤 A-正面右上	全景圖	無異常	-		
圖 5	製程區	落地式配電盤 A-正面右下	局部圖	無異常	-		
圖 6	製程區	落地式配電盤 A-正面右下	局部圖	無異常	-		
圖 7	製程區	變壓器 375	全景圖	無異常	-		
圖 8	製程區	落地式配電盤 A-正面左下	全景圖	無異常	-		
圖 9	製程區	變壓器 10	全景圖	異常	-		
圖 10	製程區	變壓器 10	局部圖	異常(注意)	變壓器(68.92)		
圖 11	製程區	落地式配電盤 A-正面右下	全景圖	無異常	-		
圖 12	製程區	落地式配電盤 A-反面左	全景圖	無異常	-		

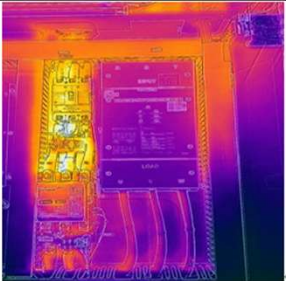

同一筆電箱資料




## ④ 產出輔導報告 - 報告審閱(續5)

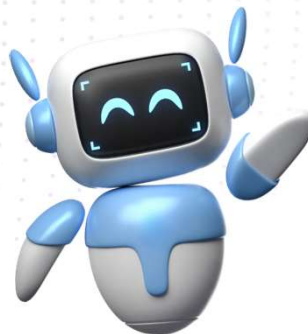
### 異常資料說明

#### 二、異常說明

白色有限公司示範工廠↓ 熱影像初測溫報告【全景圖】_圖1					
檢測日期	2025-05-16	異常數量(處)	1 處高溫		
設備位置	茶水間	電盤名稱	001		
熱影像圖		可見光參考圖			
					
【全景圖】(圖1)包含之異常數量【局部圖】					
圖序	設備位置	電盤名稱	初測結果	異常說明	風險等級
圖2	無熔絲開關	001	異常	無熔絲開關 (57.64)	注意

白色有限公司示範工廠↓ 熱影像初測溫報告【局部圖】_圖2			
檢測日期	2025-05-16	設備位置	茶水間
設備位置	茶水間	電盤名稱	001
高溫檢測點	無熔絲開關	檢測溫度	57.64
備註			
熱影像圖		可見光參考圖	
			
改善等級	<input type="checkbox"/> 立即改善 <input type="checkbox"/> 限期改善 <input checked="" type="checkbox"/> 注意 <input type="checkbox"/> 參考 <input type="checkbox"/> 無異常		
判斷依據	<input type="checkbox"/> 工程經驗：同型比較，同機比較 <input checked="" type="checkbox"/> 標準規範：IEC、SPIE、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI、CNS		
檢測結果說明		改善建議	
無熔絲開關可能發生異常升溫原因為： <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 老舊，使用年限已到</li> <li>2. 內部接點故障</li> <li>3. 負載滿載或過載</li> <li>4. 配電盤本體散熱不良</li> <li>5. 安裝不良</li> <li>6. 元件品質不良</li> </ul>		無熔絲開關： <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 建議維修更換。</li> <li>2. 改善現場環境溫度</li> <li>3. 依規定選用合適規格之無熔絲開關</li> </ul>	

## ⑤ 操作注意事項/Q&A時間 - APP操作注意事項



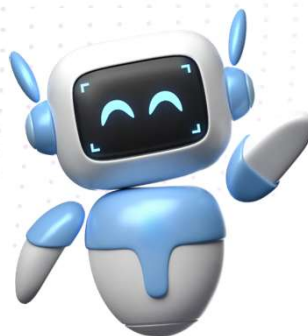
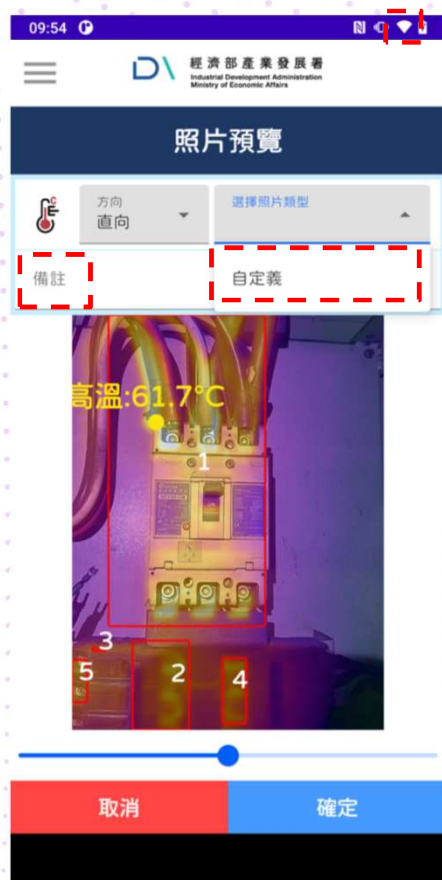
拍攝距離建議為**1m**左右

\*正面拍攝，距離建議75cm~100cm

需要在**光線充足**的環境

開啟APP登入需要**網路連線**

## ⑤ 操作注意事項/Q&A時間 - APP操作注意事項(續1)



建議連結網路進行拍攝作業

同一個電箱如要增加拍攝照片，  
請選擇**自定義存檔**

拍攝過程建議多使用備註進行紀錄

\*例：紀錄異常點之相對位置

## ⑤ 操作注意事項/Q&A時間 - 報告注意事項

檢測結果摘要：

檢測日期	檢測開關箱總數	檢測結果			
		正常		警告	危險
		參考	注意	限期改善	立即維修
2024-04-11	12	0	4	0	1

**檢測開關箱總數 = 電箱全景圖數量**

**\*不包含局部圖**

**Web對於異常點的判斷必須滿足：  
有異常高溫 + 可辨識的元件**

**目前辨識效果最佳為：**

**無熔絲開關、接點、電磁開關、匯流排(編織狀)**

**\*辨識總共有：無熔絲開關、接點、電磁開關、匯流排、風扇、變壓器**

名稱 熱影像圖 可見光參考圖 檢測點 檢測溫度 照片方向 展開與收合

1號-初動   無熔絲開關 57.64 直 收合

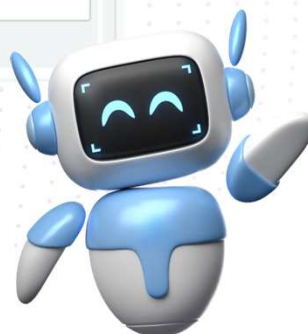
改善等級 ☐ 無異常 ☐ 參考 ☒ 注意 ☐ 限期改善 ☐ 立即改善 改善建議

判斷依據 ☒ 標準規範：IEC、SPIE、SEMI、ISA、NFPA、IEEE、ANSI、CNS ☐ 工程經驗：同型比較、同機比較 備註

檢測結果說明 無熔絲開關：  
1.建議維修更換。  
2.改善期間環境溫度  
3.依照規定選用合適規格之無熔絲開關  
改善說明

是否複動 是

無熔絲開關可能發生異常升溫原因為：  
1.老舊，使用年限已到  
2.內部接點故障  
3.負載滿載或過載  
4.配線與主線接觸不良







THANK YOU

# 附 手持式設備軟體安裝說明

## - IOS取得UDiD方法

### 方法1. 使用Safari網頁



ios設備須先取得UDiD, Android可忽略此步驟

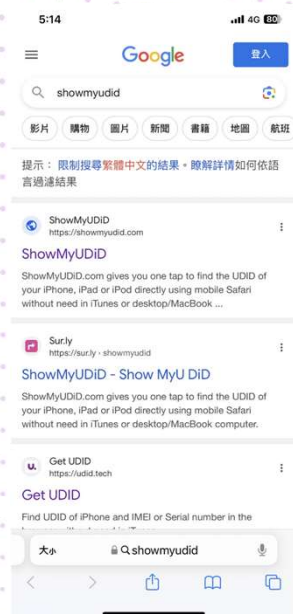
智慧化管理技術-電氣火災預警功能APP(iOS)

使用Ad Hoc方法產生ipa安裝檔, 需要取得裝置UDiD進行授權, 未授權裝置無法安裝

1

搜尋 [ShowMyUDiD],  
點選 [tap to show UDiD]

或用裝置點此 <https://showmyudid.com/>



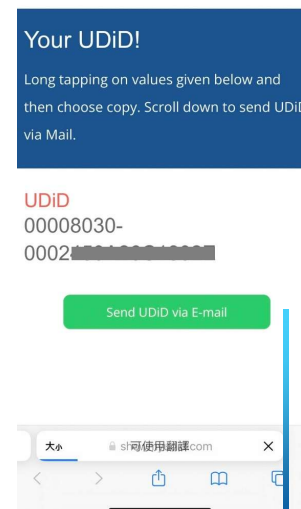
2

下載描述檔,  
至 [設定] > [已下載描述檔] > 安裝描述檔



3

安裝完成會自動開啟原  
網頁取得裝置的UDiD





# 附 手持式設備軟體安裝說明

## - IOS取得UDID方法

### 方法 2. 裝置連接mac電腦

1

裝置連接到電腦後，點選蘋果圖示，點選 [關於這台Mac]



2

點選 [系統報告]

注意：換裝置時，須從此重新點選才會刷新



ios設備須先取得UDID，Android可忽略此步驟

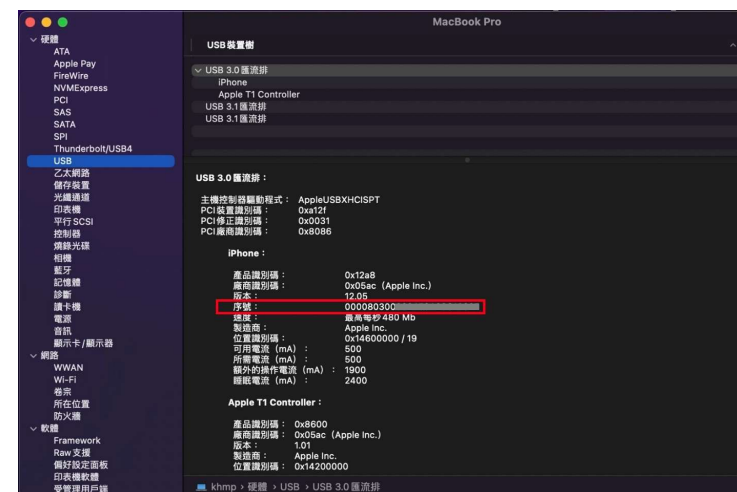
智慧化管理技術-電氣火災預警功能APP(iOS)

使用Ad Hoc方法產生ipa安裝檔，需要取得裝置UDID進行授權，未授權裝置無法安裝

3

點選 [USB]，

就會看到連接的裝置UDID (序號欄位)



# ① 手持式設備軟體安裝說明

## - IOS裝置授權



Xcode須重新取得授權檔，並重新打包，即可提供安裝



ios設備須先取得UDID，Android可忽略此步驟

智慧化管理技術-電氣火災預警功能APP(iOS)

使用Ad Hoc方法產生ipa安裝檔，需要取得裝置UDID進行授權，未授權裝置無法安裝

將UDID提供給我們，將其加入授權綁定裝置

Devices +				🔍 All Types ▾	Edit
NAME ▾	IDENTIFIER	TYPE	STATUS		
Kitty iPhone	00008030-000[REDACTED]	iPhone			

# ① 手持式設備軟體安裝說明 - 透過連結下載至設備當中(Android)



2

Google 雲端硬碟偵測到你下載的檔案可能有問題  
這個檔案過大，Google 無法掃描病毒。  
這是一個執行檔，可能會損害你的電腦。  
[wbb\\_20240416\\_正式.apk \(560M\)](#)

會出現安全認證問題  
請點選**仍要下載**

## ◎ 手持式設備軟體安裝說明 - 上傳至手持式裝置(Android)

1

準備可傳輸用的type c線材  
連結電腦跟手機

2

選取：已連結的裝置



3

選取：USB



4

選取：檔案傳輸



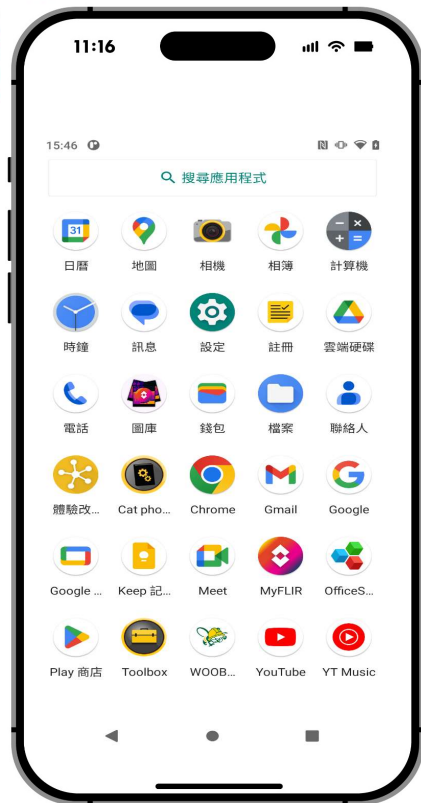
在手機端在手機端設定成  
【檔案傳輸】(原預設是充電)

將其檔案上傳到手機  
(請記住丟到哪一個資料夾)

\*建議存在Download資料夾



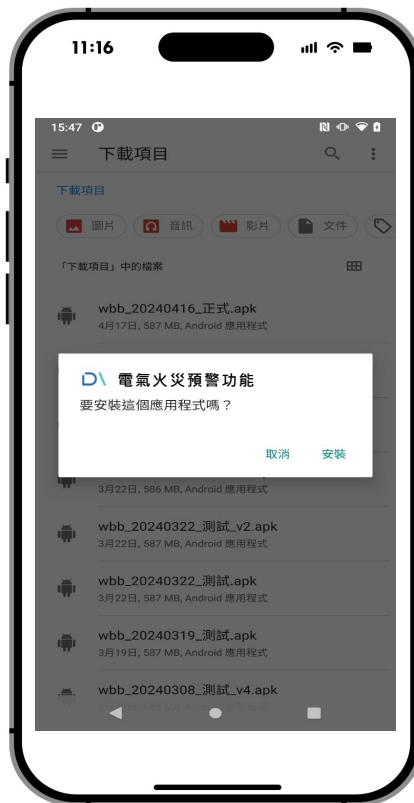
# （附）手持式設備軟體安裝說明 - 軟體安裝(Android)



向上滑動進入應用程式介面，  
選擇【檔案】

\*預設於Download資料夾

2



進入後找到上傳的APK檔案，  
點擊它進行安裝

3



請先進行打開該應用程式  
會有些提問：都選擇【允許】



## ◎ 手持式設備軟體安裝說明 - 軟體安裝(Android)(續1)

安裝完成  
頁面顯示APP登入首頁



第一次開啟【紅外線相機】也會有  
存取提問，請點擊【允許】

軟體更新時請長按現有APP  
進行【解除安裝】再重複上述安裝步驟  
ver.XXXX 以上有自動更新功能

