

# 聯防開創工安新活力

報告人：祥儀企業股份有限公司

蔡文雄課長

日 期：103年12月3日



# 簡報大綱

---

- 災害事故統計
- 安全衛生管理
- 身心障礙同仁工作環境
- 中高齡職務再設計
- 工業區區域聯防推動
- 永續發展

# 災害事故統計

	98	99	100	101	102
工廠	224	211	194	170	175
倉庫	94	123	94	80	78



資料來源：內政部消防署



# 災害事故統計

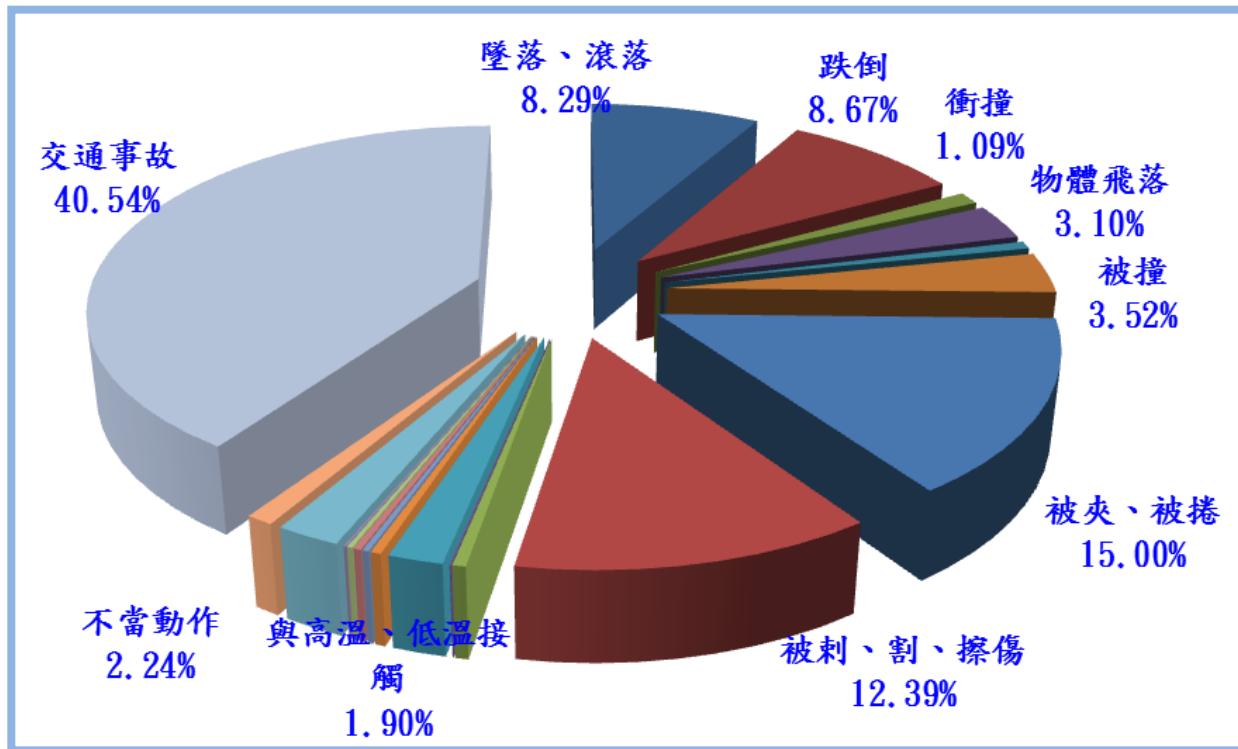
	職災件數	受傷人數	死亡人數
103年(1~6月)	26,544	24,866	292
102年	58,282	55,133	583
101年	61,628	58,173	616

資料來源：勞動部勞工保險局

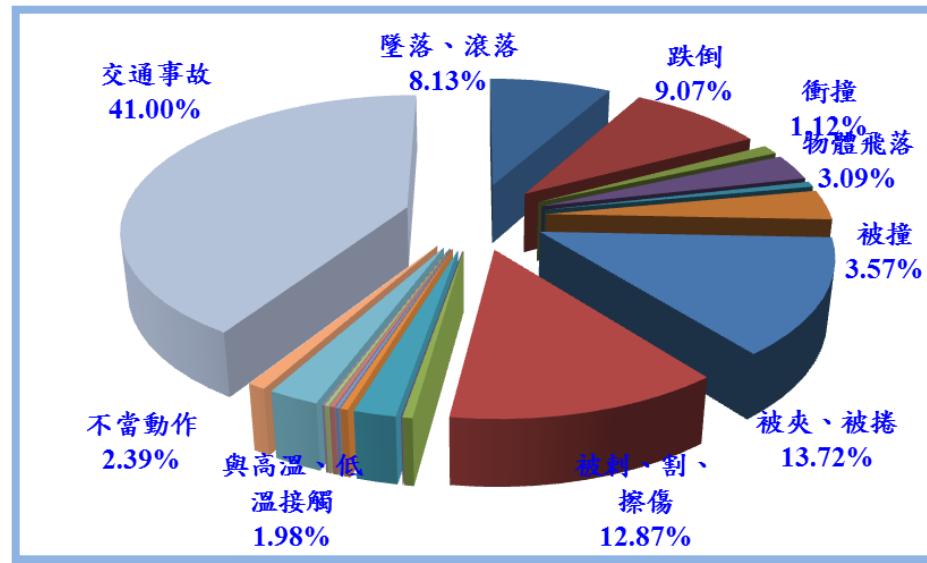
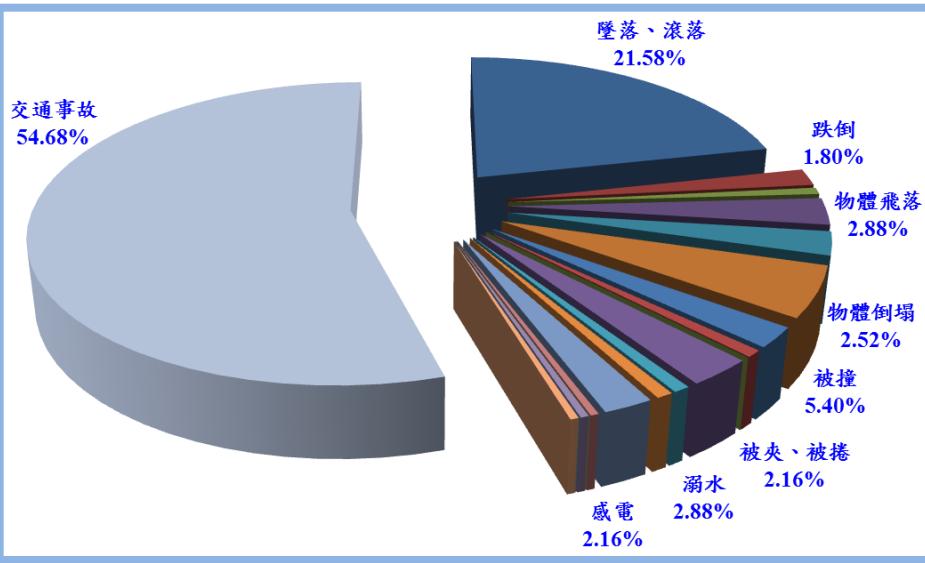


# 災害統計

職災種類	交通事故	被夾、被捲	被刺、割、擦傷	跌倒	墜落、滾落	物體飛落
件數	10760	3982	3288	2302	2201	824



# 災害事故統計



# 災害事故統計

## 職業災害發生原因：

- 直接原因：

- 指能量釋出及有害物暴露

- 間接原因：

- 不安全狀態(10%)

- 不安全行為(88%)

- 基本原因：

- 是指雇主管理上的缺陷



# 安全衛生管理

1. 『不會發生在我身上』的不當偏激心態。
2. 安全衛生教育訓練不足，對危害之認知不夠。
3. 危害預防及安全防護措施不足。
4. 工安規定未全面貫徹執行。
5. 潛在的不安全因素仍存在。
6. 工安事故未落實改善。
7. 高效率與低危險共存不可能之觀念。
8. 公司及員工都有責任改善。



# 安全衛生管理

## ■新進人員職業安全衛生教育訓練



課後會進行考試，以確認員工都了解

# 安全衛生管理

## ■ 每半年實施環境測定

資料來源：103年10月8日測定結果



## 結果均合格

**佑民工礦安全衛生聯合技師事務所**  
行政院勞工委員會 82.9.1 台 82 芬安三字第 53964 號函備查  
技師執業執照有效期限自民國 98 年 4 月 5 日至 104 年 4 月 4 日技執字第 002674 號

**勞工作業環境測定結果評估**

採樣日期：一〇三年十月八日  
測定人姓名：工礦衛生技師 黃麗玲  
委託事業單位：祥儀企業股份有限公司  
測定項目：有機溶劑  
下次測定日期：一〇四年四月八日

**採樣目的：**  
1.評估勞工曝露情況。  
2.測定分析結果如低於檢量下限，並未代表無該物質散發、曝露等情形，下次採樣宜修正採樣體積（加長採樣時間或採樣流速）。  
※本報告中測定結果有「低於檢量下限」係表示其濃度無法檢測。

**測定結果：**

1.1F 零件清洗區作業員嚴大偉之：  
丙酮 TWA : 0.754ppm  
正己烷 TWA : 0.210ppm  
其相加效應為：  
 $0.754/750+0.210/50=0.0052053ppm$   
結果小於 1，無證據顯示其不合法。  
※作業中應依規定使用防護具

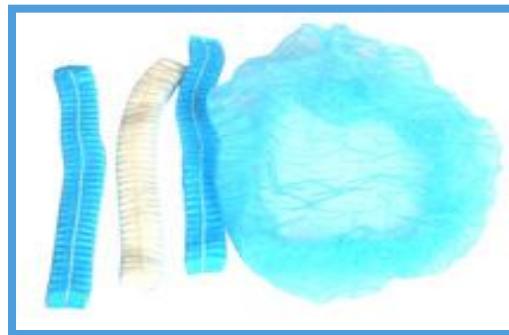
2.2F 零件清洗區作業員 DIOME 之：  
丙酮 TWA : <0.284ppm 低於檢量下限  
正己烷 TWA : 0.336ppm  
其相加效應為：  
 $<0.284/750+0.336/50=0.00672ppm$   
結果小於 1，無證據顯示其不合法。  
※作業中應依規定使用防護具

**SHAYYE**  
Geared For Success ; Geared For Life

[www.shayye.com.tw](http://www.shayye.com.tw)

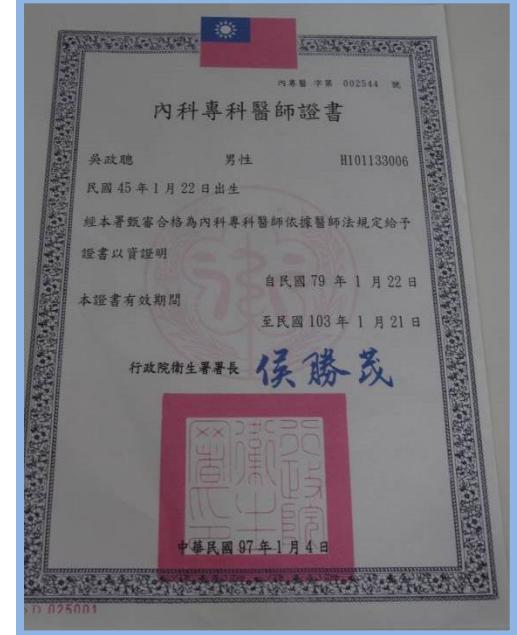
# 安全衛生管理

## ■ 提供安全防護用具



# 安全衛生管理

## ■ 每月廠醫臨廠服務一次以上



針對健康檢查報告有紅字者進行約談，給予指導與建議

# 安全衛生管理

## ■ 每兩年進行一次全廠健康檢查

資料來源：103年7月2日執行全廠健康檢查



# 安全衛生管理

## ■ 設置AED傻瓜電擊器(於一樓展覽館內)



# 安全衛生管理

## ■工安事件及公傷事故處理通報暨報告書

發生公傷事件時，必須詳細記載：

1. 事故發生經過
2. 事故處理情形
3. 事故原因分析
4. 改善及矯正措施

並須簽核至一級主管

祥儀企業股份有限公司		通報編號：
SHAYANCYE 工安事件及公傷事故處理通報暨報告書		
事件名稱：	通報時間 年 月 日 時 分	接收單位 管理部
通報人姓名： <u>滾齒加工課</u>	通報人單位： <u>滾齒加工課</u>	安衛單位：
一、事故基本資料：		
發生時間 2014年 8月 20日 12 時 40 分	傷亡人數 傷亡人，死亡人，失蹤人	
發生地點 <input type="checkbox"/> 廠外： <input checked="" type="checkbox"/> 廠內：□停車場 □生產現場 <u>滾齒加工課</u> 單位 <input type="checkbox"/>		
事故類別 <input type="checkbox"/> 交通事故 <input type="checkbox"/> 公出事故 <input type="checkbox"/> 工安事故 <input type="checkbox"/> 職災、被施	□上班途中 <input type="checkbox"/> 下班途中 <input type="checkbox"/> 其他： <input type="checkbox"/> 交通途中事 <input type="checkbox"/> 其他： <input type="checkbox"/> 腳踏車、電動車、倒塌、崩落 <input type="checkbox"/> 觸電、倒塌、崩落 <input type="checkbox"/> 火災、爆炸 <input type="checkbox"/> 中毒、缺氧 <input type="checkbox"/> 被夾、被撞 <input type="checkbox"/> 物體飛落 <input type="checkbox"/> 碰撞（被撞） <input type="checkbox"/> 其他：	檢 <input type="checkbox"/> 診斷證明 附 <input type="checkbox"/> 警察局交通事故登記聯單
事故人員 姓名（工號）： <u>董氏青青</u> 職稱：技能員	現場主管 <u>張海鰐</u>	
二、事故發生經過、原因與現場狀況：		
該員中午幫忙搬清液壓機台，不慎被吊水器把手打到下巴。		
三、事故處理情形（因應措施與具體作為）：		
該處因吊水器把手斷開撞擊下巴造成撕裂傷，送醫急送後轉色。		
四、事故原因分析（不安全設備、環境、行為及狀況）：		
該處操作員未將吊水器把手靠近身體，且不直繫繩靠近導致吊水器把手回彈撞擊。		
五、改善及矯正措斦：		
1. 請遇吊水器請將吊水器靠近把手注意安全。 2. 請勿用腳操作的，腳底吊水器。		
六、其他摘要：		
追蹤事項：		
P.S.: 本表流程：報告人→單位主管→安衛管理員→權責主管→管理部人事單位。		
審核 <u>董氏青青</u> 部門主管： <u>張海鰐</u> 安衛管理員： <u>張海鰐</u> 報表人： <u>董氏青青</u> ©\Decor\Local Setting\SHAYANCYE\Local Setting\Temporary Internet Files\Content\Q04020\工安事件及公傷事故處理暨報告書.doc 版本：第1版		

# 安全衛生管理

## ■ 安全環境全廠執行目視看板



# 安全衛生管理

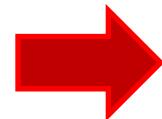
## ■ 現場工安標語



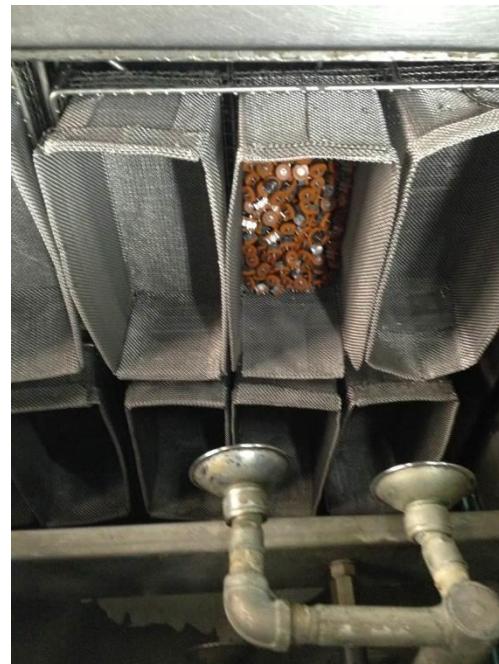
# 安全衛生管理

■ 清洗作業由水溶性清洗劑替代去漬油

改善前：去漬油



改善後：水溶性清洗劑



# 安全衛生管理

## ■ 演練情境：

以火災及人員疏散為主。模擬廠房前搬運有機溶劑時不慎打翻造成洩漏並引燃起火災。

## ■ 預期效益：

提升災害初期搶救應變能及通報應變機制，發揮整體性救災功能以確保廠內財產及員工生命安全。



# 身心障礙同仁工作環境

## ■ 舒適輪椅產線工作環境

可調整式工作台



# 身心障礙同仁工作環境

## ■ 無障礙設施與空間



無障礙廁所



可移動式工  
作台車



血壓機



輪椅維修日

# 中高齡職務再設計

## ■職務再設計輔具提供



油壓車



油壓車



5倍放大鏡

# 工業區區域聯防推動

- 工業區聯防組織
- 安全衛生危害辨識及自管理
- 有機溶劑作業主管教育訓練
- 特定化學物質作業主管訓練
- 安全衛生管理計畫含危害鑑別風險評估
- 捲夾、感電、墜落災害事故發生原因與預防
- 承攬商安全衛生管理及案例解析與探討
- 職災案例



# 工業區區域聯防推動

## ■ 急救人員教育訓練



# 工業區區域聯防推動

## ■ 演練情境：

主要以水災、火災及人員疏散為主  
模擬因颱風衍生超大豪雨造成工業區  
嚴重淹水導致宏達電公司地下室嚴重  
淹水，啟動抽水機抽水因運轉過載引  
起火災。

## ■ 預期效益：

提升工業區災害初期搶救應變能力及  
通報應變機制，並整合相關單位人力、  
設備、器材等資源，發揮整體性救災  
功能，以確保工業區內財產及員工生  
命安全。



# 永續發展

---