

聯防開創工安新活力

報告人：祥儀企業股份有限公司

蔡文雄課長

日期：103年12月3日



簡報大綱

- 災害事故統計
- 安全衛生管理
- 身心障礙同仁工作環境
- 中高齡職務再設計
- 工業區區域聯防推動
- 永續發展

災害事故統計

	98	99	100	101	102
工廠	224	211	194	170	175
倉庫	94	123	94	80	78



資料來源：內政部消防署



災害事故統計

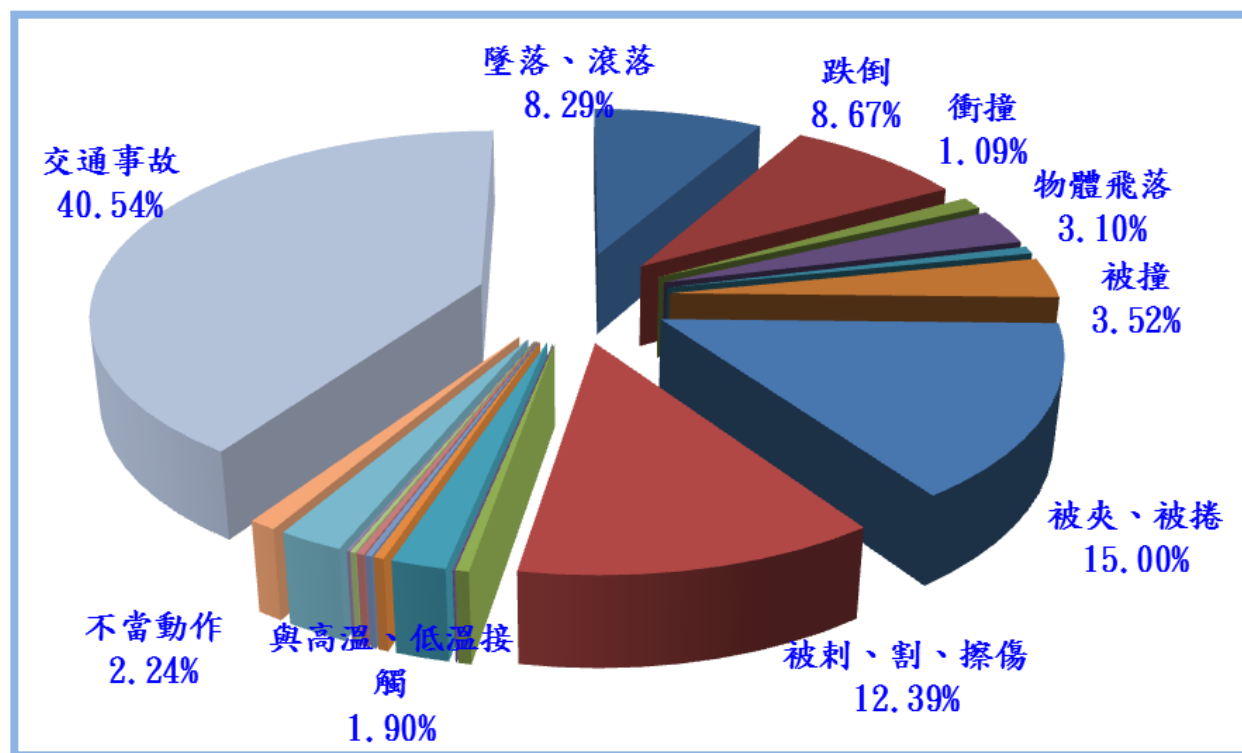
	職災件數	受傷人數	死亡人數
103年(1~6月)	26,544	24,866	292
102年	58,282	55,133	583
101年	61,628	58,173	616

資料來源：勞動部勞工保險局

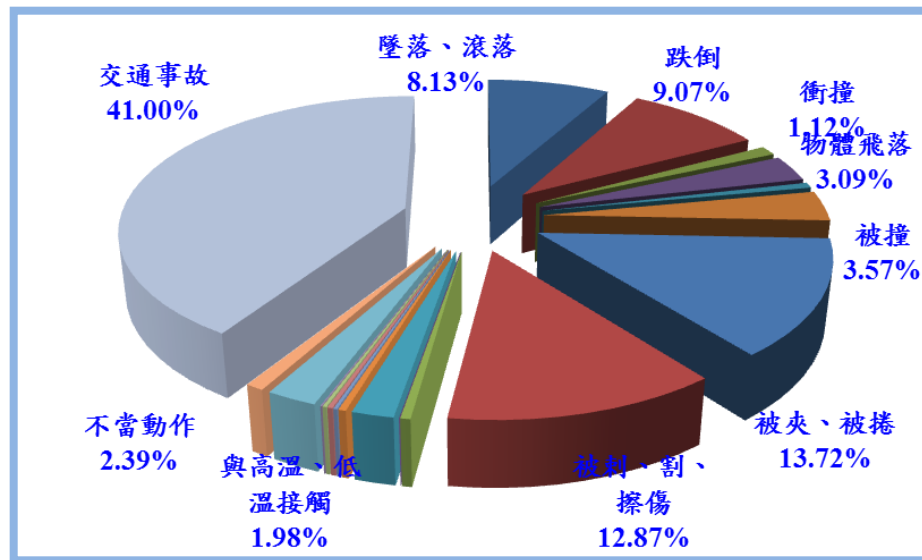
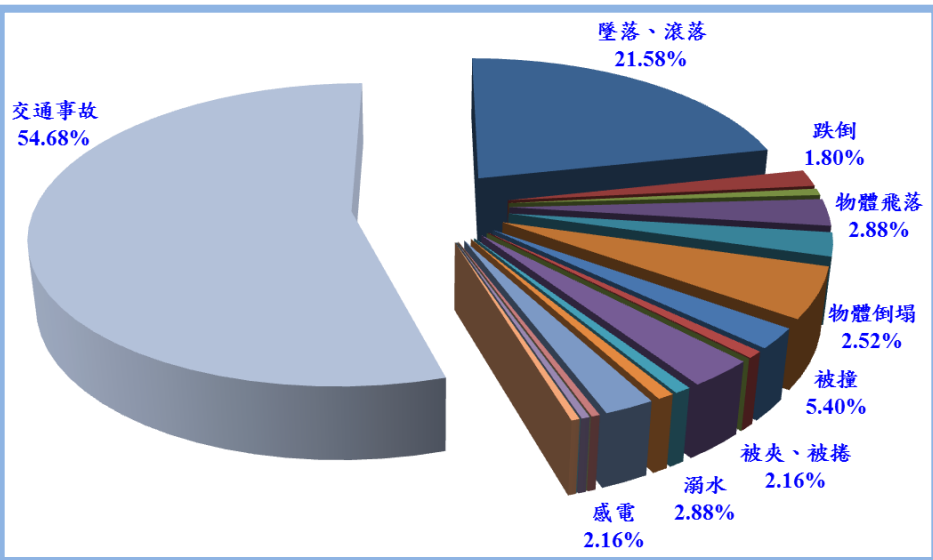


災害統計

職災種類	交通事故	被夾、被捲	被刺、割、擦傷	跌倒	墜落、滾落	物體飛落
件數	10760	3982	3288	2302	2201	824



災害事故統計



災害事故統計

職業災害發生原因：

— 直接原因：

指能量釋出及有害物暴露

— 間接原因：

不安全狀態(10%)

不安全行為(88%)

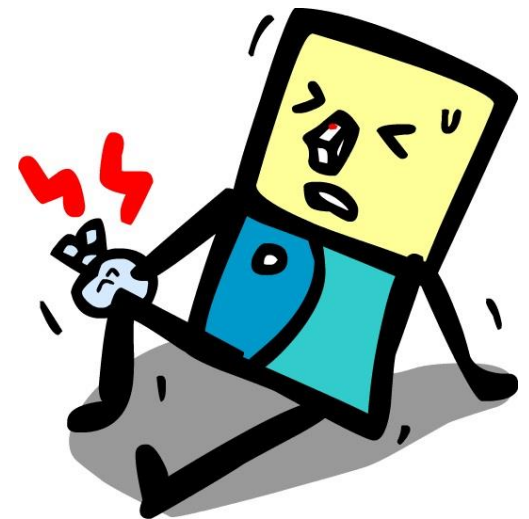
— 基本原因：

是指雇主管理上的缺陷



安全衛生管理

1. 『不會發生在我身上』的不當偏激心態。
2. 安全衛生教育訓練不足，對危害之認知不夠。
3. 危害預防及安全防護措施不足。
4. 工安規定未全面貫徹執行。
5. 潛在的不安全因素仍存在。
6. 工安事故未落實改善。
7. 高效率與低危險共存不可能之觀念。
8. 公司及員工都有責任改善。



安全衛生管理

■新進人員職業安全衛生教育訓練



課後會進行考試，以確認員工都了解

安全衛生管理

■每半年實施環境測定

資料來源：103年10月8日測定結果

結果均合格



佑民工礦安全衛生聯合技師事務所
行政院勞工委員會 82.9.1 台 82 勞安字第 5304 號函備查
技師執業執照有效期間自民國 98 年 4 月 5 日至 104 年 4 月 4 日技執字第 002674 號

勞工作業環境測定結果評估

採樣日期：一〇三年十月八日
測定人員：工礦衛生技師 黃耀煌
委託事業單位：群儀企業股份有限公司
測定項目：有機溶劑
下次測定日期：一〇四年四月八日

採樣目的：

1. 評估勞工曝露情況。
2. 測定分析結果如低於檢量下限，並未代表該物質散發、曝露等情形，下次採樣宜修正採樣體積（加長採樣時間或採樣流速）。

※本報告中測定結果有「低於檢量下限」係表示其濃度無法檢測。

測定結果：

1.1F 零件清洗區作業員最大值之：

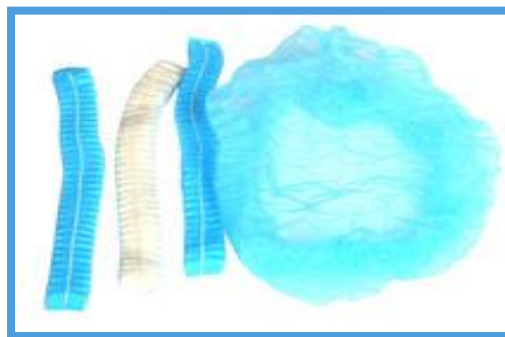
丙酮 TWA：0.754ppm
正己烷 TWA：0.210ppm
其相加效應為：
 $0.754/750 + 0.210/50 = 0.0052053\text{ppm}$
結果小於 1，無證據顯示其不合法。
※作業中應依規定使用防護具

2.2F 零件清洗區作業員 DIOME 之：

丙酮 TWA：<0.284ppm 低於檢量下限
正己烷 TWA：0.336ppm
其相加效應為：
 $<0.284/750 + 0.336/50 = 0.00672\text{ppm}$
結果小於 1，無證據顯示其不合法。
※作業中應依規定使用防護具

安全衛生管理

■提供安全防護用具



安全衛生管理

■每月廠醫臨廠服務一次以上



針對健康檢查報告有紅字者進行約談，給予指導與建議

安全衛生管理

■每兩年進行一次全廠健康檢查

資料來源：103年7月2日執行全廠健康檢查



安全衛生管理

■設置AED傻瓜電擊器(於一樓展覽館內)



安全衛生管理

■ 工安事件及公傷事故處理通報暨報告書

發生公傷事件時，必須詳細記載：

1. 事故發生經過
2. 事故處理情形
3. 事故原因分析
4. 改善及矯正措施

並須簽核至一級主管

祥儀企業股份有限公司 SHA YANG YE 工安事件及公傷事故處理通報暨報告書			
事件名稱：		通報編號：	
通報時間：年 月 日 時 分	接收單位：	管理部	
通報人員：單位 滾齒加工課 姓名：	安衛單位：		
一、事故基本資料：			
發生時間：2014年 8月 20日 12 時 40 分	傷亡人數：	受傷 1人，死亡 0人，失蹤 0人	
發生地點： <input type="checkbox"/> 廠外： <input checked="" type="checkbox"/> 廠內： <input type="checkbox"/> 停車場 <input checked="" type="checkbox"/> 生產現場 滾齒加工課 單位 <input type="checkbox"/>			
事故類別： <input type="checkbox"/> 交通事故 <input type="checkbox"/> 上下班途中 <input type="checkbox"/> 其他： <input type="checkbox"/> 公出事故 <input type="checkbox"/> 交通途中事故 <input type="checkbox"/> 其他： <input type="checkbox"/> 工安事故 <input type="checkbox"/> 墜落、滾落 <input type="checkbox"/> 感電 <input type="checkbox"/> 倒塌、崩塌 <input type="checkbox"/> 火災、爆炸 <input type="checkbox"/> 中毒、缺氧 <input type="checkbox"/> 被夾、被捲 <input type="checkbox"/> 物體飛落 <input checked="" type="checkbox"/> 撞擊（被撞） <input type="checkbox"/> 其他：		檢 診證明 附 <input type="checkbox"/> 警察局交通事故登記聯單	
事故人員：姓名（工號）：蘇欣喬 091017 職稱：技能員		現場主管：張維健	
二、事故發生經過、原因與現場狀況： 該員工於休息時間清理工作區時，不慎被吊水器把手打到下巴。			
三、事故處理情形（因應措施與具體作為）： 該員工因吊水器把手瞬間撞擊下巴造成撕裂傷，送醫急診處理。			
四、事故原因分析（不安全設備、環境、行為及狀況）： 該吊水器及水器用力過猛，且沒有保險裝置導致員工把手回彈撞擊。			
五、改善及矯正措施： 1. 對吊水水時應加強靠近把手注意安全。 2. 研用腳踏板的，腳吊水器。			
六、其他摘要：			
追蹤事項：			
P.S：本表流程：報告人→單位主管→安衛管理員→權責主管→管理部人事單位。			
審核：黃明 部門主管：張維健 安衛管理員：張維健		填表人：張維健	
C:\Documents\Setting\SHA YANG YE Local Setting\Temporary\Invent\Flow\20140820-工安事件及公傷事故處理通報暨報告書.doc 版本：第 3.0 版			

安全衛生管理

■安全環境全廠執行目視看板



安全衛生管理

■ 現場工安標語



安全衛生管理

■ 清洗作業由水溶性清洗劑替代去漬油

改善前：去漬油



改善後：水溶性清洗劑



安全衛生管理

■ 演練情境：

以火災及人員疏散為主。模擬廠房前搬運有機溶劑時不慎打翻造成洩漏並引燃起火災。

■ 預期效益：

提升災害初期搶救應變能力及通報應變機制，發揮整體性救災功能以確保廠內財產及員工生命安全。



身心障礙同仁工作環境

■舒適輪椅產線工作環境

可調整式工作台



身心障礙同仁工作環境

■ 無障礙設施與空間



無障礙廁所



可移動式工作台車



血壓機



輪椅維修日

中高齡職務再設計

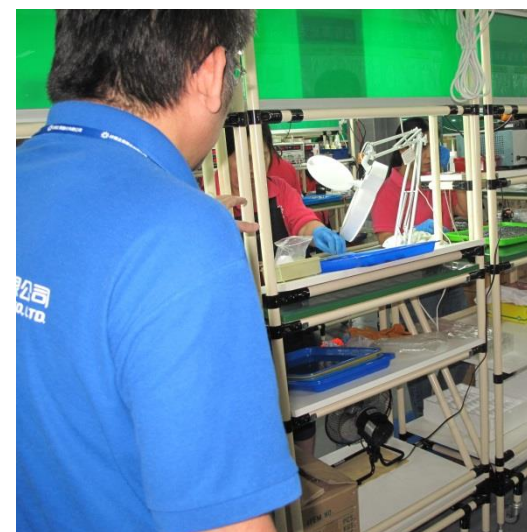
■職務再設計輔具提供



油壓車



油壓車



5倍放大鏡

工業區區域聯防推動

- 工業區聯防組織
- 安全衛生危害辨識及自主管理
- 有機溶劑作業主管教育訓練
- 特定化學物質作業主管訓練
- 安全衛生管理計劃含危害鑑別風險評估
- 捲夾、感電、墜落災害事故發生原因與預防
- 承攬商安全衛生管理及案例解析與探討
- 職災案例



工業區區域聯防推動

■ 急救人員教育訓練



工業區區域聯防推動

■ 演練情境：

主要以水災、火災及人員疏散為主
模擬因颱風衍生超大豪雨造成工業區
嚴重淹水導致宏達電公司地下室嚴重
淹水，啟動抽水機抽水因運轉過載引
起火災。

■ 預期效益：

提升工業區災害初期搶救應變能力及
通報應變機制，並整合相關單位人力、
設備、器材等資源，發揮整體性救災
功能，以確保工業區內財產及員工生
命安全。



永續發展
